

Licitação [nº 938003] e Lote [nº 4]

Lista de anexos da proposta

	Nome Arquivo	Tamanho MB	Data Inclusão	
☐	TýCNICA - NR.pdf (*)	3,821	24/05/2022 16:55:25	
☐	TýCNICA - LAUDO.pdf (*)	3,13	24/05/2022 16:55:08	
☐	APRESENTAýýO TECNO2000 COMP..pdf (*)	3,179	24/05/2022 15:41:04	
☐	JURýDICO.pdf (*)	2,792	24/05/2022 15:40:44	
☐	ECONýMICO E FINANCEIRO.pdf (*)	0,231	24/05/2022 15:40:25	
☐	SUSTENTABILIDADE.pdf (*)	1,821	24/05/2022 15:40:09	
☐	FISCAL.pdf (*)	1,411	24/05/2022 15:39:53	
☐	DECLARAýýO DE ASSISTýNCIA E GARANTIA.pdf (*)	0,427	24/05/2022 15:39:00	
☐	ANEXO III DECLARAýýO.pdf (*)	0,434	24/05/2022 15:38:48	
☐	ANEXO II DECLARAýýO DE INEXISTýNCIA DE FATO IMPEDITIVO.pdf (*)	0,442	24/05/2022 15:38:36	
☐	1PROPOSTA.pdf (*)	0,826	24/05/2022 15:38:25	

Mostrando de 1 até 11 de 11 registros

* Este documento pertence a TODOS os lotes desta licitação.

☐ Não sou um robô

reCAPTCHA
Privacidade - Termos

Download

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 14/2022

ANEXO I

PROPOSTA COMERCIAL

Prezado Senhores,

Após examinar todas as cláusulas e condições estipuladas no edital em referência, apresentamos nossa proposta nos termos consignados no mencionado ato convocatório e seus anexos, com os quais concordamos plenamente.

Nossa proposta é válida por 60 (sessenta) dias, contados da data prevista para entrega dela, sendo o preço ofertado firme e irrevogável durante sua validade.

Prazo de entrega: até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da assinatura do contrato, conforme subitem 10.1 do Anexo VI do Termo de Referência.

Prazo de garantia e assistência técnica: garantia mínima de 5 (cinco) anos para os lotes I, II e IV, e de no mínimo 1 (um) ano para os demais lotes, conforme item 12 do Anexo VI do Termo de Referência.

Informamos que estão inclusos nos preços ofertados todos os custos e despesas, tais como: impostos, taxas, fretes e outra (o)s que incidam sobre o objeto licitado, sendo de nossa inteira responsabilidade, ainda, os que porventura venham a ser omitidos na proposta ou incorretamente cotados.

O valor global de nossa proposta é de R\$ 74.600.000,00 (SETENTA E QUATRO MILHÕES E SEISCENTOS MIL REAIS), nos termos abaixo:

EMPRESA: TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

CNPJ: 21.306.287/0001-52

INSC. ESTADUAL: 261.431.046 /00-66

ENDEREÇO: RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA Nº101, BAIRRO PLANALTO, FORMIGA/ MG, CEP nº 35.574-825

TELEFONE E FAX: (61) 3248-3956 / (37) 3329-1000

EMAIL: tecno2000@tecno2000.com.br / brasil@tecno2000.com.br

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2536 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

LOTE 1

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD (UNID)			FABRICANTE/ MARCA/ MODELO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
		1º GRAU	2º GRAU	TOTAL			
1	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – FUNCIONÁRIOS. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	35	60	95	TECNO2000/ TECNO2000/ VERNIER	5.000,00	475.000,00
2	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR – FUNCIONÁRIOS. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	435	200	635	TECNO2000/ TECNO2000/ VERNIER	5.000,00	3.175.000,00
3	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR - FUNCIONÁRIOS PROCEDÊNCIA: NACIONAL	345	100	445	TECNO2000/ TECNO2000/ VERNIER	5.000,00	2.225.000,00
4	LONGARINA POLTRONA 03 LUGARES COM BRAÇOS. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	70	220	TECNO2000/ TECNO2000/ VERNIER	5.000,00	1.100.000,00
5	LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES COM BRAÇOS. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	35	70	105	TECNO2000/ TECNO2000/ VERNIER	5.000,00	525.000,00
6	LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES, SENDO 01 ASSENTO P/ OBESO COM APOIO DE BRAÇOS. PROCEDÊNCIA:	20	10	30	TECNO2000/ TECNO2000/ VERNIER	5.000,00	150.000,00

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
 Formiga - MG - CEP: 35.570-000
 Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
 E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
 www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
 Brasília - DF - CEP: 71.625-205
 Fone/Fax: (61) 3248-3955
 E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
 Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
 Fone/Fax: (31) 3273-1216
 E-mail: bh@tecno2000.com.br

	NACIONAL						
7	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – JUIZ. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	35	30	65	TECNO2000/TECNO2000/SION	5.000,00	325.000,00
8	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – JUIZ. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	100	20	120	TECNO2000/TECNO2000/SION	5.000,00	600.000,00
9	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – DESEMBARGADOR. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	0	50	50	TECNO2000/TECNO2000/SION	5.000,00	250.000,00
10	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR – DESEMBARGADOR. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	0	60	60	TECNO2000/TECNO2000/SION	5.000,00	300.000,00
11	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – DESEMBARGADOR. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	0	30	30	TECNO2000/TECNO2000/SION	5.000,00	150.000,00
VALOR TOTAL: R\$ 9.275.000,00 (NOVE MILHÕES E DUZENTOS E SETENTA E CINCO MIL REAIS).							

LOTE 3							
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD (UNID)			FABRICANTE/ MARCA/ MODELO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
		1º GRAU	2º GRAU	TOTAL			
1	CADEIRA FIXA 04 APOIOS SEM BRAÇO EM POLIPROPILENO	150	100	250	TECNO2000/TECNO2000/HANNOVER	5.000,00	1.250.000,00

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
 Formiga - MG - CEP: 35.570-000
 Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
 E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
 www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
 Brasília - DF - CEP: 71.625-205
 Fone/Fax: (61) 3248-3955
 E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
 Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
 Fone/Fax: (31) 3273-1216
 E-mail: bh@tecno2000.com.br

	PROCEDÊNCIA: NACIONAL						
2	LONGARINA 02 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇO. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ HANNOVER	5.000,00	1.000.000,00
3	LONGARINA 03 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇO. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ HANNOVER	5.000,00	1.000.000,00
VALOR TOTAL: R\$ 3.250.000,00 (TRÊS MILHÕES E DUZENTOS E CINQUENTA MIL REAIS).							

LOTE 4							
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD (UNID)			FABRICANTE/ MARCA/ MODELO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
		1º GRAU	2º GRAU	TOTAL			
1	MESA RETA 1000X700X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	50	50	100	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	500.000,00
2	MESA RETA 1200X700X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	200	100	300	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	1.500.000,00
3	MESA RETA 1400X700X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	1.000.000,00
4	MESA EM "L" 1400X1400X600X6 00MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	120	80	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	1.000.000,00
5	MESA DE REUNIÃO CIRCULAR 1200 X 740MM	50	50	100	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	500.000,00

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2339 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

	PROCEDÊNCIA: NACIONAL						
6	MÓDULO DE MESA DE REUNIÃO COMPONÍVEL QUADRADA 1200X1200X740M M PROCEDÊNCIA: NACIONAL	10	10	20	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	100.000,00
7	MESA PENINSULA 1600X2000X 600X800X740MM COM PAINEL FRONTAL PROCEDÊNCIA: NACIONAL	10	10	20	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	100.000,00
8	MESA LATERAL PROCEDÊNCIA: NACIONAL	30	20	50	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	250.000,00
9	MESA DE CENTRO PROCEDÊNCIA: NACIONAL	30	20	50	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	250.000,00
10	ARMÁRIO FECHADO ALTO 800X490X1610MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	200	50	250	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	1.250.000,00
11	ARMÁRIO FECHADO BAIXO 800X490X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	1.000.000,00
12	ARMÁRIO EXTRA FECHADO ALTO 800X490X2140MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	10	10	20	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	100.000,00
13	ARMÁRIO ALTO ½ PORTA 800X490X1610MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	100	50	150	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	750.000,00
14	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS	100	50	150	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	750.000,00

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
 Formiga - MG - CEP: 35.570-000
 Fone: (37) 3322-2339 Fax: (37) 3321-1893
 E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
 Brasília - DF - CEP: 71.625-205
 Fone/Fax: (61) 3248-3955
 E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
 Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
 Fone/Fax: (31) 3273-1216
 E-mail: bh@tecno2000.com.br

	– 400X470X360MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL				BREMEN		
15	GAVETEIRO MESA COM 04 GAVETAS - 400X600X750MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	100	50	150	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	750.000,00
16	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS – 400X495X580MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	1.000.000,00
17	BALCÃO ALTO RETO 1400X800X1100M M PROCEDÊNCIA: NACIONAL	20	10	30	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	150.000,00
18	BALCÃO ALTO RETO 1000X800X1100M M PROCEDÊNCIA: NACIONAL	20	10	30	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	150.000,00
19	BALCÃO CIRCULAR ALTO 2200X800X1100M M PROCEDÊNCIA: NACIONAL	40	10	30	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	5.000,00	150.000,00
VALOR TOTAL: R\$ 11.250.000,00 (ONZE MILHÕES E DUZENTOS E CINQUENTA MIL REAIS).							

ESPECIFICAÇÃO DETALHADA

GRUPO 1

ITEM 1 – POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – FUNCIONÁRIOS.

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm;
- Dimensões do encosto: Largura* de 480 mm e altura* de 560 mm.
- Dimensões do assento: Profundidade* de 470 mm e largura* de 460 mm;
- Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado.
- Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.
- Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, e função estrutural para o sistema de regulagem de profundidade, fixada ao interno termoplástico por 8 parafusos auto atarraxantes com cabeça chata.

Mecanismos de regulagem:

- Regulagem de altura do encosto com curso* de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis e precisos.
- Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura*, por 90 mm de largura*, com nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).
- Assento com regulagem de profundidade com curso de no mínimo* 50 mm. Acionamento através de botão localizado na lateral direita do assento. Movimento de regulagem de profundidade sustentado por duas guias injetadas em poliamida (PA), sendo uma delas dentada como cremalheira com a função de travamento em 5 posições, possui sistema de retorno do assento à posição posterior através de molas de tração individuais para cada guia.
- Fixação do assento ao mecanismo dar-se-á por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno e porca M6 auto-travante (tipo Parlock - sistema de travamento automático onde um anel de nylon de formato especial é inserido na parte superior do corpo da porca, garantindo melhor fixação).
- Mecanismo Sincronizado de inclinação com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressalto que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura* de 195 mm, comprimento* de 250 mm, altura* da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente*.
- Mecanismo com comandos que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, alavanca posicionada a esquerda do assento para controle do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento.
- Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento, giratória com

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 90 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura).

- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.

- Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó, realizada por processo automatizado, em que se reveste com uma película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

- Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida.

- Movimento de rotação da coluna é sobre um rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação.

- Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, o que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central. É elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

Base de apoio ao piso:

- Base giratória injetada em material termoplástico com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro);

- Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020.

- Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

Apoio para os braços:

- Braço regulável injetado em termoplástico, com parte superior do apoia-braço fabricado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano com alta resistência ao rasgo.

- Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia. Com comprimento* de 235 mm e largura* de 80 mm.

- Regulagem de distância* interna dos apoia-braços com curso de 110 mm através de manípulo ergonômico.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962, emitido por qualquer OCP, acreditado pelo Inmetro;
- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à Abergó;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016
- Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017 – Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%.
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983: Material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 2 – POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR - FUNCIONÁRIOS.

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm;
- Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm.
- Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 495 mm;
- Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado.
- Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.
- Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, e função estrutural para o sistema de regulação de profundidade, fixada ao interno termoplástico por 8 parafusos auto atarraxantes com cabeça chata.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

Mecanismos de regulagem:

- Regulagem de altura do encosto com curso* de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis e precisos.
- Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura*, por 90 mm de largura*, com nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).
- Sistema de regulagem do encosto com bloqueio em qualquer posição e livre flutuação.
- Assento com regulagem de profundidade com curso de no mínimo* 50 mm. Acionamento através de botão localizado na lateral direita do assento. Movimento de regulagem de profundidade sustentado por duas guias injetadas em poliamida (PA), sendo uma delas dentada como cremalheira com a função de travamento em 5 posições, possui sistema de retorno do assento à posição posterior através de molas de tração individuais para cada guia.
- Fixação do assento ao mecanismo dar-se-á por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno e porca M6 auto-travante (tipo Parlock - sistema de travamento automático onde um anel de nylon de formato especial é inserido na parte superior do corpo da porca, garantindo melhor fixação).
- Mecanismo Sincronizado de inclinação com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura* de 195 mm, comprimento* de 250 mm, altura* da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente*.
- Mecanismo com comandos que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, alavanca posicionada a esquerda do assento para controle do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento.
- Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento, giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 90 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura).
- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.
- Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó, realizada por processo totalmente automatizado, em que se reveste com uma película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).
- Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida.
- Movimento de rotação da coluna é sobre um rolamento de esferas tratadas

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação.

- Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, o que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central. É elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

Base de apoio ao piso:

- Base giratória injetada em material termoplástico com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro);

- Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020.

- Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

Apoio para os braços:

- Braço regulável injetado em termoplástico, com parte superior do apoia-braço fabricado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano com alta resistência ao rasgo.

- Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia. Com comprimento* de 235 mm e largura* de 80 mm.

- Regulagem de distância* interna dos apoia-braços com curso de 110 mm através de manípulo ergonômico.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro;

- Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962, emitido por qualquer OCP acreditado pelo Inmetro;

- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à ABERGO;

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016.

Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017 –

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido. Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, n mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 3 – CADEIRA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – FUNCIONÁRIOS.

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5mm cada) moldada a quente;
- Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm;
- Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm;
- Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm;
- Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado.
- Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;
- Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;

Estrutura:

- Estrutura fixa contínua curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço curvado com diâmetro* de 25,40 mm e espessura* de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado.
- Acoplamento para fixação do suporte do encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento. Deslizadores envolventes injetados em polipropileno.
- Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

Apoio para os braços:

- Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962, emitido por qualquer OCP acreditado pelo Inmetro;
- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à ABERGO;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016: Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017: Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983: Material metálico revestido e não revestido: Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 4 – LONGARINA POLTRONA 03 LUGARES COM APOIO DE BRAÇOS

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente;
- Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm;
- Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm;
- Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm;
- Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;
- Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;

Estrutura:

- Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6 mm de espessura por 90 mm de espessura, com nervura estrutural.
- Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado, com ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo, comprimento total aproximado* de 1.850 mm;
- Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo* 58 x 29 x 1,9 mm e suporte* com 90 x 30 x 2 mm. Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina;
- Placa para fixação do assento à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina.
- Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Apoio para os braços:

- Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 16031, acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade de acordo com a NBR 16031, emitido por qualquer OCP acreditado pelo Inmetro;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016: Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017: Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 5 – LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES COM APOIO DE BRAÇOS

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5mm cada) moldada a quente;
- Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm;
- Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm;
- Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm;
- Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado.
- Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;
- Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;

Estrutura:

- Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6 mm de espessura por 90 mm de espessura, com nervura estrutural.
- Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado, com ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo, comprimento total aproximado* de 1.170 mm;
- Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo* 58 x 29 x 1,9 mm e suporte* com 90 x 30 x 2 mm. Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina;
- Placa para fixação do assento à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina.
- Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Apoio para os braços:

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 16031, acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade de acordo com a NBR 16031, emitido por qualquer OCP acreditado pelo Inmetro;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016: Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017: Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos.
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 6 – LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES, SENDO 01 ASSENTO P/ OBESO, COM APOIO DE BRAÇOS.

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente;
- Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm;
- Dimensões* do encosto Largura de 770 mm e altura de 570 mm.
- Dimensões* do assento: Profundidade de 510 mm e largura de 770 mm. Altura do assento ao piso conforme NBR 9050 (440 mm).
- Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado.
- Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;

- Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC;

Estrutura:

- Para o assento obeso são utilizados dois suportes fixos para encosto fabricados em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura e 90 mm de largura com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Os suportes são montados na parte traseira do encosto e ficam por dentro da capa revestida.

- Placa de assento: 3 placas, sendo 1 placa fixada para o assento individual padrão e 2 placas no assento obeso. A placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm. Possui nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica. Possui nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção

- Apoio: composto por um tubo e duas laterais, sendo: Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo. Comprimento total aproximado de 2530 mm. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo 58 x 29 x 1,9 mm e suporte com 90 x 30 x 2 mm. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção.

Apoio para os braços:

- Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 16031, acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade de acordo com a NBR 16031, emitido por qualquer OCP acreditado pelo Inmetro;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016: Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017: Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983: Material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 7 – POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – JUIZ.

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Concha única tipo monobloco com espaldar alto, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

revestimento;

- Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 470 mm;
- Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 760 mm.

Mecanismos de regulagem:

- Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições;
- Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento;
- Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário;
- Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão).
- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.
- Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).
- Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente* 90 mm, fabricada em tubo de aço (50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura), com tubo telescópico de acabamento.
- Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, para acabamento e proteção à coluna central.
- O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito.
- Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida.
- Bucha guia para o pistão injetado em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrado individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de 86 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade.

Base de apoio ao piso:

- Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual.
- Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.
- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.
- Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro);
- Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020.

- Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

Apoio para os braços:

- Apoia-braços em chapa de aço curvado, cromado com acabamento superior, revestido no próprio revestimento da concha.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro
- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à ABERGO;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016 – Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017 – Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 8 – POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR - JUIZ

Encosto/Assento:

- Revestido em vinil preto;
- Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento;
- Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 470 mm;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 540 mm.

Estrutura:

- Estrutura fixa contínua cromada com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado.
- Apoio para os braços fazem parte da estrutura fixa contínua, com acabamento superior em polipropileno curvado acoplado na estrutura.
- Pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).
- Sapatas injetadas em polipropileno.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro;
- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à ABERGO;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016 – Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017 – Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 9 – POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE - DESEMBARGADOR.

Encosto/Assento:

- Concha única tipo monobloco com espaldar alto, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm;
- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento;

- Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura e de separação entre o apóia-cabeça e o encosto. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior.

- Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm;

- Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 730 mm.

Mecanismos de regulagem:

- Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições;

- Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento;

- Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário;

- Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão).

- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.

- Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

- Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente* 90 mm, fabricada em tubo de aço (50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura), com tubo telescópico de acabamento.

- O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito.

- Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida.

- Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de 86 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade.

Base de apoio ao piso:

- Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual.

- Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.

- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.

- Rodízio duplo tipo W com 65mm de diâmetro e sistema de freio, que trava os rodízios

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

quando usuário levanta da cadeira, porém quando o usuário senta o giro é liberado, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

- Cada roda possuindo sistema de duplo rolamento, substituindo o tradicional eixo horizontal, impedindo o acúmulo de sujeiras que podem acarretar travamento das rodas, com banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso.

Apoio para os braços:

- Apoia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), com alma de aço interna, espuma laminada na parte superior, totalmente revestido no mesmo material e cor da cadeira.

- Fixação realizada através de 2 parafusos.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro;

- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à ABERGO;

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016 – Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017 – Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;

- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 10 – POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR – DESEMBARGADOR.

Encosto/Assento:

- Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm;

- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

revestimento;

- Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior.
- Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm;
- Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 530 mm.

Mecanismos de regulagem:

- Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições;
- Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento;
- Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário;
- Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão).
- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.
- Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).
- Mecanismo giratório com regulagem de altura e sem regulagem de inclinação.
- Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.
- O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito.
- Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida.
- Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de 70 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade.

Base de apoio ao piso:

- Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual.
- Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.
- Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção.
- Rodízio duplo tipo W com 65mm de diâmetro e sistema de freio, que trava os rodízios quando usuário levanta da cadeira, porém quando o usuário senta o giro é liberado, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Cada roda possuindo sistema de duplo rolamento, substituindo o tradicional eixo horizontal, impedindo o acúmulo de sujeiras que podem acarretar travamento das rodas, com banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso.

Apoio para os braços:

- Apoia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), com alma de aço interna, espuma laminada na parte superior, totalmente revestido no mesmo material e cor da cadeira.

- Fixação realizada através de 2 parafusos.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro;

- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à ABERGO;

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016 – Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017 – Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;

- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 11 - POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – DESEMBARGADOR.

Encosto/Assento:

- Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm;

- Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento;

- Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior.

- Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm;
- Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 530 mm.

Estrutura:

- Estrutura fixa contínua cromada, com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície cromado

Apoio para os braços:

- Apoio para os braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.
- Deslizadores injetados em polipropileno.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentação

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962, acreditado pelo Inmetro;
- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, assinado por profissional devidamente credenciado junto à ABERGO;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/2016 – Determinação do teor de cinzas, com resultado de no máximo 0,06%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8797:2017 – Determinação da deformação à compressão, com 90% e deformação média de no máximo 25%;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983, com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 e 5841, sem apresentar corrosão; - Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

GRUPO 3

ITEM 1 – CADEIRA FIXA 04 APOIOS SEM BRAÇO EM POLIPROPILENO

- Assento:

Quadro estrutural do assento injetado em resina termoplástica pigmentada com nervuras transversais e longitudinais na parte inferior. Face superior do quadro estrutural do assento interiça, injetada em resina termoplástica pigmentada, com espessura* de 3,5 mm fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Largura* de

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

430mm e profundidade* de 450 mm.

- Encosto:

Quadro estrutural do encosto injetado em resina termoplástica pigmentada. Parte frontal do quadro do encosto interiça, injetada em resina termoplástica pigmentada com espessura aproximada* de 4,5 mm, fixação ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Parte posterior do quadro do encosto com acabamento para encaixe da mão, para manuseio e transporte do produto. Largura* de 470 mm e altura* de 340 mm.

- Base:

Estrutura fixa tipo 4 pés fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 15,88 x 1,90mm soldada por sistema MIG e acabamento em pintura eletrostática formando película de aproximadamente* 60 microns, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Sapatas injetadas em polipropileno.

*Dimensões podem variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 13962:2006 (Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio), acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8094:1984 (Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio), acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio de acordo NBR 11003 (Tintas — Determinação da aderência), acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8096 (Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio), acreditado pelo Inmetro.
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 2 – LONGARINA DE 02 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇO

- Assento e encosto:

Fabricados em concha única injetado em polipropileno, com no mínimo 3,5mm de espessura, com apoia braço integrado na própria concha. Assento com largura* de 430 mm e profundidade* de 450 mm, e encosto com largura* de 470 mm e altura* de 340 mm. Rasgo entre o assento e encosto, para evitar o acúmulo de líquido ao realizar a higienização. Concha 100% reciclável e com grande resistência de solidez à luz.

- Base:

Longarina* para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado.

Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno na cor preta.

Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio).

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

Comprimento* total mínimo de 1170 mm.

Lateral para banco componível, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular conformado a frio, redondo com diâmetro* de 31,75 mm x 1,9 mm de espessura.

Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8, deve prever a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo facilidade de manutenção.

Placa para fixação do assento junto à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3mm, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina.

Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio).

Tratamento antimicrobiano incorporado à estrutura do plástico com a função de evitar a proliferação de bactérias.

*Dimensões podem variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 (Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre – Método de ensaio) – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983 (Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio), com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

ITEM 3 – LONGARINA 03 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇO

- Assento e encosto:

Fabricados em concha única injetado em polipropileno, com no mínimo 3,5mm de espessura, com apoia braço integrado na própria concha. Assento com largura* de 430 mm e profundidade* de 450 mm, e encosto com largura* de 470 mm e altura* de 340 mm.

Rasgo entre o assento e encosto, para evitar o acúmulo de líquido ao realizar a higienização. Concha 100% reciclável e com grande resistência de solidez à luz.

- Base:

- Longarina* para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado.

- Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno na cor preta.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio).
- Comprimento* total mínimo de 1850 mm.
- Lateral para banco componível, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular conformado a frio, redondo com diâmetro* de 31,75 mm x 1,9 mm de espessura, acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8, deve prever a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo facilidade de manutenção.
- Placa para fixação do assento junto à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina, acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio).
- Tratamento antimicrobiano incorporado à estrutura do plástico com a função de evitar a proliferação de bactérias.

*Dimensões podem variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a diretiva RoHS, declarando sobre a isenção de materiais pesados na fabricação da espuma e componentes da cadeira, acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096/1983 (Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre – Método de ensaio) – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, com no mínimo 2 ciclos
- Relatório de ensaio acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8094/1983 (Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio), com, no mínimo, 480 horas de ensaio e normas de avaliação de acordo com a NBR 4628 E 5841, sem apresentar corrosão;
- Todos os certificados deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.
- Os relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado ou do fornecedor da matéria-prima do produto cotado.

GRUPO 4

ITENS 1, 2 E 3 – MESA RETA 1000X750*X740MM /MESA RETA 1200X750*X740MM / MESA RETA 1400X750*X740MM. (Largura X Profundidade X Altura)

-Tampo com formato retangular, constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

extremidades superiores e inferiores, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Deve possuir furo para passagem de fiação de 50 mm a 60mm de diâmetro, com acabamento produzido em ABS ou polipropileno ou poliestireno.

- Estrutura auto-portante, composta por 2 cavaletes e 1 travessa horizontal estrutural.
- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.
- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.
- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais.
- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si, para fixação na pata. A coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.
- Canaleta com formato em "C" medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.
- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 680 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em "L" de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 680mm Largura, aproximadamente*.
- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E). DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.
- Fixação do tampo na estrutura através da chapa em "L" do cavelete lateral e de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo, por parafusos. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.
- Painel frontal, com a largura 200 mm menor que a largura total da mesa, 240mm x 18mm (HxP) produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. O

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

painel frontal deve ser fixado através de 2 perfis, produzidos em chapa de aço dobrada, medindo aproximadamente* 50x27x136x2,7mm, e parafusos.

-Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película - NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

ITEM 4 – MESA EM “L” 1400X1400X600X600MM

- Tampo único, com formato de "L", constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Deve possuir furo para passagem de fiação de 50 mm a 60mm de diâmetro, com acabamento produzido em ABS ou polipropileno ou poliestireno.
- Estrutura autoportante, composta por 3 cavaletes e 2 travessas horizontais estruturais.
- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.
- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.
- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais.
- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si, para fixação na pata. A coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.
- Canaleta com formato em “C” medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.
- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 580 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 580mm Largura, aproximadamente*.
- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E). DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.
- Fixação – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em “L” do cavelete lateral. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

-Painel frontal 1200mm x 240mm x 18mm (HxP) produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. O painel frontal deve ser fixado através de 2 perfis, produzidos em chapa de aço dobrada, medindo aproximadamente* 50x27x136x2,7mm, e parafusos.

-Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

- Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 5 – MESA DE REUNIÃO CIRCULAR Ø 1200 X 740MM

- Tampo em formato circular, em aglomerado ou MDP de 25 mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face lateral do tampo deve receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm e raio de 2,5mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. O tampo possui em sua face inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

- Estrutura – base composta por tubo de aço central redondo com diâmetro no mínimo 90mm e espessura mínima de 1,5mm e 8 patas, formando as bases inferior e superior, com 4 patas cada uma. Patas superiores devem ser compostas por chapa de aço dobrada em forma de “U” com espessura mínima de 1,9mm. Cada pata inferior deve ser composta por chapa de aço estampada de espessura mínima de 1,9mm e fechamento frontal com a mesma chapa dando formato arredondado achatado na parte frontal a estrutura. As patas da base inferior recebem, cada uma, um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*.

- Fixação – o tampo é fixado na estrutura através das patas superiores e buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo e parafusos. Acabamento: Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de $84\mu\text{m} \pm 18\mu\text{m}$. COMPRIMENTO MÍNIMO DA PATA INFERIOR: 330 mm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3355
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empoamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 6 – MÓDULO DE MESA DE REUNIÃO COMPONÍVEL QUADRADA 1200X1200X740MM

- Tampo: Módulo de mesa de reunião, reto, medindo 1200x1200 mm em aglomerado ou MDP de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher. Acabamento das extremidades deverá ter bordas reta em fita de PVC com espessura mínima de 2 mm, com parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, na mesma cor e desenho do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

- Estrutura: A sustentação do tampo deve ser feita por tubos quadrados, medindo aproximadamente* 50x50mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 20x50mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. Os pés da mesa recebem niveladores de altura, com base em Polipropileno.

- Medidas: 1200x1200 mm

- Acabamento: Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;
- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).
- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

- ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
- ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
- ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
- ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
- ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 7 – MESA PENÍNSULA 1600X2000X600X800X740MM COM PAINEL FRONTAL

(Mesa em “L” composta por uma mesa principal península medindo 2000x800x740 mm e uma mesa auxiliar medindo 800x600x740 mm – LxPxH).

- Tampo mesa principal deverá ser fornecido com formato retangular com arco em uma das extremidades (formato peninsular), constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferiores, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Deve possuir furo para passagem de fiação de 50 mm a 60mm de diâmetro, com acabamento produzido em ABS ou polipropileno ou poliestireno.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Estrutura da mesa principal, auto-portante, composta por 2 cavaletes e 1 travessa horizontal estrutural.
- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.
- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.
- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais.
- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si, para fixação na pata. A coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.
- Canaleta com formato em "C" medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.
- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 680 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em "L" de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 680mm Largura, aproximadamente*.
- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E). DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.
- Fixação do tampo na estrutura através da chapa em "L" do cavelete lateral e de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo, por parafusos. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.
- Painel frontal, 1600 x 240mm x 18mm (LxHxP) produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. O painel frontal deve ser fixado através de 2 perfis, produzidos em chapa de aço dobrada, medindo aproximadamente* 50x27x136x2,7mm, e parafusos.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Tampo da mesa auxiliar com formato retangular, constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferiores, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.
- Estrutura da mesa auxiliar, dependente da mesa principal, composta por 1 cavalete, 1 travessa horizontal estrutural e um conjunto de engate.
- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.
- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.
- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais.
- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si , para fixação na pata. A coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.
- Canaleta com formato em “C” medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.
- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 580 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 580mm Largura, aproximadamente*.
- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E). DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.
- Conjunto de engate deverá ser composto por chapa de engate e perfil de fixação interno, soldados entre si em formato de “T”. Chapa de engate em aço com no mínimo 1,9 mm de espessura cortada e dobrada. Na parte central deverá receber perfil de fixação em chapa

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

de aço com no mínimo 3,75 mm de espessura.

- Fixação do tampo na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo, por parafusos. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.

- Acabamento: -Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de $84\mu\text{m} \pm 18\mu\text{m}$.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008 (para mesa principal);

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2339 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

ITEM 8 – MESA LATERAL

- Tampo em formato quadrado produzido em aglomerado ou MDP de 25 mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em lâmina de madeira natural pré-composta.

As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir.

- Estrutura: O tampo quadrado com 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no mínimo Ø 37 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento.

- Dimensões gerais*: 600X 600x350mm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

- Apresentar ensaio de resistência à abrasão e dureza do filme de revestimento, segundo a norma NBR 14535/2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaio para superfície pintadas, emitido por laboratório reconhecido nacionalmente, para os itens com revestimento em lâmina de madeira natural pré-composta. Devem ser apresentados os laudos do laboratório constando os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos:

a) Dureza de rompimento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;

b) Dureza de amassamento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;

c) Resistência a abrasão: a taxa de desgaste do produto deve ser de 90 mg/100 ciclos ou menos.

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
- ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
- ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
- ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
- ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 9 – MESA DE CENTRO

- Tampo em formato retangular produzido em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em lâmina de madeira natural pré-composta.

As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir.

- Estrutura: O tampo quadrado com 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com diâmetro mínimo de 37 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento.

DIMENSÕES GERAIS*: 1000X 600x350mm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).
- Apresentar ensaio de resistência à abrasão e dureza do filme de revestimento, segundo a norma NBR 14535/2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaio para superfície pintadas, emitido por laboratório reconhecido nacionalmente, para os itens com revestimento em lâmina de madeira natural pré-composta. Devem ser apresentados os laudos do laboratório constando os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos:
 - a) Dureza de rompimento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;
 - b) Dureza de amassamento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;
 - c) Resistência a abrasão: a taxa de desgaste do produto deve ser de 90 mg/100 ciclos ou menos.

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;
- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).
- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;
- ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;
- ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);
- ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);
- ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.
- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:
- ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
- ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
- ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
- ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
- ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 10 – ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X490X1610MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 1610 mm.
- Tampo: Formato retangular, em aglomerado de madeira ou MDP com 25 mm de espessura e revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas, ou similar.
- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°. Cada porta deve ter 3 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

e superior, para perfeito travamento.

- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Prateleiras - 01 fixa localizada aproximadamente a 360 mm abaixo do tampo fixada pelo sistema lack fix, ou similar e 02 Reguláveis através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0 mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.

- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

-CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empoamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);
- ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);
- ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.
- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:
- ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
- ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
- ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
- ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
- ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 11 – ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800X490X740MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 740 mm.
- Tampo: Formato retangular, em aglomerado de madeira ou MDP com 25 mm de espessura e revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas, ou similar.
- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°. Cada porta deve ter 2 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior e superior, para perfeito travamento.
- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Prateleiras - 01 Regulável através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.

- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
- ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
- ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
- ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
- ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 12 – ARMÁRIO EXTRA-ALTO FECHADO 800X490X2140MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 2140 mm.
- Tampo: Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 1,0 mm, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundos pelo sistema lack fix e cavilhas.
- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270º. Cada porta deve ter 4 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado. Fechadura de embutir com espelho e giro de 180º com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior e superior, para perfeito travamento.
- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Prateleiras - 01 fixa localizada aproximadamente a 897 mm abaixo do tampo fixada pelo sistema lack fix, ou similar e 04 Reguláveis através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0 mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente);

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.

- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 13 – ARMÁRIO ALTO ½ PORTA 800X490X1610MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 1610 mm.
- Tampo: Formato retangular, em aglomerado de madeira ou MDP com 25 mm de espessura e revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas, ou similar.
- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°. Cada porta deve ter 2 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior e superior, para perfeito travamento.
- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Tampo intermediário: Posicionado a 740 mm do piso, em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Prateleiras - 01 fixa localizada aproximadamente a 360 mm abaixo do tampo fixada pelo sistema lack fix, ou similar e 02 Reguláveis através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0 mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3355
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.

- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 14 – GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS – 400X470X360MM

- Corpo: Composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em aglomerado ou MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1 mm de espessura).

- Gavetas: Estrutura total injetada em ABS ou poliestireno, com parte superior da gaveta em forma de "L" para reforço. Sistema de deslizamento dotado de roldanas de acetal, com travas de segurança. A parte superior da gaveta contém suporte móvel para lápis, borrachas e outros utensílios, também confeccionado em ABS ou polipropileno com no mínimo 4 divisões, que se apóia nas laterais das gavetas ficando suspenso. Dimensões mínimas internas das gavetas: 320mm largura x 390mm profundidade x 65mm de altura. Dimensões mínimas externas das gavetas: 340mm largura x 410mm profundidade x 75mm de altura.

Frente das gavetas produzidas em aglomerado ou MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura). As gavetas são dotadas de puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, e fechadura embutida com travamento simultâneo das gavetas.

-Fixação – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. O gaveteiro é fixado nas mesas através das travessas por parafusos.

- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Dimensões podem variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 15 – GAVETEIRO MESA 04 GAVETAS - 400X600X750MM

- Dimensões Aproximadas*: 400x600x740mm (C x P x H).

- Corpo: Composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado ou MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores.

- Gavetas: Estrutura total injetada em ABS ou poliestireno, com parte superior da gaveta em forma de "L" para reforço. Sistema de deslizamento dotado de roldanas de acetal, com travas de segurança. A parte superior da gaveta contém suporte móvel para lápis, borrachas e outros utensílios, também confeccionado em ABS ou polipropileno com no mínimo 4 divisões, que se apóia nas laterais das gavetas ficando suspenso. Dimensões mínimas internas das gavetas: 320mm largura x 390mm profundidade x 65mm de altura. Dimensões mínimas externas das gavetas: 340mm largura x 410mm profundidade x 75mm de altura.

Frente das gavetas produzidas em aglomerado ou MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura). As gavetas são dotadas de puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, e fechadura embutida com travamento simultâneo das gavetas.

- Tampo: Sobreposto ao corpo produzido em aglomerado ou MDP com 25 mm de espessura

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3365
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

e revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado.

- Fixação: A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.

Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do gaveteiro.

- Acabamento: Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de $84\mu\text{m} \pm 18\mu\text{m}$.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2339 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 16 – GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS - 400X490X580MM

- Dimensões Aproximadas*: 400x490x583mm(C x P x H).

- Corpo: Composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado ou MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT.

- Gavetas: Estrutura total injetada em ABS ou poliestireno, com parte superior da gaveta em forma de "L" para reforço. Sistema de deslizamento dotado de roldanas de acetal, com travas de segurança. A parte superior da gaveta contém suporte móvel para lápis, borrachas e outros utensílios, também confeccionado em ABS ou polipropileno com no mínimo 4 divisões, que se apóia nas laterais das gavetas ficando suspenso. Dimensões mínimas internas das gavetas: 320mm largura x 390mm profundidade x 65mm de altura. Dimensões mínimas externas das gavetas: 340mm largura x 410mm profundidade x 75mm de altura.

Frente das gavetas produzidas em aglomerado ou MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura). As gavetas são dotadas de puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, e fechadura embutida com travamento simultâneo das gavetas.

- Tampo: Sobreposto ao corpo produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt.

- Fixação – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.

- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

ITENS 17 E 18 – BALCÃO ALTO RETO 1400X800X1100MM* /BALCÃO ALTO RETO 1000X800X1100MM*

- Tampo: Constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em MDP de 25mm (espessura mínima) com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

As bordas laterais dos tampos deve receber fita de borda em PVC com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.

- Estrutura: Formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm (aproximadamente*) e 4 pés no formato oblongo 40x77mm (aproximadamente*). Pés fixados a estrutura horizontal por dispositivos de fixação e parafusos.

- Fixação - Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos. Pés com niveladores de altura com base em

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3965
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

polipropileno.

- Painel Frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm (aproximadamente*). tampo superior: do plano até o piso = 1100mm (aproximadamente*).

- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de $84\mu\text{m} \pm 18\mu\text{m}$.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

ITEM 19 - BALCÃO ALTO CIRCULAR 2200X800X1100MM

Balcão circular alto para recepção - medindo aproximadamente* 2200x700x1100mm.

- Tampo: Constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em MDP de 25mm (espessura mínima) com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

pressão (BP).

As bordas laterais dos tampos deve receber fita de borda em PVC com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.

- Estrutura: Formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm (aproximadamente*) e 4 pés no formato oblongo 40x77mm (aproximadamente*). Pés fixados a estrutura horizontal por dispositivos de fixação e parafusos.

- Fixação - Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos. Pés com niveladores de altura com base em polipropileno.

- Pannel Frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm (aproximadamente*). Tampo superior: do plano até o piso = 1100mm (aproximadamente*).

- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de $84\mu\text{m} \pm 18\mu\text{m}$.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

- ☒ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

- ☒ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

- ☒ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

- ☒ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

- ☒ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

- ☒ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

- ☒ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

- ☒ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

DECLARAÇÃO EXPRESSA:

Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.

DADOS BANCÁRIOS:

BANCO: CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

AGÊNCIA: 0115

OPERAÇÃO: 003

CONTA CORRENTE Nº: 00001323-4

DADOS DO REPRESENTANTE LEGAL:

NOME: JORDANO CASTRO NASCIMENTO

CARGO: SÓCIO ADMINISTRADOR

C.I: MF - 3.773.321 - SSP/MG

C.P.F: 274.710.716-72

ENDEREÇO EM BRASÍLIA:

SHIS QI 11/13, BL.M SALAS 101/102/103

ED. SOUTH LAKE CENTER

BAIRRO: LAGO SUL UF: DF

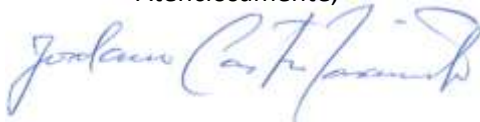
CEP: 71.625-205

FONE/FAX: (61)3321-3676/ 3248-3956

EMAIL: brasil@tecno2000.com.br

Brasília/DF, 25 de maio de 2022.

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

JORDANO CASTRO NASCIMENTO

SÓCIO ADMINISTRADOR

C.I: MF - 3.773.321 - SSP/MG

C.P.F: 274.710.716-72

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

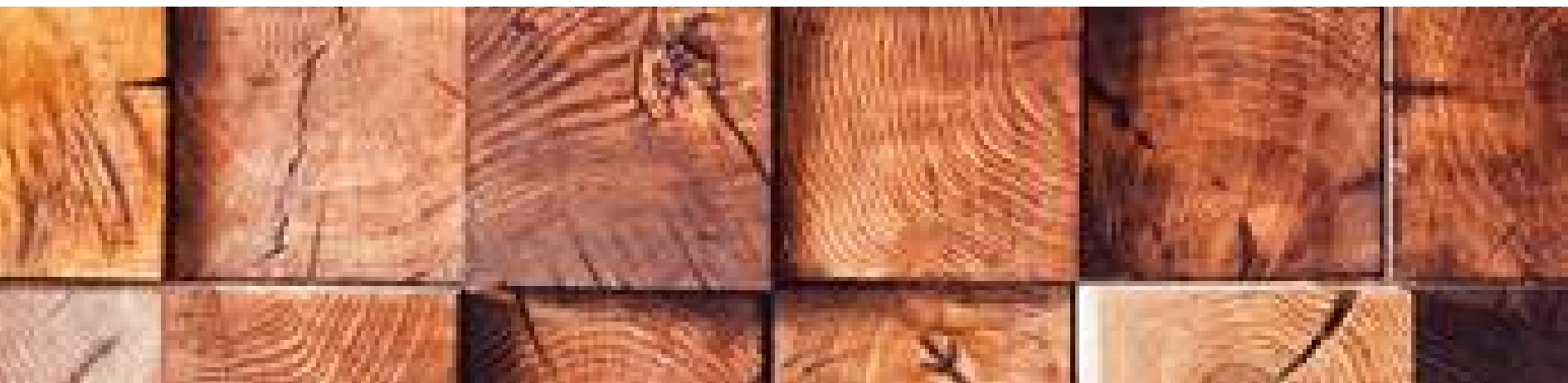
SHIS QI 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

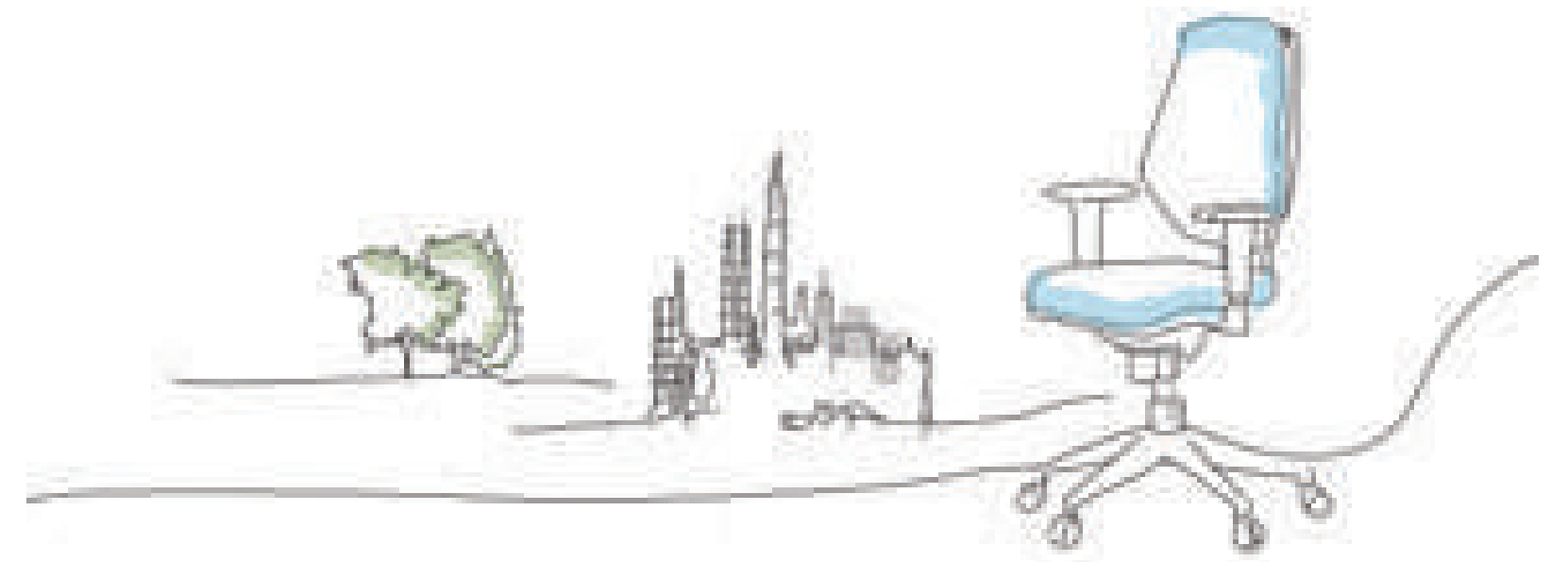
Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br



 **Tecno2000**
mobiliário corporativo e escolar







Somos fabricantes de mobiliário corporativo e escolar, nossa missão é criar espaços que inspirem o trabalho e o estudo das pessoas. Possuímos escritórios em várias capitais e também representantes regionais, mas procuramos conhecer a fundo cada cliente, oferecendo soluções personalizadas de produtos e serviços.

Nossa unidade fabril está equipada com os mais modernos equipamentos e possui área construída superior a 25.000 m².

“NÓS SOMOS AQUILO QUE FAZEMOS REPETIDAMENTE.
EXCELÊNCIA ENTÃO, NÃO É UM MODO DE AGIR, MAS UM HÁBITO” - ARISTÓTELES



SUSTENTABILIDADE



FSC E CERFLOR

Essa é a certeza de que por trás do belo e durável mobiliário da Tecno2000 está o uso de madeira de reflorestamento e o cuidado com os resíduos industriais de uma produção totalmente sustentável.

O FSC é uma certificação dada a empresas reconhecidas internacionalmente por sua responsabilidade com o meio ambiente.

É a preocupação com todos os detalhes, para que cada peça desenvolvida harmonize não só com seu destino final, mas com todo o meio ambiente, em todas as etapas de sua produção.



SELO AMBIENTAL ABNT - RÓTULO ECOLÓGICO

Detentora do Selo Ambiental ABNT, a Tecno2000 integra a consciência ambiental à gestão administrativa e à produção de todas as linhas desenvolvidas.

Isso é reflexo de uma baixa emissão de poluentes na atmosfera, da extração responsável de matéria-prima e do uso consciente de energia em todas as etapas industriais.

Esse selo é o reconhecimento nacional de um trabalho sério e engajado por um futuro melhor.



ISO 14001

Certificada pela ISO 14001 a Tecno2000 apresenta em seu planejamento uma política de cuidados com o meio ambiente a partir de uma atenciosa verificação de todas as etapas de produção do mobiliário.

Isso demonstra a preocupação em proteger o meio ambiente dos impactos consequentes de processos industriais, garantindo que todos os colaboradores sejam conscientes e façam sua parte.



CERTIFICAÇÕES



CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE DA ABNT

A Tecno2000 conquistou essa certificação a partir da implantação de um sistema de gestão da qualidade e de controle de processos, auditado periodicamente pela ABNT.

Considerada a principal credencial técnica que uma empresa pode ter, essa certificação é a garantia de produtos e serviços de qualidade com um processo de validação contínuo, tanto nas etapas de produção quanto nos insumos e produtos.



CERTIFICADO DA NR-17

[NORMA REGULAMENTADORA - 17]

A certificação da NR-17 do Ministério do Trabalho confere segurança ergonômica aos produtos da Tecno2000, garantindo ao usuário conforto físico e mental e desempenho na execução das tarefas.

Atender à NR-17 é demonstrar respeito e cuidado em garantir que a qualidade e a tradição da Tecno2000 cheguem ao usuário final com ergonomia.



ISO 9001

A ISO 9001 é a norma de sistema de gestão da qualidade (SGQ) reconhecida internacionalmente, utilizada por organizações que desejam comprovar sua capacidade de fornecer produtos e serviços que atendam às necessidades de seus clientes e requisitos legais e regulatórios aplicáveis.

ÍNDICE

CADEIRAS	Vernier	14
	Sion	16
	Gallen	20
	Essen	24
	Kassel	26
	Gera	28
	Celle	30
	Cleves	31
	Unna	32
	Hof	34
	Landau	36
	Weimar	38
	Gota	40
	Jena	41
	Wald	42
	Zurique	43
	Bona	44
	Biel	46
	Davos	47
	Berna	48
AUDITÓRIO	Cologne	54
	Lucerna	56
	Geneva	58
	Monible	60
ÁREAS PÚBLICAS	Altena	64
	Bex	68
	Munique	72
ESCOLAR	Assis	76
	FNDE	78
	Meireles	80
	Drummond	82
	Quintana	84
MOBILIÁRIO	Bremen	88
	Bremen Diretoria	90
	Bremen Estação de Trabalho	98
	Bremen Mesas	102
	Bremen Reunião	106
	Bremen Plataforma	114
	Bremen Armazenamento	118
	Bremen Recepção	120
	Bremen Multiuso	124
	Bremen Call Center	128
	Bremen Divisória	132
	Bremen Biblioteca	134
RECEPÇÃO	Poltronas	142
	Sofanetes	148
	Sofás	152
PROJETOS ESPECIAIS	Projetos Especiais	160
ALGUNS CLIENTES	Alguns Clientes	166



CADEIRAS

VERNIER

As ruas da grandiosa Vernier, na Suíça, inspiram o trabalho funcional e moderno sem perder o toque clássico. Ao recostar-se, o usuário percebe como o capricho pode transformar o simples, proporcionando conforto e design diferenciado, mesmo para os mais tradicionais ambientes.





SION

Sob diversas condições de uso, os castelos no horizonte de Sion ainda mantêm suas belas estruturas intactas. Essa resistência inspirou uma linha de cadeiras e poltronas impecáveis. E seu planejamento e durabilidade são mesmo de uma grande construção, com material de alta performance e garantia de postura e desempenho para o usuário.

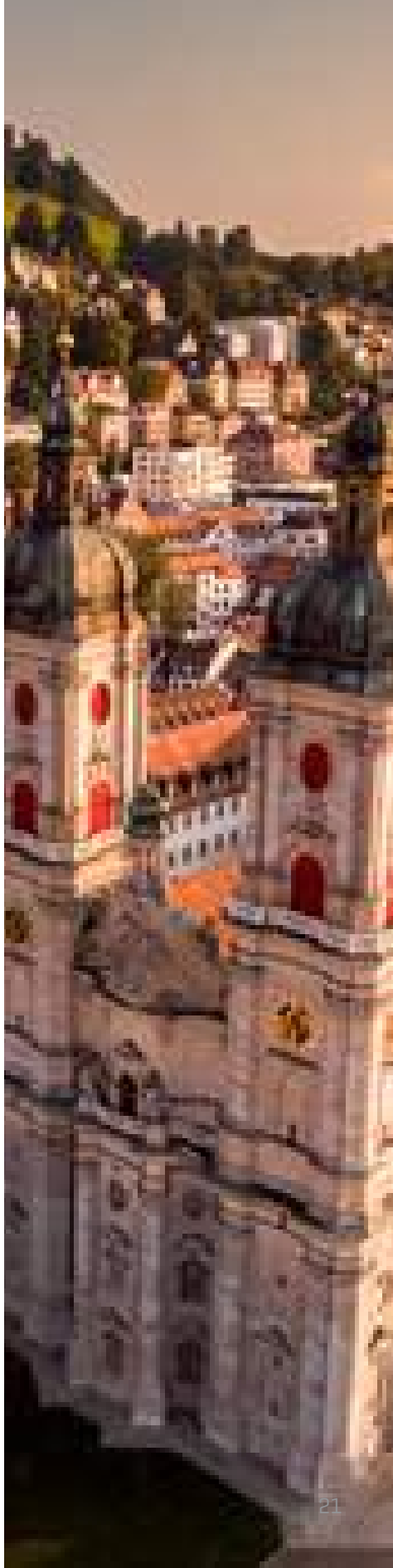






GALLEN

Inspirada na fria Gallen, a linha é desenvolvida especialmente para proporcionar uma agradável sensação térmica até nos climas mais tropicais, como o brasileiro. Seu revestimento em tela remete à produção têxtil na comunidade suíça, oferecendo circulação de ar perfeita no mais prolongado uso. Quem desfruta da linha Gallen não usufrui só de conforto, conta com tecnologia e desempenho europeu.







ESSEN

Seus braços e bases possuem design inspirado na produção de aço em Essen. Perfeitos para ambientes diferenciados, encosto e assento remetem às minas de carvão do oeste alemão, com revestimento em couro e costuras especiais. Mais que traços especiais, a linha Essen proporciona luxo e conforto para o usuário.





KASSEL

Os traços artísticos da cidade de Kassel, no centro germânico, inspiraram uma cadeira com mais do que sofisticação. A linha Kassel une ao seu design inovador, tecnologia para proporcionar ao usuário uma experiência única todos os dias. Do confortável estofado aos elegantes acabamentos, Kassel é uma obra de arte.





GERA

Uma cidade pequena e intimista como Gera orientou a projeção de uma linha confortável e bem estruturada de poltronas em tela de alta performance. Com o traço especial para ambientes diferenciados, ela oferece uma perfeita acomodação ao usuário, mantendo um desempenho acima da média, mesmo no uso diário.





CELLE

Alegres e descontraídas as casas geminadas da cidade de Celle na Alemanha inspiraram a criação dessa cadeira. Seu design e cores são perfeitos para criar ambientes modernos e cheios de vida.



CLEVES

Quem desfruta dessa cadeira se depara com a sensação de estar nos bosques alemães em Cleves. Seu design é traçado para perfeita adaptação ao usuário e para a possibilidade de empilhamento, facilitando a organização e seu armazenamento. A modernidade de Cleves é diferencial no uso e na composição do ambiente.





UNNA

O visual clássico e colorido de Unna, na Alemanha, guiou os traços de uma linha de cadeiras empilháveis perfeitas para o dia-a-dia. Com leveza no design, figura um excelente custo-benefício para uso diário. Unna é mobilidade e organização com um toque inovador.

HOF

Prática e charmosa como Hof, na Alemanha, se adequa a variados ambientes, desde confortáveis salas de recepção a modernos restaurantes. Seu design possibilita mobilidade e empilhamento com durabilidade. Hof não possui um único detalhe, mas a versatilidade de todos.



LANDAU

Singular como a germânica Landau, a linha é aconchegante e luxuosa, dando origem a uma cadeira de alto padrão. Projetada para cargos de presidência e diretoria, Landau é segura e resistente, garantindo um desempenho impecável nos mais diferenciados ambientes.





WEIMAR

Weimar se inspira no horizonte clássico e colorido da cidade alemã para dar à sua funcionalidade um tom de design e inovação. Em formas variadas, são próprias para o trabalho contínuo, oferecendo muito mais facilidade e uma organização compacta. Weimar é a eficiência do clássico com o estilo do moderno.





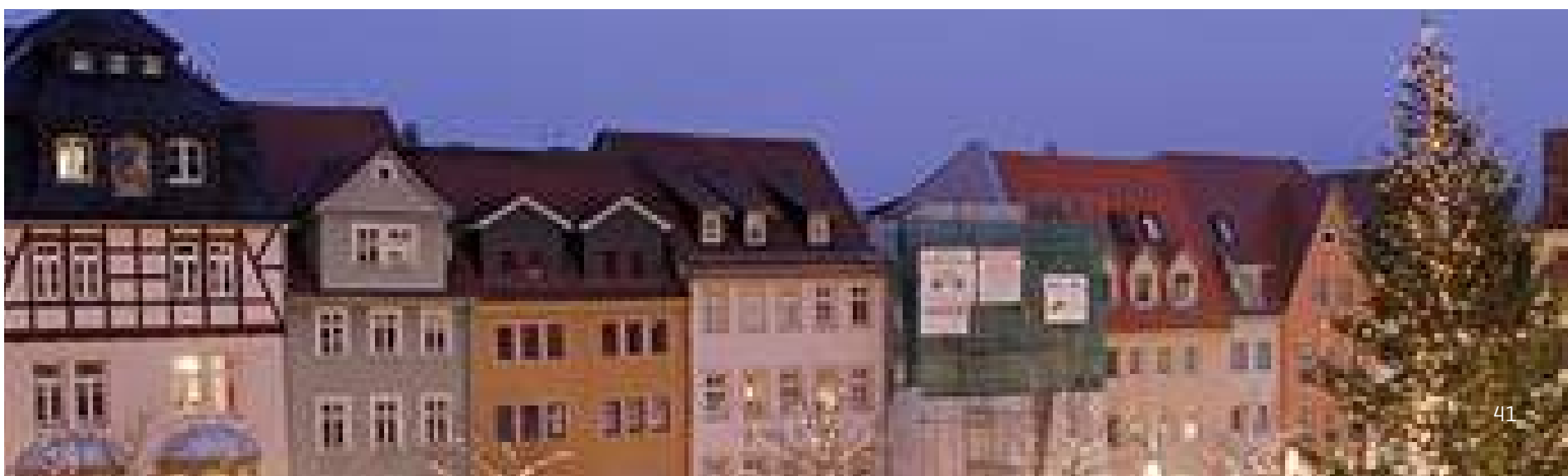
GOTA

Bonita e versátil a linha de cadeiras Gota traduz todo charme de uma das cidades mais belas da Europa.



JENA

A clássica cidade de Jena inspirou os traços dessa cadeira. A versatilidade de seu projeto permite sua utilização em qualquer ambiente.





WALD

Inspirada nas paisagens marcantes de Wald seu desenho possibilita empilhamento e mobilidade, tornando a escolha ideal para quem busca versatilidade.



ZURIQUE

Forte e bela como a cidade de Zurique. Essa linha de cadeiras foi desenvolvida para ser resistente sem perder seu charme, com uso predominante para pessoas de maior porte.



BONA

Movimentada e charmosa, a germânica Bona inspirou o design e a estrutura dessa linha de cadeiras para público. Projetada com o perfil alegre da cidade alemã, Bona é ideal para o uso coletivo, harmonizando com qualquer ambiente. Com versatilidade única, ela é empilhável e conectável.





BIEL

Bela como a cidade de Biel. Essa linha de cadeiras foi desenvolvida para ser leve, resistente, com desenho inovador e muitas opções de cores.



DAVOS

A cidade de Davos na Suíça remete a grandes decisões e essa linha inovadora é a escolha para ambientes corporativos modernos e compartilhados.



BERNA

Como a belíssima capital da Suíça essa linha de cadeiras é uma autêntica obra de arte. Tem um ditado que diz “Berna é tão linda que parece de mentira”... não tem como não se apaixonar.



The background features a series of diagonal stripes in various colors including blue, green, yellow, orange, and red. A solid dark green horizontal band spans the width of the image, serving as a backdrop for the text.

AUDITÓRIOS





COLOGNE

Concertos, peças teatrais, palestras e cultos religiosos. A pluralidade da cidade de Cologne reflete na versatilidade de um auditório preparado para abrigar uma grande diversidade de eventos. Com elegância e funcionalidade, sua gama de opcionais dá à linha a capacidade de se adequar aos mais variados projetos de maneira sempre singular.





LUCERNA

Os monumentos em madeira da cidade de Lucerna, inspiraram uma cadeira com mais do que sofisticação. A linha Lucerna une ao seu design tradicional, tecnologia para proporcionar ao usuário uma experiência única. Do confortável estofado aos elegantes acabamentos, Lucerna é uma inspiração.





GENEVA

O planejamento minucioso de Geneva é inspiração de um auditório pensado especialmente para ambientes corporativos. Sua projeção segue os moldes da melhor técnica, priorizando a acomodação do usuário com uma resistente e confortável estrutura.





MONIBLE

A linha Monible de poltronas individuais permite a utilização do espaço disponível de maneira racional, com o máximo de aproveitamento e conforto.

Possui como acessórios: iluminação de fileira, suporte para os pés, porta-copo, prancheta embutida, braço móvel para cadeirantes e etc.

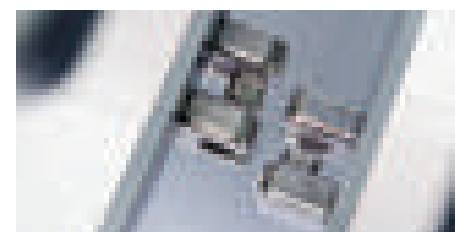




ÁREAS PÚBLICAS

ALTENA

Altena é minuciosamente planejada para atender normas técnicas e as necessidades dos mais exigentes usuários. A linha apresenta bases firmes e resistentes, garantindo durabilidade por anos de uso constante. Com cuidadosa projeção e tecnologia de ponta, Altena é a segurança que todo saguão deve ter. Projeto para cliente específico.





BEX

A comuna Suíça de Bex inspirou essa linha de assentos coletivos de incrível durabilidade e conforto com desenho elegante, apropriada para qualquer ambiente.



MUNIQUE

Munique é funcional. Seu projeto atende aos padrões técnicos, conferindo segurança e conforto a todo usuário, seja qual for seu perfil. Sua estrutura é pensada e desenvolvida para o uso intenso em saguões lotados e diversificados.





ESCOLAR



ASSIS

Associação da resistência à leveza no design marcante e agradável. Como o estilo singular do brilhante escritor brasileiro, o anfiteatro se encaixa especialmente em ambientes de grande porte para aulas, palestras e debates. Assis é inovador e clássico como sua fonte de inspiração.



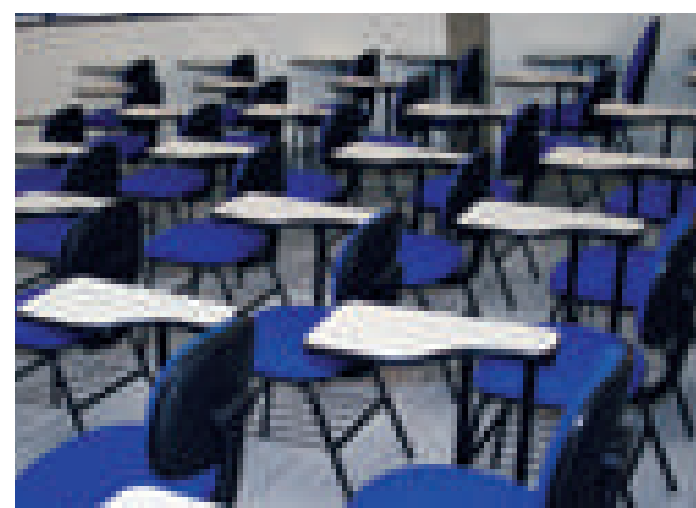
FNDE





MEIRELES

Tal qual os marcantes sonetos de Cecília Meireles, essa linha se destaca por sua organização compacta e objetiva. Seu pequeno encosto articulado oferece acomodação mesmo em ambientes menos espaçosos. Meireles é planejada como os versos da escritora, proporcionando ao usuário conforto em cada detalhe.





DRUMMOND

A liberdade dos versos de Carlos Drummond de Andrade traduzem o funcionamento da linha. Estudar em seu conforto é o mesmo que passear nos livres poemas do escritor brasileiro, sem limitações de formatos e organizações. Drummond é a dinâmica necessária para as mais modernas metodologias de ensino.





QUINTANA

Quintana se inspira na perfeição técnica do escritor para desenvolver uma cadeira com resistência e durabilidade inigualáveis. Como a bela construção literária de Mário, a linha possui estrutura firme, resistente às mais severas condições de uso. Quintana é o esforço máximo do planejamento para o máximo conforto do usuário.





MOBILIÁRIOS



BREMEN

Como a maravilhosa Bremen e o eterno conto “Os Músicos de Bremen”, essa linha tem como princípio a liberdade. São vários agrupamentos de mobiliário corporativo para fins específicos, como: Bremen Presidência, Bremen Diretoria, Bremen Armazenamento, Bremen Multiuso, etc. Dimensões, design, acabamentos e configurações abrangem todas as opções atualmente empregadas pelo mercado. É um móvel versátil e inovador.

 Tecnio2000



BREMEN DIRETORIA









BREMEN ESTAÇÃO DE TRABALHO





BREMEN MESAS





BREMEN
REUNIÃO









BREMEN PLATAFORMA





BREMEN ARMAZENAMENTO

BREMEN RECEPÇÃO





BREMEN MULTIUSO







BREMEN
CALL CENTER



BREMEN DIVISÓRIA



BREMEN BIBLIOTECA







A close-up photograph of a brown leather sofa. A dark teal cushion is placed on the sofa. The leather has a pebbled texture and visible stitching. The background is a solid dark grey.

RECEPÇÕES

POLTRONAS

Uma linha de múltiplas opções de estilo. Com a acomodação do usuário em primeiro lugar, as poltronas Tecno2000 desfilam uma gama de formas e cores, sugerindo inovação para qualquer ambiente.







SOFANETES

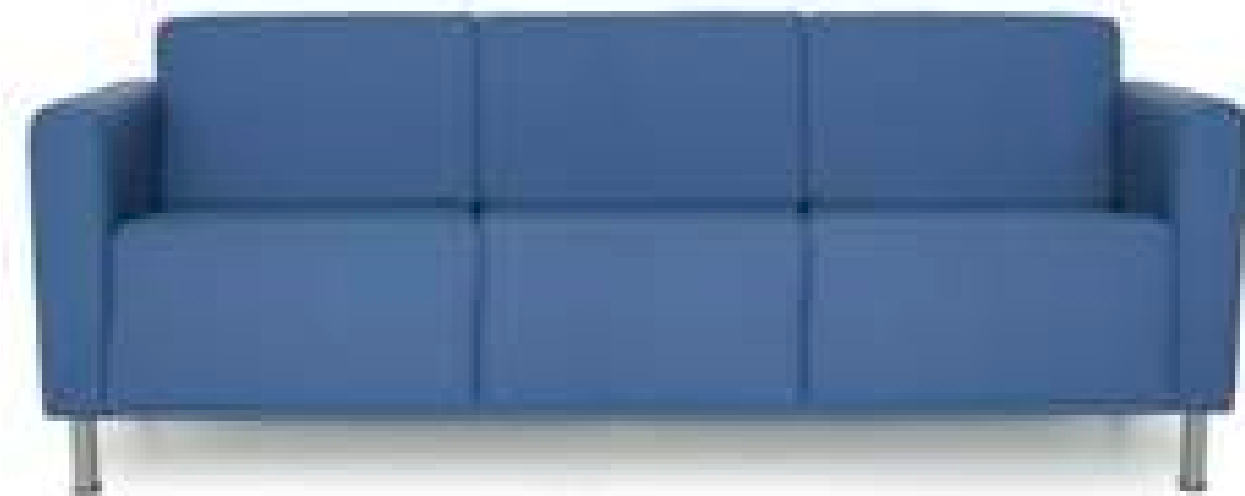
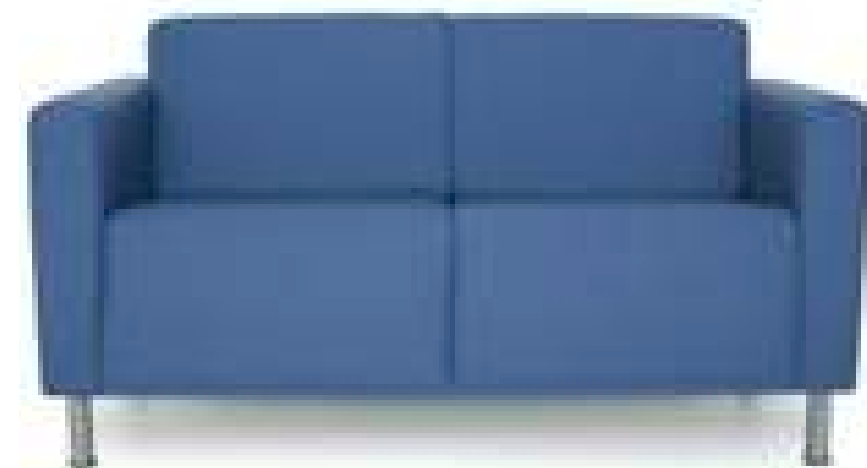
Com traços finos, assentos e encostos largos, a linha de Sofanetes é capaz de compor salas e escritórios do clássico ao moderno com seu visual singular.





SOFÁS

O tradicional conforto para o usuário com a leveza do planejamento atento aos detalhes: é isso o que apresenta a linha de sofás da Tecno2000.







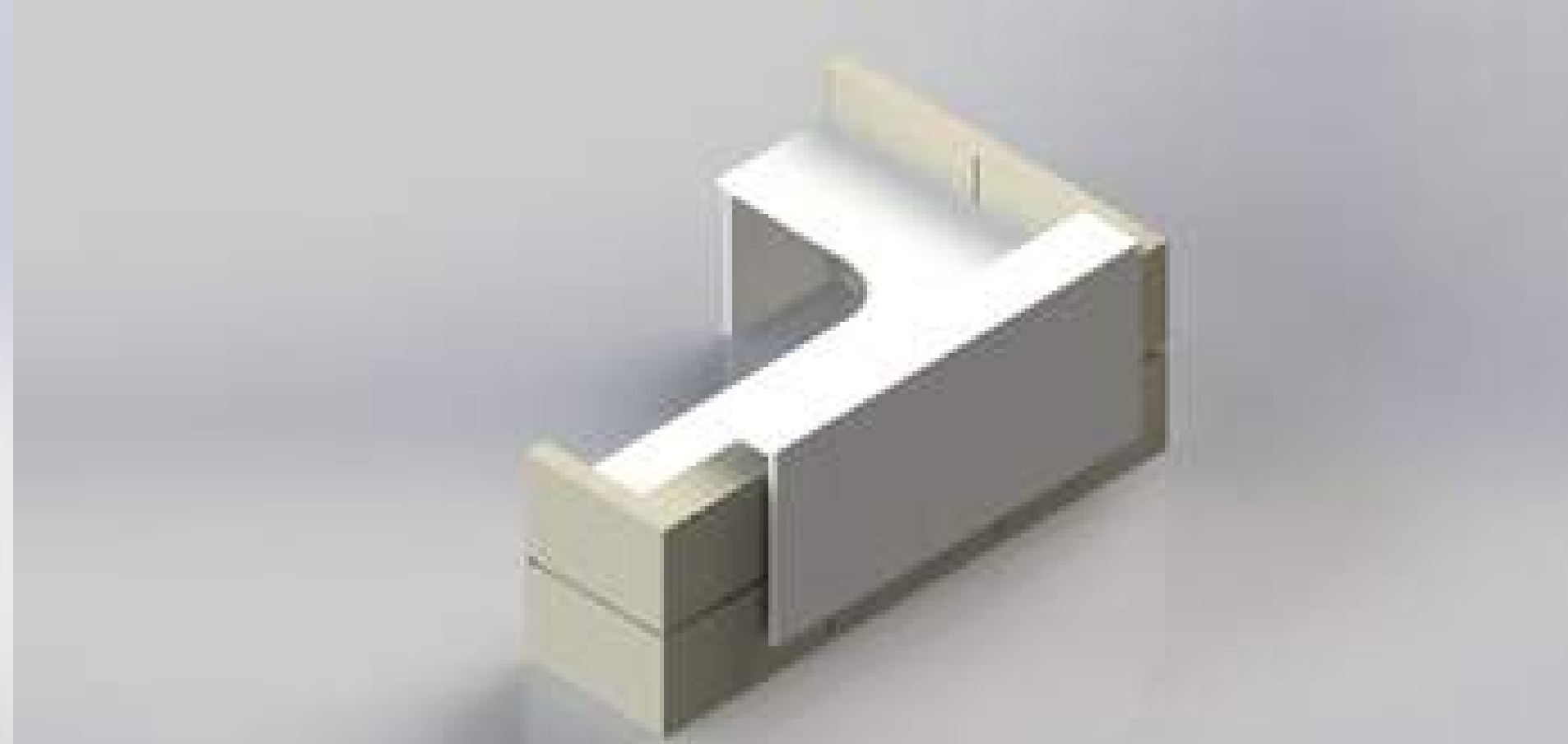
The background is a close-up of a red, tufted leather surface, likely a sofa or chair. The tufting creates a repeating diamond pattern with small circular indentations at the intersections. A solid dark horizontal band is positioned across the middle of the image, serving as a backdrop for the text.

PROJETOS ESPECIAIS

PROJETOS ESPECIAIS

Desenvolvemos e executamos mobiliários sob medida visando maximizar a funcionalidade de seu espaço com qualidade e ergonomia.







ALGUNS CLIENTES



CENTRAL NACIONAL DE VENDAS

SHIS QI 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103

Lago Sul, Brasília (DF) CEP 71.625-620

Fone/Fax: (61) 3248-3956

E-mail: vendas@tecno2000.com.br

CENTRAL NACIONAL DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Rua Vereador Décio de Paula, 101

Formiga (MG) CEP 35.570-000

Fone/Fax: (37) 3329-1000

E-mail: assistencia@tecno2000.com.br

FÁBRICA

Rua Vereador Décio de Paula, 101

Formiga (MG) CEP 35.570-000

Fone/Fax: (37) 3329-1000

E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br



UNIDADE 1



UNIDADE 2



WWW.TECN02000.COM.BR





Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150230 NSEQ
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C115804
FSC® License Number

TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
35.574-825 FORMIGA | MG
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito da industrialização e comercialização de mobiliário corporativo e escolar

for the scope of industrialization and commercialization of corporate and school furniture

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2013-04-03

Date of first issue:

Versão 3

Version

Emitido em 2019-11-26

Date of issue

Válido até 2023-04-02

Valid until

José Leitão
CEO

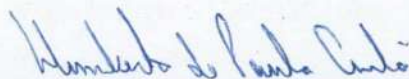


PREFEITURA MUNICIPAL DE FORMIGA
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO AMBIENTAL

DECLARAÇÃO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS

Declaro, para devido fins, que a empresa **TECNO 2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, inscrita no CNPJ nº 21.306.287/0001-52, situada à Rua Vereador Décio de Paula, nº 101, bairro Planalto, em Formiga-MG, é atendida pela coleta de resíduos desta secretaria. Portanto o resíduo úmido gerado pela empresa é recolhido as terças, quintas e sábados e o resíduo reciclável é recolhido as segundas, quartas e sextas, sendo encaminhados para a destinação correta no Aterro Sanitário Marcelo Reis Arantes de Formiga-MG, onde o reciclável é triado na usina de reciclagem e o úmido depositado no aterro sanitário.

Formiga, 05 de abril de 2022


HUMBERTO DE PAULA CUNHA

Secretário Municipal de Gestão Ambiental

Rua Cel. José Gonçalves D'Amarante, 134 Centro CEP: 35.570-000 – Formiga – MG
Fone: (37) 3329-1804 E-mail: semam_fga@yahoo.com.br





CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITO

Número da Certidão: 22922157

Emitido em: 13/05/2022

Válida até: 12/06/2022

INTERESSADO: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

NADA CONSTA

OBSERVAÇÕES:

1. Certidão expedida gratuitamente;
2. Esta declaração é válida sem rasuras ou emendas;
3. A presente certidão não servirá de prova contra cobrança de qualquer débito que vier a ser reclamado pelo IBAMA;
4. Esta certidão é válida por 30 (trinta) dias;
5. A autenticidade desta certidão pode ser averiguada no site do Ibama, endereço <http://www.ibama.gov.br>, menu Facilidades, link Taxas=>Certidão negativa de
6. Expedida de acordo com a IN/IBAMA nº 10 de 07 de dezembro de 2012.



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
42883	29/03/2022	29/03/2022	29/06/2022

Dados básicos:

CNPJ : 21.306.287/0001-52
Razão Social : TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Nome fantasia : TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Data de abertura : 20/07/2002

Endereço:

logradouro: RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA
N.º: 101 Complemento: GALPÃO
Bairro: PLANALTO Município: FORMIGA
CEP: 35570-000 UF: MG

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	NKTFB93PHWN75DJR



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 23.249/18

A ABNT concede o certificado de conformidade de Sistema de Gestão da Qualidade à empresa:

ABNT grants the conformity certificate of the quality management system to the company:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Implementado para a(s) atividade(s) de:

Implemented for the following activity(ies):

Projeto, industrialização, comercialização e instalação de móveis corporativos, residenciais, escolares e coletivos.

Exercida(s) na unidade localizada em:

Executed in the unit located in:

**Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
35574-825 - Formiga - MG**

Escritório Comercial

**SHIS QI 11/13 - Bloco M - Sala 101 a 103 - Lago Sul
71625-620 - Brasília - DF**

Atendendo aos requisitos da Norma:

Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR ISO 9001:2015

Primeira concessão: 06/11/2018

First concession:

Período de validade:

Validity period:

06/11/2021 a 06/11/2024

Rio de Janeiro, 18 de outubro de 2021.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado é suportado por contrato de atendimento à Norma e procedimentos da ABNT e é válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is sustained by a contract of compliance with ABNT Standard and procedures and will be valid only its original form and with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002

Rev.: 06



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 38.014/14

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental à empresa:

ABNT grants the Conformity Certificate of the Environmental Management System to the company:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
(Tecno2000)

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Implementado para a(s) atividade(s) de:

Implemented for the following activity(ies):

**Projeto, industrialização, comercialização
e instalação de móveis corporativos,
residenciais, escolares e coletivos.**

Exercida(s) na unidade localizada em:

Exerted in the unit located in:

Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
35574-825- Formiga - MG

Atendendo aos requisitos da Norma:

Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR ISO 14001:2015

Primeira concessão: 14/08/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

20/12/2020 a 11/08/2023

Rio de Janeiro, 14 de Janeiro de 2021.


Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado é suportado por contrato de atendimento à Norma e procedimentos da ABNT e é válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is sustained by a contract of compliance with ABNT Standard and procedures and will be valid only its original form and with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002

Rev. 06





GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS

SEMAD - Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável

CERTIFICADO LAS - CADASTRO Nº 89953751/2019

A Superintendência Regional de Meio Ambiente **ALTO SÃO FRANCISCO**, no uso de suas atribuições, com base no art. 4º, inciso V da Lei nº 21.972, de 21 de janeiro de 2016, de acordo com o art. 54, parágrafo único, inciso I do Decreto nº 47.042, de 06 de setembro de 2016, e art. 8º, inciso III e seu §4º, inciso I, da Deliberação Normativa COPAM nº 217, de 6 de dezembro de 2017, concede à empresa abaixo relacionada **Licença Ambiental Simplificada, modalidade LAS/Cadastro** em conformidade com normas ambientais vigentes. Certificado emitido eletronicamente, nos termos do art. 20, da Lei Estadual nº 21.972, de 2016, e do art. 8º, §4º, I, da Deliberação Normativa COPAM nº 217, de 2017, com base nas informações prestadas pelo empreendedor.

Empreendimento	Tecno 2000 Indústria e Comércio Ltda
CPF/CNPJ	21.306.287/0001-52
Endereço	Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
Município	Formiga
Código da atividade principal	B-10-02-2
Descrição da atividade principal	Fabricação de móveis de madeira, e/ou seus derivados, com pintura e/ou verniz
Parâmetro	Consumo/ano de madeira e/ou painéis: 2.800 m³
Critério locacional	0
Coordenadas	Latitude 20° 27' 8,35" - Longitude 45° 27' 36.88"

Validade de 10 (dez) anos, com vencimento em 24/10/2029.

Divinópolis, 24 de outubro de 2019.

Esta autorização não dispensa nem substitui a obtenção, pelo requerente, de certidões, alvarás, licenças ou autorizações, de qualquer natureza, exigidos pela legislação Federal, Estadual ou Municipal.

Demais atividades listadas do empreendimento

Código	Atividade	Parâmetro	Quant.	Unidade de medida
B-10-06-5	Fabricação de móveis de metal com tratamento químico superficial e/ou pintura	Consumo/ano de peças e/ou lâminas metálicas	890	t
B-10-03-0	Fabricação de móveis estofados ou de colchões, com fabricação de espuma	Área construída	0,090	ha



Documento assinado eletronicamente por **Rafael Rezende Teixeira, Superintendente**, em 24/10/2019, às 16:38, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 47.222, de 26 de julho de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.mg.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **8593393** e o código CRC **BFB55C66**.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

A ABNT concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa:

ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
(Tecno2000)

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Para o(s) produto(s):

To the following product(s):

Cadeira de Escritório e Assento Múltiplo
(Produtos relacionados nos anexos de I a XIV)

Produzido(s) na unidade localizada em:

Produced in the unit located at:

Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
35574-825 - Formiga - MG

Atendendo aos requisitos do Documento:

Meeting the requirements of the Document:

PE-165 - Rótulo ecológico para cadeiras

Desenvolvidos em conformidade com as Normas:

Developed according to the Standards:

ABNT NBR ISO 14020:2002
ABNT NBR ISO 14024:2004

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo I concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex I grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	GNA-11.R1.R1	GNA-11.R1.F2
		GNA-21.R1.R1	GNA-21.R1.F2
		GNA-12.R1.R1	GNA-12.R1.F2
		GNA-22.R1.R1	GNA-22.R1.F2
		GNA-11.F1.R1	GNA-11.F1.F2
		GNA-21.F1.R1	GNA-21.F1.F2
		GNA-12.F1.R1	GNA-12.F1.F2
		GNA-22.F1.R1	GNA-22.F1.F2
		GNA-11.R2.R1	GNA-11.R2.F2
		GNA-21.R2.R1	GNA-21.R2.F2
		GNA-12.R2.R1	GNA-12.R2.F2
		GNA-22.R2.R1	GNA-22.R2.F2
		GNA-11.F2.R1	GNA-11.F2.F2
		GNA-21.F2.R1	GNA-21.F2.F2
		GNA-12.F2.R1	GNA-12.F2.F2
		GNA-22.F2.R1	GNA-22.F2.F2
		GNA-11.R1.F1	GNA-11.R1.R3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo II concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex II grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	GNA-21.R1.F1	GNA-21.R1.R3
		GNA-12.R1.F1	GNA-12.R1.R3
		GNA-22.R1.F1	GNA-22.R1.R3
		GNA-11.F1.F1	GNA-11.F1.R3
		GNA-21.F1.F1	GNA-21.F1.R3
		GNA-12.F1.F1	GNA-12.F1.R3
		GNA-22.F1.F1	GNA-22.F1.R3
		GNA-11.R2.F1	GNA-11.R2.R3
		GNA-21.R2.F1	GNA-21.R2.R3
		GNA-12.R2.F1	GNA-12.R2.R3
		GNA-22.R2.F1	GNA-22.R2.R3
		GNA-11.F2.F1	GNA-11.F2.R3
		GNA-21.F2.F1	GNA-21.F2.R3
		GNA-12.F2.F1	GNA-12.F2.R3
		GNA-22.F2.F1	GNA-22.F2.R3
		GNA-11.R1.R2	GNA-11.R1.F3
		GNA-21.R1.R2	GNA-21.R1.F3
		GNA-12.R1.R2	GNA-12.R1.F3
		GNA-22.R1.R2	GNA-22.R1.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo III concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex III grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	GNA-11.F1.R2	GNA-11.F1.F3
		GNA-21.F1.R2	GNA-21.F1.F3
		GNA-12.F1.R2	GNA-12.F1.F3
		GNA-22.F1.R2	GNA-22.F1.F3
		GNA-11.R2.R2	GNA-11.R2.F3
		GNA-21.R2.R2	GNA-21.R2.F3
		GNA-12.R2.R2	GNA-12.R2.F3
		GNA-22.R2.R2	GNA-22.R2.F3
		GNA-11.F2.R2	GNA-11.F2.F3
		GNA-21.F2.R2	GNA-21.F2.F3
		GNA-12.F2.R2	GNA-12.F2.F3
		GNA-22.F2.R2	GNA-22.F2.F3
	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	GNM-11.R1.R1	GNM-11.R1.F2
		GNM-21.R1.R1	GNM-21.R1.F2
		GNM-12.R1.R1	GNM-12.R1.F2
		GNM-22.R1.R1	GNM-22.R1.F2
		GNM-11.F1.R1	GNM-11.F1.F2
		GNM-21.F1.R1	GNM-21.F1.F2
		GNM-12.F1.R1	GNM-12.F1.F2
		GNM-22.F1.R1	GNM-22.F1.F2
		GNM-11.R2.R1	GNM-11.R2.F2
		GNM-21.R2.R1	GNM-21.R2.F2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladvoat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo IV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex IV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	GNM-12.R2.R1	GNM-12.R2.F2
		GNM-22.R2.R1	GNM-22.R2.F2
		GNM-11.F2.R1	GNM-11.F2.F2
		GNM-21.F2.R1	GNM-21.F2.F2
		GNM-12.F2.R1	GNM-12.F2.F2
		GNM-22.F2.R1	GNM-22.F2.F2
		GNM-11.R1.F1	GNM-11.R1.R3
		GNM-21.R1.F1	GNM-21.R1.R3
		GNM-12.R1.F1	GNM-12.R1.R3
		GNM-22.R1.F1	GNM-22.R1.R3
		GNM-11.F1.F1	GNM-11.F1.R3
		GNM-21.F1.F1	GNM-21.F1.R3
		GNM-12.F1.F1	GNM-12.F1.R3
		GNM-22.F1.F1	GNM-22.F1.R3
		GNM-11.R2.F1	GNM-11.R2.R3
		GNM-21.R2.F1	GNM-21.R2.R3
		GNM-12.R2.F1	GNM-12.R2.R3
		GNM-22.R2.F1	GNM-22.R2.R3
		GNM-11.F2.F1	GNM-11.F2.R3
		GNM-21.F2.F1	GNM-21.F2.R3
		GNM-12.F2.F1	GNM-12.F2.R3
		GNM-22.F2.F1	GNM-22.F2.R3



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020


Guy Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300
This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo V concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex V grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	GNM-11.R1.R2	GNM-11.R1.F3
		GNM-21.R1.R2	GNM-21.R1.F3
		GNM-12.R1.R2	GNM-12.R1.F3
		GNM-22.R1.R2	GNM-22.R1.F3
		GNM-11.F1.R2	GNM-11.F1.F3
		GNM-21.F1.R2	GNM-21.F1.F3
		GNM-12.F1.R2	GNM-12.F1.F3
		GNM-22.F1.R2	GNM-22.F1.F3
		GNM-11.R2.R2	GNM-11.R2.F3
		GNM-21.R2.R2	GNM-21.R2.F3
		GNM-12.R2.R2	GNM-12.R2.F3
		GNM-22.R2.R2	GNM-22.R2.F3
		GNM-11.F2.R2	GNM-11.F2.F3
		GNM-21.F2.R2	GNM-21.F2.F3
		GNM-12.F2.R2	GNM-12.F2.F3
		GNM-22.F2.R2	GNM-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo VI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex VI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	GNM-11.R1.R2	GNM-11.R1.F3
		GNM-21.R1.R2	GNM-21.R1.F3
		GNM-12.R1.R2	GNM-12.R1.F3
		GNM-22.R1.R2	GNM-22.R1.F3
		GNM-11.F1.R2	GNM-11.F1.F3
		GNM-21.F1.R2	GNM-21.F1.F3
		GNM-12.F1.R2	GNM-12.F1.F3
		GNM-22.F1.R2	GNM-22.F1.F3
		GNM-11.R2.R2	GNM-11.R2.F3
		GNM-21.R2.R2	GNM-21.R2.F3
		GNM-12.R2.R2	GNM-12.R2.F3
		GNM-22.R2.R2	GNM-22.R2.F3
		GNM-11.F2.R2	GNM-11.F2.F3
		GNM-21.F2.R2	GNM-21.F2.F3
		GNM-12.F2.R2	GNM-12.F2.F3
		GNM-22.F2.R2	GNM-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Gley Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo VII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.
This annex VII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	GNB-11.R1.R1	GNB-11.R1.F2
		GNB-21.R1.R1	GNB-21.R1.F2
		GNB-12.R1.R1	GNB-12.R1.F2
		GNB-22.R1.R1	GNB-22.R1.F2
		GNB-11.F1.R1	GNB-11.F1.F2
		GNB-21.F1.R1	GNB-21.F1.F2
		GNB-12.F1.R1	GNB-12.F1.F2
		GNB-22.F1.R1	GNB-22.F1.F2
		GNB-11.R2.R1	GNB-11.R2.F2
		GNB-21.R2.R1	GNB-21.R2.F2
		GNB-12.R2.R1	GNB-12.R2.F2
		GNB-22.R2.R1	GNB-22.R2.F2
		GNB-11.F2.R1	GNB-11.F2.F2
		GNB-21.F2.R1	GNB-21.F2.F2
		GNB-12.F2.R1	GNB-12.F2.F2
		GNB-22.F2.R1	GNB-22.F2.F2
		GNB-11.R1.F1	GNB-11.R1.R3
		GNB-21.R1.F1	GNB-21.R1.R3
		GNB-12.R1.F1	GNB-12.R1.R3
		GNB-22.R1.F1	GNB-22.R1.R3
		GNB-11.F1.F1	GNB-11.F1.R3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Gey Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo VIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.
This annex VIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	GNB-21.F1.F1	GNB-21.F1.R3
		GNB-12.F1.F1	GNB-12.F1.R3
		GNB-22.F1.F1	GNB-22.F1.R3
		GNB-11.R2.F1	GNB-11.R2.R3
		GNB-21.R2.F1	GNB-21.R2.R3
		GNB-12.R2.F1	GNB-12.R2.R3
		GNB-22.R2.F1	GNB-22.R2.R3
		GNB-11.F2.F1	GNB-11.F2.R3
		GNB-21.F2.F1	GNB-21.F2.R3
		GNB-12.F2.F1	GNB-12.F2.R3
		GNB-22.F2.F1	GNB-22.F2.R3
		GNB-11.R1.R2	GNB-11.R1.F3
		GNB-21.R1.R2	GNB-21.R1.F3
		GNB-12.R1.R2	GNB-12.R1.F3
		GNB-22.R1.R2	GNB-22.R1.F3
		GNB-11.F1.R2	GNB-11.F1.F3
		GNB-21.F1.R2	GNB-21.F1.F3
		GNB-12.F1.R2	GNB-12.F1.F3
		GNB-22.F1.R2	GNB-22.F1.F3
		GNB-11.R2.R2	GNB-11.R2.F3
		GNB-21.R2.R2	GNB-21.R2.F3



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo IX concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex IX grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Altena	Assento múltiplo com concha individual em chapa de aço e estofamento individual para assento, encosto e Apoia Braços	AL 02	AL 03	AL 04
		AL 05	-	-
		-	-	-
Munique	Assento múltiplo com concha individual em chapa de aço e estofamento individual para assento, encosto e Apoia Braços	MU 02	MU 03	MU 04
		UM 05	-	-
		-	-	-
Bex	Assento múltiplo com concha individual em chapa de aço e estofamento individual para assento, encosto e Apoia Braços	BE 02	BE 03	BE 04
		BE 05	-	-
		-	-	-
Cologne	Assento para espectadores	CG2000	-	-
Hannover	Assentos Múltiplos sem apoia braços	HN 02	HN 03	HN 04
		HN 05	-	-
Vernier	Assentos Múltiplos com e sem apoia braços	VR 02	VR 03	VR 04
		VR 05	-	-

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo X concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex X grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.	GNM-11.1F.4	GNM-12.1F.4
		GNM-21.1F.4	GNM-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos	GNM-11.1F.5	GNM-12.1F.5
		GNM-21.1F.5	GNM-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés em S, com e sem apoia braços fixos.	GNM-11.1F.6	GNM-12.1F.6
		GNM-21.1F.6	GNM-22.1F.6
	Cadeira fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.	GNB-11.1F.4	GNB-12.1F.4
		GNB-21.1F.4	GNB-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.	GNB-11.1F.5	GNB-12.1F.5
		GNB-21.1F.5	GNB-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés em S, com e sem apoia braços fixos.	GNB-11.1F.6	GNB-12.1F.6
		GNB-21.1F.6	GNB-22.1F.6



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória diálogo, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável	GNM-11.R1.R1	GNM-11.F1.R1
		GNM-21.R1.R1	GNM-21.F1.R1
		GNM-12.R1.R1	GNM-12.F1.R1
		GNM-22.R1.R1	GNM-22.F1.R1
		GNM-11.F2.R1	GNM-11.R1.F1
		GNM-21.F2.R1	GNM-21.R1.F1
		GNM-12.F2.R1	GNM-12.R1.F1
		GNM-22.F2.R1	GNM-22.R1.F1
		GNM-11.R2.F1	GNM-11.F2.F1
		GNM-21.R2.F1	GNM-21.F2.F1
		GNM-12.R2.F1	GNM-12.F2.F1
		GNM-22.R2.F1	GNM-22.F2.F1
		GNM-11.F1.R2	GNM-11.R2.R2
		GNM-21.F1.R2	GNM-21.R2.R2
		GNM-12.F1.R2	GNM-12.R2.R2
		GNM-22.F1.R2	GNM-22.R2.R2
		GNM-11.R1.F2	GNM-11.F1.F2
		GNM-21.R1.F2	GNM-21.F1.F2
		GNM-11.R2.R1	GNM-12.R1.F2
		GNM-21.R2.R1	GNM-22.R1.F2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória diálogo, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável	GNM-12.R2.R1	GNM-11.F2.F2
		GNM-22.R2.R1	GNM-21.F2.F2
		GNM-11.F1.F1	GNM-12.F2.F2
		GNM-21.F1.F1	GNM-22.F2.F2
		GNM-12.F1.F1	GNM-11.R2.R3
		GNM-22.F1.F1	GNM-21.R2.R3
		GNM-11.R1.R2	GNM-12.R2.R3
		GNM-21.R1.R2	GNM-22.R2.R3
		GNM-12.R1.R2	GNM-11.F1.F3
		GNM-22.R1.R2	GNM-21.F1.F3
		GNM-11.F2.R2	GNM-12.F1.F3
		GNM-21.F2.R2	GNM-22.F1.F3
		GNM-12.F2.R2	GNM-12.F1.F2
		GNM-22.F2.R2	GNM-22.F1.F2
		GNM-11.R2.F2	GNM-11.R1.R3
		GNM-21.R2.F2	GNM-21.R1.R3
		GNM-12.R1.R3	GNM-12.R2.F2
		GNM-22.R1.R3	GNM-22.R2.F2
		GNM-11.F2.R3	GNM-11.F1.R3
		GNM-21.F2.R3	GNM-21.F1.R3



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória diálogo, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	GNM-21.F2.R3	GNM-21.F1.R3
		GNM-12.F2.R3	GNM-12.F1.R3
		GNM-22.F2.R3	GNM-22.F1.R3
		GNM-11.R2.F3	GNM-11.R1.F3
		GNM-21.R2.F3	GNM-21.R1.F3
		GNM-12.R2.F3	GNM-12.R1.F3
		GNM-22.R2.F3	GNM-22.R1.F3
		GNM-12.F2.F3	GNM-11.F2.F3
		GNM-22.F2.F3	GNM-21.F2.F3
	Cadeira giratória diálogo, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	GNB-11.R1.R1 1	GNB-11.F1.R1
		GNB-21.R1.R1	GNB-21.F1.R1
		GNB-12.R1.R1	GNB-12.F1.R1
		GNB-22.R1.R1	GNB-22.F1.R1
		GNB-11.F2.R1	GNB-11.R1.F1
		GNB-21.F2.R1	GNB-21.R1.F1
		GNB-12.F2.R1	GNB-12.R1.F1
		GNB-22.F2.R1	GNB-22.R1.F1
		GNB-11.R2.F1	GNB-11.F2.F1
		GNB-21.R2.F1	GNB-21.F2.F1
		GNB-12.R2.F1	GNB-12.F2.F1

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XIV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XIV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória diálogo, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	GNB-11.F1.R2	GNB-11.R2.R2
		GNB-21.F1.R2	GNB-21.R2.R2
		GNB-12.F1.R2	GNB-12.R2.R2
		GNB-22.F1.R2	GNB-22.R2.R2
		GNB-11.R1.F2	GNB-11.F1.F2
		GNB-21.R1.F2	GNB-21.F1.F2
		GNB-12.R1.F2	GNB-12.F1.F2
		GNB-22.R1.F2	GNB-22.F1.F2
		GNB-11.F2.F2	GNB-11.R1.R3
		GNB-21.F2.F2	GNB-21.R1.R3
		GNB-11.R2.R	GNB-12.F2.F2
		GNB-21.R2.R1	GNB-22.F2.F2
		GNB-12.R2.R1	GNB-11.R2.R3
		GNB-22.R2.R1	GNB-21.R2.R3
		GNB-11.F1.F1	GNB-12.R2.R3
		GNB-21.F1.F1	GNB-22.R2.R3
		GNB-12.F1.F1	GNB-11.F1.F3
		GNB-22.F1.F1	GNB-21.F1.F3
		GNB-11.R1.R2	GNB-12.F1.F3
		GNB-21.R1.R2	GNB-22.F1.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Gallen	Cadeira giratória diálogo, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	GNB-12.R1.R2	GNB-12.R1.R3
		GNB-22.R1.R2	GNB-22.R1.R3
		GNB-11.F2.R2	GNB-11.F2.R3
		GNB-21.F2.R2	GNB-21.F2.R3
		GNB-12.F2.R2	GNB-12.F2.R3
		GNB-22.F2.R2	GNB-22.F2.R3
		GNB-11.R2.F2	GNB-11.R2.F3
		GNB-21.R2.F2	GNB-21.R2.F3
		GNB-12.R2.F2	GNB-12.R2.F3
		GNB-22.R2.F2	GNB-22.R2.F3
		GNB-11.F1.R3	GNB-12.F1.R3
		GNB-21.F1.R3	GNB-22.F1.R3
		GNB-11.F2.F3	GNB-11.R1.F3
		GNB-21.F2.F3	GNB-21.R1.F3
		GNB-12.F2.F3	GNB-12.R1.F3
		GNB-22.F2.F3	GNB-22.R1.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Gyl Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XVI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XVI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Hannover	Cadeira fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.	HNM-11.1F.4	HNM-12.1F.4
		HNM-21.1F.4	HNM-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.	HNM-11.1F.5	HNM-12.1F.5
		HNM-21.1F.5	HNM-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés em S, com e sem apoia braços fixos.	HNM-11.1F.6	HNM-12.1F.6
		HNM-21.1F.6	HNM-22.1F.6
	Cadeira fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.	HNB-11.1F.4	HNB-12.1F.4
		HNB-21.1F.4	HNB-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.	HNB-11.1F.5	HNB-12.1F.5
		HNB-21.1F.5	HNB-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés em S, com e sem apoia braços fixos.	HNB-11.1F.6	HNB-12.1F.6
		HNB-21.1F.6	HNB-22.1F.6



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XVII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XVII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	HNA-11.R1.R1	HNA-11.R1.F2	HNA-11.R1.F1
		HNA-21.R1.R1	HNA-21.R1.F2	HNA-21.R1.F1
		HNA-12.R1.R1	HNA-12.R1.F2	HNA-12.R1.F1
		HNA-22.R1.R1	HNA-22.R1.F2	HNA-22.R1.F1
		HNA-11.F1.R1	HNA-11.F1.F2	HNA-11.F1.F1
		HNA-21.F1.R1	HNA-21.F1.F2	HNA-21.F1.F1
		HNA-12.F1.R1	HNA-12.F1.F2	HNA-12.F1.F1
		HNA-22.F1.R1	HNA-22.F1.F2	HNA-22.F1.F1
		HNA-11.R2.R1	HNA-11.R2.F2	HNA-11.R1.R3
		HNA-21.R2.R1	HNA-21.R2.F2	HNA-21.R1.R3
		HNA-12.R2.R1	HNA-12.R2.F2	HNA-12.R1.R3
		HNA-22.R2.R1	HNA-22.R2.F2	HNA-22.R1.R3
		HNA-11.F2.R1	HNA-11.F2.F2	HNA-11.F1.R3
		HNA-21.F2.R1	HNA-21.F2.F2	HNA-21.F1.R3
		HNA-12.F2.R1	HNA-12.F2.F2	HNA-12.F1.R3
		HNA-22.F2.R1	HNA-22.F2.F2	HNA-22.F1.R3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XVIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XVIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	HNA-11.R2.F1	HNA-11.R2.R3	HNA-11.R2.R2
		HNA-21.R2.F1	HNA-21.R2.R3	HNA-21.R2.R2
		HNA-12.R2.F1	HNA-12.R2.R3	HNA-12.R2.R2
		HNA-22.R2.F1	HNA-22.R2.R3	HNA-22.R2.R2
		HNA-11.F2.F1	HNA-11.F2.R3	HNA-11.F2.R2
		HNA-21.F2.F1	HNA-21.F2.R3	HNA-21.F2.R2
		HNA-12.F2.F1	HNA-12.F2.R3	HNA-12.F2.R2
		HNA-22.F2.F1	HNA-22.F2.R3	HNA-22.F1.R2
		HNA-11.R1.R2	HNA-11.R1.F3	HNA-11.R2.F3
		HNA-21.R1.R2	HNA-21.R1.F3	HNA-21.R2.F3
		HNA-12.R1.R2	HNA-12.R1.F3	HNA-12.R2.F3
		HNA-22.R1.R2	HNA-22.R1.F3	HNA-22.R2.F3
		HNA-11.F1.R2	HNA-11.F1.F3	HNA-11.F2.F3
		HNA-21.F1.R2	HNA-21.F1.F3	HNA-21.F2.F3
		HNA-12.F1.R2	HNA-12.F1.F3	HNA-12.F2.F3
		HNA-22.F1.R2	HNA-22.F1.F3	HNA-22.F2.F3



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.


Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XIX concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XIX grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	HNM-11.R1.R1	HNM-11.R1.F2
		HNM-21.R1.R1	HNM-21.R1.F2
		HNM-12.R1.R1	HNM-12.R1.F2
		HNM-22.R1.R1	HNM-22.R1.F2
		HNM-11.F1.R1	HNM-11.F1.F2
		HNM-21.F1.R1	HNM-21.F1.F2
		HNM-12.F1.R1	HNM-12.F1.F2
		HNM-22.F1.R1	HNM-22.F1.F2
		HNM-11.R2.R1	HNM-11.R2.F2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Gyl Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XX concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XX grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	HNM-21.R2.R1	HNM-21.R2.F2	HNM-21.R2.F1
		HNM-12.R2.R1	HNM-12.R2.F2	HNM-12.R2.F1
		HNM-22.R2.R1	HNM-22.R2.F2	HNM-22.R2.F1
		HNM-11.F2.R1	HNM-11.F2.F2	HNM-11.F2.F1
		HNM-21.F2.R1	HNM-21.F2.F2	HNM-21.F2.F1
		HNM-12.F2.R1	HNM-12.F2.F2	HNM-12.F2.F1
		HNM-22.F2.R1	HNM-22.F2.F2	HNM-22.F2.F1
		HNM-11.R1.F1	HNM-11.R1.R3	HNM-11.R1.R2
		HNM-21.R1.F1	HNM-21.R1.R3	HNM-21.R2.R3
		HNM-12.R1.F1	HNM-12.R1.R3	HNM-12.R2.R3
		HNM-22.R1.F1	HNM-22.R1.R3	HNM-22.R2.R3
		HNM-11.F1.F1	HNM-11.F1.R3	HNM-11.F2.R3
		HNM-21.F1.F1	HNM-21.F1.R3	HNM-21.F2.R3
		HNM-12.F1.F1	HNM-12.F1.R3	HNM-12.F2.R3
		HNM-22.F1.F1	HNM-22.F1.R3	HNM-22.F2.R3
		HNM-11.R2.F1	HNM-11.R2.R3	HNM-11.R1.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A,B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	HNM-21.R1.R2	HNM-21.R1.F3
		HNM-12.R1.R2	HNM-12.R1.F3
		HNM-22.R1.R2	HNM-22.R1.F3
		HNM-11.F1.R2	HNM-11.F1.F3
		HNM-21.F1.R2	HNM-21.F1.F3
		HNM-12.F1.R2	HNM-12.F1.F3
		HNM-22.F1.R2	HNM-22.F1.F3
		HNM-11.R2.R2	HNM-11.R2.F3
		HNM-21.R2.R2	HNM-21.R2.F3
		HNM-12.R2.R2	HNM-12.R2.F3
		HNM-22.R2.R2	HNM-22.R2.F3
		HNM-11.F2.R2	HNM-11.F2.F3
		HNM-21.F2.R2	HNM-21.F2.F3
		HNM-12.F2.R2	HNM-12.F2.F3
		HNM-22.F2.R2	HNM-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	HNB-11.R1.R1	HNS-11.R1.R1	HNB-11.R1.F1
		HNB-21.R1.R1	HNS-21.R1.R1	HNB-21.R1.F1
		HNB-12.R1.R1	HNS-12.R1.R1	HNB-12.R1.F1
		HNB-22.R1.R1	HNS-22.R1.R1	HNB-22.R1.F1
		HNB-11.F1.R1	HNS-11.F1.R1	HNB-11.F1.F1
		HNB-21.F1.R1	HNS-21.F1.R1	HNB-21.F1.F1
		HNB-12.F1.R1	HNS-12.F1.R1	HNB-12.F1.F1
		HNB-22.F1.R1	HNS-22.F1.R1	HNB-22.F1.F1
		HNB-11.R2.R1	HNS-11.R2.R1	HNS-11.R1.F1
		HNB-21.R2.R1	HNS-21.R2.R1	HNS-21.R1.F1
		HNB-12.R2.R1	HNS-12.R2.R1	HNS-12.R1.F1
		HNB-22.R2.R1	HNS-22.R2.R1	HNS-22.R1.F1
		HNB-11.F2.R1	HNS-11.F2.R1	HNS-11.F1.F1
		HNB-21.F2.R1	HNS-21.F2.R1	HNS-21.F1.F1
		HNB-12.F2.R1	HNS-12.F2.R1	HNS-12.F1.F1
		HNB-22.F2.R1	HNS-22.F2.R1	HNS-22.F1.F1

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

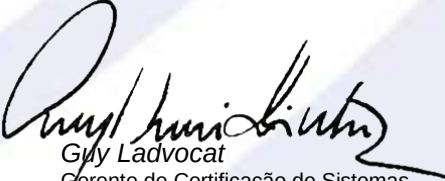
Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	HNB-11.R2.F1	HNS-11.R2.F1	HNB-11.R2.R2
		HNB-21.R2.F1	HNS-21.R2.F1	HNB-21.R2.R2
		HNB-12.R2.F1	HNS-12.R2.F1	HNB-12.R2.R2
		HNB-22.R2.F1	HNS-22.R2.F1	HNB-22.R2.R2
		HNB-11.F2.F1	HNS-11.F2.F1	HNB-11.F2.R2
		HNB-21.F2.F1	HNS-21.F2.F1	HNB-21.F2.R2
		HNB-12.F2.F1	HNS-12.F2.F1	HNB-12.F2.R2
		HNB-22.F2.F1	HNS-22.F2.F1	HNB-22.F2.R2
		HNB-11.R1.R2	HNS-11.R1.R2	HNS-11.R2.R2
		HNB-21.R1.R2	HNS-21.R1.R2	HNS-21.R2.R2
		HNB-12.R1.R2	HNS-12.R1.R2	HNS-12.R2.R2
		HNB-22.R1.R2	HNS-22.R1.R2	HNS-22.R2.R2
		HNB-11.F1.R2	HNS-11.F1.R2	HNS-11.F2.R2
		HNB-21.F1.R2	HNS-21.F1.R2	HNS-21.F2.R2
		HNB-12.F1.R2	HNS-12.F1.R2	HNS-12.F2.R2
		HNB-22.F1.R2	HNS-22.F1.R2	HNS-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

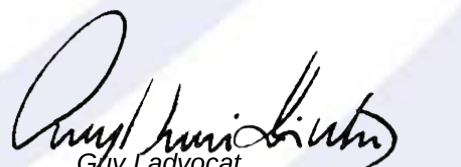
Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXIV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXIV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	HNB-11.R1.F2	HNS-11.R1.F2	HNB-11.R1.R3
		HNB-21.R1.F2	HNS-21.R1.F2	HNB-21.R1.R3
		HNB-12.R1.F2	HNS-12.R1.F2	HNB-12.R1.R3
		HNB-22.R1.F2	HNS-22.R1.F2	HNB-22.R1.R3
		HNB-11.F1.F2	HNS-11.F1.F2	HNB-11.F1.R3
		HNB-21.F1.F2	HNS-21.F1.F2	HNB-21.F1.R3
		HNB-12.F1.F2	HNS-12.F1.F2	HNB-12.F1.R3
		HNB-22.F1.F2	HNS-22.F1.F2	HNB-22.F1.R3
		HNB-11.R2.F2	HNS-11.R2.F2	HNS-11.R1.R3
		HNB-21.R2.F2	HNS-21.R2.F2	HNS-21.R1.R3
		HNB-12.R2.F2	HNS-12.R2.F2	HNS-12.R1.R3
		HNB-22.R2.F2	HNS-22.R2.F2	HNS-22.R1.R3
		HNB-11.F2.F2	HNS-11.F2.F2	HNS-11.F1.R3
		HNB-21.F2.F2	HNS-21.F2.F2	HNS-21.F1.R3
		HNB-12.F2.F2	HNS-12.F2.F2	HNS-12.F1.R3
		HNB-22.F2.F2	HNS-22.F2.F2	HNS-22.F1.R3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Gly Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	HNB-11.R2.R3	HNS-11.R2.R3	HNB-11.R2.F3
		HNB-21.R2.R3	HNS-21.R2.R3	HNB-21.R2.F3
		HNB-12.R2.R3	HNS-12.R2.R3	HNB-12.R2.F3
		HNB-22.R2.R3	HNS-22.R2.R3	HNB-22.R2.F3
		HNB-11.F2.R3	HNS-11.F2.R3	HNB-11.F2.F3
		HNB-21.F2.R3	HNS-21.F2.R3	HNB-21.F2.F3
		HNB-12.F2.R3	HNS-12.F2.R3	HNB-12.F2.F3
		HNB-22.F2.R3	HNS-22.F2.R3	HNB-22.F2.F3
		HNB-11.R1.F3	HNS-11.R1.F3	HNS-11.R2.F3
		HNB-21.R1.F3	HNS-21.R1.F3	HNS-21.R2.F3
		HNB-12.R1.F3	HNS-12.R1.F3	HNS-12.R2.F3
		HNB-22.R1.F3	HNS-22.R1.F3	HNS-22.R2.F3
		HNB-11.F1.F3	HNS-11.F1.F3	HNS-11.F2.F3
		HNB-21.F1.F3	HNS-21.F1.F3	HNS-21.F2.F3
		HNB-12.F1.F3	HNS-12.F1.F3	HNS-12.F2.F3
		HNB-22.F1.F3	HNS-22.F1.F3	HNS-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXVI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXVI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória diálogo, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	HNM-11.R1.R1	HNM-11.F1.R1	HNM-11.R2.R1
		HNM-21.R1.R1	HNM-21.F1.R1	HNM-21.R2.R1
		HNM-12.R1.R1	HNM-12.F1.R1	HNM-12.R2.R1
		HNM-22.R1.R1	HNM-22.F1.R1	HNM-22.R2.R1
		HNM-11.F2.R1	HNM-11.R1.F1	HNM-11.F1.F1
		HNM-21.F2.R1	HNM-21.R1.F1	HNM-21.F1.F1
		HNM-12.F2.R1	HNM-12.R1.F1	HNM-12.F1.F1
		HNM-22.F2.R1	HNM-22.R1.F1	HNM-22.F1.F1
		HNM-11.R2.F1	HNM-11.F2.F1	HNM-11.R1.R2
		HNM-21.R2.F1	HNM-21.F2.F1	HNM-21.R1.R2
		HNM-12.R2.F1	HNM-12.F2.F1	HNM-12.R1.R2
		HNM-22.R2.F1	HNM-22.F2.F1	HNM-22.R1.R2
		HNM-11.F1.R2	HNM-11.R2.R2	HNM-11.F2.R2
		HNM-21.F1.R2	HNM-21.R2.R2	HNM-21.F2.R2
		HNM-12.F1.R2	HNM-12.R2.R2	HNM-12.F2.R2
		HNM-22.F1.R2	HNM-22.R2.R2	HNM-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXVII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXVII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória diálogo, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	HNM-11.R1.F2	HNM-11.F1.F2	HNM-11.R2.F2
		HNM-21.R1.F2	HNM-21.F1.F2	HNM-21.R2.F2
		HNM-12.R1.F2	HNM-12.F1.F2	HNM-12.R2.F2
		HNM-22.R1.F2	HNM-22.F1.F2	HNM-22.R2.F2
		HNM-11.F2.F2	HNM-11.R1.R3	HNM-11.F1.R3
		HNM-21.F2.F2	HNM-21.R1.R3	HNM-21.F1.R3
		HNM-12.F2.F2	HNM-12.R1.R3	HNM-12.F1.R3
		HNM-22.F2.F2	HNM-22.R1.R3	HNM-22.F1.R3
		HNM-11.R2.R3	HNM-11.F2.R3	HNM-11.R1.F3
		HNM-21.R2.R3	HNM-21.F2.R3	HNM-21.R1.F3
		HNM-12.R2.R3	HNM-12.F2.R3	HNM-12.R1.F3
		HNM-22.R2.R3	HNM-22.F2.R3	HNM-22.R1.F3
		HNM-11.F1.F3	HNM-11.R2.F3	HNM-11.F2.F3
		HNM-21.F1.F3	HNM-21.R2.F3	HNM-21.F2.F3
		HNM-12.F1.F3	HNM-12.R2.F3	HNM-12.F2.F3
		HNM-22.F1.F3	HNM-22.R2.F3	HNM-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXVIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXVIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória diálogo, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	HNB-11.R1.R1	HNB-11.F1.R1	HNB-11.R2.R1
		HNB-21.R1.R1	HNB-21.F1.R1	HNB-21.R2.R1
		HNB-12.R1.R1	HNB-12.F1.R1	HNB-12.R2.R1
		HNB-22.R1.R1	HNB-22.F1.R1	HNB-22.R2.R1
		HNB-11.F2.R1	HNB-11.R1.F1	HNB-11.F1.F1
		HNB-21.F2.R1	HNB-21.R1.F1	HNB-21.F1.F1
		HNB-12.F2.R1	HNB-12.R1.F1	HNB-12.F1.F1
		HNB-22.F2.R1	HNB-22.R1.F1	HNB-22.F1.F1
		HNB-11.R2.F1	HNB-11.F2.F1	HNB-11.R1.R2
		HNB-21.R2.F1	HNB-21.F2.F1	HNB-21.R1.R2
		HNB-12.R2.F1	HNB-12.F2.F1	HNB-12.R1.R2
		HNB-22.R2.F1	HNB-22.F2.F1	HNB-22.R1.R2
		HNB-11.F1.R2	HNB-11.R2.R2	HNB-11.F2.R2
		HNB-21.F1.R2	HNB-21.R2.R2	HNB-21.F2.R2
		HNB-12.F1.R2	HNB-12.R2.R2	HNB-12.F2.R2
		HNB-22.F1.R2	HNB-22.R2.R2	HNB-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXIX concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXIX grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Hannover	Cadeira giratória diálogo, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	HNB-11.R1.F2	HNB-11.F1.F2	HNB-11.R2.F2
		HNB-21.R1.F2	HNB-21.F1.F2	HNB-21.R2.F2
		HNB-12.R1.F2	HNB-12.F1.F2	HNB-12.R2.F2
		HNB-22.R1.F2	HNB-22.F1.F2	HNB-22.R2.F2
		HNB-11.F2.F2	HNB-11.R1.R3	HNB-11.F1.R3
		HNB-21.F2.F2	HNB-21.R1.R3	HNB-21.F1.R3
		HNB-12.F2.F2	HNB-12.R1.R3	HNB-12.F1.R3
		HNB-22.F2.F2	HNB-22.R1.R3	HNB-22.F1.R3
		HNB-11.R2.R3	HNB-11.F2.R3	HNB-11.R1.F3
		HNB-21.R2.R3	HNB-21.F2.R3	HNB-21.R1.F3
		HNB-12.R2.R3	HNB-12.F2.R3	HNB-12.R1.F3
		HNB-22.R2.R3	HNB-22.F2.R3	HNB-22.R1.F3
		HNB-11.F1.F3	HNB-11.R2.F3	HNB-11.F2.F3
		HNB-21.F1.F3	HNB-21.R2.F3	HNB-21.F2.F3
		HNB-12.F1.F3 3	HNB-12.R2.F3	HNB-12.F2.F
		HNB-22.F1.F3	HNB-22.R2.F3	HNB-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

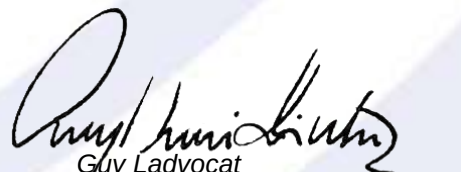
Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXX concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXX grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Sion	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, W, fixo e regulável duplo, com e sem apoia braço rodízios	SNA-11.R1.R1	SNA-11.F1.R1	SNA-11.R2.R1
		SNA-21.R1.R1	SNA-21.F1.R1	SNA-21.R2.R1
		SNA-12.R1.R1	SNA-12.F1.R1	SNA-12.R2.R1
		SNA-22.R1.R1	SNA-22.F1.R1	SNA-22.R2.R1
		SNA-11.F2.R1	SNA-11.R1.F1	SNA-11.F1.F1
		SNA-21.F2.R1	SNA-21.R1.F1	SNA-21.F1.F1
		SNA-12.F2.R1	SNA-12.R1.F1	SNA-12.F1.F1
		SNA-22.F2.R1	SNA-22.R1.F1	SNA-22.F1.F1
		SNA-11.R2.F1	SNA-11.F2.F1	SNA-11.R1.R2
		SNA-21.R2.F1	SNA-21.F2.F1	SNA-21.R1.R2
		SNA-12.R2.F1	SNA-12.F2.F1	SNA-12.R1.R2
		SNA-22.R2.F1	SNA-22.F2.F1	SNA-22.R1.R2
		SNA-11.F1.R2	SNA-11.R2.R2	SNA-11.F2.R2
		SNA-21.F1.R2	SNA-21.R2.R2	SNA-21.F2.R2
		SNA-12.F1.R2	SNA-12.R2.R2	SNA-12.F2.R2
		SNA-22.F1.R2	SNA-22.R2.R2	SNA-22.F2.R2



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Gley Ladvoat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Sion	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, W, fixo e regulável duplo, com e sem apoia braço rodízios	SNA-11.R1.F2	SNA-11.F1.F2	SNA-11.R2.F2
		SNA-21.R1.F2	SNA-21.F1.F2	SNA-21.R2.F2
		SNA-12.R1.F2	SNA-12.F1.F2	SNA-12.R2.F2
		SNA-22.R1.F2	SNA-22.F1.F2	SNA-22.R2.F2
		SNA-11.F2.F2	SNA-11.R1.R3	SNA-11.F1.R3
		SNA-21.F2.F2	SNA-21.R1.R3	SNA-21.F1.R3
		SNA-12.F2.F2	SNA-12.R1.R3	SNA-12.F1.R3
		SNA-22.F2.F2	SNA-22.R1.R3	SNA-22.F1.R3
		SNA-11.R2.R3	SNA-11.F2.R3	SNA-11.R1.F3
		SNA-21.R2.R3	SNA-21.F2.R3	SNA-21.R1.F3
		SNA-12.R2.R3	SNA-12.F2.R3	SNA-12.R1.F3
		SNA-22.R2.R3	SNA-22.F2.R3	SNA-22.R1.F3
		SNA-11.F1.F3	SNA-11.R2.F3	SNA-11.F2.F3
		SNA-21.F1.F3	SNA-21.R2.F3	SNA-21.F2.F3
		SNA-12.F1.F3	SNA-12.R2.F3	SNA-12.F2.F3
		SNA-22.F1.F3	SNA-22.R2.F3	SNA-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Sion	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável	SNM-11.R1.R1	SNM-11.F1.R1	SNM-11.R2.R1
		SNM-21.R1.R1	SNM-21.F1.R1	SNM-21.R2.R1
		SNM-12.R1.R1	SNM-12.F1.R1	SNM-12.R2.R1
		SNM-22.R1.R1	SNM-22.F1.R1	SNM-22.R2.R1
		SNM-11.F2.R1	SNM-11.R1.F1	SNM-11.F1.F1
		SNM-21.F2.R1	SNM-21.R1.F1	SNM-21.F1.F1
		SNM-12.F2.R1	SNM-12.R1.F1	SNM-12.F1.F1
		SNM-22.F2.R1	SNM-22.R1.F1	SNM-22.F1.F1
		SNM-11.R2.F1	SNM-11.F2.F1	SNM-11.R1.R2
		SNM-21.R2.F1	SNM-21.F2.F1	SNM-21.R1.R2
		SNM-12.R2.F1	SNM-12.F2.F1	SNM-12.R1.R2
		SNM-22.R2.F1	SNM-22.F2.F1	SNM-22.R1.R2
		SNM-11.F1.R2	SNM-11.R2.R2	SNM-11.F2.R2
		SNM-21.F1.R2	SNM-21.R2.R2	SNM-21.F2.R2
		SNM-12.F1.R2	SNM-12.R2.R2	SNM-12.F2.R2
		SNM-22.F1.R2	SNM-22.R2.R2	SNM-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

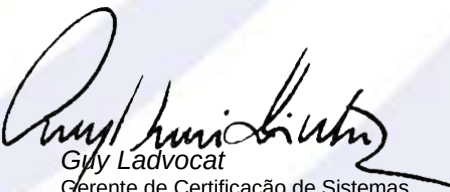
Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Sion	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável	SNM-11.R1.F2	SNM-11.F1.F2	SNM-11.R2.F2
		SNM-21.R1.F2	SNM-21.F1.F2	SNM-21.R2.F2
		SNM-12.R1.F2	SNM-12.F1.F2	SNM-12.R2.F2
		SNM-22.R1.F2	SNM-22.F1.F2	SNM-22.R2.F2
		SNM-11.F2.F2	SNM-11.R1.R3	SNM-11.F1.R3
		SNM-21.F2.F2	SNM-21.R1.R3	SNM-21.F1.R3
		SNM-12.F2.F2	SNM-12.R1.R3	SNM-12.F1.R3
		SNM-22.F2.F2	SNM-22.R1.R3	SNM-22.F1.R3
		SNM-11.R2.R3	SNM-11.F2.R3	SNM-11.R1.F3
		SNM-21.R2.R3	SNM-21.F2.R3	SNM-21.R1.F3
		SNM-12.R2.R3	SNM-12.F2.R3	SNM-12.R1.F3
		SNM-22.R2.R3	SNM-22.F2.R3	SNM-22.R1.F3
		SNM-11.F1.F3	SNM-11.R2.F3	SNM-11.F2.F3
		SNM-21.F1.F3	SNM-21.R2.F3	SNM-21.F2.F3
		SNM-12.F1.F3	SNM-12.R2.F3	SNM-12.F2.F3
		SNM-22.F1.F3	SNM-22.R2.F3	SNM-22.F2.F3



Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Gly Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXIV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXIV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Sion	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	SNB-11.R1.R1	SNB-11.F1.R1	SNB-11.R2.R1
		SNB-21.R1.R1	SNB-21.F1.R1	SNB-21.R2.R1
		SNB-12.R1.R1	SNB-12.F1.R1	SNB-12.R2.R1
		SNB-22.R1.R1	SNB-22.F1.R1	SNB-22.R2.R1
		SNB-11.F2.R1	SNB-11.R1.F1	SNB-11.F1.F1
		SNB-21.F2.R1	SNB-21.R1.F1	SNB-21.F1.F1
		SNB-12.F2.R1	SNB-12.R1.F1	SNB-12.F1.F1
		SNB-22.F2.R1	SNB-22.R1.F1	SNB-22.F1.F1
		SNB-11.R2.F1	SNB-11.F2.F1	SNB-11.R1.R2
		SNB-21.R2.F1	SNB-21.F2.F1	SNB-21.R1.R2
		SNB-12.R2.F1	SNB-12.F2.F1	SNB-12.R1.R2
		SNB-22.R2.F1	SNB-22.F2.F1	SNB-22.R1.R2
		SNB-11.F1.R2	SNB-11.R2.R2	SNB-11.F2.R2
		SNB-21.F1.R2	SNB-21.R2.R2	SNB-21.F2.R2
		SNB-12.F1.R2	SNB-12.R2.R2	SNB-12.F2.R2
		SNB-22.F1.R2	SNB-22.R2.R2	SNB-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Gley Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Sion	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	SNB-11.R1.F2	SNB-11.F1.F2	SNB-11.R2.F2
		SNB-21.R1.F2	SNB-21.F1.F2	SNB-21.R2.F2
		SNB-12.R1.F2	SNB-12.F1.F2	SNB-12.R2.F2
		SNB-22.R1.F2	SNB-22.F1.F2	SNB-22.R2.F2
		SNB-11.F2.F2	SNB-11.R1.R3	SNB-11.F1.R3
		SNB-21.F2.F2	SNB-21.R1.R3	SNB-21.F1.R3
		SNB-12.F2.F2	SNB-12.R1.R3	SNB-12.F1.R3
		SNB-22.F2.F2	SNB-22.R1.R3	SNB-22.F1.R3
		SNB-11.R2.R3	SNB-11.F2.R3	SNB-11.R1.F3
		SNB-21.R2.R3	SNB-21.F2.R3	SNB-21.R1.F3
		SNB-12.R2.R3	SNB-12.F2.R3	SNB-12.R1.F3
		SNB-22.R2.R3	SNB-22.F2.R3	SNB-22.R1.F3
		SNB-11.F1.F3	SNB-11.R2.F3	SNB-11.F2.F3
		SNB-21.F1.F3	SNB-21.R2.F3	SNB-21.F2.F3
		SNB-12.F1.F3	SNB-12.R2.F3	SNB-12.F2.F3
		SNB-22.F1.F3	SNB-22.R2.F3	SNB-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

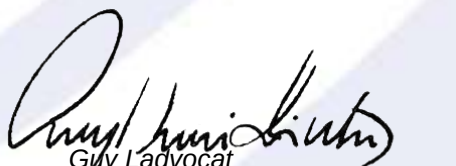
Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXVI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXVI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Sion	Cadeira giratória diâlogo, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	SNM-11.R3.R1	SNM-11.F3.R1	SNM-11.R3.F1
		SNM-21.R3.R1	SNM-21.F3.R1	SNM-21.R3.F1
		SNM-12.R3.R1	SNM-12.F3.R1	SNM-12.R3.F1
		SNM-22.R3.R1	SNM-22.F3.R1	SNM-22.R3.F1
		SNM-11.F3.F1	SNM-11.R3.R2	SNM-11.F3.R2
		SNM-21.F3.F1	SNM-21.R3.R2	SNM-21.F3.R2
		SNM-12.F3.F1	SNM-12.R3.R2	SNM-12.F3.R2
		SNM-22.F3.F1	SNM-22.R3.R2	SNM-22.F3.R2
		SNM-11.R3.F2	SNM-11.F3.F2	SNM-11.R3.R3
		SNM-21.R3.F2	SNM-21.F3.F2	SNM-21.R3.R3
		SNM-12.R3.F2	SNM-12.F3.F2	SNM-12.R3.R3
		SNM-22.R3.F2	SNM-22.F3.F2	SNM-22.R3.R3
		SNM-11.F3.R3	SNM-11.R3.F3	SNM-11.F3.F3
		SNM-21.F3.R3	SNM-21.R3.F3	SNM-21.F3.F3
		SNM-12.F3.R3	SNM-12.R3.F3	SNM-12.F3.F3
		SNM-22.F3.R3	SNM-22.R3.F3	SNM-22.F3.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

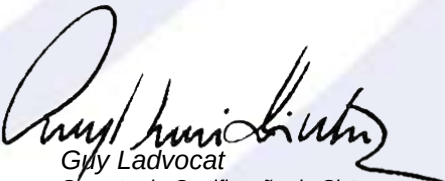
Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvoat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXVII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXVII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Sion	Cadeira fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.	SNM-11.1F.4	SNM-12.1F.4
		SNM-21.1F.4	SNM-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.	SNM-11.1F.5	SNM-12.1F.5
		SNM-21.1F.5	SNM-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés em S, com e sem apoia braços fixos.	SNM-11.1F.6	SNM-12.1F.6
		SNM-21.1F.6	SNM-22.1F.6
	Cadeira fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.	SNB-11.1F.4	SNB-12.1F.4
		SNB-21.1F.4	SNB-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.	SNB-11.1F.5	SNB-12.1F.5
		SNB-21.1F.5	SNB-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés em S, com e sem apoia braços fixos	SNB-11.1F.6	SNB-12.1F.6
		SNB-21.1F.6	SNB-22.1F.6

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXVIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXVIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	VRA11.R1.R1	VRA-11.F1.R1	VRA-11.R2.R1
		VRA-21.R1.R1	VRA-21.F1.R1	VRA-21.R2.R1
		VRA-12.R1.R1	VRA-12.F1.R1	VRA-12.R2.R1
		VRA-22.R1.R1	VRA-22.F1.R1	VRA-22.R2.R1
		VRA-11.F2.R1	VRA-11.R1.F1	VRA-11.F1.F1
		VRA-21.F2.R1	VRA-21.R1.F1	VRA-21.F1.F1
		VRA-12.F2.R1	VRA-12.R1.F1	VRA-12.F1.F1
		VRA-22.F2.R1	VRA-22.R1.F1	VRA-22.F1.F1
		VRA-11.R2.F1	VRA-11.F2.F1	VRA-11.R1.R2
		VRA-21.R2.F1	VRA-21.F2.F1	VRA-21.R1.R2
		VRA-12.R2.F1	VRA-12.F2.F1	VRA-12.R1.R2
		VRA-22.R2.F1	VRA-22.F2.F1	VRA-22.R1.R2
		VRA-11.F1.R2	VRA-11.R2.R2	VRA-11.F2.R2
		VRA-21.F1.R2	VRA-21.R2.R2	VRA-21.F2.R2
		VRA-12.F1.R2	VRA-12.R2.R2	VRA-12.F2.R2
		VRA-22.F1.R2	VRA-22.R2.R2	VRA-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XXXIX concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XXXIX grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	VRA-11.R1.F2	VRA-11.F1.F2	VRA-11.R2.F2
		VRA-21.R1.F2	VRA-21.F1.F2	VRA-21.R2.F2
		VRA-12.R1.F2	VRA-12.F1.F2	VRA-12.R2.F2
		VRA-22.R1.F2	VRA-22.F1.F2	VRA-22.R2.F2
		VRA-11.F2.F2	VRA-11.R1.R3	VRA-11.F1.R3
		VRA-21.F2.F2	VRA-21.R1.R3	VRA-21.F1.R3
		VRA-12.F2.F2	VRA-12.R1.R3	VRA-12.F1.R3
		VRA-22.F2.F2	VRA-22.R1.R3	VRA-22.F1.R3
		VRA-11.R2.R3	VRA-11.F2.R3	VRA-11.R1.F3
		VRA-21.R2.R3	VRA-21.F2.R3	VRA-21.R1.F3
		VRA-12.R2.R3	VRA-12.F2.R3	VRA-12.R1.F3
		VRA-22.R2.R3	VRA-22.F2.R3	VRA-22.R1.F3
		VRA-11.F1.F3	VRA-11.R2.F3	VRA-11.F2.F3
		VRA-21.F1.F3	VRA-21.R2.F3	VRA-21.F2.F3
		VRA-12.F1.F3	VRA-12.R2.F3	VRA-12.F2.F3
		VRA-22.F1.F3	VRA-22.R2.F3	VRA-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XL concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XL grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	VRM-11.R1.R1	VRM-11.F1.R1	VRM-11.R2.R1
		VRM-21.R1.R1	VRM-21.F1.R1	VRM-21.R2.R1
		VRM-12.R1.R1	VRM-12.F1.R1	VRM-12.R2.R1
		VRM-22.R1.R1	VRM-22.F1.R1	VRM-22.R2.R1
		VRM-11.F2.R1	VRM-11.R1.F1	VRM-11.F1.F1
		VRM-21.F2.R1	VRM-21.R1.F1	VRM-21.F1.F1
		VRM-12.F2.R1	VRM-12.R1.F1	VRM-12.F1.F1
		VRM-22.F2.R1	VRM-22.R1.F1	VRM-22.F1.F1
		VRM-11.R2.F1	VRM-11.F2.F1	VRM-11.R1.R2
		VRM-21.R2.F1	VRM-21.F2.F1	VRM-21.R1.R2
		VRM-12.R2.F1	VRM-12.F2.F1	VRM-12.R1.R2
		VRM-22.R2.F1	VRM-22.F2.F1	VRM-22.R1.R2
		VRM-11.F1.R2	VRM-11.R2.R2	VRM-11.F2.R2
		VRM-21.F1.R2	VRM-21.R2.R2	VRM-21.F2.R2
		VRM-12.F1.R2	VRM-12.R2.R2	VRM-12.F2.R2
		VRM-22.F1.R2	VRM-22.R2.R2	VRM-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XLI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XLI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	VRM-11.R1.F2	VRM-11.F1.F2	VRM-11.R2.F2
		VRM-21.R1.F2	VRM-21.F1.F2	VRM-21.R2.F2
		VRM-12.R1.F2	VRM-12.F1.F2	VRM-12.R2.F2
		VRM-22.R1.F2	VRM-22.F1.F2	VRM-22.R2.F2
		VRM-11.F2.F2	VRM-11.R1.R3	VRM-11.F1.R3
		VRM-21.F2.F2	VRM-21.R1.R3	VRM-21.F1.R3
		VRM-12.F2.F2	VRM-12.R1.R3	VRM-12.F1.R3
		VRM-22.F2.F2	VRM-22.R1.R3	VRM-22.F1.R3
		VRM-11.R2.R3	VRM-11.F2.R3	VRM-11.R1.F3
		VRM-21.R2.R3	VRM-21.F2.R3	VRM-21.R1.F3
		VRM-12.R2.R3	VRM-12.F2.R3	VRM-12.R1.F3
		VRM-22.R2.R3	VRM-22.F2.R3	VRM-22.R1.F3
		VRM-11.F1.F3	VRM-11.R2.F3	VRM-11.F2.F3
		VRM-21.F1.F3	VRM-21.R2.F3	VRM-21.F2.F3
		VRM-12.F1.F3	VRM-12.R2.F3	VRM-12.F2.F3
		VRM-22.F1.F3	VRM-22.R2.F3	VRM-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XLII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XLII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios Wduplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.	VRB-11.R1.R1	VRB-11.F1.R1	VRB-11.R2.R1
		VRB-21.R1.R1	VRB-21.F1.R1	VRB-21.R2.R1
		VRB-12.R1.R1	VRB-12.F1.R1	VRB-12.R2.R1
		VRB-22.R1.R1	VRB-22.F1.R1	VRB-22.R2.R1
		VRB-11.F2.R1	VRB-11.R1.F1	VRB-11.F1.F1
		VRB-21.F2.R1	VRB-21.R1.F1	VRB-21.F1.F1
		VRB-12.F2.R1	VRB-12.R1.F1	VRB-12.F1.F1
		VRB-22.F2.R1	VRB-22.R1.F1	VRB-22.F1.F1
		VRB-11.R2.F1	VRB-11.F2.F1	VRB-11.R1.R2
		VRB-21.R2.F1	VRB-21.F2.F1	VRB-21.R1.R2
		VRB-12.R2.F1	VRB-12.F2.F1	VRB-12.R1.R2
		VRB-22.R2.F1	VRB-22.F2.F1	VRB-22.R1.R2
		VRB-11.F1.R2	VRB-11.R2.R2	VRB-11.F2.R2
		VRB-21.F1.R2	VRB-21.R2.R2	VRB-21.F2.R2
		VRB-12.F1.R2	VRB-12.R2.R2	VRB-12.F2.R2
		VRB-22.F1.R2	VRB-22.R2.R2	VRB-22.F2.R2

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XLIII concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XLIII grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios Wduplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.	VRB-11.R1.F2	VRB-11.F1.F2	VRB-11.R2.F2
		VRB-21.R1.F2	VRB-21.F1.F2	VRB-21.R2.F2
		VRB-12.R1.F2	VRB-12.F1.F2	VRB-12.R2.F2
		VRB-22.R1.F2	VRB-22.F1.F2	VRB-22.R2.F2
		VRB-11.F2.F2	VRB-11.R1.R3	VRB-11.F1.R3
		VRB-21.F2.F2	VRB-21.R1.R3	VRB-21.F1.R3
		VRB-12.F2.F2	VRB-12.R1.R3	VRB-12.F1.R3
		VRB-22.F2.F2	VRB-22.R1.R3	VRB-22.F1.R3
		VRB-11.R2.R3	VRB-11.F2.R3	VRB-11.R1.F3
		VRB-21.R2.R3	VRB-21.F2.R3	VRB-21.R1.F3
		VRB-12.R2.R3	VRB-12.F2.R3	VRB-12.R1.F3
		VRB-22.R2.R3	VRB-22.F2.R3	VRB-22.R1.F3
		VRB-11.F1.F3	VRB-11.R2.F3	VRB-11.F2.F3
		VRB-21.F1.F3	VRB-21.R2.F3	VRB-21.F2.F3
		VRB-12.F1.F3	VRB-12.R2.F3	VRB-12.F2.F3
		VRB-22.F1.F3	VRB-22.R2.F3	VRB-22.F2.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XLIV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XLIV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência	
Vernier	Cadeira fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos	VRM-11.1F.4	VRM-12.1F.4
		VRM-21.1F.4	VRM-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos	VRM-11.1F.5	VRM-12.1F.5
		VRM-21.1F.5	VRM-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar médio, pés em S, com e sem apoia braços fixos	VRM-11.1F.6	VRM-12.1F.6
		VRM-21.1F.6	VRM-22.1F.6
	Cadeira fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos	VRB-11.1F.4	VRB-12.1F.4
		VRB-21.1F.4	VRB-22.1F.4
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos	VRB-11.1F.5	VRB-12.1F.5
		VRB-21.1F.5	VRB-22.1F.5
	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés em S, com e sem apoia braços fixos	VRB-11.1F.6	VRB-12.1F.6
		VRB-21.1F.6	VRB-22.1F.6

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

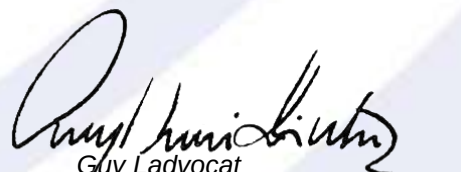
Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XLV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XLV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória diálogo, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	VRM-11.R3.R1	VRM-11.F3.R1	VRM-11.R3.F1
		VRM-21.R3.R1	VRM-21.F3.R1	VRM-21.R3.F1
		VRM-12.R3.R1	VRM-12.F3.R1	VRM-12.R3.F1
		VRM-22.R3.R1	VRM-22.F3.R1	VRM-22.R3.F1
		VRM-11.F3.F1	VRM-11.R3.R2	VRM-11.F3.R2
		VRM-21.F3.F1	VRM-21.R3.R2	VRM-21.F3.R2
		VRM-12.F3.F1	VRM-12.R3.R2	VRM-12.F3.R2
		VRM-22.F3.F1	VRM-22.R3.R2	VRM-22.F3.R2
		VRM-11.R3.F2	VRM-11.F3.F2	VRM-11.R3.R3
		VRM-21.R3.F2	VRM-21.F3.F2	VRM-21.R3.R3
		VRM-12.R3.F2	VRM-12.F3.F2	VRM-12.R3.R3
		VRM-22.R3.F2	VRM-22.F3.F2	VRM-22.R3.R3
		VRM-11.F3.R3	VRM-11.R3.F3	VRM-11.F3.F3
		VRM-21.F3.R3	VRM-21.R3.F3	VRM-21.F3.F3
		VRM-12.F3.R3	VRM-12.R3.F3	VRM-12.F3.F3
		VRM-22.F3.R3	VRM-22.R3.F3	VRM-22.F3.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.006/15

O presente Anexo XLVI concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex XLVI grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Linha	Produto	Referência		
Vernier	Cadeira giratória diálogo, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braços fixo e regulável.	VRB-11.R3.R1	VRB-11.F3.R1	VRB-11.R3.F1
		VRB-21.R3.R1	VRB-21.F3.R1	VRB-21.R3.F1
		VRB-12.R3.R1	VRB-12.F3.R1	VRB-12.R3.F1
		VRB-22.R3.R1	VRB-22.F3.R1	VRB-22.R3.F1
		VRB-11.F3.F1	VRB-11.R3.R2	VRB-11.F3.R2
		VRB-21.F3.F1	VRB-21.R3.R2	VRB-21.F3.R2
		VRB-12.F3.F1	VRB-12.R3.R2	VRB-12.F3.R2
		VRB-22.F3.F1	VRB-22.R3.R2	VRB-22.F3.R2
		VRB-11.R3.F2	VRB-11.F3.F2	VRB-11.R3.R3
		VRB-21.R3.F2	VRB-21.F3.F2	VRB-21.R3.R3
		VRB-12.R3.F2	VRB-12.F3.F2	VRB-12.R3.R3
		VRB-22.R3.F2	VRB-22.F3.F2	VRB-22.R3.R3
		VRB-12.F3.R3	VRB-12.R3.F3	VRB-12.F3.F3
		VRB-22.F3.R3	VRB-22.R3.F3	VRB-22.F3.F3

Primeira concessão: 12/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

11/12/2020 a 11/12/2023

Rio de Janeiro, 09 de dezembro de 2020.




Guy Ladavat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.006/14

A ABNT concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa:

ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
(Tecno2000)
CNPJ: 21.306.287/0001-52

Para o(s) produto(s):

To the following product(s):

Mobiliário de Escritório
(Relacionados nos anexos de I a III)

Produzido(s) na unidade localizada em:

Produced in the unit located at:

Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
35574-825 - Formiga - MG

Atendendo aos requisitos do Documento:

Meeting the requirements of the Document:

PE-165 - Rótulo ecológico para mobiliário de escritório

Desenvolvidos em conformidade com as Normas:

Developed according to the Standards:

ABNT NBR ISO 14020:2002
ABNT NBR ISO 14024:2004

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 01/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/01/2022 a 30/11/2023

Rio de Janeiro, 12 de janeiro de 2022.


Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300.

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300.*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.006/14

O presente Anexo I concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
This annex I grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Mobiliário de Escritório

Linha	Produto
Bremen	Mesa de Reunião Tipo 1 – CB2300
	Mesa de Reunião Tipo 2 – CB2305
	Mesa de Reunião Tipo 3 – CB2310
	Mesa Retangular Pedestal Metálico Sem Gaveteiro – CB 2000
	Mesa Retangular Pedestal Metálico Com Gaveteiro – CB 2001
	Mesa Retangular Pedestal Metálico Com Armário – CB 2002
	Mesa Retangular Pedestal Painei Sem Gaveteiro – CB 2000 PP
	Mesa Retangular Pedestal Painei Com Gaveteiro – CB 2001 PP
	Mesa Retangular Pedestal Painei Com Armário – CB 2002 PP
	Mesa Angular Pedestal Metálico Sem Gaveteiro – CB 2050
	Mesa Angular Pedestal Metálico Com Gaveteiro – CB 2051
	Mesa Angular Pedestal Metálico Com Armário – CB 2052
	Mesa Angular Pedestal Painei Sem Gaveteiro – CB 2050 PP
	Mesa Angular Pedestal Painei Com Gaveteiro – CB 2051 PP
	Mesa Angular Pedestal Painei Com Armário – CB 2052 PP
	Mesa Península Pedestal Metálico Sem Gaveteiro – CB 2120
	Mesa Península Pedestal Metálico Com Gaveteiro – CB 2121
	Mesa Península Pedestal Metálico Com Armário – CB 2122
	Mesa Península Pedestal Painei Sem Gaveteiro – CB 2120 PP
	Mesa Península Pedestal Painei Com Gaveteiro – CB 2121 PP
	Mesa Península Pedestal Painei Com Armário – CB 2122 PP
	Mesa Presidente Pedestal Metálico Sem Gaveteiro – CB 2150
	Mesa Presidente Pedestal Metálico Com Gaveteiro – CB 2151
	Mesa Presidente Pedestal Metálico Com Armário – CB 2152
	Mesa Presidente Pedestal Painei Sem Gaveteiro – CB 2150 PP
	Mesa Presidente Pedestal Painei Com Gaveteiro – CB 2151 PP
	Mesa Presidente Pedestal Painei Com Armário – CB 2152 PP
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Sem Gaveteiro – CB 2180
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Com Gaveteiro – CB 2181
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Com Armário – CB 2182



Primeira concessão: 01/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/01/2022 a 30/11/2023

Rio de Janeiro, 12 de janeiro de 2022.

Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300.

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.006/14

O presente Anexo II concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
This annex III grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Mobiliário de Escritório

Linha	Produto
Bremen	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Sem Gaveteiro – CB 2180 X
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Com Gaveteiro – CB 2181 X
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Com Armário – CB 2182 X
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Sem Gaveteiro – CB 2180 Z
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Com Gaveteiro – CB 2181 Z
	Mesa Plataforma Pedestal Metálico Com Armário – CB 2182 Z
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Sem Gaveteiro – CB 2180 PP
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Com Gaveteiro – CB 2181 PP
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Com Armário – CB 2182 PP
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Sem Gaveteiro – CB 2180 PP X
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Com Gaveteiro – CB 2181 PP X
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Com Armário – CB 2182 PP X
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Sem Gaveteiro – CB 2180 PP Z
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Com Gaveteiro – CB 2181 PP Z
	Mesa Plataforma Pedestal Painei Com Armário – CB 2182 PP Z
	Mesa Call Center – CB2200
	Armário com porta de giro Com gavetas – CB2401
	Armário com porta de giro Sem gavetas – CB2402
	Armário Estante Com gavetas – CB2401E
	Armário Estante Sem gavetas – CB2402E
	Armário Meia estante porta de giro Com gavetas – CB2401E2
	Armário Meia estante porta de giro Sem gavetas – CB2402E2
	Armário Meia estante porta de correr Com gavetas – CB2403E2
	Armário Meia estante porta de correr Sem gavetas – CB2404E2
	Armário Suspenso Porta de Giro Com gavetas – CB2401S
	Armário Suspenso Porta de Giro Sem gavetas – CB2402S
	Armário Suspenso Porta de Correr Com gavetas – CB2403S
	Armário Suspenso Porta de Correr Sem gavetas – CB2404S
	Armário Suspenso Basculante Com gavetas – CB2405S
	Armário Suspenso Basculante Sem gavetas – CB2406S
	Balcão Com gavetas – CB2401B
	Balcão Sem gavetas – CB2402B
	Gaveteiro e Arquivos – CB2100
	Gaveteiro Pedestal 4 gavetas – 2180P
	Gaveteiro Fixo 2 Gavetas – B2171F
	Gaveteiro Volante 4 Gavetas – B2180V

Primeira concessão: 01/12/2014

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/01/2022 a 30/11/2023

Rio de Janeiro, 12 de janeiro de 2022.


Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300.

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.006/14

O presente Anexo III concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
This annex III grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Mobiliário de Escritório

Linha	Produto
Bremen	Gaveteiro Fixo 1 Gaveta – B2170F
	Gaveteiro Fixo com 3 Gavetas – B2172F
	Gaveteiro Pedestal com 2 Gavetas e Gavetão – B2181P
	Gaveteiro Volante com 2 Gavetas e Gavetão – B2181V
	Gaveteiro Pedestal com 3 Gavetas – B2175P
	Gaveteiro Volante com 3 Gavetas – B2175V
	Arquivo/Gaveteiro Pedestal - CB2185P e CB2182P
	Gaveteiro Volante - CB2176V
	Estação de Trabalho – CB2500
	Divisória Tipo Pannel – CB2600
	Mesa de Recepção Pedestal Metálico Sem gaveteiro - CB 2129
	Mesa de Recepção Pedestal Metálico Com gaveteiro - CB 2130
	Mesa de Recepção Pedestal Metálico Com armário - CB 2131
	Mesa de Recepção Pedestal Pannel Sem gaveteiro - CB 2129 PP
	Mesa de Recepção Pedestal Pannel Com gaveteiro - CB 2130 PP
	Mesa de Recepção Pedestal Pannel Com armário - CB 2131 PP
	Armário com porta de correr Com gavetas - CB2403
	Armário com porta de correr Sem gavetas - CB2404
	Armário suspenso sem portas Com gavetas - CB2407S
	Armário suspenso sem portas Sem gavetas - CB2408S

Primeira concessão: 01/12/2014
First concession:

Período de validade:
Validity period:

10/01/2022 a 30/11/2023

Rio de Janeiro, 12 de janeiro de 2022.




Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300.

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br
CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-211.403/1/11

**ESPUMA
ANÁLISE QUÍMICA**

INTERESSADO: **TECNO 2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**
Rua Vereador Décio de Paula, 101 – Planalto
35570-000 – Formiga - MG
Ref: (60309)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Espuma, identificada pelo interessado como: Espuma Flexível Injetada de Poliuretano, HR, Alta Densidade e Isenta de CFC e recebida pelo laboratório em 05/08/2011.

Identificação Interna: L-0038337

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

- Procedimento Interno C-033-MEA

3. EQUIPAMENTO(S)

- Cromatógrafo Gasoso Agilent modelo 7890 A com Detector Espectrômetro de Massas
- Coluna - HP – 5MS 30m X 0,25mm X 0,25µm

4. RESULTADOS OBTIDOS

Parâmetro Determinado	Valores Encontrados
CFC	isento

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 05/08/2011 a 17/08/2011.

São Paulo, 17 de Agosto de 2011.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


FERNANDO FUMIO ICHIKAWA
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CRQ nº 04256155

FFI

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


KARINA CRUZ
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO
CRQ nº 04161647

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

SÃO PAULO: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos • RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **13/04/2021 17:33:13 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115341304211811471745-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05beec6e8d4b223dfb854227715ceed91447432f66258846f6efcfd3a530dcde038e08c671f08a1772428a337b2a380ac50c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



	Relatório de Ensaio R192718-05	

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	TECNO 2000 Indústria e Comércio Ltda. CNPJ: 21.306.287/0001-52
Endereço:	Rua Vereador Décio de Paula, 101 – Planalto CEP: 35.570-000
Cidade:	Formiga / MG
Proposta:	2718-00/19

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8797:2017 - Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformação permanente à compressão.

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	ESPUMA		
Marca:	Tecno 2000		
N.º série:	---	Identificação Interna:	2718-04/2718-05 2718-06
Outras partes acompanhantes:		-----	

Wile

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP
(14) 3662 9625 - labchair@fkgrupo.com

FR 001 – rev. 03
Pág.: 1/3

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115341405211275211706>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115341405211275211706-1
Data: 14/05/2021 14:40:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALM06886-0LLB;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em sexta-feira, 14 de maio de 2021 14:42:33 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

	Relatório de Ensaio R192718-05	

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

- Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas são apresentadas com um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Todos os corpos de prova foram retirados no sentido de crescimento da espuma.

Norma	NBR 8797:2017	Item	Determinação da deformação permanente a compressão (90%)
Obs.:			
Valor encontrado		3,47% (90%, 22h, 70°C/5%)	
03 Corpos-de-prova com dimensões mínimas de 100 mm x 100 mm x 50 mm, com precisão de ± 1 mm, sendo que as bases devem ser planas e paralelas, e as faces laterais perpendiculares a elas, conforme ABNT NBR 8797:2017.			
Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ e umidade relativa de $(50 \pm 5)\%$.			

Equipamentos utilizados

Estufa fabricante: Ethik Technology
Certificado de Calibração n.º. E50455/19 – RBC CAL 0439

Dispositivo de compressão (ELT 033)

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 54058-108 – RBC CAL 0157

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 2019/038729 – RBC CAL 0171

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP
(14) 3662 9625 - labchair@fkgrupo.com

FR 001 – rev. 03
Pág.: 2/3



	Relatório de Ensaio R192718-05	

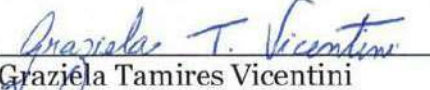
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

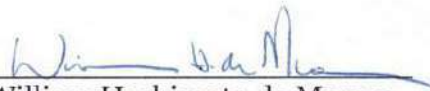
Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
02/10/2019	07/10/2019 a 09/10/2019

Bariri / SP, 10 de Outubro de 2019.

LABCHAIR LABORATÓRIO DE
TESTES E ANÁLISE TÉCNICA


Graziela Tamires Vicentini
Gerente de Qualidade

LABCHAIR LABORATÓRIO DE
TESTES E ANÁLISE TÉCNICA


William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	10/10/19	Emissão Inicial



LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP
(14) 3662 9625 - labchair@fkgrupo.com

FR 001 – rev. 03
Pág.: 3/3



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **14/05/2021 15:49:37 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115341405211275211706-1 a 115341405211275211706-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b7b5ebceb9c74af09d155de6c730e60f1e4db3b902763e7ec0e9663ce568ac2aa43b26dbfd4d2f63c10871ebc8db2de9a50c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**
Rua Vereador Décio de Paula, 101, Planalto
35570-000 - Formiga - MG
A/C: Karina da Silva Alves
Telefone: (37) 3329-1000
E-mail: qualidade@tecno2000.com.br
Ref.: (PJ100-049876)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa metálica. Material recebido no laboratório em 27/04/2020 e liberado para ensaio em 28/04/2020.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m ²	5,01	± 1,46

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 04/05/2020.

São Paulo, 07 de maio de 2020.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA Centro Tecnológico de Controle da Qualidade  DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS Supervisor de Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER LTDA Centro Tecnológico de Controle da Qualidade  BRUNO GIOVANNELLI Gerente de Laboratório

KPO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115341609209774510163-1
Data: 16/09/2020 09:33:06
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKL81839-TJR6;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Válder Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **16/09/2020 10:05:41 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115341609209774510163-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bb3e2cf49cff3b1367d18f9be947ac9107dedd8c23d35e83d6d96b34426aee01c67970d53fdc960a36385e34a689
6281450c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



	SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL	1/3 
	LABORATÓRIO TÉCNICO DE ENSAIOS SENAI/LABTEN/CETMETAL Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0300	

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº. 340/2020

Data de emissão: 17/08/2020

Proposta Nº 39977 de 2020 - Rev.01

Data do (s) ensaio (s): 12/08/20

Empresa: Tecno2000 Industria e Comércio Ltda

Endereço: Rua Vereador Decio De Paula, 101
CEP 35.574-825

Planalto
Formiga MG

Produto: Lâmina de Espuma

Objetivo: Ensaios

Resultados

Abaixo são apresentados os resultados obtidos na amostra recebida.

Tabela 01: Lâmina de Espuma

Teste	Resultados Individuais			Média	U
Teor de cinzas (%)	0,08	0,10	0,09	0,09	± 0,01

Obs.: U é a incerteza expandida de medição, que corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%.

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente aos corpos de prova ensaiados, os quais poderão ser solicitados em até 60 (sessenta) dias, a partir da data de emissão deste relatório. A reprodução deste documento só poderá ser integral e depende da aprovação por escrito, pelo laboratório emitente.

Rua Senador Accioly Filho, 298 CEP 81.310-000 Cidade Industrial Curitiba/PR
Fone: (41) 3271-7210

REF.: MQ – 001

Formulário 009

REVISÃO: 17 revisado em 19/10/18



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115342608204009767256-1
Data: 26/08/2020 12:25:06
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKK19301-QJO4;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



	SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL	2/3 Ensaio NBR ISO/IEC 17025
	LABORATÓRIO TÉCNICO DE ENSAIOS SENAI/LABTEN/CETMETAL Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0300	 CRL 0300

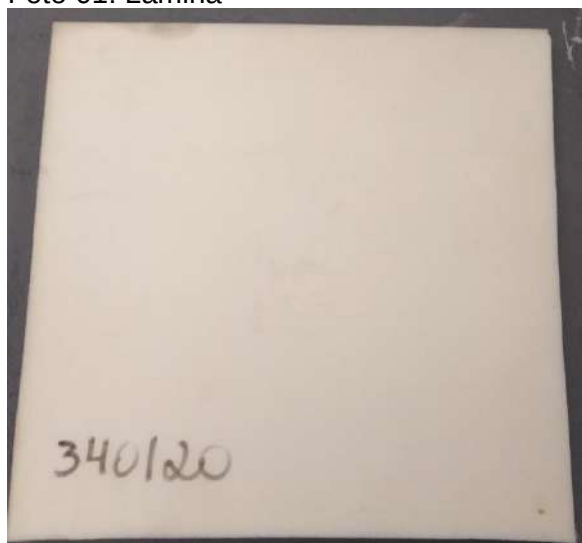
RELATÓRIO DE ENSAIO Nº. 340/2020

Recebido em: 05/08/20

por: Matheus Santos

1. Descrição da Amostra

Foto 01: Lâmina



2. Abrangência dos Testes

Os testes foram realizados conforme normas relacionadas abaixo:

2.1. Determinação do teor de cinzas – NBR 14961:2019;

Obs.: Foi realizada climatização com temperatura (23 ± 2 °C) e umidade relativa (50 ± 5 %) durante período superior a 12 horas.

3. Preparação dos Corpos de Prova

Os corpos de prova foram preparados nas dependências do SENAI.

4. Fotos

Não aplicável.

5. Opiniões e/ou Interpretações

Não aplicável.

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente aos corpos de prova ensaiados, os quais poderão ser solicitados em até 60 (sessenta) dias, a partir da data de emissão deste relatório. A reprodução deste documento só poderá ser integral e depende da aprovação por escrito, pelo laboratório emitente.

Rua Senador Accioly Filho, 298 CEP 81.310-000 Cidade Industrial Curitiba/PR
Fone: (41) 3271-7210

REF.: MQ – 001

Formulário 009

REVISÃO: 17 revisado em 19/10/18

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115342608204009767256-2
Data: 26/08/2020 12:25:06
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKK19302-R6HH;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB

	SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL	3/3 Ensaio NBR ISO/IEC 17025  CRL 0300
	LABORATÓRIO TÉCNICO DE ENSAIOS SENAI/LABTEN/CETMETAL Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0300	

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº. 340/2020

6. Observações

Não aplicável.

7. Assinaturas

Andressa Zyla
Técnico Executante

Andressa Zyla
Relatório Elaborado e Conferido

GUILHERME NUNES COSTA
QUADRI:05503312988

Assinado de forma digital por
GUILHERME NUNES COSTA
QUADRI:05503312988
Dados: 2020.08.17 16:35:06 -03'00'

Responsável Técnico

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente aos corpos de prova ensaiados, os quais poderão ser solicitados em até 60 (sessenta) dias, a partir da data de emissão deste relatório. A reprodução deste documento só poderá ser integral e depende da aprovação por escrito, pelo laboratório emitente.

Rua Senador Accioly Filho, 298 CEP 81.310-000 Cidade Industrial Curitiba/PR
Fone: (41) 3271-7210

REF.: MQ – 001

Formulário 009

REVISÃO: 17 revisado em 19/10/18



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115342608204009767256-3
Data: 26/08/2020 12:25:06
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKK19303-R26C;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/08/2020 16:09:30 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115342608204009767256-1 115342608204009767256-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

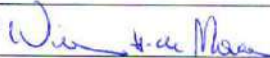
00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b9a5dab085778804b85b0c3ac1f25e300ae0e6e449e5dca5ac434da5aa5bbc7baf0fb36fa3a365cd23bcd6dd060e3c2450c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422

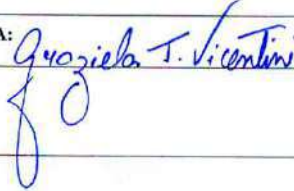


Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



	Relatório de ensaio	N.º: R171598 Pág.: 1/6	
		FR 001 - rev. 01	

ELABORADO POR: William Hashimoto de Moraes	FUNÇÃO: Gerente da Qualidade
DATA: 29/03/2017	ASSINATURA: 

APROVADO POR: Graziela T. Vicentini	FUNÇÃO: Signatária Autorizada
DATA: 29/03/2017	ASSINATURA: 

Dados do cliente:	
Nome:	TECNO 2000 Indústria e Comércio Ltda. CNPJ: 21.306.287/0001-52
Endereço:	Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
Cidade:	Formiga / MG
N.º da proposta:	1598-01/16

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	TECNO 2000 Indústria e Comércio Ltda. CNPJ: 21.306.287/0001-52
Endereço:	Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
Cidade:	Formiga / MG

LabChair, Av. das Indústrias, 297 - Centro - Bariri - SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/115340912201119185446



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912201119185446-1
Data: 09/12/2020 12:02:41
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51164-26S4;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



	Relatório de ensaio	N.º: R171598 Pág.: 2/6 FR 001 – rev. 01	

Método utilizado:	
Procedimento:	PE009 Rev. 02
Itens:	1 e 3
Norma:	ABNT NBR 8094:1983– Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio. ABNT NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISO 4628-3:2015 – Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. ABNT NBR 11003:2009 - Tintas — Determinação da aderência.
Data dos ensaios:	
06/02/2017 a 29/03/2017	

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br

[Handwritten signature]

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115340912201119185446>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912201119185446-2
Data: 09/12/2020 12:02:41
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51165-87L9;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Relatório de ensaio

N.º: R171598
Pág.: 3/6

FR 001 - rev. 01



Identificação do produto:

Nome: Material metálico revestido

Modelo: Chapa metálica **Marca:** Tecno 2000

N.º série: --- **N.º ident. do Lab.:** 1598-01 / 1598-02
1598-03 / 1598-04

Outras partes acompanhantes: _____

Fotos:



LabChair, Av. das Indústrias, 297 - Centro - Bariri - SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br

[Handwritten signature]



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912201119185446-3
Data: 09/12/2020 12:02:42
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51166-Y1SK;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válder Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



	Relatório de ensaio	N.º: R171598 Pág.: 4/6 FR 001 – rev. 01	

Resultados:

- Obs.1: os resultados aqui apresentados referem-se somente aos itens ensaiados pelo laboratório.
- Obs.2: este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
- Obs.3: As incertezas são apresentadas com um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%

Norma	NBR 8094:1983	Item	Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio

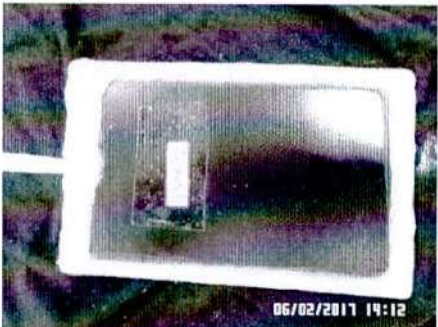
Obs.:

Enferrujamento: Grau de enferrujamento: **Ri o – Isento de ferrugem (ABNT NBR ISO 4628-3:2015)**

Empolamento: Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição/tamanho: **do/to – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015)**

As amostras “chapas metálicas” foram expostas por **1200 h** à névoa salina a fim de verificar a resistência à corrosão. Foi utilizado o método de ensaio prescrito na norma NBR 8094/1983. Antes do início dos testes as amostras forma limpas com pano macio e seco. O ensaio se realizou de forma constante ocorrendo apenas verificações esporádicas para acompanhar o resultado do teste não sendo evidenciada nenhuma alteração durante estas verificações. Ao final do tempo acordado as amostras foram lavadas em água corrente e secas com pano limpo e macio.

As amostras foram analisadas e os resultados foram anotados, conforme segue:




Amostras antes do início do ensaio (não apresentando nenhuma oxidação).

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br





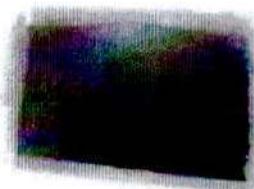
Relatório de ensaio

N.º: R171598
Pág.: 5/6

FR 001 - rev. 01



Após as 1200 horas de ensaio as amostras foram avaliadas e não foram evidenciados indícios de ferrugem e/ou empolamento.



Amostras após as 1200 horas de ensaio.

Identificação do produto:

Fotos:



LabChair, Av. das Indústrias, 297 - Centro - Bariri - SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912201119185446-5
Data: 09/12/2020 12:02:42
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51168-Y2GR;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Relatório de ensaio

N.º: R171598
Pág.: 6/6

FR 001 – rev. 01



Norma	NBR 11003:2009	Item	Aderência da camada de tinta
Obs.: Foi realizado na mesma amostra do ensaio de corrosão conforme solicitação do cliente.			
Amostra: 1598-01 – Chapa metálica revestida. Com intuito de verificar a qualidade da aderência, foi aplicado o ensaio da NBR 11003:2009 logo após a finalização do ensaio de corrosão. Resultado: A amostra ensaiada foi avaliada como Xo/Yo – Nenhum destacamento na intersecção ou ao longo das incisões. A espessura da película foi informada como sendo superior à 70 µm. Portanto, conforme item 4.1.1 da Norma ABNT NBR 11003:2009, “o método A (corte em X), é utilizado para espessuras de película seca maior ou igual a 70 µm”.			
Amostra antes do ensaio		Detalhe da área após o ensaio	
			

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br

8



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912201119185446-6
Data: 09/12/2020 12:02:42
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51169-MP95;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº722-1219

RELATÓRIO FINAL 1464 HORAS

CLIENTE: TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Rua Vereador Décio de Paula, 101 – Planalto.
CEP 35570-000 – Formiga – MG.

MATERIAL: Chapa de aço com revestimento de pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Ensaio de corrosão e envelhecimento acelerado por exposição à umidade saturada.

REFERÊNCIAS: **ABNT NBR 8095/2015:** Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada – Método de ensaio.
ABNT NBR 5841/2015: Determinação do grau de empoamento de superfícies pintadas.
ABNT NBR ISO 4628-3/2015: Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Local do ensaio: Laboratório Equilam
Recebimento da amostra: 22/10/2019
Emissão do relatório: 27/12/2019

Início do ensaio: 25/10/2019
Término do ensaio: 26/12/2019
Ordem de serviço Nº: 2377

CONDIÇÕES AMBIENTAIS Temperatura: 23±5 °C

Umidade relativa: 50±20 %

TERMOS E DEFINIÇÕES **CPS:** Corpos de prova

LEQ: Laboratório Equilam

1. AMOSTRA

O cliente forneceu uma amostra composta por três chapas de aço com revestimento de pintura, identificada por ele como **“Chapa de aço com solda para produção de tubos, peças e demais componentes metálicos”** e registrada pelo LEQ como **EQ Nº19-559**.

2. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

- Câmara de umidade saturada Equilam calibrada – Modelo SS600UMe. Nº de série 2016063002.
- Medidor de pH/conductividade Hanna calibrado – Modelo HI 3512. Nº de série F0045056.

3. EXECUTANTE DO ENSAIO

Letícia Santos: Técnica de laboratório.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº722-1219

RELATÓRIO FINAL 1464 HORAS

4. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

Conforme solicitado pelo cliente, a amostra deve ser submetida ao ensaio de umidade saturada conforme norma ABNT NBR 8095 e ter seu tempo de resistência à formação de produtos de corrosão vermelha e bolhas determinado, sendo este equivalente ao número de horas que a amostra permanecerá exposta à umidade saturada obtendo classificação de enferrujamento Ri 0 e empolamento d 0/t 0, quando avaliada segundo normas ABNT NBR ISO 4628-3 e ABNT NBR 5841, respectivamente.

Uma exposição limite de 1500 horas de ensaio foi definida pelo cliente, mesmo que a amostra não apresente alterações até este período de ensaio.

5. PREPARAÇÃO DA AMOSTRA

Antes do início do ensaio a amostra foi limpa utilizando-se um pano macio úmido, seca com ar comprimido isento de óleo e as bordas da amostra foram protegidas com fita adesiva.

6. RESULTADOS

Ao completar 1464 horas de exposição a amostra foi retirada da câmara, lavada com água deionizada, seca com ar comprimido isento de óleo e avaliada quanto ao aparecimento de produtos de corrosão, bolhas e outras alterações na superfície. Durante a avaliação não foram observadas quaisquer alterações na superfície dos CPS decorrentes da exposição à atmosfera do ensaio.

As classificações obtidas pela amostra com 1464 horas exposição estão contidas na tabela 1.

TABELA 1 – Classificação quanto ao grau de corrosão e bolhas

Critério de avaliação	CPS 1	CPS 2	CPS 3
Enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Empolamento (ABNT NBR 5841)	d 0/t 0	d 0/t 0	d 0/t 0

7. FOTOS



Amostra antes do ensaio.



Amostra após 1464 horas de exposição.

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374

Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 03

Página 2/3

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115340802219041610243>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340802219041610243-2
Data: 08/02/2021 11:16:00
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALD10051-5Q9M;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB

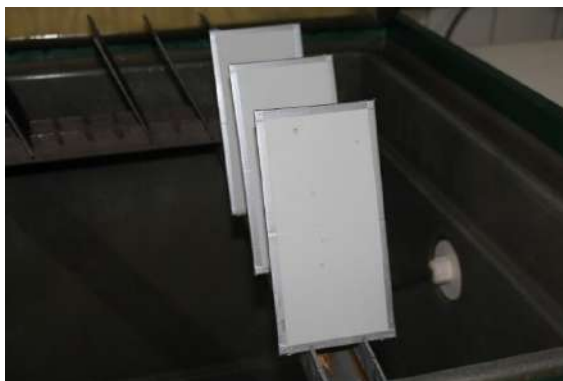


RELATÓRIO DE ENSAIO Nº722-1219

RELATÓRIO FINAL 1464 HORAS



Amostra após 1464 horas de exposição.
Detalhe da região de solda.

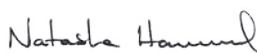


Disposição da amostra na câmara de ensaio.

NOTAS

- O presente Relatório de ensaio é válido apenas para as amostras ensaiadas e ao lote ao qual elas pertencem, não sendo extensivo a quaisquer outras amostras ou lotes ainda que similares.
- Os documentos emitidos com o logotipo de acreditação ao CGCRE (RBLE) restringem-se aos serviços referentes ao escopo de acreditação.
- Este Relatório de ensaio somente pode ser reproduzido em sua forma integral. A Utilização do mesmo para fins promocionais depende da prévia autorização formal da EQUILAM.
- Uma cópia eletrônica deste Relatório é arquivada durante 3 anos.

Diadema, 27 de dezembro de 2019.



Digitally signed by NATASHA
POLANOWSKI
HAMMEL :36576922825

Signatário Autorizado
Natasha Polanowski Hammel
Coordenadora de Laboratório



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **08/02/2021 16:14:27 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340802219041610243-1 a 115340802219041610243-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b3cc5d844667790e4132913be72bfbfb1705d3624009adf671e3bac9a09d2c4a30ea6fecfce8e546f63d402d10a9cf3e950c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº780-1220.0

1. CLIENTE

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS.
Avenida Treze de Maio, 13, 29º andar – Centro.
CEP 20031-901 – Rio de Janeiro – RJ.

2. PARTE INTERESSADA

TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Rua Vereador Decio de Paula, 101 – Planalto.
CEP 33570-000 – Formiga – MG.

3. NATUREZA DO TRABALHO

- Ensaio de corrosão e envelhecimento acelerado por exposição ao dióxido de enxofre em umidade saturada (Kesternich).
- Avaliação da degradação do revestimento – grau de enferrujamento e empolamento.

4. INFORMAÇÕES GERAIS

- **Recebimento da amostra:** 24/11/2020.
- **Data de realização do ensaio:** de 04/12/2020 a 14/12/2020.
- **Data de emissão do relatório:** 14/12/2020.
- **Local do ensaio:** Laboratório Equilam.
- **Ordem de serviço:** 2787.

5. MÉTODOS UTILIZADOS

ABNT NBR 8096/1983: Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre.

ABNT NBR 5841/2015: Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.

ABNT NBR ISO 4628-3/2015: Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência – Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

6. CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: (23 ± 5) °C

Umidade Relativa: (50 ± 20) %

7. EXECUTANTES DO ENSAIO

- Leticia Santos: Técnica de laboratório.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 1/4



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº780-1220.0

8. TERMOS E DEFINIÇÕES

CP: Corpo de prova

LEQ: Laboratório Equilam

ID.: Identificação do LEQ

9. INFORMAÇÕES SOBRE A AMOSTRA

- **Descrição da amostra:** 3 chapas de aço carbono com revestimento de pintura.
- **Identificação do cliente:** RAT: 271-4061/2020 | As amostras foram lacradas com fita adesiva com a logo ABNT | Tinta eletrostática pó cinza N6,5 texturizada. Chapa de metal galvanizado 1,20m#189.722 g/m².
- **Identificação do LEQ:** EQ Nº20-615.

10. EQUIPAMENTOS E MATERIAIS UTILIZADOS

- Câmara de dióxido de enxofre Equilam KEQ 300 – ID.: KELEQ-002.
- Medidor de pH/conductividade Hanna HI 3512 – ID.: PHLEQ-002.

11. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

- **Ensaio:** exposição dióxido de enxofre segundo ABNT NBR 8096 (0,2S) por 10 ciclos (240 horas), com classificação do grau de enferrujamento conforme ABNT NBR ISO 4628-3 ao término do ensaio.

12. PREPARO DA AMOSTRA

- Limpeza superficial com pano macio úmido e secagem com ar comprimido isento de óleo.
- Proteção das bordas com fita adesiva.

13. LIMPEZA APÓS TÉRMINO DO ENSAIO

- Lavagem com água corrente em temperatura ambiente logo após término do período de exposição e secagem com ar comprimido.

14. RESULTADOS

- **Avaliações visuais:** durante o decorrer do ensaio a amostra foi avaliada quanto ao aparecimento de corrosão, bolhas ou outras alterações visuais, não sendo observadas quaisquer alterações na superfície dos CPs provenientes da exposição à atmosfera do ensaio. As classificações obtidas pela amostra podem ser visualizadas na tabela 1.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 2/4

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115341301227177349984>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115341301227177349984-2
Data: 13/01/2022 15:50:23
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK56477-NBFP;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº780-1220.0

TABELA 1 – Classificação quanto ao grau de corrosão e bolhas

Critério de avaliação	CP 1	CP 2	CP 3
Enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Empolamento (ABNT NBR 5841)	d 0 / t 0	d 0 / t 0	d 0 / t 0

15.IMAGENS



Amostra antes do ensaio.



Amostra após término do ensaio.



Amostra antes do ensaio.
Detalhe da superfície.



Amostra após término do ensaio.
Detalhe da superfície.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 3/4

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115341301227177349984>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115341301227177349984-3
Data: 13/01/2022 15:50:23
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK56478-VZGS;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por Gabriel De Oliveira Gugelmin, em quinta-feira, 13 de janeiro de 2022 15:59:35 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº780-1220.0



Disposição da amostra na câmara de ensaio.

Diadema, 14 de dezembro de 2020.

Signatário Autorizado
Natasha Polanowski Hammel
Coordenadora de laboratório

Uma cópia eletrônica deste Relatório é arquivada durante 3 anos
A utilização deste documento para fins promocionais depende da prévia autorização formal da EQUILAM

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 4/4

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115341301227177349984>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115341301227177349984-4
Data: 13/01/2022 15:50:23
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK56479-EJKX;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



**RELATÓRIO DE ENSAIO
ANÁLISE QUÍMICA**

INTERESSADO: **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.**
R VEREADOR DECIO DE PAULA 101 - PLANALTO
CEP: 35570000 – FORMIGA (MG)
E-MAIL: qualidade@tecno2000.com.br
Ref.: (150379)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (Uma) Amostra de Corpo de Prova, identificada pelo interessado como: Espuma e recebida pelo laboratório em 28/04/2020.

Identificação Interna: L-0299980.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

Análise semiquantitativa foi efetuada com o Espectrômetro por Fluorescência de Raios-X NITON, após ter sido aferido como padrão internacional NITON PN 180-619.

IEC 62321:2008 – Electrotechnical products – Determination of levels of six regulated substances (lead, Mercury, cádmium, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls polybrominated diphenyl ethers).

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1 Determinação de PBBs

PARÂMETROS	VALOR ENCONTRADO %	LIMITE DE QUANTIFICAÇÃO %
4-Bromo Biphenyl	<0,1	0,1
4,4'-Dibromo Biphenyl	<0,1	0,1
2,4,5-Tribromo Biphenyl	<0,1	0,1
2,2,'4,5'-Tetrabromo Biphenyl	<0,1	0,1
3,3,'4,4'-Tetrabromo Biphenyl	<0,1	0,1
2,2,'4,5',6-Pentabromo Biphenyl	<0,1	0,1
2,2,'4,4',5,5'-Hexabromo Biphenyl	<0,1	0,1
3,3,'4,4',5,5'-Hexabromo Biphenyl	<0,1	0,1
Decabromo Biphenyl	<0,1	0,1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

S Ã O P A U L O: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



3.2 Determinação de PBDEs

PARÂMETROS	VALOR ENCONTRADO %	LIMITE DE QUANTIFICAÇÃO %
4-Bromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
4,4'-Dibromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2',3,4-Tribromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,4,4'-Tribromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',4,4'-Tetrabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',4,4',5-Pentabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',4,4',6-Pentabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',4,4',5,5'-Hexabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',4,4',5,6'-Hexabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',3,4,4',5',6-Heptabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',3,4,4',5,5',6-Octabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
2,2',3,3',4,4',5,5',6-Nonabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1
Decabromo Diphenyl Ether	<0,1	0,1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.
S Ã O P A U L O: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115340802215331396086>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340802215331396086-2
Data: 08/02/2021 11:18:55
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALD10083-XBIN;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em segunda-feira, 8 de fevereiro de 2021 11:31:49 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

3.3 Determinação dos Metais

PARÂMETROS	VALOR ENCONTRADO mg/kg	LIMITE DE QUANTIFICAÇÃO mg/kg
Cádmio	<20	20
Chumbo	<20	20
Mercúrio	<20	20
Cromo Hexavalente	<20	20

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 28/04/2020 a 07/05/2020.

São Paulo, 07 de Maio de 2020.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


URSULA SANTOS PAIZ
TÉCNICO QUÍMICO
CRQ 04271156

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04490869

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

SÃO PAULO: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **08/02/2021 15:13:15 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340802215331396086-1 a 115340802215331396086-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b3cc5d844667790e4132913be72bfbfb1e984c9cca74fbf5d4347cb6deaabb67e6ea79ddc3de74433f9c85fe9a6b307da50c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



LAUDO ERGONÔMICO

Certifico, para a finalidade de participação em licitação pública, que os produtos abaixo mencionados, fabricados pela TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, com CNPJ 21.306.287/0001-52, sediada na Rua Vereador Décio de Paula nº 101 Bairro Planalto – Formiga/MG, foram analisados nos aspectos ergonômicos, segundo à Norma Regulamentadora **NR-17 – REGULAMENTADA PELA PORTARIA 3214/78; E ATUALIZADA PELA PORTARIA/MTP Nº 423, DE 7 DE OUTUBRO DE 2021, do Ministério do Trabalho e Previdência.**

Itens analisados:

ASSENTOS PARA ESCRITÓRIO, ESCOLAR E COLETIVIDADE.

- POLTRONAS, CADEIRAS, LONGARINAS, SOFÁS E SOFANETES PARA ESCRITÓRIO E AUDITÓRIO – LINHA HANNOVER.
- POLTRONAS, CADEIRAS, LONGARINAS, SOFÁS, SOFANETES E AUDITÓRIO – LINHA VERNIER.
- POLTRONAS, CADEIRAS, LONGARINAS, SOFÁS E SOFANETES PARA ESCRITÓRIO – LINHA SION.
- POLTRONAS, CADEIRAS E LONGARINAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA GERA.
- POLTRONAS, CADEIRAS E LONGARINAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA BONA.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA ESSEN.
- POLTRONAS, CADEIRAS E LONGARINAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA GALLÉN.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA KASSEL.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA WEIMAR.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA DAVOS.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA SELM.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA ZURIQUE.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA BERNA.
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA LANDAU.
- CADEIRAS EMPILHÁVEIS – LINHAS: HOF, CELLE, UNNA, CLEVES, GOTA, JENA, WALD, BIEL, ISO E EP.
- POLTRONAS PARA AUDITÓRIO – LINHAS: GENEVA, MONIBLE, COLOGNE, LANDAU E LUCERNA.
- LONGARINAS – LINHAS: ALTENA, MUNIQUE E BEX.
- ESCOLARES E CRECHE – LINHAS: ASSIS, DRUMMOND, MEIRELES, QUINTANA, ROSA, LISPECTOR, FNDE, ESC E UNI.
- SOFÁS, SOFANETES, POLTRONAS, PUFES, SEMI-SENTADO, BANCOS, BANQUETA BAIXA E PARA BALCÃO, ASSENTO INDUSTRIAL E PARA LABORATÓRIO.



MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO, ESCOLAR E COLETIVIDADE – LINHA: BREMEN.

- MESAS AUTOPORTANTES E TAMPÓS SUSPENSOS – QUADRADA, RETANGULAR, PENÍNSULA, GOTA E ANGULAR.
- GAVETEIROS VOLANTE, SUSPENSOS, PEDESTAIS E SUPORTE PARA TECLADO.
- CONEXÕES E EXTENSÕES.
- MESAS DE REUNIÕES, REDONDA, TRIANGULAR, CANOA, OVAL, SEMI-CANOA, SEMI-OVAL, ELÍPTICA E MODULAR.
- ARMÁRIOS COMUNS, SUSPENSOS, CREDEZAS, MISTOS, APARADORES, COM PORTAS DE ABRIR, PORTAS DE CORRER, PORTAS DE BASCULAR, SEM PORTA. ESTANTES. ARMÁRIOS TIPO NICHOS, ARMÁRIO CABIDEIRO E SEUS ACESSÓRIOS, ARMÁRIO PARA NUMERÁRIO E ARMÁRIO DE SEGURANÇA.
- PAINÉIS INDIVIDUAIS, PANORÂMICOS, DIVISÓRIAS, ABAFADORES E DIVISÓRIAS PISO-TETO, COM SEUS ACESSÓRIOS E PAINÉIS PARA PLATAFORMA DE TRABALHO.
- TAMPÓS SUSPENSOS OU AUTOPORTANTES.
- ESTAÇÕES DE TRABALHO COM PAINÉIS ABAFADORES, PAINÉIS ESTRUTURAIS OU TIPO PLATAFORMA.
- ARQUIVOS COM GAVETÕES FRONTAIS OU LATERAIS COM OU SEM NICHOS.
- MESA DE CENTRO, CANTO E CACHEPÔ.
- MESAS AUXILIARES, MESAS PARA RESTAURANTES E MESAS PARA REFEITÓRIO COM OU SEM CADEIRAS ACOPLADAS.
- TUBOS CONECTORES, MÃOS FRANCESAS, SUPORTES PARA ESTAÇÕES DE TRABALHO.
- POSTOS DE ATENDIMENTO TIPO CALL-CENTER E GUICHÊ DE CAIXA.
- BALCÕES DE RECEPÇÃO, ATENDIMENTO, VENDAS, MANUTENÇÃO, LABORATÓRIO E BIBLIOTECA.
- SUPORTE RETRÁTIL PARA PASTA SUSPensa E OUTROS SUPORTES ARTICULADOS OU NÃO.
- PRATELEIRAS SUSPENSAS.
- BANCADAS PARA LABORATÓRIO, TESTES E INDUSTRIAL.
- ACESSÓRIOS: CARRINHO PARA CPU E/OU ESTABILIZADORES, SUPORTE PARA CPU E/OU ESTABILIZADORES, PORTA OBJETOS, BANDEJAS, PEDESTAIS, SUPORTES E CALHAS, PRANCHETAS, APOIO PARA OS PÉS, APOIO PARA PUNHOS, PROTETORES DE SUPERFÍCIE EMBORRACHADOS OU REVESTIDOS.
- LIXEIRAS.
- CARRINHOS PARA PROCESSOS, MATERIAIS, CARGAS E LIVROS.



- MESAS REGULÁVEIS POR MANIVELAS, MANÍPULOS OU MOTORIZADAS.
- ESTANTES PARA BIBLIOTECA, ESTANTES PARA PERIÓDICOS, BIBLIOCANTOS, CAIXA PARA PERIÓDICOS E PORTA ETIQUETAS.
- NICHOS COMPLETOS PARA REUNIÕES OU CONSULTAS E CABINE DE CONSULTAS INDIVIDUAIS E COLETIVAS.

Concluimos que, após análise ergonômica efetuada nos produtos acima mencionados, os mesmos estão de acordo com os parâmetros estabelecidos na Norma Regulamentadora NR-17 – Ergonomia, conforme Portaria 3214/78; devidamente atualizada pela Portaria nº 423 do MTP, em 7 de outubro de 2021, do Ministério do Trabalho e legislação correta.

CONIN CONSULTORIA INDUSTRIAL
LTD.A:00766789000196

Assinado em forma digital por CONIN CONSULTORIA INDUSTRIAL
LTD.A:00766789000196
Dados: 2022.02.24 17:53:42 -03'00'

José de Oliveira Alves
Engenheiro de Segurança e Higiene do Trabalho.
Inscrição no CREA nº 10.257/D - 4ª RG – MG
Associado à ABERGO

Laudos Expedidos em 24/02/2022.



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115341003226865449603-3
Data: 10/03/2022 12:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMR61967-HKDG;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB





CARTÓRIO DO 2º OFÍCIO DE NOTAS
FORMIGA - MINAS GERAIS
AUTENTICAÇÃO
Conteúdo e autenticidade do documento apresentado.
Dout. M. Fortes
Em Teste
Lina Maria Mota - Tabelã
Tania Pereira - Substituta
Amélia F. Pereira Neto - Substituto



CARTÓRIO DO 2º OFÍCIO DE NOTAS
FORMIGA - MINAS GERAIS
AUTENTICAÇÃO

Conteúdo e forma conforme o original a ser autenticado.

Dou. M. Formiga, 31/12/2019

Em Teor, _____ da _____

Lina Maria Portela - Tabelião

Tânia Portela - Substituta

Américo F. Portela Neto - Substituto



UNIVERSIDADE CATÓLICA DE MINAS GERAIS

A UNIVERSIDADE CATÓLICA DE MINAS GERAIS, por seu Reitor, Dom Serafim Fernandes de Araújo, tendo presente o termo de colação de grau, conferido no dia 18 de dezembro de 1972,
a José de Oliveira Alves, filho de José Pereira Alves
e de Adriana Alves de Oliveira, nascido a
27 de maio de 1948, em Jaíba, Estado de Minas Gerais,
lhe confere, na forma de seu Estatuto o presente diploma de Engenheiro de Operação Mecânica
pel Instituto Politécnico
para que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas concedidas a este título pelas leis do Brasil.

Belo Horizonte, 18 de dezembro de 1972

Dom Serafim Fernandes de Araújo
Reitor
Samuel Herval
Secretário Geral



Luiz de Lencastre
Diretor
José Oliveira Alves
Diplomado

Pela Comissão Fiscalizadora

Dr. João Augusto de Souza Mendes
Tabelião

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115342606202189415075-3
Data: 26/06/2020 11:07:38
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKD23851-FR4P;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados - João Pessoa - PB
(83) 3244-5004 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Titular

1JPB



Universidade de Alfenas

Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação

Certificado de Pós-Graduação "Lato Sensu"

O Pró-Reitor de Pesquisa e Pós-Graduação, em 14 de março de 1997, no uso de suas atribuições confere o

Título de Especialista em
Engenharia de Segurança do Trabalho
curso reconhecido pela CAPES

José de Oliveira Alves

Cédula de Identidade n.º M-108.996-SSP/MG, brasileiro, natural do Estado de Minas Gerais

tendo em vista que satisfaz a todas as exigências pertinentes a esse grau, estabelecidas pelo Regulamento da Pós-Graduação desta Universidade, em conformidade com a Lei 7.410/85, Dec. 92.550/86, Res. 12/85 do CFE e 395/91 do CFE.

Alfenas, 14 de março de 1997

Prof. Hudson Cabraldo Bianchini
Pró-Reitor de Pesquisa e Pós-Graduação

Prof. César Alexandre Ferreira
Coordenador

Diplomado

Maria Luiza P. Laussac S. Melo
Tabeliá Subst. - 1º Ofício de Notas

CARTÓRIO DO 2º OFÍCIO DE NOTAS
FORMIGA - MINAS GERAIS
AUTENTICAÇÃO

Conferido e autêntico conforme o original a meu representado.

Data de emissão: 31 MAR 2010

Em Teste: *[Assinatura]*

Lina Maria Soares - Tabeliã
Tânia Portela - Substituta
Amaral P. Portela Neto - Substituto



Certificado

Certificamos que *José de Oliveira Alves* realizou o Curso de Capacitação - **Ergonomia Aplicada: Teoria e Prática**, realizado pela empresa Posturar Ergonomia e Fisioterapia Preventiva, no período de 05 a 07 de Dezembro de 2008, totalizando 30 horas/aula.



CARTÓRIO DO 2º OFÍCIO DE NOTAS
FORMIGA - MINAS GERAIS
AUTENTICAÇÃO

Conteúdo: *30* assinado conforme original e sem acrescentado.

Dou fé, Formiga, *31* de *MAIO* de *2009*.

Em Teste

[Assinatura]
Lina Maria Portela - Tabelião
Tânia Portela - Substituta
Américo P. Portela Neto - Substituto

São Paulo, 07 de Dezembro de 2008

Kamilla F. O. Sartore
Diretora Presidente

Kamilla F. O. Sartore
Docente

Conteúdo Programático

- Introdução à Ergonomia
- LER/DORT
- Aspectos jurídicos de patologias ocupacionais
- Ergonomia princípios e aplicações
- Ergonomia na prevenção de Lombalgias
- Ergonomia no trabalho com microcomputadores
- Ergonomia na Indústria
- Análise de Posto de trabalho
- Análise Postural – Avaliação Biomecânica
- NIOSH – Moore & Garg – RULA – OWAS – Check List de Couto
- Antropometria
- Análise Organizacional
- Análise de Ambiente Físico
- Elaboração do Laudo Técnico Ergonômico
- Projetos em Ergonomia
- Elaboração de propostas, relação empresa/ergonomista, orçamentos



CONSELHO FEDERAL DE MEDICINA
CEDULA DE IDENTIFICAO DE MEDICO
CONSELHO REGIONAL DE MEDICINA DO
ESTADO DE MINAS GERAIS

Nome
CARLOS FERNANDEZ SILVA
VELOSO

CPF
30647

Data de Inscrição
12/01/2010

Sexo
M

Data de Nascimento
10/11/1983

Assinatura
Carlos Fernando Silva Veloso

Endereço
RUA JOSE CARLOS VELOSO

Endereço
MARIA TEREZA SILVA VELOSO

Endereço
FORMOSA-MG

Endereço
MG-12, APOLO, 1200-100-MG

Data de Emissão
23/01/1999

Validade
138877932/72

Valor
0062

Valor
0114

Endereço
06302085601

Endereço
BELL HORIZONTE-MG, 10/07/2010

Assinatura
Beliz Horizonte-MG

Assinatura
CONSELHO REGIONAL DE MEDICINA

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/115342606202189415075





República Federativa do Brasil

Faculdade de Medicina de Arajubá



O Diretor da Faculdade de Medicina de Arajubá,

no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Curso de Medicina em 27 de novembro de 2009, confere o título de

Médico a

Carlos Henrique Silva Deloso

brasileiro, natural do Estado de Minas Gerais, nascido a 30 de novembro de 1982,

filho de José Carlos Deloso e Maria Jência Silva Deloso, RG 1115-12.405.399-5573-1115

e outorga-lhe o presente Diploma, a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Arajubá, 30 de novembro de 2009

Sandra Regina Junqueira
Secretária

Carlos Henrique Silva Deloso
Diplomado

Dr. Sérgio Vilami Vargas
Diretor

CURSO DE MEDICINA

Reconhecido pelo Decreto Federal n.º 74.457
de 26-08-1974 - DOU 164 de 27-08-1974

4.ª RM - 13.ª GSM - 1.ª DEL SM
Comunicou, nesta data, a conclusão
do curso, face ao prescrito no n.º 1 do
parágrafo 1.º, do Art. 68 do Decreto n.º
63704, de 29 de novembro de 1968.
Formiga-MG, 04.10.2020
Delegado de Serviço Militar

Jorge Zaidam Vieira de Oliveira - Capitão
Delegado da 1.ª Delegacia SM/13.ª GSM - Formiga-MG

4.ª RM - 13.ª GSM - 1.ª DEL SM
() INSTITUTO DE ENSINO TRIBUTÁRIO
(X) INSTITUTO DE ENSINO NA OBRIGATORIO
DE MEDICO () FARMACEUTICO
() DENTISTA () VETERINARIO
INCLUIDO DO EXCESSO DE INSCRICAO
EM 26/06/2020
Delegado de Serviço Militar

Edmar Longatti 1.ª Tenente
Delegado da 1.ª Delegacia SM/13.ª GSM - Formiga-MG

CONSELHO REGIONAL DE MEDICINA
DO ESTADO DE MINAS GERAIS
Em 12/01/2012, o presente diploma do Dr. CARLOS HENRIQUE
SILVA VELOSO, foi registrado sob o N.º 50547, de acordo com o
artigo 17 da Lei N.º 3.268 de 30 de setembro de 1967.
Belo Horizonte, 02/03/2010
Bruno de M. Santos
Bruno de Medeiros Santos
Chefe do Registro de Médicos

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE JUIZ DE FORA

Diploma registrado sob o N.º 105777
no Livro G-170 Folha 089
Processo N.º 23071.017510/2009-24
de acordo com o disposto no Artigo 48, § 1.º da
Lei 9394/1996.

Em 08 de dezembro de 2009

Mussoni Satana Fernandes
Gerente de Registros Acadêmicos

João Fonseca Marangon
Coordenador de Assuntos e Registros Acadêmicos

CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115342606202189415075-9
Data: 26/06/2020 11:07:38
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKD23857-W8MI;

CNU: 06870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/06/2020 11:28:02 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115342606202189415075-1 115342606202189415075-9

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bba655d8565e8b6dc0279774725d4623aecf8faba943657dc170151fa06ede97105fd663378097aeb8d430a3a09b5350f50c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2.200-2
de 24 de agosto de 2001.



ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO
LAUDO ERGONÔMICO DE PRODUTO
NORMA REGULAMENTADORA 17
ERGONOMIA
(Portaria/MTP nº. 423, de 07/10/2021)



LAUDO ERGONÔMICO DE PRODUTO

Certifico para a finalidade de participação em licitação pública, que os produtos abaixo mencionados, fabricados pela TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRIO LTDA., com CNPJ 21.306.287/0001-52, sediada na Rua Vereador Décio de Paula nº 101, Bairro Planalto – Formiga / MG, foram analisados nos aspectos ergonômicos, segundo a **Norma Regulamentadora NR-17 – Ergonomia, conforme Portaria MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021.**

Itens analisados:

- POLTRONAS, CADEIRAS E LONGARINAS PARA ESCRITÓRIO E AUDITÓRIO – LINHA HANNOVER;
- POLTRONAS, CADEIRAS E LONGARINAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA VERNIER;
- POLTRONAS, CADEIRAS E LONGARINAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA SION;
- POLTRONAS E CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO – LINHA GALLÉN;
- POLTRONAS PARA AUDITÓRIO – LINHA COLOGNE;
- LONGARINAS – LINHAS: ALTENA; MUNIQUE E BEX;
- CONJUNTOS ESCOLARES – LINHA FNDE
- MESAS DE TRABALHO E MESAS DE REUNIÃO – LINHA BREMEN;
- ARMÁRIOS E GAVETEIROS – LINHA BREMEN;
- ESTAÇÕES DE TRABALHO – LINHA BREMEN;
- MESAS DE CALL CENTER REGULÁVEIS – LINHA BREMEN

Tássia Zanutto Mendes | Ergonomista-Arquiteta e Engenheira de Segurança do Trabalho | SisCEB nº222 (ABERGO)
Contato: tassiamendes@gmail.com | Fone: (62) 9 9162-8058



Tássia Zanutto Mendes
Ergonomista Certificada
ABERGO | SisCEB Nº 222

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115341502224043036432>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115341502224043036432-1
Data: 15/02/2022 11:00:45
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMN18921-2ZUX;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em terça-feira, 15 de fevereiro de 2022 12:04:48 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

ANÁLISE ERGONOMICA DE PRODUTO
LAUDO ERGONOMICO DE PRODUTO
NORMA REGULAMENTADORA 17
ERGONOMIA
(Portaria/MTP nº 423, de 07/10/2021)



CONCLUSÃO:

Concluo que, após análises ergonômicas efetuadas nos produtos e seus componentes acima mencionados, os mesmos estão de acordo com os parâmetros estabelecidos na Norma Regulamentadora NR-17 – Ergonomia, conforme Portaria MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021.

Observação: Qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.

Nº do Laudo: 20220107-000

Nº RRT: SII1555841I00CT001

Validade do Laudo: 01/11/2026.

Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

Goiânia, 07 de janeiro de 2022.



(Handwritten signature)
TÁSSIA ZANUTTO MENDES
 ERGONOMISTA CERTIFICADA ABERGO
 SisCEB nº 222
 ARQUITETA E URBANISTA
 ENGENHEIRA DE SEGURANÇA DO TRABALHO
 CAU: A67864-3

Tássia Zanutto Mendes | Ergonomista-Arquiteta e Engenheira de Segurança do Trabalho | SisCEB nº222 (ABERGO)
 Contato: tassiamendes@gmail.com | Fone: (62) 9 9162-8058



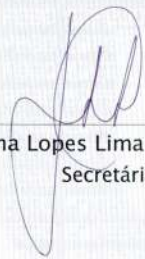


CERTIFICADO

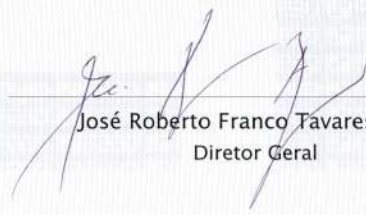
Certificado

A FEAD – Centro de Gestão Empreendedora certifica que TÁSSIA ZANUTTO MENDES
concluiu o curso de Pós-Graduação Lato Sensu Engenharia de Segurança do Trabalho, nível Pós-Graduação "lato sensu",
no período de 08/03/2013 a 02/11/2014, com carga horária de 604 horas/aula, e que este curso atende o disposto
na Resolução nº 01, de 03 de Abril de 2001, da Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação.

Belo Horizonte, 06 de janeiro de 2015


Joviana Lopes Lima de Carvalho Silva
Secretária Geral


Ana Luisa de Moura Tavares Paes
Diretora Acadêmica


José Roberto Franco Tavares Paes
Diretor Geral



(Credenciamento: Portaria MEC Nº 1899, de 22/08/2001)



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340209201106444919-2
Data: 02/09/2020 16:29:59
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKK69071-Q2H4;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Nome: TÁSSIA ZANUTTO MENDES

Curso: Pós-Graduação Lato Sensu Engenharia de Segurança do Trabalho

Turno: Noite

Título do trabalho / monografia:

"Análise ergonômica do trabalho: a ergonomia auxiliando na melhoria contínua do trabalho do homem. Estudo ergonômico sobre um posto de trabalho de uma indústria do ramo moveleiro"

ESPAÇO RESERVADO PARA INFORMAÇÕES DE REGISTRO DO CERTIFICADO

Registrado sob nº: 1371

Folha nº: 043

Dados da Disciplina				Dados do Professor	
Semestre	Disciplina	Carga Horária	Nota	Título	Nome
1/2013	Administração Aplicada à Engenharia de Segurança	30	90	Mestre	MARCO ANTÔNIO VEZZANI
1/2013	Ergonomia	30	100	Mestre	ISABELLE ROCHA ARÃO
1/2013	Gerência de riscos 1 - controle de perdas e análise e investigação de acidentes	36	95	Especialista	ADRIENNE MELO DE OLIVEIRA BRITO
1/2013	Gerência de riscos 2 - métodos de gerência de riscos	25	100	Especialista	ROBERTO BESSA DE ARAUJO
1/2013	Higiene do trabalho 1 - Nas atividades profissionais - serviços de saúde	14	100	Especialista	CLARICE MARÇAL FARIA
1/2013	Higiene do trabalho 2 - Nas atividades profissionais - segurança alimentar	18	95	Mestre	CRISTIANO SILVA LEÃO
1/2013	Higiene do trabalho 3 - Agentes físicos	36	85	Especialista	ADRIENNE MELO DE OLIVEIRA BRITO
1/2013	Higiene do trabalho 4 - Agentes Biológicos	18	100	Mestre	SARA ROSA DE SOUSA ANDRADE
1/2013	Higiene do trabalho 4 - Agentes Químicos	18	100	Mestre	ALESSANDRO RIBEIRO DE SOUSA
1/2013	Higiene do trabalho 5 - Laudos e perícias de engenharia	36	100	Mestre	ROBSON IWAMOTO RIBEIRO DA COSTA
1/2013	Introdução à Engenharia de Segurança do Trabalho	24	90	Mestre	MARCO ANTÔNIO VEZZANI
1/2013	Legislação e normas técnicas	20	90	Especialista	LEONARDO OLIVEIRA METRAM
1/2013	Metodologia do Trabalho Científico	50	100	Mestre	DELAINE DE SOUSA SILVA ALVARES
1/2013	O ambiente e as doenças do trabalho - Primeiros socorros	24	94	Especialista	ANTÔNIO WILSON PORTO JUNIOR
1/2013	O ambiente e as doenças do trabalho - Doenças do trabalho e toxicologia	25	100	Mestre	SARA ROSA DE SOUSA ANDRADE
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Civil) - PCRMEI	18	90	Mestre	CRISTIANO SILVA LEÃO
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Elétrica) - PCRMEI	18	90	Especialista	ROBERTO BESSA DE ARAUJO
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Mecânica) - PCRMEI	18	90	Mestre	PABLO JOSUE DA SILVA
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (PCRMEI) - segurança em trans	8	90	Mestre	CRISTIANO SILVA LEÃO
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Produção) - PCRMEI	18	90	Doutor	JOICE VINHAL COSTA ORSINE
1/2013	Proteção contra-incêndio e explosões	36	80	Especialista	GABRIELA SILVA COSTA
1/2013	Proteção contra-incêndio e explosões - planificação de emergência e atendimento de catástrofes	18	100	Mestre	MARCO ANTÔNIO VEZZANI
1/2013	Proteção do meio ambiente - preservação do meio ambiente	24	90	Especialista	ROSANGELA MARIA RIBEIRO
1/2013	Proteção do meio ambiente - saneamento ambiental	24	90	Especialista	ROSANGELA MARIA RIBEIRO
1/2013	Psicologia na Engenharia de Segurança, Comunicação e Treinamento	18	90	Mestre	VANESSA DE ASSIS CARDOSO



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340209201106444919-3
Data: 02/09/2020 16:29:59
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKK69072-ILT9;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
TJPB
Titular





INSTITUTO DE PÓS-GRADUAÇÃO



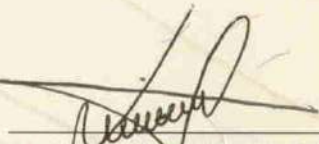
CERTIFICADO

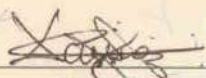
O Diretor de Pós-Graduação e Pesquisa do IPOG - INSTITUTO DE PÓS-GRADUAÇÃO E GRADUAÇÃO, no uso de suas atribuições, tendo em vista a conclusão do Curso de Pós-Graduação *latu sensu* em **Ergonomia & Saúde no Trabalho**, (Área de conhecimento Ergonomia), com carga horária total de 456 horas/aula, consoante os termos da Resolução MEC/CNE/CES, Nº 1 de 08 de junho de 2007, outorga o título de especialista a

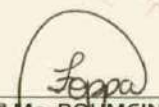
TÁSSIA ZANUTTO MENDES

nacionalidade brasileira, nascimento em 22 de outubro de 1985, natural de São Bernardo Do Campo-SP, cédula de identidade nº 413022778 - SP, o presente certificado, a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Goiânia, 05 de julho de 2013.


Prof. Ms. LEONARDO R. DE MORAES
DIRETOR DE PÓS-GRADUAÇÃO E
PESQUISA


ESPECIALISTA


Prof.ª Ms. ROUMEINE CÁSSIA G. DA
SILVA FOPPA
SECRETÁRIA ACADÊMICA



Autenticação Digital Código: 115340209201106444919-4

Data: 02/09/2020 16:29:59

Valor Total do Ato: R\$ 4,66

Selo Digital Tipo Normal C: AKK69073-P43Z;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados - João Pessoa - PB
(83) 3244-5004 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
Tribunal

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/09/2020 16:39:19 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340209201106444919-1 115340209201106444919-5

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bb6bef454f341bd2c6b4c4f70cf4a4532a99806d6e9575543e56564050a99874bb10f0b3040b0492b16869e38160ef47150c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

TÁSSIA ZANUTTO MENDES

o título de **Ergonomista Certificada**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.


Prof. Márcio Alves Marçal, D.Sc.
Câmara técnica de Certificação



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115341504212368986485-1
Data: 15/04/2021 08:26:28
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALJ45672-GO0U;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



Declaro que **TÁSSIA ZANUTTO MENDES** foi certificada, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificada Nível II**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 222

Renovação de Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 15 de outubro de 2020.



Prof Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc..

Presidente da ABERGO



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115341504212368986485-2
Data: 15/04/2021 08:26:28
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALJ45673-9DY3;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **15/04/2021 10:31:17 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115341504212368986485-1 a 115341504212368986485-2

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b290603f5a1aca1ac77db4a7ebe223c96349a19c96fdf8d7cd4a5fafde71709861c979cab87f72f3528fdf46b72953f4750c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
CNPJ: 21.306.287/0001-52

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Cadeira de Escritório - Linha VERNIER
(Modelos especificados nos anexos I, II, III, IV, V e VI)

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
35.574-825 - Formiga - MG - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:
Meeting the requirements of the Specific Procedure:

PE-417

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13962:2018

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 24/01/2012
First concession:

Período de validade:
Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.
Last Revision

Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager



Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8.
Certificate valid only together with pages 1-8.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

O presente anexo I integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.007/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex I is part of the Products Conformity Certificate nº 297.007/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha VERNIER

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	VRA11.R1.R1	VRA-11.F1.R1	VRA-11.R2.R1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	VRA-21.R1.R1	VRA-21.F1.R1	VRA-21.R2.R1	
	VRA-12.R1.R1	VRA-12.F1.R1	VRA-12.R2.R1	
	VRA-22.R1.R1	VRA-22.F1.R1	VRA-22.R2.R1	
	VRA-11.F2.R1	VRA-11.R1.F1	VRA-11.F1.F1	
	VRA-21.F2.R1	VRA-21.R1.F1	VRA-21.F1.F1	
	VRA-12.F2.R1	VRA-12.R1.F1	VRA-12.F1.F1	
	VRA-22.F2.R1	VRA-22.R1.F1	VRA-22.F1.F1	
	VRA-11.R2.F1	VRA-11.F2.F1	VRA-11.R1.R2	
	VRA-21.R2.F1	VRA-21.F2.F1	VRA-21.R1.R2	
	VRA-12.R2.F1	VRA-12.F2.F1	VRA-12.R1.R2	
	VRA-22.R2.F1	VRA-22.F2.F1	VRA-22.R1.R2	
	VRA-11.F1.R2	VRA-11.R2.R2	VRA-11.F2.R2	
	VRA-21.F1.R2	VRA-21.R2.R2	VRA-21.F2.R2	
	VRA-12.F1.R2	VRA-12.R2.R2	VRA-12.F2.R2	
	VRA-22.F1.R2	VRA-22.R2.R2	VRA-22.F2.R2	
	VRA-11.R1.F2	VRA-11.F1.F2	VRA-11.R2.F2	
	VRA-21.R1.F2	VRA-21.F1.F2	VRA-21.R2.F2	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 24/01/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

O presente anexo II integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.007/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex II is part of the Products Conformity Certificate nº 297.007/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha VERNIER

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	VRA-12.R1.F2	VRA-12.F1.F2	VRA-12.R2.F2	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.
	VRA-22.R1.F2	VRA-22.F1.F2	VRA-22.R2.F2	
	VRA-11.F2.F2	VRA-11.R1.R3	VRA-11.F1.R3	
	VRA-21.F2.F2	VRA-21.R1.R3	VRA-21.F1.R3	
	VRA-12.F2.F2	VRA-12.R1.R3	VRA-12.F1.R3	
	VRA-22.F2.F2	VRA-22.R1.R3	VRA-22.F1.R3	
	VRA-11.R2.R3	VRA-11.F2.R3	VRA-11.R1.F3	
	VRA-21.R2.R3	VRA-21.F2.R3	VRA-21.R1.F3	
	VRA-12.R2.R3	VRA-12.F2.R3	VRA-12.R1.F3	
	VRA-22.R2.R3	VRA-22.F2.R3	VRA-22.R1.F3	
	VRA-11.F1.F3	VRA-11.R2.F3	VRA-11.F2.F3	
	VRA-21.F1.F3	VRA-21.R2.F3	VRA-21.F2.F3	
	VRA-12.F1.F3	VRA-12.R2.F3	VRA-12.F2.F3	
	VRA-22.F1.F3	VRA-22.R2.F3	VRA-22.F2.F3	
	VRM-11.R1.R1	VRM-11.F1.R1	VRM-11.R2.R1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.
	VRM-21.R1.R1	VRM-21.F1.R1	VRM-21.R2.R1	
	VRM-12.R1.R1	VRM-12.F1.R1	VRM-12.R2.R1	
	VRM-22.R1.R1	VRM-22.F1.R1	VRM-22.R2.R1	
	VRM-11.F2.R1	VRM-11.R1.F1	VRM-11.F1.F1	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 24/01/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.

(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

O presente anexo III integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.007/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex III is part of the Products Conformity Certificate nº 297.007/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha VERNIER

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	VRM-21.F2.R1	VRM-21.R1.F1	VRM-21.F1.F1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	VRM-12.F2.R1	VRM-12.R1.F1	VRM-12.F1.F1	
	VRM-22.F2.R1	VRM-22.R1.F1	VRM-22.F1.F1	
	VRM-11.R2.F1	VRM-11.F2.F1	VRM-11.R1.R2	
	VRM-21.R2.F1	VRM-21.F2.F1	VRM-21.R1.R2	
	VRM-12.R2.F1	VRM-12.F2.F1	VRM-12.R1.R2	
	VRM-22.R2.F1	VRM-22.F2.F1	VRM-22.R1.R2	
	VRM-11.F1.R2	VRM-11.R2.R2	VRM-11.F2.R2	
	VRM-21.F1.R2	VRM-21.R2.R2	VRM-21.F2.R2	
	VRM-12.F1.R2	VRM-12.R2.R2	VRM-12.F2.R2	
	VRM-22.F1.R2	VRM-22.R2.R2	VRM-22.F2.R2	
	VRM-11.R1.F2	VRM-11.F1.F2	VRM-11.R2.F2	
	VRM-21.R1.F2	VRM-21.F1.F2	VRM-21.R2.F2	
	VRM-12.R1.F2	VRM-12.F1.F2	VRM-12.R2.F2	
	VRM-22.R1.F2	VRM-22.F1.F2	VRM-22.R2.F2	
	VRM-11.F2.F2	VRM-11.R1.R3	VRM-11.F1.R3	
	VRM-21.F2.F2	VRM-21.R1.R3	VRM-21.F1.R3	
	VRM-12.F2.F2	VRM-12.R1.R3	VRM-12.F1.R3	
	VRM-22.F2.F2	VRM-22.R1.R3	VRM-22.F1.R3	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 24/01/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.

(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

O presente anexo IV integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.007/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex IV is part of the Products Conformity Certificate nº 297.007/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha VERNIER

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	VRM-11.R2.R3	VRM-11.F2.R3	VRM-11.R1.F3	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	VRM-21.R2.R3	VRM-21.F2.R3	VRM-21.R1.F3	
	VRM-12.R2.R3	VRM-12.F2.R3	VRM-12.R1.F3	
	VRM-22.R2.R3	VRM-22.F2.R3	VRM-22.R1.F3	
	VRM-11.F1.F3	VRM-11.R2.F3	VRM-11.F2.F3	
	VRM-21.F1.F3	VRM-21.R2.F3	VRM-21.F2.F3	
	VRM-12.F1.F3	VRM-12.R2.F3	VRM-12.F2.F3	
	VRM-22.F1.F3	VRM-22.R2.F3	VRM-22.F2.F3	
	VRB-11.R1.R1	VRB-11.F1.R1	VRB-11.R2.R1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	VRB-21.R1.R1	VRB-21.F1.R1	VRB-21.R2.R1	
	VRB-12.R1.R1	VRB-12.F1.R1	VRB-12.R2.R1	
	VRB-22.R1.R1	VRB-22.F1.R1	VRB-22.R2.R1	
	VRB-11.F2.R1	VRB-11.R1.F1	VRB-11.F1.F1	
	VRB-21.F2.R1	VRB-21.R1.F1	VRB-21.F1.F1	
	VRB-12.F2.R1	VRB-12.R1.F1	VRB-12.F1.F1	
	VRB-22.F2.R1	VRB-22.R1.F1	VRB-22.F1.F1	
	VRB-11.R2.F1	VRB-11.F2.F1	VRB-11.R1.R2	
	VRB-21.R2.F1	VRB-21.F2.F1	VRB-21.R1.R2	
	VRB-12.R2.F1	VRB-12.F2.F1	VRB-12.R1.R2	
	VRB-22.R2.F1	VRB-22.F2.F1	VRB-22.R1.R2	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 24/01/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

O presente anexo V integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.007/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex V is part of the Products Conformity Certificate nº 297.007/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha VERNIER

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	VRB-22.R2.F1	VRB-22.F2.F1	VRB-22.R1.R2	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	VRB-11.F1.R2	VRB-11.R2.R2	VRB-11.F2.R2	
	VRB-21.F1.R2	VRB-21.R2.R2	VRB-21.F2.R2	
	VRB-12.F1.R2	VRB-12.R2.R2	VRB-12.F2.R2	
	VRB-22.F1.R2	VRB-22.R2.R2	VRB-22.F2.R2	
	VRB-11.R1.F2	VRB-11.F1.F2	VRB-11.R2.F2	
	VRB-21.R1.F2	VRB-21.F1.F2	VRB-21.R2.F2	
	VRB-12.R1.F2	VRB-12.F1.F2	VRB-12.R2.F2	
	VRB-22.R1.F2	VRB-22.F1.F2	VRB-22.R2.F2	
	VRB-11.F2.F2	VRB-11.R1.R3	VRB-11.F1.R3	
	VRB-21.F2.F2	VRB-21.R1.R3	VRB-21.F1.R3	
	VRB-12.F2.F2	VRB-12.R1.R3	VRB-12.F1.R3	
	VRB-22.F2.F2	VRB-22.R1.R3	VRB-22.F1.R3	
	VRB-11.R2.R3	VRB-11.F2.R3	VRB-11.R1.F3	
	VRB-21.R2.R3	VRB-21.F2.R3	VRB-21.R1.F3	
	VRB-12.R2.R3	VRB-12.F2.R3	VRB-12.R1.F3	
	VRB-22.R2.R3	VRB-22.F2.R3	VRB-22.R1.F3	
	VRB-11.F1.F3	VRB-11.R2.F3	VRB-11.F2.F3	
	VRB-21.F1.F3	VRB-21.R2.F3	VRB-21.F2.F3	
	VRB-12.F1.F3	VRB-12.R2.F3	VRB-12.F2.F3	
	VRB-22.F1.F3	VRB-22.R2.F3	VRB-22.F2.F3	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 24/01/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

O presente anexo VI integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.007/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex VI is part of the Products Conformity Certificate nº 297.007/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha VERNIER

Família	Código do Modelo		Descrição
Fixa	VRM-11.1F.4	VRM-12.1F.4	Cadeira fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos
	VRM-21.1F.4	VRM-22.1F.4	
	VRM-11.1F.5	VRM-12.1F.5	Cadeira fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos
	VRM-21.1F.5	VRM-22.1F.5	
	VRM-11.1F.6	VRM-12.1F.6	Cadeira fixa, espaldar médio, pés em S, com e sem apoia braços fixos
	VRM-21.1F.6	VRM-22.1F.6	
	VRB-11.1F.4	VRB-12.1F.4	Cadeira fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos
	VRB-21.1F.4	VRB-22.1F.4	
	VRB-11.1F.5	VRB-12.1F.5	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos
	VRB-21.1F.5	VRB-22.1F.5	
	VRB-11.1F.6	VRB-12.1F.6	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés em S, com e sem apoia braços fixos
	VRB-21.1F.6	VRB-22.1F.6	

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 24/01/2012
First concession:

Período de validade:
Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.
Last Revision



Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.007/19

Histórico de Revisões	
Revision history	
Data Date	Justificativa Justification
11/02/2020	Correção na data de primeira concessão: Onde Lia-se: 10/12/2019 Lê-se: 24/01/2012
13/05/2020	Correção do endereço: Onde lia-se: Rua Vereador Décio de Paula, nº 101. Planalto - Formiga - MG - 35570-000 Leia-se: Rua Vereador Décio de Paula, nº 101 - Planalto - Formiga - MG - 35.574-825

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda
CNPJ: 21.306.287/0001-52

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Cadeira de Escritório - Linha SION
(Modelos especificados nos anexos I, II, III, IV, V, VI, VII e VIII)

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Rua Vereador Décio de Paula, 101 - Planalto
35.574-825 - Formiga - MG - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:
Meeting the requirements of the Specific Procedure:

PE-417

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13962:2018

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012
First concession:

Período de validade:
Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.
Last Revision

Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 10.
Certificate valid only together with pages 1-10.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo I integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex I is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	SNA-11.R1.R1	SNA-11.F1.R1	SNA-11.R2.R1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	SNA-21.R1.R1	SNA-21.F1.R1	SNA-21.R2.R1	
	SNA-12.R1.R1	SNA-12.F1.R1	SNA-12.R2.R1	
	SNA-22.R1.R1	SNA-22.F1.R1	SNA-22.R2.R1	
	SNA-11.F2.R1	SNA-11.R1.F1	SNA-11.F1.F1	
	SNA-21.F2.R1	SNA-21.R1.F1	SNA-21.F1.F1	
	SNA-12.F2.R1	SNA-12.R1.F1	SNA-12.F1.F1	
	SNA-22.F2.R1	SNA-22.R1.F1	SNA-22.F1.F1	
	SNA-11.R2.F1	SNA-11.F2.F1	SNA-11.R1.R2	
	SNA-21.R2.F1	SNA-21.F2.F1	SNA-21.R1.R2	
	SNA-12.R2.F1	SNA-12.F2.F1	SNA-12.R1.R2	
	SNA-22.R2.F1	SNA-22.F2.F1	SNA-22.R1.R2	
	SNA-11.F1.R2	SNA-11.R2.R2	SNA-11.F2.R2	
	SNA-21.F1.R2	SNA-21.R2.R2	SNA-21.F2.R2	
	SNA-12.F1.R2	SNA-12.R2.R2	SNA-12.F2.R2	
	SNA-22.F1.R2	SNA-22.R2.R2	SNA-22.F2.R2	
	SNA-11.R1.F2	SNA-11.F1.F2	SNA-11.R2.F2	
	SNA-21.R1.F2	SNA-21.F1.F2	SNA-21.R2.F2	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo II integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex II is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	SNA-12.R1.F2	SNA-12.F1.F2	SNA-12.R2.F2	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar alto, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	SNA-22.R1.F2	SNA-22.F1.F2	SNA-22.R2.F2	
	SNA-11.F2.F2	SNA-11.R1.R3	SNA-11.F1.R3	
	SNA-21.F2.F2	SNA-21.R1.R3	SNA-21.F1.R3	
	SNA-12.F2.F2	SNA-12.R1.R3	SNA-12.F1.R3	
	SNA-22.F2.F2	SNA-22.R1.R3	SNA-22.F1.R3	
	SNA-11.R2.R3	SNA-11.F2.R3	SNA-11.R1.F3	
	SNA-21.R2.R3	SNA-21.F2.R3	SNA-21.R1.F3	
	SNA-12.R2.R3	SNA-12.F2.R3	SNA-12.R1.F3	
	SNA-22.R2.R3	SNA-22.F2.R3	SNA-22.R1.F3	
	SNA-11.F1.F3	SNA-11.R2.F3	SNA-11.F2.F3	
	SNA-21.F1.F3	SNA-21.R2.F3	SNA-21.F2.F3	
	SNA-12.F1.F3	SNA-12.R2.F3	SNA-12.F2.F3	
	SNA-22.F1.F3	SNA-22.R2.F3	SNA-22.F2.F3	
	SNM-11.R1.R1	SNM-11.F1.R1	SNM-11.R2.R1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável
	SNM-21.R1.R1	SNM-21.F1.R1	SNM-21.R2.R1	
	SNM-12.R1.R1	SNM-12.F1.R1	SNM-12.R2.R1	
	SNM-22.R1.R1	SNM-22.F1.R1	SNM-22.R2.R1	
	SNM-11.F2.R1	SNM-11.R1.F1	SNM-11.F1.F1	
	SNM-21.F2.R1	SNM-21.R1.F1	SNM-21.F1.F1	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo III integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex III is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	SNM-12.F2.R1	SNM-12.R1.F1	SNM-12.F1.F1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável
	SNM-22.F2.R1	SNM-22.R1.F1	SNM-22.F1.F1	
	SNM-11.R2.F1	SNM-11.F2.F1	SNM-11.R1.R2	
	SNM-21.R2.F1	SNM-21.F2.F1	SNM-21.R1.R2	
	SNM-12.R2.F1	SNM-12.F2.F1	SNM-12.R1.R2	
	SNM-22.R2.F1	SNM-22.F2.F1	SNM-22.R1.R2	
	SNM-11.F1.R2	SNM-11.R2.R2	SNM-11.F2.R2	
	SNM-21.F1.R2	SNM-21.R2.R2	SNM-21.F2.R2	
	SNM-12.F1.R2	SNM-12.R2.R2	SNM-12.F2.R2	
	SNM-22.F1.R2	SNM-22.R2.R2	SNM-22.F2.R2	
	SNM-11.R1.F2	SNM-11.F1.F2	SNM-11.R2.F2	
	SNM-21.R1.F2	SNM-21.F1.F2	SNM-21.R2.F2	
	SNM-12.R1.F2	SNM-12.F1.F2	SNM-12.R2.F2	
	SNM-22.R1.F2	SNM-22.F1.F2	SNM-22.R2.F2	
	SNM-11.F2.F2	SNM-11.R1.R3	SNM-11.F1.R3	
	SNM-21.F2.F2	SNM-21.R1.R3	SNM-21.F1.R3	
	SNM-12.F2.F2	SNM-12.R1.R3	SNM-12.F1.R3	
	SNM-22.F2.F2	SNM-22.R1.R3	SNM-22.F1.R3	
	SNM-11.R2.R3	SNM-11.F2.R3	SNM-11.R1.F3	
	SNM-21.R2.R3	SNM-21.F2.R3	SNM-21.R1.F3	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.

(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo IV integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex IV is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	SNM-12.R2.R3	SNM-12.F2.R3	SNM-12.R1.F3	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável
	SNM-22.R2.R3	SNM-22.F2.R3	SNM-22.R1.F3	
	SNM-11.F1.F3	SNM-11.R2.F3	SNM-11.F2.F3	
	SNM-21.F1.F3	SNM-21.R2.F3	SNM-21.F2.F3	
	SNM-12.F1.F3	SNM-12.R2.F3	SNM-12.F2.F3	
	SNM-22.F1.F3	SNM-22.R2.F3	SNM-22.F2.F3	
	SNB-11.R1.R1	SNB-11.F1.R1	SNB-11.R2.R1	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.
	SNB-21.R1.R1	SNB-21.F1.R1	SNB-21.R2.R1	
	SNB-12.R1.R1	SNB-12.F1.R1	SNB-12.R2.R1	
	SNB-22.R1.R1	SNB-22.F1.R1	SNB-22.R2.R1	
	SNB-11.F2.R1	SNB-11.R1.F1	SNB-11.F1.F1	
	SNB-21.F2.R1	SNB-21.R1.F1	SNB-21.F1.F1	
	SNB-12.F2.R1	SNB-12.R1.F1	SNB-12.F1.F1	
	SNB-22.F2.R1	SNB-22.R1.F1	SNB-22.F1.F1	
	SNB-11.R2.F1	SNB-11.F2.F1	SNB-11.R1.R2	
	SNB-21.R2.F1	SNB-21.F2.F1	SNB-21.R1.R2	
	SNB-12.R2.F1	SNB-12.F2.F1	SNB-12.R1.R2	
	SNB-22.R2.F1	SNB-22.F2.F1	SNB-22.R1.R2	
	SNB-11.F1.R2	SNB-11.R2.R2	SNB-11.F2.R2	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo V integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex V is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Operacional	SNB-21.F1.R2	SNB-21.R2.R2	SNB-21.F2.R2	Cadeira giratória operacional, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	SNB-12.F1.R2	SNB-12.R2.R2	SNB-12.F2.R2	
	SNB-22.F1.R2	SNB-22.R2.R2	SNB-22.F2.R2	
	SNB-11.R1.F2	SNB-11.F1.F2	SNB-11.R2.F2	
	SNB-21.R1.F2	SNB-21.F1.F2	SNB-21.R2.F2	
	SNB-12.R1.F2	SNB-12.F1.F2	SNB-12.R2.F2	
	SNB-22.R1.F2	SNB-22.F1.F2	SNB-22.R2.F2	
	SNB-11.F2.F2	SNB-11.R1.R3	SNB-11.F1.R3	
	SNB-21.F2.F2	SNB-21.R1.R3	SNB-21.F1.R3	
	SNB-12.F2.F2	SNB-12.R1.R3	SNB-12.F1.R3	
	SNB-22.F2.F2	SNB-22.R1.R3	SNB-22.F1.R3	
	SNB-11.R2.R3	SNB-11.F2.R3	SNB-11.R1.F3	
	SNB-21.R2.R3	SNB-21.F2.R3	SNB-21.R1.F3	
	SNB-12.R2.R3	SNB-12.F2.R3	SNB-12.R1.F3	
	SNB-22.R2.R3	SNB-22.F2.R3	SNB-22.R1.F3	
	SNB-11.F1.F3	SNB-11.R2.F3	SNB-11.F2.F3	
	SNB-21.F1.F3	SNB-21.R2.F3	SNB-21.F2.F3	
	SNB-12.F1.F3	SNB-12.R2.F3	SNB-12.F2.F3	
	SNB-22.F1.F3	SNB-22.R2.F3	SNB-22.F2.F3	
Diálogo	SNM-11.R3.R1	SNM-11.F3.R1	SNM-11.R3.F1	Cadeira giratória diálogo, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoio braço fixo e regulável.
	SNM-21.R3.R1	SNM-21.F3.R1	SNM-21.R3.F1	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo VI integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex VI is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Diálogo	SNM-12.R3.R1	SNM-12.F3.R1	SNM-12.R3.F1	Cadeira giratória diálogo, tipo A, B, C e D, espaldar médio, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.
	SNM-22.R3.R1	SNM-22.F3.R1	SNM-22.R3.F1	
	SNM-11.F3.F1	SNM-11.R3.R2	SNM-11.F3.R2	
	SNM-21.F3.F1	SNM-21.R3.R2	SNM-21.F3.R2	
	SNM-12.F3.F1	SNM-12.R3.R2	SNM-12.F3.R2	
	SNM-22.F3.F1	SNM-22.R3.R2	SNM-22.F3.R2	
	SNM-11.R3.F2	SNM-11.F3.F2	SNM-11.R3.R3	
	SNM-21.R3.F2	SNM-21.F3.F2	SNM-21.R3.R3	
	SNM-12.R3.F2	SNM-12.F3.F2	SNM-12.R3.R3	
	SNM-22.R3.F2	SNM-22.F3.F2	SNM-22.R3.R3	
	SNM-11.F3.R3	SNM-11.R3.F3	SNM-11.F3.F3	
	SNM-21.F3.R3	SNM-21.R3.F3	SNM-21.F3.F3	
	SNM-12.F3.R3	SNM-12.R3.F3	SNM-12.F3.F3	
	SNM-22.F3.R3	SNM-22.R3.F3	SNM-22.F3.F3	
	SNB-11.R3.R1	SNB-11.F3.R1	SNB-11.R3.F1	Cadeira giratória diálogo, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.
	SNB-21.R3.R1	SNB-21.F3.R1	SNB-21.R3.F1	
	SNB-12.R3.R1	SNB-12.F3.R1	SNB-12.R3.F1	
	SNB-22.R3.R1	SNB-22.F3.R1	SNB-22.R3.F1	
	SNB-11.F3.F1	SNB-11.R3.R2	SNB-11.F3.R2	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo VII integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex VII is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Diálogo	SNB-21.F3.F1	SNB-21.R3.R2	SNB-21.F3.R2	Cadeira giratória diálogo, tipo A, B, C e D, espaldar baixo, rodízios W duplo, com e sem apoia braço fixo e regulável.
	SNB-12.F3.F1	SNB-12.R3.R2	SNB-12.F3.R2	
	SNB-22.F3.F1	SNB-22.R3.R2	SNB-22.F3.R2	
	SNB-11.R3.F2	SNB-11.F3.F2	SNB-11.R3.R3	
	SNB-21.R3.F2	SNB-21.F3.F2	SNB-21.R3.R3	
	SNB-12.R3.F2	SNB-12.F3.F2	SNB-12.R3.R3	
	SNB-22.R3.F2	SNB-22.F3.F2	SNB-22.R3.R3	
	SNB-11.F3.R3	SNB-11.R3.F3	SNB-11.F3.F3	
	SNB-21.F3.R3	SNB-21.R3.F3	SNB-21.F3.F3	
	SNB-12.F3.R3	SNB-12.R3.F3	SNB-12.F3.F3	
Fixa	SNB-22.F3.R3	SNB-22.R3.F3	SNB-22.F3.F3	
	SNM-11.1F.4	SNM-12.1F.4	-	Cadeira fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.
	SNM-21.1F.4	SNM-22.1F.4	-	Cadeira fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.
	SNM-11.1F.5	SNM-12.1F.5	-	
	SNM-21.1F.5	SNM-22.1F.5	-	Cadeira fixa, espaldar médio, pés em S, com e sem apoia braços fixos.
	SNM-11.1F.6	SNM-12.1F.6	-	
	SNM-21.1F.6	SNM-22.1F.6	-	Cadeira fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos.
	SNB-11.1F.4	SNB-12.1F.4	-	
	SNB-21.1F.4	SNB-22.1F.4	-	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

O presente anexo VIII integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.008/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

This annex VIII is part of the Products Conformity Certificate nº 297.008/19, having for purpose detailing to the: Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.

Cadeira de Escritório - Linha SION

Família	Código do Modelo			Descrição
Fixa	SNB-11.1F.5	SNB-12.1F.5	-	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.
	SNB-21.1F.5	SNB-22.1F.5	-	
	SNB-11.1F.6	SNB-12.1F.6	-	Cadeira fixa, espaldar baixo, pés em S, com e sem apoia braços fixos
	SNB-21.1F.6	SNB-22.1F.6	-	

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/02/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/12/2019 a 10/12/2022

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de Maio de 2020.

Last Revision



Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.008/19

Histórico de Revisões	
Revision history	
Data Date	Justificativa Justification
11/02/2020	Correção na data de primeira concessão: Onde Lia-se: 10/12/2019 Lê-se: 06/02/2012
13/05/2020	Correção no endereço: Onde lia-se: Rua Vereador Décio de Paula, nº 101. Planalto - Formiga - MG - 35570-000 Leia-se: Rua Vereador Décio de Paula, nº 101 - Planalto - Formiga - MG -35.574-825

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2019.
Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 301.001/19

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:

ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Rua Vereador Décio de Paula, 101- Planalto

35574-825 - Formiga - MG - Brasil

Para o(s) produto(s):

To the following product(s):

Assentos Múltiplos – Linha Vernier

Produzido(s) na unidade localizada em:

Produced in the unit located in:

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Rua Vereador Décio de Paula, 101- Planalto

35574-825 - Formiga - MG - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:

Meeting the requirements of the Specific Procedure:

PE-226

Atendendo aos requisitos da Norma:

Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 16031:2012

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 21/02/2013

First concession:

Período de validade:

Validity period:

01/04/2022 a 29/06/2022

Esta linha vernier foi cancelada no certificado N°301.001/13.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 01 de Abril de 2019.

Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 01 de abril de 2022.

Last Emission

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

Certificate valid only together with pages 1-2.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300)

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 301.001/19

Assentos Múltiplos – Linha Vernier

Modelo	Material de Fabricação	Tipo de Prancheta	Número de Lugares
VR02	Assento múltiplo com barra em tubo de aço, pés em T com e sem apoia braços	N/A	2 a 5
VR03			
VR04			
VR05			

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	LabChair	CRL 0430
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	R182296-01	03/12/2018

Histórico de Revisões <i>Revision history</i>	
Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
15/05/2020 - Rev. 01	Correção do endereço: Onde lia-se: Rua Vereador Décio de Paula, nº 101. Planalto - Formiga - MG - 35570-000 Leia-se: Rua Vereador Décio de Paula, nº 101 - Planalto - Formiga - MG - 35.574-825
01/04/2022 - Rev. 02	Prorrogação da validade por mais 90 dias.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 01 de Abril de 2019.
Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002



CÂMARA DOS DEPUTADOS
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
SEÇÃO DE CADASTRO DE FORNECEDORES

CT Nº 018/02

DECLARAÇÃO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Declaro, a pedido da parte interessada, que a empresa TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 21.306.287/0001-52 estabelecida na Av. Brasil, 1400 – Bairro Saudade Formiga - MG, forneceu à CÂMARA DOS DEPUTADOS, CNPJ nº 00.530.352/0001-59, satisfatoriamente, os materiais abaixo relacionados, tendo demonstrado capacidade técnica e pontualidade nos compromissos assumidos, nada havendo, até a presente data, que possa desaboná-la.

ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

2.025 cadeiras giratórias com apoio de braço, com vigência contratual de 18/12/2000 a 17/04/2000.

Brasília-DF, 23 de maio de 2002.


EUGÊNIO DE BORBA AMARO
Presidente



GER 3.17.23.004-2 (JUN/00)



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **15/12/2020 09:52:33 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340912207852566785-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b66a3c53b3bda6dcc176acc0e4c7d3192f8d1750b750ed12605c9ea0ecef259b5150f0b797d7a37f08b40d16e7ee433cf50c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



ATESTADO

FORNECIMENTO DE BENS/MATERIAIS

ATESTAMOS, para fim exclusivo de participação em licitação, que a empresa **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA** com sede na Rua Vereador Décio de Paula, 10 - Planalto - Formiga - MG, inscrita no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica do Ministério da Fazenda /CNPJ/ sob o número 21.306.287/0001-52 forneceu ao Banco do Brasil S.A., até a presente data, os bens abaixo relacionados no período de 17/03/2015 a 21/08/2016.

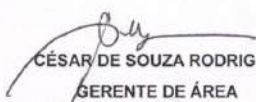
Atas Registro de Preços: 201574170583, 201574170449, 201574170451, 201574170958, 201574170957, 201574170959, 201574170580, 201574170450, 201574170581, 201574194255.

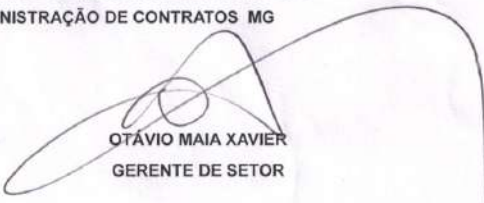
Vigência : de 17/03/2015 a 21/08/2016.

Descrição	Quantidade
CADEIRA ALTA GIRATORIA C/BRACO	75
CADEIRA BASE FIXA PRETA - COURO	135
CADEIRA BASE FIXA PRETA-TECIDO	418
CADEIRA OPERACIONAL PRETA ESPALDAR MEDIO TECIDO	7
CADEIRA OPERACIONAL PRETA ESPALDAR MEDIO COURO	3696
CADEIRA OPERACIONAL PRETA ESPALDAR ALTO	86
CADEIRAS ESPECIAL ESTILO/ATACADO 2.0	22795
CADEIRAS OPERACIONAIS	19990
CONJUNTO CADEIRAS ESPERA C-6 VINIL	1348

Belo Horizonte - MG, 23 de Agosto de 2016

BANCO DO BRASIL S.A
DIRETORIA SUPRIMENTOS CORPORATIVOS E PATRIMÔNIO
CESUP ADMINISTRAÇÃO DE CONTRATOS MG


CÉSAR DE SOUZA RODRIGUES
GERENTE DE ÁREA


OTÁVIO MAIA XAVIER
GERENTE DE SETOR

CEP: 30160-012 Tel: (31) 3280-6561

Rua da Bahia, 2500 Belo Horizonte MG -

1

Mod. 0.03.007-4 - SISBB 99176
Novembro/2014 - Grafi Rio



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **15/12/2020 09:53:22 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340912202476115802-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b66a3c53b3bda6dcc176acc0e4c7d3192ab2ea462ad7de1f6bb15fe44fae039436faf6b41c09821732e59f137de156ac150
c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





EMPRESA BRASILEIRA DE INFRA-ESTRUTURA AEROPORTUÁRIA - INFRAERO
SUPERINTENDENCIA DE GESTÃO OPERACIONAL - DOGP

ATESTADO DE APTIDÃO E CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos para fins de licitações públicas ou contratações com particulares, que a empresa **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**, inscrita no CNPJ sob o nº 21.306.287/0001-52, localizada na Rua Vereador Décio de Paula, nº 101, Bairro Planalto, Formiga/MG, CEP 35.570-000, forneceu para a **EMPRESA BRASILEIRA DE INFRAESTRUTURA AEROPORTUÁRIA - INFRAERO**, inscrita no CNPJ sob o nº 00.352.294/0001-10, sediada no SCS, Quadra 04, Bloco "A", Nº 58, Ed. Infraero, Asa Sul/DF, CEP 70.310-500, por meio do Pregão Eletrônico n.º 088/DALC/SEDE/2011 e Termos de Contrato N.ºs 114-SF/2011/0001 e 136-SF/2012/0001, 11.500 assentos públicos tipo longarinas para utilização nos aeroportos administrados pela INFRAERO, com 03 (três), 04 (quatro) e 05 (cinco) lugares, conforme especificação contida no processo respectivo, cumprindo adequadamente dentro do prazo de entrega a quantidade requerida, o compromisso de fornecimento dos respectivos materiais.

Declaramos que inexistem, até a presente data, perante esta **EMPRESA BRASILEIRA DE INFRA-ESTRUTURA AEROPORTUÁRIA - INFRAERO**, qualquer circunstância que possa afetar a regularidade comercial da empresa supracitada.

Atestamos, ainda, que os assentos fornecidos pela empresa **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA** possuem boa qualidade, não havendo nada que a desabone.

Para maior clareza, firmamos o presente ATESTADO.

Brasília, 25 de junho de 2013.

no imp. Domotica Costa da Silva
MARÇAL RODRIGUES GOULART
Superintendente de Gestão Operacional
RA 4254/2012 CP/2012
Sandra Costa da Silva
Gerente de Logística de Operações - GPLO

Empresa Brasileira de Infraestrutura Aeroportuária
Estrada Parque do Aeroporto, Setor de Concessionárias, Lote 5, Edifício Sede
CEP 71608-900 - BRASÍLIA - DF - BRASIL
Fone: (0xx)(61) 3312-3799 Fax: (0xx)(61) 3214-6945
HOME PAGE: <http://www.INFRAERO.gov.br>

Form. 02.02.01/A - NI - 2.02/D (GDI)

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115341204212917867372>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115341204212917867372-1
Data: 12/04/2021 17:14:40
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALJ24046-5KJ6;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em segunda-feira, 12 de abril de 2021 17:15:30 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelaionato de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/04/2021 17:31:09 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115341204212917867372-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bffb9c944fa294ad8438140718c9136f31156da935ae9914381d2ac7ed652eb3ce267628c3d490fc52a16407b76b11103f50c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos, para os devidos fins, que a empresa **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**, inscrita no CNPJ sob. n.º **21.306.287/0001-52**, com sede em Formiga/MG, Rua Vereador Décio de Paula-101, Bairro Planalto – CEP:35.570-000, forneceu material conforme especificação abaixo:

Item	Especificação	Qtde	Data	Valor Global
01	Cadeiras fixas p/ sala de espera, sem braços, sem regulagens, assento e encosto separados e moldados anatomicamente, fixadas em longarina modular de três e/ou dois lugares.	1.150	09.02.2000	R\$ 113.560,00

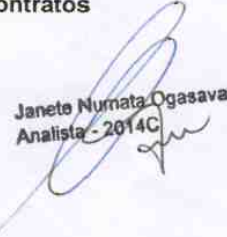
Os produtos foram entregues em 28 dias, dentro do prazo exigido de 30 dias.

Nada havendo em nossos arquivos que a desabone, atestamos.

Brasília-DF, 22 de maio de 2006.

DEP. DE ADMINISTRAÇÃO DE MATERIAL,
PATRIMÔNIO E SERVIÇOS GERAIS
Gerência de Compras e Contratos


Eraldo Sneider
Gerente de Área - 1537A


Janete Nurnata Ogasavara
Analista - 2014C

Contato:
Fones: (61) 3412-8313 / 8390
e-mail: ggecon@brb.com.br

MOD. 99-99.12.0-9



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **14/04/2021 09:31:29 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115341404210376079795-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b2a1bf5dca19ecb56027e76d71ac1e30c774bba31fc546cabd7c925db29add5e69f7f51b22072d2b2ba0da667ae2e4c1850c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
MJSP - POLÍCIA FEDERAL
SERVIÇO DE EXECUÇÃO DE CURSOS - SEEC/DIDH/COEN/ANP/DGP/PF

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA Nº 11250363/2019-SEEC/DIDH/COEN/ANP/DGP/PF

Processo nº 08204.000920/2019-61

Interessado: DAD/ANP/DGP, TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Atestamos para devidos fins, que a empresa **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 21.306.287/0001-52, sediada na SHIS QI 11/13 Bloco M Sala 101 a 103 - Lago Sul, Brasília-DF, forneceu satisfatoriamente a esta **ACADEMIA NACIONAL DE POLÍCIA**, através do empenho 2018NE800290 de 450 (quatrocentos e cinquenta) poltronas para auditório com rebatimento de assento e prancheta escamoteável, 18 (dezoito) poltronas para auditório com rebatimento de assento e prancheta escamoteável com dimensão e assento aumentadas pra P.M.R e P.O..

O fornecimento foi executado com a entrega do material nas dependências da **ACADEMIA NACIONAL DE POLÍCIA** no endereço DF 0001 – Estrada Parque do Contorno, Km 2 Setor Habitacional Taquari – Lago Norte –DF, CEP 71559-900.

Atestamos ainda que essa empresa cumpriu satisfatoriamente com as obrigações contratuais e demais condições estabelecidas, nada constando que a desabone até a presente data.

Quaisquer esclarecimentos com relação ao conteúdo deste atestado poderão ser obtidos pelo telefone (61) 2024-8939, ou e-mail: seec.anp@dpf.gov.br.

Brasília, 04 de junho de 2019.

CLEITON Ferreira Pinto

Agente de Telecomunicações e Eletricidade

SEEC/DIDH/COEN/ANP

AUDIOVISUAL

José Carlos da Silva **SANTA CRUZ**

Agente de Telecomunicações e Eletricidade

SEEC/DIDH/COEN/ANP

AUDIOVISUAL



Documento assinado eletronicamente por **JOSE CARLOS DA SILVA SANTA CRUZ**, Agente Administrativo, em 04/06/2019, às 08:39, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site

[http://sei.dpf.gov.br/sei/controlador_externo.php?](http://sei.dpf.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0)

[acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0](http://sei.dpf.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **11250363** e o código CRC **EA193A93**.

Referência: Processo nº 08204.000920/2019-61

SEI nº 11250363

DECLARAÇÃO DE EXECUÇÃO CONTRATUAL

A CAIXA ECONOMICA FEDERAL, inscrita no CNPJ 00.360.305/0001-04, por meio de sua Gerência de Filial de Logística em Bauru/SP, situada na R. Izaura Soares Bueno, 1-29, CEP: 17047-282, Bauru/SP, declara a pedido da interessada, que manteve com a empresa **TECNO 2000 – INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**, estabelecida na Rua Vereador Décio de Paula, 101, Planalto, Formiga/MG – CEP 35570-000, inscrita no CNPJ nº 21.306.287/0001-52, Ata de Registro de Preços nº 2787/2006 oriunda do processo administrativo nº 7076.01.0663.2/2006, conforme abaixo discriminado:

1. **Ata de Registro de Preços nº 2787/2006, proc. Adm. nº 7076.01.0663.2/2006**
2. **Objeto:** Registro de preços visando a aquisição de mobiliário para suprimento das unidades CAIXA no Estado de São Paulo, vinculadas à GIMAT/BU e especificadas no Anexo I do Edital.
3. **Serviços Executados:**

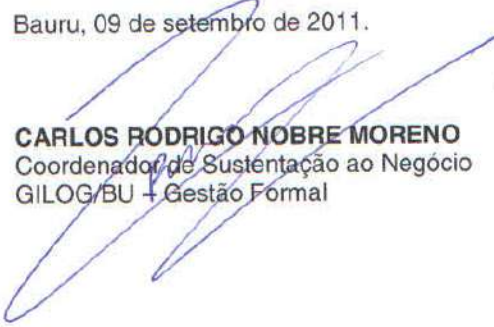
ITEM	TOTAL	GLOBAL	UNITÁRIO	QUANTID UTILIZADA	VALOR UTILIZADO
POLTRONA DE GERENTE GERAL (P1)	50	R\$ 28.100,00	R\$ 562,00	30	R\$ 16.860,00
POLTRONA DE GERENTE/CHEFIA (P2)	100	R\$ 52.120,00	R\$ 521,20	93	R\$ 48.471,60
POLTRONA ESPECIAL (P4)	50	R\$ 19.650,00	R\$ 393,00	48	R\$ 18.864,00
POLTRONA INTERLOCUTOR (P3)	150	R\$ 60.750,00	R\$ 405,00	127	R\$ 51.435,00
POLTRONA TREINAMENTO/AUDITÓRIO (P5)	300	R\$ 81.600,00	R\$ 272,00	299	R\$ 81.328,00
CADEIRA DE CAIXA (C1)	150	R\$ 56.100,00	R\$ 374,00	143	R\$ 53.482,00
CADEIRA DIGITADOR E ESCRITURÁRIO (C2)	300	R\$ 114.900,00	R\$ 383,00	269	R\$ 103.027,00
CADEIRA PARA GUICHÊS ALTOS (C3)	50	R\$ 21.450,00	R\$ 429,00	50	R\$ 21.450,00
LONGARINA 02 LUGARES (L1)	100	R\$ 26.500,00	R\$ 265,00	100	R\$ 26.500,00
LONGARINA DE 03 LUGARES (L2)	100	R\$ 43.900,00	R\$ 439,00	88	R\$ 38.632,00
SOFÁ DE 01 LUGAR (S1)	30	R\$ 9.090,00	R\$ 303,00	15	R\$ 4.545,00
SOFÁ DE 02 LUGARES (S2)	30	R\$ 12.420,00	R\$ 414,00	14	R\$ 5.796,00
SOFÁ DE 03 LUGARES (S3)	30	R\$ 17.820,00	R\$ 594,00	26	R\$ 15.444,00
MESA DE CANTO (0,60 M X 0,60 M) (MC1)	50	R\$ 6.450,00	R\$ 129,00	32	R\$ 4.128,00
CADEIRA PARA COPA (C4)	50	R\$ 7.300,00	R\$ 146,00	46	R\$ 6.716,00
MESA DE CENTRO (1,10 M X 0,60 M) (MC2)	50	R\$ 9.850,00	R\$ 197,00	4	R\$ 788,00
TOTAL					R\$ 497.466,60

Gerência de Filial de Logística em Bauru/SP
Rua Izaura Soares Bueno, 1-29
Jd. Contorno - CEP 17047-282 – Bauru/SP
Tel: (14) 4009-2500




4. **Vigência da Ata:** 12 (doze) meses, a partir de 27/12/2006.
5. **Desempenho:** Declaramos que a empresa TECNO 2000 – INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. cumpriu as obrigações assumidas, não havendo nada que a desabone com relação a quantidade, qualidade e prazos de entrega dos serviços.

Bauru, 09 de setembro de 2011.


CARLOS RODRIGO NOBRE MORENO
Coordenador de Sustentação ao Negócio
GILOG/BU – Gestão Formal

Gerência de Filial de Logística em Bauru/SP
Rua Izaura Soares Bueno, 1-29
Jd. Contorno - CEP 17047-282 – Bauru/SP
Tel: (14) 4009-2500

11.002-7 V01
205506301RR0909



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912208016275463-2
Data: 09/12/2020 12:02:47
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51180-KQ16;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Declaração de Execução Contratual

Grau de sigilo

#PÚBLICO

A CAIXA ECONÔMICA FEDERAL, inscrita no CNPJ(MF) sob o nº 00.360.305/0001-04, por meio da sua Gerência de Filial Logística/GILOG/BR - unidade responsável pela Gestão Operacional de Contratos, gillogbr04@caixa.gov.br, situada no SAUS Quadra 3 Bloco E - Brasília/DF, CEP 70070-030, declara, a pedido da interessada, que manteve com a empresa TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., inscrita no CNPJ/MF nº 21.306.287/0001-52, Endereço: RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA, 101 - PLANALTO - FORMIGA/MG, Ata de Registro de Preços nº 6483/2018, conforme abaixo discriminado:

- Objeto do Contrato: A presente Ata tem por objeto o fornecimento e instalação de mobiliários: sofás, longarinas, poltronas e cadeiras, para atendimento às unidades da CAIXA em âmbito nacional;

Quantidade: registrados e fornecidos os quantitativos abaixo:

CFFV - CADEIRA FIXA COM BASE FIXA EM VINIL: 520;

CFA - CADEIRA FIXA ALTA COM BASE GIRATÓRIA E APOIA PÉS: 300;

CFC - CADEIRA FIXA COM BASE FIXA PARA COPA: 780;

CFFT - CADEIRA FIXA COM BASE FIXA EM TECIDO: 5000;

CFG2 - CADEIRA FIXA COM RODÍZIOS E BASE GIRATÓRIA: 2700;

CFP - CADEIRA FIXA COM BASE FIXA E PRANCHETA: 700;

L2T - LONGARINA DE 2 LUGARES EM TECIDO: 300;

L2V - LONGARINA DE 2 LUGARES EM VINIL: 500;

L3T - LONGARINA DE 3 LUGARES EM TECIDO: 300;

L3V - LONGARINA DE 3 LUGARES EM VINIL: 500;

LXT - LONGARINA DE 1 LUGAR TAMANHO XG EM TECIDO: 200;

LXV - LONGARINA DE 1 LUGAR TAMANHO XG EM VINIL: 200;

PA1 - POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR ALTO: 1.608,00

PA2 - POLTRONA C/ RODÍZIOS ESPALDAR ALTO C/ APOIO DE CABEÇA: 400;

PA3 - POLTRONA C/ ROD ESP TELADO ALTO C/ APOIO DE CABEÇA: 250;

PM1 - POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR MÉDIO: 8000;

PXG - POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR MÉDIO TAMANHO XG: 80;

S1L - SOFÁ 1 LUGAR 810x700x778mm: 100;

S2L - SOFÁ 2 LUGARES 1415x700x778mm: 100.

- Prazo contratual/vigência da Ata: 15/06/2018 a 14/06/2019.

Declaramos, também, que a ata foi assinada em 13/06/2018 e que a empresa cumpriu com todas as obrigações assumidas, não havendo nada que a desabone com relação a quantidade, qualidade e prazos de entrega/prestação dos serviços.

Brasília, 26 de setembro de 2019
Local/Data

Helica Teles Picanço

HELICA TELES PICANÇO
Coordenador
Matr. 115.931-7
GI Logística Brasília/DF
CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

Assinatura, sob carimbo, do responsável pela emissão
GILOG - Gerência de Filial Logística/Suprimentos

19.228 v008 micro

1

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/115340912203571507599



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912203571507599-1
Data: 09/12/2020 12:02:40
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51163-R1GG;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
TJPB
Titular



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **15/12/2020 09:54:21 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340912203571507599-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b66a3c53b3bda6dcc176acc0e4c7d3192b90f984fd7285702977bc0212b78292a0c49cb3b1e1627c367025bc32703bae650c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 14/2022

DECLARAÇÃO DE GARANTIA

A TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA – CNPJ: 21.306.287/0001-52 DECLARA que é o fabricante dos produtos cotados e que prestará garantia gratuita, por 05 (cinco) anos para os itens do pregão eletrônico nº 14/2022.

Os serviços de assistência técnica para consertos e substituições em decorrência de defeitos de fabricação serão feitos imediatamente após a solicitação.

Durante o período de garantia, prestaremos assistência técnica por essa empresa.

CENTRAL DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA NO ESTADO DE ALAGOAS:

EMPRESA: JONATHAN COSTA XAVIER
CNPJ: 26.813.471/0001-02
ENDEREÇO: RUA B, Nº 102 - BAIRRO: FEITOSA
CIDADE: MACEIÓ UF: AL CEP: 57043-392
TELEFONE: (82) 9 8896-9550
EMAIL: riziacontadora@hotmail.com
RESPONSÁVEL: JONATHAN

CENTRAL NACIONAL DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA:

EMPRESA: TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
CNPJ: 21.306.287/0001-52
ENDEREÇO: RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA Nº 101 - BAIRRO: PLANALTO
CIDADE: FORMIGA UF: MG CEP: 35.570-000
TELEFONE: (37) 3329-1000
E-MAIL: sac@tecno2000.com.br / tecno2000@tecno2000.com.br
RESPONSÁVEL: SR. DIOGO PIRES

Brasília, 25 de maio de 2022.

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
JORDANO CASTRO NASCIMENTO
SÓCIO ADMINISTRADOR
C.I.:M-3.773.321 SSP/MG

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2336 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

C.P.F: 274.710.716-72

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2336 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecnos2000@tecnos2000.com.br
www.tecnos2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecnos2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecnos2000.com.br



JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

Capa de Processo

Identificação do Processo		
Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
22/080.174-6	MGN2221839962	15/02/2022

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
310.202.668-05	TIAGO ROGERIO ORTOLANI

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

CNPJ nº **21.306.287/0001-52**

NIRE **3120023257-1**

DÂMASO CASTRO NASCIMENTO, brasileiro, casado sob regime de comunhão parcial de bens, empresário, portador da carteira de identidade nº N – 3.123.930, expedida pela SSP/MG, inscrito no CPF sob o nº. 551.648.626-20, residente e domiciliado em Formiga, Minas Gerais, na Rua Sebastião Maneca, 150, Lagoa do Fundão, CEP 35.573-122;

JORDANO CASTRO NASCIMENTO, brasileiro, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, empresário, portador da carteira de identidade nº M – 3.773.321, expedida pela SSP/MG, inscrito no CPF sob o nº. 274.710.716-72, residente e domiciliado em Brasília, Distrito Federal, na SHIS QL-18 Conj. 2 Casa 08, Lago Sul, CEP 71.650-025;

MARDEN CASTRO NASCIMENTO, brasileiro, casado em regime de separação total de bens, nascido no dia 13/04/1968, empresário, portador da carteira de identidade nº M – 6.233.995, expedida pela SSP/MG, inscrita no CPF sob o nº 648.468.906-78, residente e domiciliado em Formiga, Minas Gerais, na Avenida Rio Branco, nº. 555, apartamento 501, Centro, CEP 35.570-078;

FORMAUTO PEÇAS E SERVIÇOS LTDA., sociedade empresária inscrita no CNPJ sob o nº. 20.496.725/0001-20 registrada na JUCEMG sob o nº 3120071963-2, em 10/06/1948, sediada em Formiga, Minas Gerais, na Avenida Rio Branco, nº. 531, Centro, CEP 35.570-078, neste ato representada por seus sócios administradores **DÂMASO CASTRO NASCIMENTO**, **JORDANO CASTRO NASCIMENTO** e **MARDEN CASTRO NASCIMENTO** (todos já qualificados) e **KELSON CASTRO NASCIMENTO**, brasileiro, casado, sob o regime de comunhão parcial de bens, empresário, portador da carteira de identidade nº M – 3.041.711 expedida pela SSP/MG, inscrito no CPF sob o nº 363.653.516-15, residente e domiciliado em Formiga, Minas Gerais, na Praça José Barbosa Junior, nº 259, Centro, CEP 35570-098;

Únicos sócios componentes da sociedade empresária limitada **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**, com sede a Rua Vereador Décio de Paula, 101 – Planalto – Formiga – MG, CEP 35574-825, CNPJ nº **21.306.287/0001-52**, registrada na JUCEMG sob o nº **3120023257-1** em 11/02/1980 e última alteração contratual nº 7855416 em 29/05/2020, resolvem neste ato alterar estes registros mediante as cláusulas e condições seguintes:

Cláusula Primeira – Aumento do Capital social

I – Através da incorporação da Conta de Reservas de Lucros Acumulados (2.3.2.003.0010), no montante de R\$ 10.500.000,00 (dez milhões e quinhentos reais), são emitidas 10.500.000 (dez milhões e quinhentas) de quotas, no valor unitário de R\$ 1,00 (um real) cada, aumentando – se, consequentemente o capital social de R\$ 15.000.000,00 (quinze milhões de reais), para R\$ 25.500.000,00 (vinte e cinco milhões e quinhentos reais), dividido em 25.500.000 (vinte e cinco milhões e quinhentos) de quotas no valor unitário de R\$ 1,00 (um real) cada, totalmente subscritas e integralizadas em moeda corrente.

II – Com a concordância da unanimidade dos sócios, as 10.500.000 (dez milhões e quinhentas) quotas emitidas são subscritas unicamente pela sócia **FORMAUTO PEÇAS E SERVIÇOS LTDA**,



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa **TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

passando ela a ser proprietária de 25.499.991 (vinte e cinco milhões, quatrocentos e noventa e nove mil, novecentos e noventa e uma) quotas.

III – Tendo em vista o aumento do capital supra citado, passa a ter a seguinte redação:

O capital social é de R\$ 25.500.000,00 (vinte e cinco milhões e quinhentos reais), totalmente subscrito e integralizado em moeda corrente, dividido em 25.500.000 (vinte e cinco milhões e quinhentos) de quotas no valor nominal de R\$ 1,00 (um real) cada, assim distribuídas entre os sócios:

FORMAUTO PEÇAS E SERVIÇOS LTDA

25.499.991 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 25.499.991,00

DÂMASO CASTRO NASCIMENTO

3 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 3,00

JORDANO CASTRO NASCIMENTO

3 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 3,00

MARDEN CASTRO NASCIMENTO

3 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 3,00

TOTAL.....R\$ 25.500.000,00

Cláusula Segunda – Ratificação de cláusulas e consolidação do contrato social

Ficam ratificadas todas as cláusulas do contrato social não atingidas pelas presentes alterações, o qual fica consolidado da seguinte maneira:

A VISTA DA MODIFICAÇÃO ORA AJUSTADA, CONSOLIDA-SE O CONTRATO SOCIAL COM A SEGUINTE REDAÇÃO.

DA DENOMINAÇÃO, SEDE E DURAÇÃO

CLÁUSULA PRIMEIRA – A sociedade gira sob a denominação de **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA** e tem sua sede na Rua Vereador Décio de Paula, nº 101, Bairro Planalto, na cidade de Formiga – MG, CEP 35.574-825.

PARÁGRAFO PRIMEIRO – A denominação social será usada unicamente em negócios de interesse da sociedade.

PARÁGRAFO SEGUNDO – A sociedade poderá ter filiais, escritórios, sucursais, representantes, agências e depósitos em todo território nacional, por decisão dos sócios que representam a maioria do capital social.

CLÁUSULA SEGUNDA – o prazo de duração da sociedade é por tempo indeterminado.

DAS FILIAIS



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa **TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL

CLÁUSULA TERCEIRA – A sociedade possui uma filial na Rua da Bahia, 1032 – Sala 1406 – Centro – Belo Horizonte – MG, CEP: 30.160-011, inscrita no CNPJ nº 21.306.287/0002-33, NIRE nº 3190214592-0, com objetivo social de **ESCRITORIO ADMINISTRATIVO**.

CLÁUSULA QUARTA - A sociedade possui uma filial na SHIS QI 11 LT M, SL 103 – Lago Sul – Brasília – DF, CEP 71.625-500, inscrita no CNPJ nº 21.306.287/0003-14, NIRE nº 5390030220-1 em 20/01/2012, com objetivo social de **ESCRITORIO ADMINISTRATIVO e PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE MONTAGEM DE MOVEIS**.

CLÁUSULA QUINTA – A sociedade possui uma filial na Avenida Brasil, 1400 – Saudade – Formiga – MG, CEP: 35.577-170, inscrita no CNPJ nº. 21.306.287/0004-03, NIRE 3190270215-2, com o objetivo social de **Comercio Varejista de Móveis, cadeiras e poltronas, divisórias, móveis para escritórios, residenciais e industriais, estruturas metálicas, complementos e acessórios para escritórios e residenciais, Fabricação e comercio de Cabines, carrocerias e contêineres, com infraestruturas móveis, com ou sem revestimento, com utilização de sistemas hidráulicos, para carga e descarga de baús, Prestação de serviços de manutenção e assistência técnica nos produtos fabricados de infra estrutura moveis, Prestação de serviços de Locação, transporte, carga e descarga, abastecimento nas operações de estruturas moveis.**

CLÁUSULA SEXTA - Avenida Paulista, 2300, Sala42 A– Bairro Cerqueira Cesar – São Paulo – SP, CEP 01.310.300, com o objetivo social de: **Comercio de Móveis, cadeiras e poltronas, divisórias, móveis para escritórios, residenciais e industriais, estruturas metálicas, complementos e acessórios para escritórios e residenciais, Comércio de Cabines, carrocerias e contêineres, com infraestruturas móveis, com ou sem revestimento, com utilização de sistemas hidráulicos, para carga e descarga de baús e Serviços Combinados de Escritório e Apoio Administrativo.**

CLÁUSULA SETIMA - A sociedade possui uma filial na Rodovia MG 050, Trevo BR 354 – KM 196 – Zona Rural em Formiga – MG, CEP: 35.578-899, inscrita no CNPJ nº. 21.306.287/0005-86, NIRE 3190275228-1, com objetivo social de: **Fabricação de móveis, cadeiras e poltronas, divisórias, móveis para escritórios, residenciais e industriais, estruturas metálicas, complementos e acessórios para escritórios e residenciais, fabricação de produtos metalúrgicos, artefatos de madeira, aparelhos elétricos, a prestação de serviços inerentes a móveis para escritório, indústrias, residenciais e seus acessórios.**

DO OBJETO SOCIAL

CLÁUSULA OITAVA - A sociedade tem por objetivo social:

- a) Fabricação e o comércio de móveis, cadeiras e poltronas, divisórias, móveis para escritórios, residenciais e industriais, estruturas metálicas, complementos e acessórios para escritórios e residenciais;
- b) Fabricação e o comércio de produtos metalúrgicos, artefatos de madeira, aparelhos elétricos, a prestação de serviços inerentes a móveis para escritório, indústrias, residenciais e seus acessórios;
- c) Prestação de Serviços de Montagem de Moveis;
- d) Fabricação e comercio de Cabines, carrocerias e contêineres, com infraestruturas móveis, com ou sem revestimento, com utilização de sistemas hidráulicos, para carga e descarga de baús;
- e) Prestação de serviços de manutenção e assistência técnica nos produtos fabricados de infra estrutura moveis;

[Handwritten signatures and initials]



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

[Handwritten signature]
MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETARIA GERAL

- f) Prestação de serviços de Locação, transporte, carga e descarga, abastecimento nas operações de estruturas moveis;
- g) Serviços Combinados de Escritório e Apoio Administrativo.

DO CAPITAL SOCIAL

CLÁUSULA NONA - O capital social é de R\$ 25.500.000,00 (vinte e cinco milhões e quinhentos reais), totalmente subscrito e integralizado em moeda corrente, dividido em 25.500.000 (vinte e cinco milhões e quinhentos) de quotas no valor nominal de R\$ 1,00 (um real) cada, assim distribuídas entre os sócios:

FORMAUTO PEÇAS E SERVIÇOS LTDA

25.499.991 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 25.499.991,00

DÂMASO CASTRO NASCIMENTO

3 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 3,00

JORDANO CASTRO NASCIMENTO

3 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 3,00

MARDEN CASTRO NASCIMENTO

3 quotas de R\$ 1,00.....R\$ 3,00

TOTAL.....R\$ 25.500.000,00

CLÁUSULA DÉCIMA - A responsabilidade dos sócios é restrita ao valor das suas quotas, sendo que, todos respondem solidariamente pela integralização do capital social, nos termos do artigo 1.052, da lei nº 10.406/2002 (CC).

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - As deliberações sociais, nas quais cada quota do capital social corresponderá a um voto, serão tomadas em reunião de sócios, cujo "quorum" de instalação, é de três quartos do capital social em primeira convocação e sem "quorum" em segunda convocação. O "quorum" de deliberação é o da maioria absoluta do capital social.

PARÁGRAFO PRIMEIRO - Exige-se o "quorum" de deliberação de três quartos do capital social para os atos de: a) aquisição, alienação e oneração de bens imóveis e investimentos constantes do ativo permanente da sociedade; b) modificação dos elementos estruturais do contrato social; c) incorporação, fusão, cisão, dissolução e cessação do estado de liquidação da sociedade.

PARÁGRAFO SEGUNDO - Haverá pelo menos uma reunião de sócios por ano, nos quatro primeiros meses do ano, para tomar as contas dos administradores e deliberar sobre o balanço patrimonial e do resultado econômico, assim como para deliberar sobre outros assuntos de interesse da sociedade.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - Entre os sócios, as quotas serão livremente transferíveis. Os sócios, porém, só poderão ceder suas quotas a terceiros, mediante expresso consentimento dos demais, tendo cada um dos sócios assegurado o direito de preferência na aquisição das mencionadas quotas, na proporção de sua participação no capital social, cujo valor será apurado por meio de balanço patrimonial especial a ser realizado por ocasião da transferência das quotas.

PARÁGRAFO PRIMEIRO - A proposta de venda de quotas a terceiros deverá ser dirigida aos sócios remanescentes e à sociedade, mediante notificação, por escrito, para que estes, no prazo máximo de 30 (trinta) dias, exerçam ou não o direito de preferência acima referido.



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa TECNIO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETARIA GERAL

PARÁGRAFO SEGUNDO – Fica, também assegurado à sociedade, a faculdade de adquirir quotas ou exercer o direito de preferência, nas mesmas condições estipuladas para os sócios remanescentes.

PARÁGRAFO TERCEIRO – Os sócios quotistas, por si ou por seus representantes, poderão fiscalizar a administração da sociedade, através do exame de todos os seus livros e documentos, o que poderá ser feito, a qualquer tempo, em sua sede social.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA– A morte ou extinção de qualquer dos sócios não dissolverá a sociedade, que continuará com os sucessores ou herdeiros, que passarão a integrar a sociedade desde que seja comprovada legalmente a qualidade de sucessor ou herdeiro.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – A administração da sociedade será exercida por sócios, na forma prevista na lei.

PARÁGRAFO PRIMEIRO – A Administração da sociedade será exercida pelos sócios DÂMASO CASTRO NASCIMENTO e JORDANO CASTRO NASCIMENTO e pelos administradores, eleitos por unanimidade KELSON CASTRO NASCIMENTO e MARDEN CASTRO NASCIMENTO, todos já qualificados no preâmbulo deste instrumento.

PARÁGRAFO SEGUNDO – Os Administradores usarão a designação do Diretor, cabendo-lhes a direção de todos os negócios e atividades sociais, representando-a judicialmente e extrajudicialmente, sendo os atos, contratos, papéis, e documentos que envolvam responsabilidade da sociedade de pagamentos, recebimentos, sobre vendas, compras, aquisições ou alienações de qualquer bem corpóreo ou incorpóreo, móvel ou imóvel, movimentações de contas bancárias, letras de câmbio ou notas promissórias assinadas sempre em conjunto de dois.

PARÁGRAFO TERCEIRO – Os administradores poderão, em nome da Sociedade, constituir procurador (es) especial (is) “ad negotia”, pelo prazo de até dois anos estabelecendo-se, ainda, no instrumento público de mandato, os poderes que lhe (s) for (em) conferido (s), cabendo a este (s) agir (em), em conjunto ou separadamente de acordo com o instrumento de mandato, excetuando-se as procurações “ad litem”, que poderão ser concedidas por prazo indeterminado e por instrumento particular.

PARÁGRAFO QUARTO – Cada Administrador responde, individualmente, perante a sociedade, pelos atos que praticar contrários aos interesses sociais e solidariamente com aqueles que assim procederem ressalvadas as circunstâncias previstas em lei.

PARÁGRAFO QUINTO – A representação da sociedade em atos de concorrência pública ou privada poderá se feita com a assinatura de apenas um dos Administradores ou de um Procurador legalmente constituído na forma prevista no parágrafo terceiro, podendo assinar todos os documentos no âmbito de concorrência / licitação pública ou privada, como cadastros, orçamentos, propostas inclusive eletrônicas, recursos, impugnações, recebimento de notas de empenho, contratos, ordens de fornecimento, garantias contratuais, declarações para processos licitatórios, pedidos de vistas e tudo o que necessário for para este fim específico.

PARÁGRAFO SEXTO – Os administradores farão jus a uma retirada mensal a título de “pró-labore”, sendo os valores limites fixados anualmente em reunião de sócios quotistas.



CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – É vedado aos Sócios, aos administradores e ao(s) procurador (es) constituído(s), o uso da Sociedade em transações estranhas aos interesses sociais, tais como prestar aval, aceite, títulos a favor, cartas de fianças ou quaisquer outros documentos que acarretem responsabilidade para a sociedade, onerando-a em prejuízo dos interesses sociais, ressalvadas as operações com empresas ligadas.

DO EXERCÍCIO SOCIAL

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - Ao término de cada exercício social, em 31 de dezembro, os Administradores prestarão contas justificadas de suas administrações, procedendo à elaboração do inventário, do balanço patrimonial e do balanço do resultado econômico, cabendo aos sócios a participação nos lucros e prejuízos da sociedade na proporção de suas quotas, salvo se a reunião de sócios aprovar a distribuição de forma desproporcional dos lucros à participação de cada sócio no capital social.

PARAGRAFO ÚNICO – Nos quatro meses seguintes ao término do exercício social, os sócios deliberarão sobre as contas e designarão administrador, quando for o caso.

DA DISSOLUÇÃO DA SOCIEDADE

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA– A sociedade só será dissolvida nos casos enunciados em lei ou por decisão dos sócios quotistas.

PARÁGRAFO ÚNICO – Dissolvida a sociedade será procedida à liquidação do ativo social, obedecidos os princípios legais substantivos e processuais vigentes, cabendo o cargo de liquidante ao Administrador que for designado pelos demais. Não havendo consenso caberá ao Poder Judiciário nomear liquidante estranho.

DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA – A sociedade será regida por este contrato e pelo artigo 1,052 e seguintes, do Código Civil, e subsidiariamente, em ocorrendo omissões, pela Lei de Sociedades por Ações, no que for aplicável.

CLÁUSULA DÉCIMA NONA - Fica eleito o foro da cidade de Formiga, Estado de Minas Gerais, Como único competente para dirimir todas as questões provenientes do presente contrato social, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, ou que venham os sócios ter por domicílio.

CLÁUSULA VIGÉSIMA - Os sócios e os administradores declaram sob as penas da lei, que não estão impedidos de exercer a administração da Sociedade, por lei especial ou em virtude de condenação criminal de qualquer ordem, que os impeçam de exercê-la, na forma exigida no artigo 1.011, § 1º, da Lei nº 10.406/2002 (CC).



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.


MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL

E por estarem justos e contratados, datam e assinam o presente instrumento na forma da lei.

Formiga/MG, 14 de fevereiro de 2021.


MARDEN CASTRO NASCIMENTO


DÂMASO CASTRO NASCIMENTO

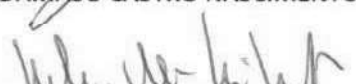

JORDANO CASTRO NASCIMENTO

FORMAUTO PEÇAS E SERVIÇOS LTDA:


MARDEN CASTRO NASCIMENTO


DÂMASO CASTRO NASCIMENTO


JORDANO CASTRO NASCIMENTO


KELSON CASTRO NASCIMENTO

Administradores não-sócios:


KELSON CASTRO NASCIMENTO



PODER JUDICIÁRIO - TJMG - CORREGEDORIA GERAL DE JUSTIÇA

2º Tabelionato de Notas Formiga-MG

Reconheço, por semelhança, a(s) assinatura(s) de DÂMASO CASTRO NASCIMENTO, KELSON CASTRO NASCIMENTO, MARDEN CASTRO NASCIMENTO em instrumento de validade em Formiga, 21/02/2022.

SELO DE CONSULTA: FLY00650
CÓDIGO DE SEGURANÇA: 7131.9291.1613.9507
Quantidade de atos praticados: 6
Ato(s) praticado(s) por: Line Maria Portela-Tabelliã
Emol: R\$ 42,24 - TFJ: R\$ 13,14 - Valor Final: R\$ 55,38 - ISS: R\$ 1,99
Consulte a validade deste selo no site: <https://selos.tjmg.jus.br>

ETIQUETA
ABQ936480



1º Office de Notas e Protesto de Brasília
CRS Quadra 505 - Bloco C - Lotes 1, 2 e 3 | CEP: 70.350-530 | Brasília - DF
Fone: (61) 3799-1515 | www.cartoriojk.com.br
Tabelião: Mc Arthur Di Andrade Camargo

CARTÓRIO JK

RECONHECO POR SEMELHANÇA A(S) FIRMAS DE:
[3p6afm14]-JORDANO CASTRO NASCIMENTO

TJDF2022001022131700YA
MDSM-Consultar selo: www.tjdft.jus.br
BSB, 17/02/2022 - 16:20:00

MARLUCIA DA SILVA MELO



1º Office de Notas e Protesto de Brasília
CRS Quadra 505 - Bloco C - Lotes 1, 2 e 3 | CEP: 70.350-530 | Brasília - DF
Fone: (61) 3799-1515 | www.cartoriojk.com.br
Tabelião: Mc Arthur Di Andrade Camargo

CARTÓRIO JK

RECONHECO POR SEMELHANÇA A(S) FIRMAS DE:
[3p6afm15]-JORDANO CASTRO NASCIMENTO

TJDF20220010221323CBTV
MDSM-Consultar selo: www.tjdft.jus.br
BSB, 17/02/2022 - 16:20:30

MARLUCIA DA SILVA MELO



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa TECNIO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETARIA GERAL



JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

Documento Principal

Identificação do Processo

Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
22/080.174-6	MGN2221839962	15/02/2022

Identificação do(s) Assinante(s)

CPF	Nome
310.202.668-05	TIAGO ROGERIO ORTOLANI

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais



DECLARAÇÃO DE AUTENTICIDADE

REGISTRO DIGITAL

Eu, TIAGO ROGERIO ORTOLANI, com inscrição ativa no(a) CRC/(SP) sob o nº 261483, expedida em 07/07/2010, inscrito no CPF nº 310.202.668-05, DECLARO, sob as penas da Lei penal e, sem prejuízo das sanções administrativas e cíveis, que o(s) documento(s) abaixo indicado(s) é/são autêntico(s) e condiz(em) com o(s) original(ais).

Documento(s) apresentado(s):

1. MINUTA ALTERAÇÃO CONTRATUAL - 7 página(s)

Jau/SP , 22 de fevereiro de 2022.

Nome do declarante que assina digitalmente: TIAGO ROGERIO ORTOLANI



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL

pág. 11/13



TERMO DE AUTENTICAÇÃO - REGISTRO DIGITAL

Certifico que o ato, assinado digitalmente, da empresa TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, de NIRE 3120023257-1 e protocolado sob o número 22/080.174-6 em 22/02/2022, encontra-se registrado na Junta Comercial sob o número 9196279, em 22/02/2022. O ato foi deferido eletronicamente pelo examinador Viviane Maria Rezende Lara Favarini.

Certifica o registro, a Secretária-Geral, Marinely de Paula Bomfim. Para sua validação, deverá ser acessado o site eletrônico do Portal de Serviços / Validar Documentos (<https://portalservicos.jucemg.mg.gov.br/Portal/pages/imagemProcesso/viaUnica.jsf>) e informar o número de protocolo e chave de segurança.

Capa de Processo

Assinante(s)	
CPF	Nome
310.202.668-05	TIAGO ROGERIO ORTOLANI

Documento Principal

Assinante(s)	
CPF	Nome
310.202.668-05	TIAGO ROGERIO ORTOLANI

Declaração Documento Principal

Assinante(s)	
CPF	Nome
310.202.668-05	TIAGO ROGERIO ORTOLANI

Belo Horizonte, terça-feira, 22 de fevereiro de 2022



Documento assinado eletronicamente por Viviane Maria Rezende Lara Favarini, Servidor(a) Público(a), em 22/02/2022, às 09:40 conforme horário oficial de Brasília.



A autenticidade desse documento pode ser conferida no [portal de serviços da jucemg](http://www.jucemg.mg.gov.br) informando o número do protocolo 22/080.174-6.





JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

O ato foi deferido e assinado digitalmente por :

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
873.638.956-00	MARINELY DE PAULA BOMFIM



Belo Horizonte. terça-feira, 22 de fevereiro de 2022



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 9196279 em 22/02/2022 da Empresa TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, Nire 31200232571 e protocolo 220801746 - 22/02/2022. Autenticação: 5FC854FC7FF4284F95B9011971AB5DE8D7FD1F0. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 22/080.174-6 e o código de segurança YCeF Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/02/2022 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **11/12/2020 08:58:31 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340912200328028434-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b2e2a679c407a60efd7c73fdef16496c9449459bc5acc858c93aa94ff850a6001e91de6117c9cc8c542829dcf35b9051250c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Carta Civil
Modelo Presença: Nº 2.200-2
de 24 de agosto de 2001.

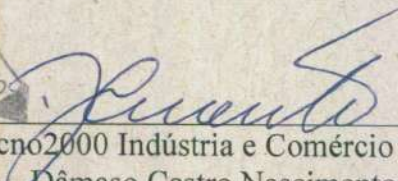


PROCURAÇÃO

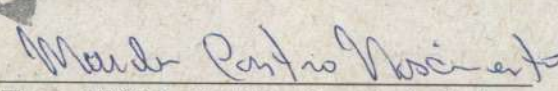
Por este instrumento particular de procuração, a **TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**, empresa sediada nesta cidade, à Rua Vereador Décio de Paula, 101 – Bairro Planalto, inscrita no CNPJ sob o nº 21.306.287/0001-52, Inscrição Estadual nº 261.431.046-0066, representada neste ato, por **DÂMASO CASTRO NASCIMENTO**, brasileiro, casado, empresário, residente e domiciliado nesta cidade, à Rua Sebastião Maneca, nº 150, Lagoa do Fundão, inscrito no CPF nº 551.648.626-20, Carteira de Identidade nº M-3.123.930 SSP/MG, e por **MARDEN CASTRO NASCIMENTO**, brasileiro, casado, empresário, residente e domiciliado nesta cidade, à Avenida Rio Branco nº 555, apartamento 201, Centro, inscrito no CPF nº 648.468.906-78, Carteira de Identidade nº M-6.233.995 SSP/MG, outorga poderes a **ANDRÉ PIRES NASCIMENTO**, brasileiro, solteiro, comerciante, residente e domiciliado na cidade de Brasília – Distrito Federal, à Rua: SQS- nº 206 – Bloco D – Apartamento 201, Bairro Asa Sul, CPF nº 002.855.491-46, Carteira de Identidade RG 2.273.226 SSP/DF, nomeiam e constitui seu bastante procurador, o Outorgado, para fins específicos de representá-los, num período de **02 anos**, em todo território nacional, junto a repartições Públicas, Federais, Estaduais, Municipais, Autarquias e outros que lhe convir, podendo para tanto participar de concorrências públicas e privadas, tomadas de preço, editais, convites, pregões presenciais ou eletrônicas, retirar editais, assinar propostas técnicas, comerciais e atas de participação, assinar contratos, aditivos, encaminhar propostas e orçamentos de preços, encaminhar documentação para cadastro, bem como assinar formulários cadastrais, interpor recursos, registrar ocorrências, formular impugnações, renunciar ao direito de recursos, firmar requerimentos, formular ofertas e lances verbais ou por escrito em licitações públicas na modalidade Pregão e declarações exigidas pelos licitantes, O sub-estabelecer, praticar enfim, todos os demais atos inerentes ao fiel e cabal desempenho deste mandato.

Formiga (MG), 07 de fevereiro de 2022.




Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.
Dâmaso Castro Nascimento
Sócio-Administrador
C.I: nº M-3.123.930
CPF: 551.648.626-20




Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.
Marden Castro Nascimento
Sócio-Administrador
C.I: nº M-6.233.995
CPF: 648.468.906-78

Fábrica
Rua Vereador Décio de Paula, 101
Bairro Planalto - CEP: 35.574-825
Formiga/MG - CNPJ: 21.306.287/0001-52
Telefone: (37) 3329-1000 / 3322-2336
e-mail: tecno2000@tecno2000.com.br

Brasília
SHIS QI 11/13 Bloco M
Sala 101 a 103 - Lagoa Sul
Brasília/DF - CEP: 71.625-500
Fone/Fax: (61) 3248-3956
e-mail: brasilia@tecno2000.com.br

São Paulo
Av. Paulista, 2.300
Andar Pilotos, 323 - Sala 45 - Cerqueira César
São Paulo - SP CEP: 01.310-300
Fone/Fax: (11) 2847-4500
e-mail: sp@tecno2000.com.br

Belo Horizonte
Rua da Bahia, 1032 - Sala 1408
Belo Horizonte/MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
e-mail: bh@tecno2000.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115340802223912568255>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340802223912568255-1
Data: 08/02/2022 16:41:25
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMN14975-369B;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em terça-feira, 8 de fevereiro de 2022 17:05:19 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



PODER JUDICIÁRIO - TJMG - CORRESPONDÊNCIA GERAL DE JUSTIÇA

2º Tabelionato de Notas Formiga-MG

Reconheço, por semelhança, a(s) assinatura(s) de DAMASO CASTRO NASCIMENTO, MARDEEN CASTRO NASCIMENTO em testemunho da verdade

Formiga, 08/02/2022

SELO DE CONSULTA: FEQ29018

CODIGO DE SEGURANÇA: 3771 3761 2252 7887

Quantidade de atos praticados: 2

Atos praticados por Lina Maria Portela-Tabella

Emol: R\$ 14,08 - T.J.: R\$ 4,38 - Valor Final: R\$ 18,46 - ISS: R\$ 0,66

Consulte a validade deste selo no site: <https://selos.tjmg.jus.br>

Nº DA ETIQUETA: ABQ939638

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em terça-feira, 8 de fevereiro de 2022 17:05:19 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115340802223912568255>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340802223912568255-2
Data: 08/02/2022 16:41:26
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMN14976-VFN5;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB





CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115340912200328028434-1
Data: 09/12/2020 11:50:24
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKU51108-QAHK;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **11/12/2020 08:54:44 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 115340912200328028434-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b2e2a679c407a60efd7c73fdef16496c99eda95173575fea9d96c6257542ba432e91de6117c9cc8c542829dcf35b9051250
c57f7019bb52cfbebdfe5bdc42b422



Presidência da República
Casa Civil
Modelo Provisório Nº 2.200-2
de 24 de agosto de 2001.



LICENÇA PARA LOCALIZAÇÃO E FUNCIONAMENTO

ALVARÁ No. : 2422

ANO ALVARÁ:

2021

DADOS DO CONTRIBUINTE:

VALIDADE: 26/11/2022

Inscrição Municipal : 9004038

Código do Contribuinte : 31452

Razão Social : TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Nome Fantasia : TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.

Endereço Fiscal : Rua VEREADOR DECIO DE PAULA Nº 101 Bairro: PLANALTO

CEP : 35574-825

CNPJ / CPF : 21.306.287/0001-52

IDENTIFICAÇÃO :

Inscrição Imobiliária :

Data de Início das Atividades : 01/03/1998

Área Utilizada : 4000,00

No. Processo Administrativo :

Porte do Contribuinte: Não classificada

DADOS DA LICENÇA :

Horários de Funcionamento : Entrada: 07:30:00 / Saída : 17:30:00

Atividade Princ. Descrição

277 Sim MOVEIS DE MADEIRAS E ESTOFADOS

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES: Respeitar Leis 001/2002 e Portaria 3402/17

Observações / Ressalvas ou restrições :

Condicional a seguir as normas determinadas nos laudos em anexo, bem como observar seus prazos de vencimento. Alvará de Licença p/ Localização e Funcionamento que trata do artigo 94 do CTM, quando se tratar de renovação deverá ser paga até 3 meses antes do vencimento da respectiva licença. Art. 1º da portaria Nº 3402/17.

ESTA LICENÇA DEVERÁ SER MANTIDA EM LOCAL VISÍVEL PARA FISCALIZAÇÃO.

No caso de encerramento de Atividades, o Contribuinte deve dirigir-se a Prefeitura Municipal para solicitar o encerramento, sob pena de continuar a serem lançados os tributos.

Camila Moraes Santos
Diretora do Departamento de Arrecadação e Fiscalização
Formiga(MG), 1 de Dezembro de 2021.



CÓDIGO TRIBUTÁRIO E FISCAL DO MUNICÍPIO DE FORMIGA

ART. 94 Nenhum estabelecimento de produção, comércio, indústria, prestação de serviços ou qualquer ramo poderá instalar-se, iniciar suas atividades, mudar seu ramo de atividade, de endereço ou razão social, sem a prévia licença para localização e funcionamento outorgada pelo Município de Formiga e sem o pagamento da taxa devida proporcional ao exercício corrente;

ART. 95 A concessão da licença e a expedição do respectivo alvará dependerão de vistoria prévia pelo órgão especializado da Prefeitura, na qual verificará se as condições de higiene, segurança e localização do estabelecimento são adequadas à espécie de atividade a ser ali executada e se foram obedecidas as disposições do Código de Obras da Prefeitura e a Lei de Uso e Ocupação do Solo e Meio Ambiente.

ART. 97 A licença pode ser negada ou cassada e fechado o estabelecimento, a qualquer tempo, desde que deixem de existir quaisquer das condições que legitimaram a sua concessão, ou quando o responsável pelo estabelecimento, mesmo após a aplicação das penalidades cabíveis, não cumpra as notificações expedidas pela Prefeitura.

Parágrafo único - O alvará de licença e funcionamento poderá ser cassado pelo órgão expedidor, por Decreto do Poder Executivo, se a atividade explorada pelo contribuinte atentar contra os princípios éticos e morais, assim como perturbar o sossego e a tranquilidade dos vizinhos.

ART. 98 O não recolhimento da taxa de fiscalização, renovação anual de localização e funcionamento até 30 (trinta) dias da notificação, implicará na inscrição da mesma em Dívida Ativa Municipal, para fins de execução, na forma da lei.

§ 1º - Aos contribuintes sujeitos ao pagamento desta taxa serão aplicadas as seguintes penalidades:

I - aqueles que não deixarem o Alvará em lugar visível à fiscalização: multa de 0,3 (zero três) UFPMF.



**Consulta Pública ao Cadastro do Estado de Minas Gerais****Dados Principais**

CNPJ: 21.306.287/0001-52
Inscrição Estadual: 261431046.00-66
UF: MG
Nome Empresarial: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Informações Complementares

CNAE-F Principal: 3101-2/00 - Fabricação de móveis com predominância de madeira
CNAE-F Secundária: 2599-3/99 - Fabricação de outros produtos de metal não especificados anteriormente
Data da Inscrição Estadual: 11/02/1980
Situação Cadastral: Habilitado - Ativo
Data Situação Cadastral: 11/02/1980
Regime de Recolhimento: DEBITO E CREDITO
Observações:
unidade auxiliar da CNAE:

Dados de Endereço:

CEP: 35574825
UF: MG Município: FORMIGA
Distrito/Povoado:
Bairro: PLANALTO
Logradouro: RUA VEREADOR DECIO DE PAULA
Número: 101
Complemento:
Telefone: 37-3322-3204

DESISTIR

FILTROS APLICADOS:

Nome: TECNO2000
CPF / CNPJ: 21306287000152

LIMPAR

Data da consulta: 14/04/2022 10:24:36
Data da última atualização: 13/04/2022 18:00:04

DETALHAR	CNPJ/CPF DO SANCIONADO	NOME DO SANCIONADO	UF DO SANCIONADO	ÓRGÃO/ENTIDADE SANCIONADORA	TIPO DA SANÇÃO	DATA DE PUBLICAÇÃO DA SANÇÃO	QUANTIDADE
Nenhum registro encontrado							



Certidão Simplificada

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data de sua expedição.

Nome Empresarial:	TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		
Natureza Jurídica:	SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA		
Número de Identificação do Registro de Empresas - NIRE	CNPJ	Data de Arquivamento do Ato Constitutivo	Data de Início de Atividade
3120023257-1	21.306.287/0001-52	11/02/1980	01/04/1980

Endereço Completo:

RUA VEREADOR DECIO DE PAULA 101 - BAIRRO PLANALTO CEP 35574-825 - FORMIGA/MG

Objeto Social:

FABRICACAO E O COMERCIO DE MOVEIS, CADEIRAS E POLTRONAS, DIVISORIAS, MOVEIS PARA ESCRITORIOS, RESIDENCIAIS E INDUSTRIAIS, ESTRUTURAS METALICAS, COMPLEMENTOS E ACESSORIOS PARA ESCRITORIOS E RESIDENCIAIS, FABRICACAO E O COMERCIO DE PRODUTOS METALURGICOS, ARTEFATOS DE MADEIRA, APARELHOS ELETRICOS, A PRESTACAO DE SERVICOS INERENTES A MOVEIS PARA ESCRITORIO, INDUSTRIAS, RESIDENCIAIS E SEUS ACESSORIOS, PRESTACAO DE SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS, FABRICACAO E COMERCIO DE CABINES, CARROCERIAS E CONTEINERES, COM INFRAESTRUTURAS MOVEIS, COM OU SEM REVESTIMENTO, COM UTILIZACAO DE SISTEMAS HIDRAULICOS, PARA CARGA E DESCARGA DE BAUS, PRESTACAO DE SERVICOS DE MANUTENCAO E ASSISTENCIA TECNICA NOS PRODUTOS FABRICADOS DE INFRA ESTRUTURA MOVEIS, PRESTACAO DE SERVICOS DE LOCACAO, TRANSPORTE, CARGA E DESCARGA, ABASTECIMENTO NAS OPERACOES DE ESTRUTURAS MOVEIS, SERVICOS COMBINADOS DE ESCRITORIO E APOIO ADMINISTRATIVO.

Capital Social:	R\$ 25.500.000,00	Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte NÃO (Lei Complementar nº123/06)	Prazo de Duração INDETERMINADO
VINTE E CINCO MILHÕES E QUINHENTOS MIL REAIS			
Capital Integralizado: R\$ 25.500.000,00			
VINTE E CINCO MILHÕES E QUINHENTOS MIL REAIS			

Sócio(s)/Administrador(es)

CPF/NIRE	Nome	Tér. Mandato	Participação	Função
551.648.626-20	DAMASO CASTRO NASCIMENTO	xxxxxxx	R\$ 3,00	SÓCIO / ADMINISTRADOR
3120071963-2	FORMAUTO PECAS E SERVICOS LTDA	xxxxxxx	R\$ 25.499.991,00	SOCIO
274.710.716-72	JORDANO CASTRO NASCIMENTO	xxxxxxx	R\$ 3,00	SÓCIO / ADMINISTRADOR
363.653.516-15	KELSON CASTRO NASCIMENTO	xxxxxxx	R\$ xxxxxxxx	ADMINISTRADOR
648.468.906-78	MARDEN CASTRO NASCIMENTO	xxxxxxx	R\$ 3,00	SÓCIO / ADMINISTRADOR

Status: xxxxxxx

Situação: ATIVA

Último Arquivamento: 22/02/2022

Número: 9196279

Ato 002 - ALTERACAO

Evento(s) 2247 - ALTERACAO DE CAPITAL SOCIAL

2003 - ALTERACAO DE SOCIO/ADMINISTRADOR

051 - CONSOLIDACAO DE CONTRATO/ESTATUTO

Empresa(s) Antecessora(s)

Nome Anterior	Nire	Número Aprovação	UF	Tipo Movimentação
POSTO MANCHESTER LTDA	xxxxxxx	1601940	xx	xxxxxxx

Certidão Simplificada Digital emitida pela JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS e certificada digitalmente. Se desejar confirmar a autenticidade desta certidão, acesse o site da JUCEMG (<http://www.jucemg.mg.gov.br>) e clique em validar certidão. A certidão pode ser validada de duas formas:

- 1) Validação por envio de arquivo (upload)
- 2) Validação visual (digite o nº C220001098457 e visualize a certidão)



22/216.187-6



Certidão Simplificada

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data de sua expedição.

Nome Empresarial: TECNO 2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

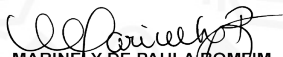
Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA

Filial(ais) nesta Unidade da Federação ou fora dela

Nire	CNPJ	Endereço
3190214592-0	21.306.287/0002-33	RUA DA BAHIA, 1032, SALA 1406, BAIRRO CENTRO, 30160-011, BELO HORIZONTE/MG
5390030220-1	21.306.287/0003-14	AREA SHIS QI 11 LT M, S/N, SL 103, BAIRRO LAGO SUL, 71625-500, BRASILIA/DF
3190270215-2	21.306.287/0004-03	AVENIDA BRASIL, 1400, BAIRRO SAUDADE, 35570-000, FORMIGA/MG
3190275228-1	21.306.287/0005-86	RODOVIA MG 050 TREVO BR 354, KM 196, BAIRRO ZONA RURAL, 35578-899, FORMIGA/MG
XXXXXXX	XXXXXXX	AVENIDA PAULISTA, 2300, SALA 42A, BAIRRO BELA VISTA, 01310-300, SAO PAULO/SP

NADA MAIS#

Belo Horizonte, 03 de Maio de 2022 07:47


MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

Certidão Simplificada Digital emitida pela JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS e certificada digitalmente. Se desejar confirmar a autenticidade desta certidão, acesse o site da JUCEMG (<http://www.jucemg.mg.gov.br>) e clique em validar certidão. A certidão pode ser validada de duas formas:

- 1) Validação por envio de arquivo (upload)
- 2) Validação visual (digite o nº C220001098457 e visualize a certidão)



22/216.187-6



TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO
CERTIDÃO NEGATIVA
DE
LICITANTES INIDÔNEOS

Nome completo: **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**

CPF/CNPJ: **21.306.287/0001-52**

O Tribunal de Contas da União CERTIFICA que, na presente data, o (a) requerente acima identificado(a) NÃO CONSTA da relação de responsáveis inidôneos para participar de licitação na administração pública federal, por decisão deste Tribunal, nos termos do art. 46 da Lei nº 8.443/92 (Lei Orgânica do TCU).

Não constam da relação consultada para emissão desta certidão os responsáveis ainda não notificados do teor dos acórdãos condenatórios, aqueles cujas condenações tenham tido seu prazo de vigência expirado, bem como aqueles cujas apreciações estejam suspensas em razão de interposição de recurso com efeito suspensivo ou de decisão judicial.

Certidão emitida às 15:41:24 do dia 16/05/2022, com validade de trinta dias a contar da emissão.

A veracidade das informações aqui prestadas podem ser confirmadas no sítio <https://contas.tcu.gov.br/ords/f?p=INABILITADO:5>

Código de controle da certidão: 1VC2160522154124

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Certidão nº: 15641316/2022

Expedição: 16/05/2022, às 15:38:24

Validade: 12/11/2022 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o nº **21.306.287/0001-52**, **NÃO CONSTA** como inadimplente no Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base nos arts. 642-A e 883-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentados pelas Leis ns.º 12.440/2011 e 13.467/2017, e no Ato 01/2022 da CGJT, de 21 de janeiro de 2022. Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho, Comissão de Conciliação Prévia ou demais títulos que, por disposição legal, contiver força executiva.



Improbidade Administrativa e Inelegibilidade

Certidão Negativa

Certifico que nesta data (14/04/2022 às 10:11) NÃO CONSTA no Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade registros de condenação com trânsito em julgado ou sanção ativa quanto ao CNPJ nº 21.306.287/0001-52.

A condenação por atos de improbidade administrativa não implica automático e necessário reconhecimento da inelegibilidade do condenado.

Para consultas sobre inelegibilidade acesse portal do TSE em <http://divulgacandcontas.tse.jus.br/>

Esta certidão é expedida gratuitamente. Sua autenticidade pode ser por meio do número de controle 6258.1D8D.249A.3901 no seguinte endereço: https://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/autenticar_certidao.php



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 21.306.287/0001-52 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 12/02/1980

NOME EMPRESARIAL TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) *****	PORTE DEMAIS

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 31.01-2-00 - Fabricação de móveis com predominância de madeira

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 25.99-3-99 - Fabricação de outros produtos de metal não especificados anteriormente 28.22-4-02 - Fabricação de máquinas, equipamentos e aparelhos para transporte e elevação de cargas, peças e acessórios 29.30-1-01 - Fabricação de cabines, carrocerias e reboques para caminhões 31.02-1-00 - Fabricação de móveis com predominância de metal 33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material 47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis 52.12-5-00 - Carga e descarga 77.19-5-99 - Locação de outros meios de transporte não especificados anteriormente, sem condutor 82.11-3-00 - Serviços combinados de escritório e apoio administrativo (Dispensada *)

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO R VEREADOR DECIO DE PAULA	NÚMERO 101	COMPLEMENTO *****

CEP 35.574-825	BAIRRO/DISTRITO PLANALTO	MUNICÍPIO FORMIGA	UF MG

ENDEREÇO ELETRÔNICO CONTABILIDADE2@TECNO2000.COM.BR	TELEFONE (37) 3329-1000

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****

SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 20/07/2002

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****

(*) A dispensa de alvarás e licenças é direito do empreendedor que atende aos requisitos constantes na Resolução CGSIM nº 51, de 11 de junho de 2019, ou da legislação própria encaminhada ao CGSIM pelos entes federativos, não tendo a Receita Federal qualquer responsabilidade quanto às atividades dispensadas.

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia **16/05/2022** às **15:35:44** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS

Nome / Razão Social

TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA CNPJ: 21306287000152

Aviso

Sem débitos pendentes até a presente data.

Comprovação Junto à

Finalidade

Mensagem

Certificamos que até a presente data não constam débitos tributários relativos à inscrição abaixo caracterizada.

A Fazenda Municipal se reserva o direito de cobrar débitos que venham a ser constatados, mesmo se referentes a períodos compreendidos nesta certidão.

Código de Controle

CWC5QQJNVTSUSWM1

A validade do documento pode ser consultada no site da prefeitura por meio do código de controle informado.

Formiga (MG), 16 de Maio de 2022

**SECRETARIA DE ESTADO DE FAZENDA DE MINAS GERAIS****CERTIDÃO DE DÉBITOS TRIBUTÁRIOS****Positiva com efeito de negativa**CERTIDÃO EMITIDA EM:
16/05/2022CERTIDÃO VALIDA ATÉ:
14/08/2022

NOME/NOME EMPRESARIAL: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 261431046.00-66

CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

SITUAÇÃO: Ativo

LOGRADOURO: RUA VEREADOR DECIO DE PAULA

NÚMERO: 101

COMPLEMENTO:

BAIRRO: PLANALTO

CEP: 35574825

DISTRITO/POVOADO:

MUNICÍPIO: FORMIGA

UF: MG

Ressalvado o direito de a Fazenda Pública Estadual cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. Constam débitos relativos a tributos administrados pela Fazenda Pública Estadual e/ou Advocacia Geral do Estado com a exigibilidade suspensa, nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN);

2. No caso de utilização para lavratura de escritura pública ou registro de formal de partilha, de carta de adjudicação expedida em autos de inventário ou de arrolamento, de sentença em ação de separação judicial, divórcio, ou de partilha de bens na união estável e de escritura pública de doação de bens imóveis, esta certidão somente terá validade se acompanhada da Certidão de Pagamento / Desoneração do ITCD, prevista no artigo 39 do Decreto 43.981/2005.

Certidão válida para todos os estabelecimentos da empresa, alcançando débitos tributários do sujeito passivo em Fase Administrativa ou inscritos em Dívida Ativa.

IDENTIFICAÇÃO

NÚMERO DO PTA

DESCRIÇÃO

A autenticidade desta certidão deverá ser confirmada no sítio da Secretaria de Estado de Fazenda de Minas Gerais em www.fazenda.mg.gov.br => certidão de débitos tributários => certificar documentos

2022000544837033



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
CNPJ: 21.306.287/0001-52

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.

Emitida às 15:46:22 do dia 16/05/2022 <hora e data de Brasília>.

Válida até 12/11/2022.

Código de controle da certidão: **65BB.07AD.33D7.E473**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

[Voltar](#)[Imprimir](#)

Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

Inscrição: 21.306.287/0001-52
Razão Social: TECNO 2 0 0 0 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Endereço: RUA VEREADOR DECIO DE PAULA, 101 / PLANALTO / FORMIGA / MG / 35570-000

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 23/04/2022 a 22/05/2022

Certificação Número: 2022042301014994380505

Informação obtida em 03/05/2022 08:46:35

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa: **www.caixa.gov.br**



Ministério da Economia
Secretaria Especial de Desburocratização, Gestão e Governo Digital
Secretaria de Gestão

Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores - SICAF

Declaração

Declaramos para os fins previstos na Lei nº 8.666, de 1993, conforme documentação registrada no SICAF, que a situação do fornecedor no momento é a seguinte:

Dados do Fornecedor

CNPJ: 21.306.287/0001-52 DUNS®: 90*****54
Razão Social: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Nome Fantasia:
Situação do Fornecedor: **Credenciado** Data de Vencimento do Cadastro: 26/05/2022
Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA
MEI: Não
Porte da Empresa: Demais

Ocorrências e Impedimentos

Ocorrência: **Consta**
Impedimento de Licitar: **Nada Consta**

Níveis cadastrados:

I - Credenciamento

II - Habilitação Jurídica

III - Regularidade Fiscal e Trabalhista Federal

Receita Federal e PGFN	Validade:	11/10/2022
FGTS	Validade:	10/06/2022
Trabalhista (http://www.tst.jus.br/certidao)	Validade:	12/11/2022

IV - Regularidade Fiscal Estadual/Distrital e Municipal

Receita Estadual/Distrital	Validade:	16/06/2022
Receita Municipal	Validade:	02/06/2022

V - Qualificação Técnica

VI - Qualificação Econômico-Financeira

Validade: 30/06/2022

Esta declaração é uma simples consulta e não tem efeito legal

Emitido em: 16/05/2022 15:46

CPF: 274.710.716-72 Nome: JORDANO CASTRO NASCIMENTO

Ass: _____

RECIBO DE ENTREGA DE ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL DIGITAL

IDENTIFICAÇÃO DO TITULAR DA ESCRITURAÇÃO

NIRE 31200232571	CNPJ 21.306.287/0001-52	
NOME EMPRESARIAL TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		

IDENTIFICAÇÃO DA ESCRITURAÇÃO

FORMA DA ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL Livro Diário	PERÍODO DA ESCRITURAÇÃO 01/01/2021 a 31/12/2021
NATUREZA DO LIVRO Escrituracao Contabil Digital do Livro Diario	NÚMERO DO LIVRO 38
IDENTIFICAÇÃO DO ARQUIVO (HASH) 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18	

ESTE LIVRO FOI ASSINADO COM OS SEGUINTES CERTIFICADOS DIGITAIS:					
QUALIFICAÇÃO DO SIGNATARIO	CPF/CNPJ	NOME	Nº SÉRIE DO CERTIFICADO	VALIDADE	RESPONSÁVEL LEGAL
Pessoa Jurídica (e-CNPJ ou e-PJ)	21306287000152	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA:21306287000152	9021873342048119686	02/02/2022 a 02/02/2023	Sim
Contador	31020266805	TIAGO ROGERIO ORTOLANI:31020266805	4974826130996052046	02/03/2022 a 02/03/2023	Não
Contador/Contabilista Responsável Pelo Termo de Verificação para Fins de Substituição da ECD	31020266805	TIAGO ROGERIO ORTOLANI:31020266805	4974826130996052046	02/03/2022 a 02/03/2023	-

NÚMERO DO RECIBO:
5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.
0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0

Escrituração recebida via Internet
pelo Agente Receptor SERPRO

em 16/05/2022 às 13:19:27

B8.20.51.6B.92.84.55.6D
EC.65.3A.75.13.CF.93.9B

TERMOS DE ABERTURA E ENCERRAMENTO



Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
 Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52
 Número de Ordem do Livro: 38

TERMO DE ABERTURA

Nome Empresarial	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
NIRE	31200232571
CNPJ	21.306.287/0001-52
Número de Ordem	38
Natureza do Livro	Escrituracao Contabil Digital do Livro Diario
Município	FORMIGA
Data do arquivamento dos atos constitutivos	01/04/1980
Data de arquivamento do ato de conversão de sociedade simples em sociedade empresária	
Data de encerramento do exercício social	31/12/2021
Quantidade total de linhas do arquivo digital	339005

TERMO DE ENCERRAMENTO

Nome Empresarial	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Natureza do Livro	Escrituracao Contabil Digital do Livro Diario
Número de ordem	38
Quantidade total de linhas do arquivo digital	339005
Data de inicio	01/01/2021
Data de término	31/12/2021

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

SITUAÇÃO DO ARQUIVO DA ESCRITURAÇÃO



Nome Empresarial: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

CNPJ: 21.306.287/0001-52 Nire: 31200232571 Scp:

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

Forma de Escrituração Contábil: Livro Diário

Natureza do Livro: Escrituracao Contabil Digital do Livro Diario

Identificação do arquivo(hash): 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-

Consulta Realizada em: 16/05/2022 10:56:02

Resultado da Verificação

A escrituração visualizada é a mesma que se encontra na base de dados do SPED.

Situação Atual

Escrituração com NIRE AUTENTICADA

A escrituração encontra-se na base de dados do Sped e considera-se autenticada nos termos do Decreto nº 1.800/1996, com a alteração dada pelo Decreto nº 8.683/2016. O recibo de entrega constitui a comprovação da autenticação, nos termos do art. 39-B da Lei nº 8.934/1994, sendo dispensada qualquer outra autenticação (art.39-A da Lei nº 8.934/1994).

BALANÇO PATRIMONIAL



Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ATIVO		R\$ 38.395.894,44	R\$ 58.489.385,15
ATIVO CIRCULANTE		R\$ 24.412.142,14	R\$ 44.435.195,94
DISPONIVEL		R\$ 727.945,46	R\$ 1.356.230,90
BANCOS CONTA MOVIMENTO		R\$ 631.453,03	R\$ 1.317.802,42
BANCO DO BRASIL S/A		R\$ 299.013,37	R\$ 1.218.799,62
BANCO BRADESCO S/A		R\$ 1,00	R\$ 15.968,32
CAIXA ECONOMICA FEDERAL 13234		R\$ 5.139,06	R\$ 4.604,39
COOPERATIVA DE CREDITO DE FORMIGA LTDA		R\$ 990,97	R\$ 10.553,03
SICOOB - CENTRO OESTE		R\$ 30.332,35	R\$ 34.489,13
BANCO DO BRASIL S/A C.C.19786-6		R\$ 40.648,92	R\$ 30.958,14
BANCO DE BRASILIA - BRB C/C. 202026823		R\$ 267,42	R\$ 60,42
UNICRED INTEGRACAO DE MINAS		R\$ 409,96	R\$ 841,63
CAIXA ECONOMICA FEDERAL 901323-6		R\$ 254.649,98	R\$ 1.527,74
CAIXA		R\$ 1.028,11	R\$ 505,06
CAIXA MATRIZ		R\$ 823,00	R\$ 313,98
CAIXA FILIAL BRASILIA		R\$ 205,11	R\$ 191,08
APLICACOES FINANCEIRAS DE LIQ.IMEDIATA		R\$ 95.464,32	R\$ 37.923,42
BANCO DO BRASIL S/A		R\$ 89.557,28	R\$ (0,00)
BANCO BRADESCO S/A		R\$ 5.792,31	R\$ (0,00)
COOPERATIVA DE CREDITO DE FORMIGA LTDA		R\$ 114,73	R\$ 118,45
(-) BANCO DO BRASIL CDB DI		R\$ (0,00)	R\$ 37.804,97
OUTROS CREDITOS		R\$ 2.166.358,55	R\$ 2.629.878,49
TRIBUTOS A RECUPERAR/COMPENSAR		R\$ 1.141.837,43	R\$ 727.388,28
(-) IPI A RECUPERAR		R\$ (0,00)	R\$ 45.244,62
ICMS A RECUPERAR		R\$ 234.969,62	R\$ 455.162,90
PIS A RECUPERAR		R\$ 49.629,28	R\$ 36.774,94
COFINS A RECUPERAR		R\$ 229.520,22	R\$ 169.950,54
(-) ICMS S/AQUISICAO P/ATIVO IMOBILIZADO		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
IRRF-IMPOSTO DE RENDA RETIDO NA FONTE		R\$ 213.075,62	R\$ (0,00)
IMPOSTO DE RENDA PAGO POR ESTIMATIVA		R\$ 79.037,85	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
(-) CONTRIB SOCIAL S/LUCRO PAGA P/ESTIMATI		R\$ (0,00)	R\$ 20.255,28
CSSL- RETIDA NA FONTE		R\$ 311.495,82	R\$ (0,00)
TRIBUTOS PAGO A MAIOR E OU INDEVIDO		R\$ 24.109,02	R\$ (0,00)
(-) CARTOES DE CREDITO/DEBITO		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
(-) TITULOS A RECEBER		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
CHEQUES EM COBRANCA		R\$ 3.434,00	R\$ (0,00)
CHEQUES EM COBRANCA		R\$ 3.434,00	R\$ (0,00)
IMPORTACOES EM ANDAMENTO		R\$ 217.916,04	R\$ 1.208.389,72
HERALDO BELISARIO		R\$ 44.986,86	R\$ (0,00)
GUANGDONG G-TOP IMPORT AND EXPORT LTD		R\$ 58.996,88	R\$ (0,00)
FOSHAN NANHAI SHENGHAO OFFICE FURNITURE		R\$ 64.296,50	R\$ (0,00)
MONSOON INTERNATIONAL LIMITED		R\$ 49.635,80	R\$ (0,00)
(-) IMPORTACOES EM ANDAMENTO		R\$ (0,00)	R\$ 1.208.389,72
ADIANTAMENTOS A FORNECEDORES		R\$ 757.706,89	R\$ 536.980,03
CASA DOIS MIL LTDA		R\$ 300,00	R\$ (0,00)
OMT VEYHL METALURGICA LTDA		R\$ 29.447,04	R\$ (0,00)
MARIA ABADIA PEREIRA DE OLIVEIRA 745679187-20		R\$ 530,00	R\$ (0,00)
J F DE OLIVEIRA NAVEGACAO		R\$ 1.775,34	R\$ (0,00)
3G TRANSPORTES EIRELI LTDA		R\$ 7.332,00	R\$ (0,00)
AMERICANAS S.A.		R\$ 42,03	R\$ (0,00)
LS TRANSPORTE DE CARGAS EIRELI - ME		R\$ 28.400,00	R\$ (0,00)
G5 COMERCIO DE MADEIRAS LTDA		R\$ 1.462,47	R\$ (0,00)
LICINET INFORM.DAS LICITACOES LTDA		R\$ 1.180,00	R\$ (0,00)
LOJAS TAMOYO PAGAR-ME PAGAMENTOS S/A		R\$ 471,16	R\$ (0,00)
HENRIQUE NEVES DA CONCEICAO 236143578-05		R\$ 2.283,75	R\$ (0,00)
AGFORM IND.E COM.DE PROD.TERMOPLASTICOS		R\$ 219.362,34	R\$ (0,00)
RIVATTI MOVEIS LTDA		R\$ 4.953,38	R\$ (0,00)
A.F.G.S COM.DE APARELHOS ELETRONICOS		R\$ 605,00	R\$ (0,00)
TRANS ALIANCA TRANSPORTES LTDA		R\$ 2.052,00	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 **CNPJ:** 21.306.287/0001-52
Número de Ordem do Livro: 38
Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ECUSTOMIZE CONSULTORIA EM SOFTWARE LTDA		R\$ 523,47	R\$ (0,00)
HOMAG IND.E COM.DE MAQUINAS PARA MADEIRA LTDA		R\$ 524,54	R\$ (0,00)
ANTONIO ROSA DE OLIVEIRA 03561136630		R\$ 1.600,00	R\$ (0,00)
EMERSON ALVES DE AQUINO 13160278808		R\$ 8.200,00	R\$ (0,00)
MARIA APARECIDA DA COSTA E SILVA 71130128172		R\$ 160,00	R\$ (0,00)
DENFIM COSTA		R\$ 893,75	R\$ (0,00)
GLEISON HENRIQUE DE JESUS LOBO DOS SANTOS 066050811-70		R\$ 2.300,00	R\$ (0,00)
FERROSIDER COMPONENTES LTDA		R\$ 378.008,75	R\$ (0,00)
MOGNO REPRESENTACAO E COMERCIO DE MOVEIS SOC.UNIP.LTDA		R\$ 65.000,00	R\$ (0,00)
BELENUS DO BRASIL LTDA		R\$ 299,87	R\$ (0,00)
(-) ADIANTAMENTOS A FORNECEDORES		R\$ (0,00)	R\$ 536.980,03
ADIANTAMENTO A EMPREGADOS		R\$ 4.179,25	R\$ 2.049,00
ADIANTAMENTO A EMPREGADOS		R\$ 3.420,00	R\$ 2.049,00
ADIANTAMENTO DE FERIAS		R\$ 759,25	R\$ (0,00)
EMPRESTIMOS A EMPREGADOS		R\$ 3.000,00	R\$ 4.300,00
EMPRESTIMOS A EMPREGADOS		R\$ 3.000,00	R\$ 4.300,00
(-) ADIANT. A SOCIOS / ADMINISTRADORES		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
EMPRESTIMOS A SOCIOS		R\$ 2.364,64	R\$ 847,07
MARDEN CASTRO NASCIMENTO		R\$ 2.364,64	R\$ 847,07
CONSORCIOS		R\$ 14.975,22	R\$ 44.322,12
CAIXA ECONOMICA FEDERAL		R\$ 14.975,22	R\$ 44.322,12
ANTECIPACOES		R\$ 13.600,30	R\$ 98.257,49
ANTECIPACAO DE VIAGENS		R\$ 13.600,30	R\$ 98.257,49
VALORES A RECEBER		R\$ 7.344,78	R\$ 7.344,78
CHEQUES EM CAUCAO		R\$ 7.344,78	R\$ 7.344,78
ESTOQUES		R\$ 12.172.367,10	R\$ 17.302.499,07
MERCADORIAS/INSUMOS		R\$ 11.839.692,37	R\$ 17.280.901,49
MATERIAS-PRIMAS		R\$ 9.496.885,00	R\$ 14.743.481,70
MATERIAL DE EMBALAGEM/ACONDICIONAMENTO		R\$ 174.246,30	R\$ 401.875,52

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ESTOQUE DE TERCEIROS		R\$ 6.586,53	R\$ 9.070,11
PRODUTOS ACABADOS		R\$ 1.143.250,76	R\$ 841.458,03
PRODUTOS EM ELABORACAO		R\$ 1.018.723,78	R\$ 1.285.016,13
MATERIAL EM PODER DE TERCEIROS		R\$ 332.674,73	R\$ 21.597,58
ESTOQUE EM PODER DE TERCEIROS		R\$ 332.674,73	R\$ 21.597,58
(-) (-)PROV.P/AJUSTE DO EST.AO VR.MERCADO		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
CLIENTES		R\$ 9.342.524,85	R\$ 23.144.319,87
DUPLICATAS A RECEBER		R\$ 9.342.524,85	R\$ 23.144.319,87
BANCO DO BRASIL S/A		R\$ 2.698.349,62	R\$ (0,00)
EMPRESA BRAS. DE SERVICOS HOSPITALARES		R\$ 3.920,00	R\$ (0,00)
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCACAO		R\$ 6.500,00	R\$ (0,00)
CAIXA ECONOMICA FEDERAL		R\$ 1.184.867,41	R\$ (0,00)
INSTITUTO NACIONAL DO SEGURO SOCIAL		R\$ 330.800,00	R\$ (0,00)
JUSTICA FED.DE 1 GRAU NO RIO DE JANEIRO		R\$ 43.416,92	R\$ (0,00)
MINISTERIO DA JUSTICA		R\$ 2.250,00	R\$ (0,00)
SERVICO NACIONAL DE APREND. TRANSPORTE		R\$ 4.810,00	R\$ (0,00)
SECRETARIA DE ESTADO DA SAUDE SP		R\$ 275.429,30	R\$ (0,00)
UNIVERSIDADE FED.DO RIO GRANDE DO NORTE		R\$ 50.560,00	R\$ (0,00)
TRIBUNAL DE JUSTICA DO DF E TERRITORIO		R\$ 1.367,01	R\$ (0,00)
UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA		R\$ 32.266,00	R\$ (0,00)
FUNDO ESP.REAP.E MODERN.DO PODER JUD		R\$ 340.635,54	R\$ (0,00)
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO 15 REGIAO		R\$ 491,02	R\$ (0,00)
COMANDO DA AERONAUTICA		R\$ 4.473,00	R\$ (0,00)
TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE SAO PAULO		R\$ 5.233,90	R\$ (0,00)
MINISTERIO PUBLICO DO ESTADO DA BAHIA		R\$ 256.982,40	R\$ (0,00)
INST. FED. EDUC. CIEN. E TECN.DO RN		R\$ 13.442,00	R\$ (0,00)
UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO		R\$ 4.220,00	R\$ (0,00)
COMANDO DA MARINHA		R\$ 519.209,00	R\$ (0,00)
FUNDACAO INSTIT.BRAS DE		R\$ 45.990,00	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 **CNPJ:** 21.306.287/0001-52
Número de Ordem do Livro: 38
Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
GEOGRAFIA E ESTATISTICA IBGE			
MUNICIPIO DE TIJUCAS		R\$ 8.360,00	R\$ (0,00)
UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAIBA		R\$ 649,00	R\$ (0,00)
MUNICIPIO DE CACAPAVA DO SUL		R\$ 8.360,00	R\$ (0,00)
MINISTERIO PUBLICO DA UNIAO		R\$ 49.320,00	R\$ (0,00)
MINAS GERAIS SEC DE ESTADO DA EDUCACAO		R\$ 1.436.261,00	R\$ (0,00)
MINISTERIO PUBLICO DO ESTADO DO PARA		R\$ 15.940,67	R\$ (0,00)
CAMARA MUNICIPAL DE SALVADOR		R\$ 179.366,58	R\$ (0,00)
JOAO PESSOA TRIB. DE JUST DO EST PB		R\$ 129.247,81	R\$ (0,00)
INST DE PROM E ASSIST A SAUD SERV DE SE		R\$ 59.143,54	R\$ (0,00)
FUNDO DE INFORM, EDIFIC E APERF SERV JUD		R\$ 26.700,00	R\$ (0,00)
COMANDO DO EXERCITO		R\$ 157.650,00	R\$ (0,00)
AGENCIA NACIONAL DE TRANSP TERRESTRES		R\$ 37.587,87	R\$ (0,00)
SECRETARIA DE SEGURANCA PUBLICA DO DF		R\$ 64.730,00	R\$ (0,00)
SEBRAE-SERV.DE APOIO AS MIC.E PEQ.EMPR.DE SP		R\$ 4.412,62	R\$ (0,00)
CANTARES MAGAZINE - EIRELI		R\$ 3.093,00	R\$ (0,00)
UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DE PERNAMBUCO		R\$ 49.600,00	R\$ (0,00)
INST. FED. EDUC. CIEN. E TECN. SP		R\$ 4.700,00	R\$ (0,00)
TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO PARA		R\$ 264,60	R\$ (0,00)
CONSELHO COMUNIT.DE SEG.PUB.DE FORMIGA		R\$ 7.200,00	R\$ (0,00)
SECRETARIA DE EST. DA EDUCACAO DO ES		R\$ 281.077,52	R\$ (0,00)
INSTITUTO DE GESTAO ESTRAT.DE SAUDE DF		R\$ 143.275,00	R\$ (0,00)
OCO SERVICOS DE ESCRITORIOS LTDA		R\$ 100.038,11	R\$ (0,00)
AGFORM IND.E COM.DE PROD.TERMOPLASTICOS		R\$ 41.282,32	R\$ (0,00)
COMPANHIA PERNAMBUCANA DE SANEAMENTO		R\$ 40.319,39	R\$ (0,00)
DEFENSORIA PUBLICA DO ESTADO DO MT		R\$ 23.772,00	R\$ (0,00)
FUTURE IN BOX MONT.E INOV.EM UNID.MOVEIS		R\$ 553,58	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
HOPE COM, SERV E ARTIG P/ESCRIT LTDA		R\$ 346.084,00	R\$ (0,00)
MUNICIPIO DE VITORIA		R\$ 21.500,00	R\$ (0,00)
ITA CELL COMERCIO DE CELULARES LTDA		R\$ 560,00	R\$ (0,00)
UNIVERSIDADE FEDERAL DE LAVRAS		R\$ 104.935,00	R\$ (0,00)
FERNANDA LARA AMARAL BATISTA		R\$ 103,00	R\$ (0,00)
FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE GOIANIA		R\$ 2.340,00	R\$ (0,00)
ELOISA MARIA DE SOUZA RESENDE		R\$ 30,00	R\$ (0,00)
ESCOLA PREPARATORIA DE CADETES DO EXERCITO		R\$ 2.388,00	R\$ (0,00)
COMERCIAL TOMAZ E CASTRO LTDA		R\$ 433,20	R\$ (0,00)
AMP COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTDA		R\$ 1.620,00	R\$ (0,00)
ATACADO UNIAO LTDA		R\$ 13.750,00	R\$ (0,00)
KAROLINNY MARIA AFONSO DA SILVA GUIMARAES		R\$ 440,00	R\$ (0,00)
WILLIAM PEREIRA GALENO		R\$ 220,00	R\$ (0,00)
RODRIGO GERALDO RODRIGUES		R\$ 440,00	R\$ (0,00)
MUNICIPIO DE PEDRA AZUL		R\$ 91.508,00	R\$ (0,00)
CENTRO EDUCACIONAL MAMAE CORUJA LTDA		R\$ 4.452,00	R\$ (0,00)
CERTIFICAMINAS EIRELI		R\$ 14.603,00	R\$ (0,00)
RONDONIA SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCACAO		R\$ 545,14	R\$ (0,00)
SECRETARIA DE OBRAS E HABITACAO		R\$ 18.530,70	R\$ (0,00)
SECRETARIA DE INOVACAO, CIENCIA E TECNOLOGIA		R\$ 19.766,08	R\$ (0,00)
PRISCILA MARQUES FONSECA		R\$ 159,00	R\$ (0,00)
(-) CLIENTES		R\$ (0,00)	R\$ 23.144.319,87
DESPESAS PAGAS ANTECIPADAMENTE		R\$ 2.946,18	R\$ 2.267,61
(-) DESPESAS DE MESES SEGUINTES		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
DESPESAS DO EXERCICIO SEGUINTE		R\$ 2.946,18	R\$ 2.267,61
PREMIOS DE SEGUROS A APROPRIAR		R\$ 1.286,18	R\$ 1.008,19
(-) ASSINATURAS E ANUIDADES		R\$ (0,00)	R\$ 317,01
(-) OUTROS TRIBUTOS E TAXAS		R\$ (0,00)	R\$ 942,41
ALUGUEIS		R\$ 1.660,00	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ATIVO NAO CIRCULANTE		R\$ 13.983.752,30	R\$ 14.054.189,21
IMOBILIZADO		R\$ 13.730.521,51	R\$ 13.737.030,03
IMOBILIZADO EM ANDAMENTO		R\$ 5.649.656,93	R\$ 5.872.207,28
CONSTRUCAO - PROJETO NOVA FABRICA		R\$ 5.066.683,38	R\$ 5.289.233,73
CONSTRUCAO - GALPOES		R\$ 395.124,29	R\$ 395.124,29
CONSTRUCAO - ANEXO GALPOES		R\$ 187.849,26	R\$ 187.849,26
(-) (-)DEPRECIACOES		R\$ (7.097.526,68)	R\$ (7.999.009,25)
(-) MAQUINAS E EQUIPAMENTOS ELETRONICOS		R\$ (191.454,56)	R\$ (222.559,46)
(-) MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		R\$ (4.915.385,50)	R\$ (5.640.064,13)
(-) FERRAMENTAS		R\$ (227.342,60)	R\$ (382.498,61)
(-) EDIFICACOES		R\$ (878.644,29)	R\$ (988.527,33)
(-) MOVEIS E UTENSILIOS		R\$ (32.413,02)	R\$ (41.313,40)
(-) VEICULOS E ACESSORIOS		R\$ (852.286,71)	R\$ (724.046,32)
IMOVEIS		R\$ 4.098.715,25	R\$ 4.098.715,25
TERRENOS		R\$ 1.110.000,00	R\$ 1.110.000,00
EDIFICACOES		R\$ 2.988.715,25	R\$ 2.988.715,25
MOVEIS E UTENSILIOS		R\$ 116.492,51	R\$ 129.971,51
MOVEIS E UTENSILIOS		R\$ 116.492,51	R\$ 129.971,51
MAQUINAS		R\$ 9.364.522,38	R\$ 9.865.158,12
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS ELETRONICOS		R\$ 280.955,85	R\$ 290.038,82
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		R\$ 8.138.881,80	R\$ 8.521.464,33
FERRAMENTAS		R\$ 922.829,51	R\$ 1.026.400,75
EQUIPAMENTOS DE TELEFONIA		R\$ 21.855,22	R\$ 27.254,22
VEICULOS		R\$ 1.108.464,13	R\$ 1.382.894,13
VEICULOS E ACESSORIOS		R\$ 1.108.464,13	R\$ 1.382.894,13
MAQ E EQUIP.EM PODER DE TERCEIROS		R\$ 490.196,99	R\$ 387.092,99
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		R\$ 490.196,99	R\$ 387.092,99
ATIVO REALIZAVEL A LONGO PRAZO		R\$ 8.980,23	R\$ 18.146,86
(-) TITULOS A RECEBER		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
(-) CONTROLADORA		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)
(-) DEPOSITOS JUDICIAIS		R\$ (0,00)	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
TRIBUTOS E CONTRIB. A RECUPERAR		R\$ 8.980,23	R\$ 18.146,86
ICMS S/ AQUISICAO P/ATIVO IMOBILIZADO		R\$ 8.980,23	R\$ 18.146,86
INVESTIMENTOS		R\$ 90.357,18	R\$ 100.827,44
OUTROS INVESTIMENTOS PERMANENTES		R\$ 90.357,18	R\$ 100.827,44
COOPERATIVA DE CREDITO DE FORMIGA LTDA		R\$ 300,00	R\$ 300,00
SICOOB - CENTRO OESTE		R\$ 88.987,18	R\$ 99.097,44
UNICRED INTEGRACAO DE MINAS		R\$ 1.070,00	R\$ 1.430,00
INTANGIVEL		R\$ 153.893,38	R\$ 198.184,88
MARCAS		R\$ 155.156,16	R\$ 204.595,77
DIREITO DE USO DE SOFTWARES		R\$ 155.156,16	R\$ 204.595,77
(-) (-)AMORTIZACOES ACUMULADAS		R\$ (1.262,78)	R\$ (6.410,89)
(-) AMORTIZACAO ACUMULADA - SOFTWARE		R\$ (1.262,78)	R\$ (6.410,89)
PASSIVO		R\$ 38.395.894,44	R\$ 58.489.385,15
PASSIVO CIRCULANTE		R\$ 10.265.036,95	R\$ 27.700.198,82
FORNECEDORES		R\$ 4.917.893,31	R\$ 15.036.674,25
FORNECEDORES		R\$ 4.917.893,31	R\$ 15.036.674,25
FORNECEDORES		R\$ 0,00	R\$ 15.036.674,25
DEXCO S.A		R\$ 543.424,38	R\$ 0,00
SELETRO LTDA		R\$ 432,32	R\$ 0,00
EMPRESA DE TRANSPORTES SANTAFE LTDA		R\$ 359,79	R\$ 0,00
CONIN CONSULTORIA INDUSTRIAL LTDA		R\$ 562,97	R\$ 0,00
BAIANO PARAFUSOS LTDA		R\$ 40,00	R\$ 0,00
RODOVIARIO WILSON LTDA		R\$ 1.646,23	R\$ 0,00
FORSEG-FORMIGA EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA EIRELI		R\$ 2.162,00	R\$ 0,00
CASA 505 LTDA		R\$ 110,80	R\$ 0,00
HARASO COMERCIO DE TRATORES E PECAS LTDA		R\$ 649,00	R\$ 0,00
RODONAVES TRANSPORTES E ENCOMENDAS LTDA		R\$ 2.130,00	R\$ 0,00
JGE AUTO ELETRICA LTDA		R\$ 449,50	R\$ 0,00
PRODOESTE VEICULOS E SERVICOS LTDA		R\$ 1.130,00	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
VIACAO SAO JOSE LTDA		R\$ 45,00	R\$ 0,00
ARCELORMITTAL CONTAGEM S.A		R\$ 8.534,79	R\$ 0,00
PLASTICO IND. E COM. DE ARTEFATOS PLASTICOS LTDA		R\$ 4.403,30	R\$ 0,00
TECNOFRIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		R\$ 55.211,02	R\$ 0,00
SOPRANO INDUSTRIA ELETROMETALURGICA EIRELI		R\$ 38.815,88	R\$ 0,00
PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS		R\$ 31.339,25	R\$ 0,00
SOLUCOES EM ACO USIMINAS S/A		R\$ 214.409,16	R\$ 0,00
TECELAGEM LADY LTDA		R\$ 11.153,83	R\$ 0,00
RHODES S/A		R\$ 191.686,83	R\$ 0,00
FK GRUPO S/A		R\$ 2.327.369,77	R\$ 0,00
FORMILINE INDUSTRIA DE LAMINADOS LTDA		R\$ 24.168,98	R\$ 0,00
PRO PLAST INDUSTRIA E COMERCIO LTDA M E		R\$ 2.092,50	R\$ 0,00
ALFA FIX COMERCIAL EIRELI		R\$ 13.779,52	R\$ 0,00
SICAD DO BRASIL FITAS AUTO ADESIVAS LTDA		R\$ 1.493,71	R\$ 0,00
CERMAG COMERCIAL IMP. EXP. LTDA		R\$ 1.329,41	R\$ 0,00
CIA INDUSTRIAL H. CARLOS SCHNEIDER		R\$ 3.743,30	R\$ 0,00
MADEIREIRA TRES ESTADOS LTDA		R\$ 7.848,63	R\$ 0,00
2000 COM.DE MAT. P/ CONST.E DECORACAO LTDA		R\$ 9.234,14	R\$ 0,00
SQUADRONI PRODUTOS INDUSTRIAIS LIMITADA		R\$ 26.106,81	R\$ 0,00
MASTICMOL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		R\$ 48.655,22	R\$ 0,00
505 PECAS E SERVICOS LTDA		R\$ 540,00	R\$ 0,00
IMECO INDUSTRIA MECANICA OLIVEIRA LTDA		R\$ 3.379,53	R\$ 0,00
RENA METALURGICA LTDA		R\$ 16.123,80	R\$ 0,00
PERTECH DO BRASIL LTDA		R\$ 1.751,75	R\$ 0,00
OLAVO BORGES		R\$ 68,60	R\$ 0,00
PERFILADOS RIO DOCE SA		R\$ 6.349,67	R\$ 0,00
FGVTN BRASIL LTDA		R\$ 12.278,27	R\$ 0,00
DZAINER PRODUTOS PLASTICOS LTDA		R\$ 92.422,33	R\$ 0,00
MILLING FERRAMENTAS P/		R\$ 1.069,01	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
PUNCONADEIRAS			
RETIFICA DE CABECOTES MINAS LTDA		R\$ 346,80	R\$ 0,00
MINASKRAFT INDUSTRIA DE EMBALAGENS LTDA		R\$ 13.435,16	R\$ 0,00
DISTRIBUIDORA DE ACOS E METAIS TUBOMETAL LTDA		R\$ 1.778,28	R\$ 0,00
EMPRESA GONTIJO DE TRANSP. LTDA		R\$ 262,04	R\$ 0,00
JOSE CARLOS F. LIMA E CIA LTDA		R\$ 193,79	R\$ 0,00
BIGFER-INDUSTRIA E COMERCIO DE FERRAGENS LTDA		R\$ 147.033,77	R\$ 0,00
CASA DOIS MIL LTDA		R\$ 72.358,00	R\$ 0,00
DIVINOPLASTICOS EIRELI		R\$ 14.838,54	R\$ 0,00
SUPERGASBRAS ENERGIA LTDA		R\$ 12.014,30	R\$ 0,00
OXIMIG INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		R\$ 818,00	R\$ 0,00
MAGNUM INDUSTRIAL LTDA		R\$ 635,62	R\$ 0,00
CIPATEX IMPREGNADORA DE PAP.E TEC LTDA		R\$ 27.159,65	R\$ 0,00
SENEZOMAR DE FARIA NETO		R\$ 7.097,00	R\$ 0,00
CASA AGRICOLA COMERCIO LTDA		R\$ 10,80	R\$ 0,00
BRASILTRACK MONIT. COM. E LOCACAO LTDA		R\$ 692,00	R\$ 0,00
MULTIPERFIS INDUSTRIA DE PRODUTOS PLASTICOS LTDA		R\$ 17.888,20	R\$ 0,00
MARIA IZABEL DE CASTRO		R\$ 221,80	R\$ 0,00
ABNT - ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TEC		R\$ 6.651,02	R\$ 0,00
SHOCK METAIS NAO FERROSOS LTDA		R\$ 25.672,50	R\$ 0,00
WHITE MARTINS GASES INDUSTRIAIS LTDA		R\$ 6.463,96	R\$ 0,00
JOSE ITAMAR NUNES - CPF 64034488620		R\$ 171,48	R\$ 0,00
EVELBIA CRISTINA SOUSA LIMA E CIA LTDA		R\$ 101,70	R\$ 0,00
RICAFER FERRO E ACO LTDA		R\$ 729,00	R\$ 0,00
HALEFE BRASIL LTDA		R\$ 2.054,56	R\$ 0,00
METAL CHEMICAL IND.E COM.DE DESMOLDANTE INDUSTRIAL		R\$ 3.667,00	R\$ 0,00
MAXPAR PARAFUSOS E FERRAMENTAS LTDA		R\$ 13.743,41	R\$ 0,00
MARCELO ROD DE DEUS CIA LTDA		R\$ 30,00	R\$ 0,00
MAR GIRIUS CONTINENTAL IND.DE		R\$ 1.792,28	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
CONT ELETRICOS LTDA			
BRASPRESS TRANSPORTES URGENTES LTDA		R\$ 1.480,41	R\$ 0,00
PASSALACQUA E CIA LTDA		R\$ 315,22	R\$ 0,00
MADEIRANIT RIBEIRAO PRETO LTDA		R\$ 2.842,90	R\$ 0,00
SAS METALURGICA INDUSTRIA E COMERCIO EIRELI		R\$ 12.119,44	R\$ 0,00
MUNDIAL MOLAS INDUSTRIAIS LTDA		R\$ 152,00	R\$ 0,00
JAQUELINE APDA. ARANTES PEREIRA - MUNDO RURAL		R\$ 206,00	R\$ 0,00
ADILSON DALDEGAN E CIA LTDA		R\$ 466,10	R\$ 0,00
LOJA ELETRICA FORMIGA LTDA		R\$ 77,00	R\$ 0,00
TRANSPORTADORA AREIAS BRANCAS LTDA		R\$ 4.378,75	R\$ 0,00
M.A.S. COMERCIAL LTDA		R\$ 290,97	R\$ 0,00
VIACAO SAO CRISTOVAO LTDA		R\$ 192,44	R\$ 0,00
ESAB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		R\$ 4.837,07	R\$ 0,00
SF COMERCIO DE PAPEIS EIRELI		R\$ 6.380,77	R\$ 0,00
ARCOS MANG LTDA		R\$ 484,18	R\$ 0,00
3G TRANSPORTES EIRELI LTDA		R\$ 3.237,50	R\$ 0,00
DUALBYTE INFORMATICA LTDA		R\$ 470,00	R\$ 0,00
BUONNY PROJ E SERV DE RISCOS SECURIT LTD		R\$ 226,89	R\$ 0,00
GERALDO GOMES SALES JUNIOR 414258205-49		R\$ 815,00	R\$ 0,00
REMACLO FERRAGENS LTDA - ME		R\$ 205,78	R\$ 0,00
UNIFIBRA EMBALAGENS LTDA		R\$ 4.612,49	R\$ 0,00
KILLING SA TINTAS E ADESIVOS		R\$ 855,59	R\$ 0,00
MONTANA QUIMICA S/A		R\$ 13.172,57	R\$ 0,00
PLASTTOTAL PLASTICOS INDUSTRIAIS EIRELI		R\$ 4.485,00	R\$ 0,00
LS TRANSPORTE DE CARGAS EIRELI - ME		R\$ 47.340,00	R\$ 0,00
ACOTEL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		R\$ 185,55	R\$ 0,00
FOXCON CONTABILIDADE LTDA		R\$ 845,00	R\$ 0,00
GARUVA COMPENSADOS ANATOMICOS		R\$ 40.551,19	R\$ 0,00
RAFAEL COSTA BRAZO 042481057-30		R\$ 540,00	R\$ 0,00
PAUMAR S/A INDUSTRIA E COMERCIO		R\$ 6.417,49	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
METALURGICA GRAM SERV		R\$ 877,69	R\$ 0,00
PROMOB SOFTWARES S.A.		R\$ 11.531,96	R\$ 0,00
W BRASIL ETIQUETAS LTDA		R\$ 985,50	R\$ 0,00
DAY BRASIL S/A		R\$ 31.960,11	R\$ 0,00
S.A. DISTRIBUIDORA DE PROD.E EQUIPAM.INDUSTRIAS LTDA		R\$ 279,77	R\$ 0,00
INDUSTRIAL TECNO-FIX LTDA		R\$ 3.234,97	R\$ 0,00
TWILTEX INDUSTRIAS TEXTEIS S/A		R\$ 24.367,62	R\$ 0,00
AMAPA FERRO E ACO LTDA		R\$ 194.821,01	R\$ 0,00
DENILSO SOUSA DOS SANTOS		R\$ 445,00	R\$ 0,00
DIVINE VIDROS DE SEGURANCA LTDA		R\$ 2.195,90	R\$ 0,00
KLEBER DE MEDEIROS CARDOSO 10730439836		R\$ 1.663,50	R\$ 0,00
INDUSTRIA DE PAP.P/EMB.IRMAOS SIQUEIRA		R\$ 2.812,60	R\$ 0,00
MASTER COMFORT IND E COM DE ESPUMAS ECOL		R\$ 4.008,00	R\$ 0,00
REVAL ATACADO DE PAPELARIA LTDA		R\$ 930,92	R\$ 0,00
GUSTAVO BARBOSA PIRES		R\$ 1.934,40	R\$ 0,00
EMBALAKLIN COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA		R\$ 361,70	R\$ 0,00
OPTUS CONTABIL LTDA		R\$ 31.224,00	R\$ 0,00
CBK DUBLADOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		R\$ 2.798,00	R\$ 0,00
ECUSTOMIZE CONSULTORIA EM SOFTWARE LTDA		R\$ 523,47	R\$ 0,00
RS COMERCIO DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA		R\$ 180,00	R\$ 0,00
BIOCOMP SOLUCOES AMBIENTAIS LTDA		R\$ 576,00	R\$ 0,00
NOBILLI REPRESENTACAO LTDA		R\$ 378,00	R\$ 0,00
GLEISON HENRIQUE DE JESUS LOBO DOS SANTOS 066050811-70		R\$ 2.500,00	R\$ 0,00
CAFE SAO JOSE EIRELI		R\$ 177,15	R\$ 0,00
ROMETAL COMPONENTES PARA MOVEIS LTDA		R\$ 1.139,00	R\$ 0,00
PACKPOL PRODUTOS DE POLPA MOLDADA LTDA		R\$ 1.064,00	R\$ 0,00
KATARPLAST RECICLAGEM DE PLASTICO LTDA		R\$ 11.200,00	R\$ 0,00
PLASTICS TECHNOLOGIES IMPORTACAO E DISTRIB.DE EQUIPAM.INDUSTR		R\$ 12.600,00	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
SUZANO S.A.		R\$ 870,65	R\$ 0,00
AZZU INDUSTRIA DE RESINAS TERMOPLASTICAS LTDA		R\$ 9.900,83	R\$ 0,00
MULTICOLOR - INDUSTRIA E COMERCIO DE PIGMENTOS LTDA		R\$ 3.031,40	R\$ 0,00
UNIVAR BRASIL LTDA		R\$ 134.531,90	R\$ 0,00
VCB CARGAS LTDA		R\$ 11.253,04	R\$ 0,00
FERROSIDER COMPONENTES LTDA		R\$ 160.195,29	R\$ 0,00
FORTACO FERRO E ACO LTDA		R\$ 6.195,00	R\$ 0,00
JB LUBRIFICANTES LTDA		R\$ 599,97	R\$ 0,00
OBRIGACOES TRIBUTARIAS		R\$ 410.200,87	R\$ 1.112.998,47
IMPOSTOS E CONTRIBUICOES A RECOLHER		R\$ 410.200,87	R\$ 1.112.998,47
IPI A RECOLHER		R\$ 139.054,09	R\$ 289.838,25
ICMS A RECOLHER		R\$ 0,00	R\$ 0,00
ISSQN A RECOLHER		R\$ 415,55	R\$ 587,85
IMPOSTO DE RENDA P/ESTIMATIVA A RECOLHER		R\$ 0,00	R\$ 189.218,69
IRRF-IMPOSTO DE RENDA RETIDO NA FONTE		R\$ 80.342,65	R\$ 30.967,17
RETENCOES PIS/COFINS/CSLL		R\$ 705,61	R\$ 546,02
ICMS DIFERENCIAL DE ALIQUOTA A RECOLHER		R\$ 189.682,97	R\$ 601.840,49
OUTRAS OBRIGACOES		R\$ 772.225,22	R\$ 838.703,55
CONTAS A PAGAR		R\$ 25.820,24	R\$ 45.178,32
SICOOB SOLUCOES DE PAGAMENTO LTDA.		R\$ 0,00	R\$ 0,00
UNIMED - PLANO DE SAUDE		R\$ 587,98	R\$ 966,32
CDL - CAMARA DE DIRIGENTES FORMIGA		R\$ 1.182,92	R\$ 0,00
ALUGUEIS A PAGAR		R\$ 20.000,00	R\$ 20.000,00
IMPOSTOS E TAXAS		R\$ 2.318,69	R\$ 2.318,69
CONDOMINIOS A PAGAR		R\$ 1.348,78	R\$ 1.854,14
CARTAO OUROCARD EMPRESARIAL		R\$ 205,70	R\$ 20.039,17
DESPESAS C/CARTORIOS E CORREIOS A PAGAR		R\$ 176,17	R\$ 0,00
TARIFAS A PAGAR		R\$ 11.098,12	R\$ 16.220,64
TARIFA DE ENERGIA ELETRICA A PAGAR		R\$ 8.925,55	R\$ 15.063,99

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
TARIFA DE AGUA E ESGOTO A PAGAR		R\$ 437,58	R\$ 0,00
TARIFA TELEFONICA E INTERNET A PAGAR		R\$ 1.734,99	R\$ 1.156,65
OBRIGACOES TRABALHISTAS		R\$ 0,00	R\$ 0,00
CONTAS CORRENTES		R\$ 16.670,00	R\$ 0,00
MATERIAL DE TERCEIROS - GARANTIA		R\$ 15.282,00	R\$ 0,00
MATERIAL DE TERCEIROS - COMODATO		R\$ 1.388,00	R\$ 0,00
SEGUROS		R\$ 0,00	R\$ 0,00
OUTRAS OBRIGACOES		R\$ 0,00	R\$ 0,00
ADIANTAMENTO DE CLIENTES		R\$ 718.636,86	R\$ 777.304,59
MOVEIS BRUZZI EIRELI		R\$ 714.397,86	R\$ 0,00
PRISCILA MARQUES FONSECA		R\$ 159,00	R\$ 0,00
PROGRAMA DAS NACOES UNIDAS PARA O DESENVOLVIMENTO - PNUD		R\$ 4.080,00	R\$ 0,00
ADIANTAMENTOS DE CLIENTES		R\$ 0,00	R\$ 777.304,59
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R\$ 2.672.935,72	R\$ 9.005.000,00
EMPRESTIMOS NACIONAIS		R\$ 2.668.348,55	R\$ 9.005.000,00
BANCO DO BRASIL S/A		R\$ 0,00	R\$ 1.500.000,00
CAIXA ECONOMICA FEDERAL		R\$ 1.693.348,55	R\$ 0,00
SICOOB - CENTRO OESTE		R\$ 975.000,00	R\$ 1.405.000,00
BANCO BRADESCO S/A		R\$ 0,00	R\$ 2.000.000,00
COOPERATIVA DE CREDITO DE FORMIGA LTDA		R\$ 0,00	R\$ 4.100.000,00
FINANCIAMENTOS ESTRANGEIROS		R\$ 0,00	R\$ 0,00
TITULOS A PAGAR		R\$ 4.587,17	R\$ 0,00
BRADESCO ADM. DE CONSORCIOS LTDA		R\$ 4.587,17	R\$ 0,00
OBRIGACOES TRABALHISTAS E PREVIDENCIARIA		R\$ 976.550,06	R\$ 1.307.141,48
OBRIGACOES COM PESSOAL		R\$ 179.963,89	R\$ 260.052,14
SALARIOS E ORDENADOS		R\$ 166.652,15	R\$ 247.168,12
PRO-LABORE A PAGAR		R\$ 9.218,04	R\$ 5.636,97
PENSAO ALIMENTICIA		R\$ 863,02	R\$ 937,83
RESCISOES A PAGAR		R\$ 3.230,68	R\$ 6.309,22
OBRIGACOES PREVIDENCIARIAS		R\$ 224.793,14	R\$ 275.725,99

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
INSS A RECOLHER		R\$ 177.970,07	R\$ 217.273,82
FGTS A RECOLHER		R\$ 46.823,07	R\$ 58.452,17
PROVISÕES		R\$ 571.793,03	R\$ 771.363,35
PROVISAO PARA FERIAS		R\$ 415.093,59	R\$ 559.211,46
INSS S/PROVISAO PARA FERIAS		R\$ 122.265,99	R\$ 165.905,32
FGTS S/PROVISAO PARA FERIAS		R\$ 34.433,45	R\$ 46.246,57
LUCRO DIV. PART. JUROS S/ CAP. PROPRIO		R\$ 515.231,77	R\$ 399.681,07
LUCRO E OU DIVIDENDOS		R\$ 254.897,69	R\$ 399.681,07
DAMASO CASTRO NASCIMENTO		R\$ 169.259,54	R\$ 255.367,90
JORDANO CASTRO NASCIMENTO		R\$ 85.638,15	R\$ 144.313,17
JUROS S/CAPITAL PROPRIO		R\$ 260.334,08	R\$ 0,00
DAMASO CASTRO NASCIMENTO		R\$ 130.167,04	R\$ 0,00
JORDANO CASTRO NASCIMENTO		R\$ 130.167,04	R\$ 0,00
PATRIMONIO LIQUIDO		R\$ 27.460.863,60	R\$ 30.219.192,44
LUCROS OU PREJUIZOS ACUMULADOS		R\$ 9.930.468,88	R\$ 3.958.328,84
LUCROS OU PREJUIZOS ACUMULADOS		R\$ 9.930.468,88	R\$ 3.958.328,84
LUCROS ACUMULADOS		R\$ 9.930.468,88	R\$ 3.958.328,84
CAPITAL SOCIAL		R\$ 15.000.000,00	R\$ 15.000.000,00
CAPITAL SUBSCRITO		R\$ 15.000.000,00	R\$ 15.000.000,00
JORDANO CASTRO NASCIMENTO		R\$ 3,00	R\$ 3,00
DAMASO CASTRO NASCIMENTO		R\$ 3,00	R\$ 3,00
FORMAUTO PECAS E SERVICOS LTDA		R\$ 14.999.991,00	R\$ 14.999.991,00
MARDEN CASTRO NASCIMENTO		R\$ 3,00	R\$ 3,00
RESERVAS		R\$ 2.530.394,72	R\$ 11.260.863,60
RESERVAS DE LUCROS		R\$ 2.530.394,72	R\$ 11.260.863,60
RESERVA DE LUCROS ACUMULADOS		R\$ 2.530.394,72	R\$ 11.260.863,60
PASSIVO NAO CIRCULANTE		R\$ 669.993,89	R\$ 569.993,89
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R\$ 549.993,89	R\$ 449.993,89
EMPRESTIMOS NACIONAIS		R\$ 100.000,00	R\$ 0,00
DAMASO CASTRO NASCIMENTO		R\$ 100.000,00	R\$ 0,00
FINANCIAMENTOS ESTRANGEIROS		R\$ 0,00	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
TITULOS A PAGAR		R\$ 3.700,00	R\$ 3.700,00
SIDNEY CARLOS DE SOUZA		R\$ 3.700,00	R\$ 3.700,00
CONTROLADORA		R\$ 446.293,89	R\$ 446.293,89
FORMAUTO PECAS E SERVICOS LTDA		R\$ 446.293,89	R\$ 446.293,89
OUTRAS OBRIGACOES		R\$ 120.000,00	R\$ 120.000,00
DOACOES P/ INVESTIMENTOS		R\$ 120.000,00	R\$ 120.000,00
TERRENO EM DOACAO		R\$ 120.000,00	R\$ 120.000,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO



Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021 CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
RESULTADO LIQUIDO DO PERIODO		R\$ 681.887,93	R\$ 3.958.328,84
RECEITA LIQUIDA		R\$ 11.877.259,62	R\$ 65.086.992,19
REC.BRUTA DE VENDAS PRODUTOS/SERVICOS		R\$ 15.421.722,55	R\$ 81.299.650,68
RECEITAS BRUTA DE VENDAS PRODUTOS E MERC		R\$ 15.421.722,55	R\$ 80.940.884,74
VENDAS DE PROD. E MERC. MERCADO INTERNO		R\$ 15.413.174,56	R\$ 80.876.002,10
RE VENDAS DE PROD. E MERC. MERC. INTERNO		R\$ 8.547,99	R\$ 64.882,64
RECEITA BRUTA DA PRESTACAO DE SERVICO		R\$ (0,00)	R\$ 358.765,94
PRESTACAO DE SERVICO MERCADO INTERNO		R\$ (0,00)	R\$ 358.765,94
(-) (-)DEDUCOES DA RECEITA BRUTA		R\$ (3.544.462,93)	R\$ (16.212.658,49)
(-) (-)VENDAS CANCELADAS E DEVOLUCOES		R\$ (251.244,75)	R\$ (334.519,79)
(-) (-)VENDAS CANCELADAS E DEV. DE VENDAS		R\$ (251.244,75)	R\$ (334.519,79)
(-) (-)IMPOSTOS S/VENDAS E SERVICOS		R\$ (3.293.218,18)	R\$ (15.878.138,70)
(-) IPI		R\$ (731.639,34)	R\$ (3.871.133,11)
(-) ICMS		R\$ (1.334.115,76)	R\$ (5.397.455,96)
(-) ISSQN		R\$ (0,00)	R\$ (7.175,33)
(-) COFINS		R\$ (1.008.510,11)	R\$ (5.424.490,34)
(-) PIS		R\$ (218.952,97)	R\$ (1.177.883,96)
(-) CUSTOS DAS MERCADORIAS/PRODUTOS/SERVICOS		R\$ (6.780.167,75)	R\$ (44.200.275,61)
(-) CUSTOS DOS PRODUTOS VENDIDOS		R\$ (6.780.167,75)	R\$ (44.200.275,61)
(-) CUSTOS DIRETOS/VARIAVEIS		R\$ (5.091.802,22)	R\$ (36.995.893,72)
(-) MATERIA PRIMA		R\$ (5.029.581,23)	R\$ (36.588.605,07)
(-) MATERIAL DE EMBALAGEM E ACONDICIONAMENTO		R\$ (62.220,99)	R\$ (407.288,65)
(-) MAO DE OBRA DIRETA		R\$ (1.245.588,89)	R\$ (5.241.315,63)
(-) SALARIOS E ORDENADOS		R\$ (505.315,42)	R\$ (2.257.822,25)
(-) PREMIO E GRATIFICACOES		R\$ (53.996,05)	R\$ (267.298,14)
(-) 13 SALARIO		R\$ (64.684,12)	R\$ (270.218,93)
(-) FERIAS		R\$ (90.021,04)	R\$ (376.713,91)
(-) INSS		R\$ (222.580,53)	R\$ (1.019.926,17)
(-) FGTS		R\$ (126.825,33)	R\$ (352.889,27)
(-) INDENIZACOES TRABALHISTAS E AVISO PREVIO		R\$ (51.840,30)	R\$ (28.200,56)
(-) ASSISTENCIA MEDICA E SOCIAL		R\$ (3.972,00)	R\$ (22.673,28)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
(-) PLANO DE SAUDE		R\$ (16.786,25)	R\$ (60.178,97)
(-) HORAS EXTRAS		R\$ (8.062,69)	R\$ (50.758,16)
(-) ADICIONAIS-INSAL.PERICUL.NOTURNO		R\$ (95.111,12)	R\$ (432.953,80)
(-) MULTAS IDENIZATORIAS		R\$ (271,70)	R\$ (2.535,09)
(-) TREINAMENTO DE PESSOAL		R\$ (0,00)	R\$ (5.240,00)
(-) EPI - EQUIPAMENTO DE PROTECAO INDIVIDUAL		R\$ (4.155,67)	R\$ (35.390,33)
(-) DESPESAS COM VALE TRANSPORTE		R\$ (1.069,25)	R\$ (13.486,00)
(-) DESPESAS COM ALIMENTACAO		R\$ (817,42)	R\$ (28.372,77)
(-) UNIFORMES		R\$ (80,00)	R\$ (16.658,00)
(-) GASTOS GERAIS		R\$ (166.938,71)	R\$ (807.593,57)
(-) COMBUSTIVEIS E LUBRIFICANTES		R\$ (8.905,42)	R\$ (43.091,33)
(-) TARIFA DE ENERGIA ELETRICA		R\$ (53.114,00)	R\$ (281.822,59)
(-) SERVICOS DE TERCEIROS		R\$ (65.686,95)	R\$ (187.970,06)
(-) INDUSTRIALIZACAO DE TERCEIROS		R\$ (17.984,73)	R\$ (142.151,89)
(-) MANUTENCAO E CONSERV. DE BENS		R\$ (17.425,68)	R\$ (126.589,07)
(-) MANUTENCAO E CONSERV.DE INSTALACOES		R\$ (2.773,94)	R\$ (15.797,16)
(-) SERVICOS PREST P/TERCEIROS - PF		R\$ (0,00)	R\$ (595,49)
(-) SERVICOS PREST P/TERCEIROS - PJ		R\$ (0,00)	R\$ (572,20)
(-) ALUGUEIS DE MAQS. E EQUIPAMENTOS		R\$ (650,00)	R\$ (0,00)
(-) BENS DE PEQUENO VALOR		R\$ (397,99)	R\$ (9.003,78)
(-) CUSTOS INDIRETOS		R\$ (77.373,63)	R\$ (369.337,61)
(-) MATERIAL DE MANUT.E REPARO - GARANTIA		R\$ (21.140,08)	R\$ (92.076,50)
(-) MATERIAL DE CONSUMO INDIRETO		R\$ (56.233,55)	R\$ (277.261,11)
(-) GASTOS GERAIS		R\$ (198.464,30)	R\$ (786.135,08)
(-) DEPRECIACOES E AMORTIZACOES		R\$ (198.464,30)	R\$ (786.135,08)
(-) DESPESAS OPERACIONAIS		R\$ (4.213.851,12)	R\$ (16.309.399,63)
(-) DESPESAS COMERCIAIS		R\$ (1.339.878,50)	R\$ (5.975.024,38)
(-) GASTOS COM PESSOAL - COMERCIAIS		R\$ (176.980,12)	R\$ (662.229,37)
(-) SALARIOS E ORDENADOS		R\$ (57.997,67)	R\$ (229.520,78)
(-) PREMIO E GRATIFICACOES		R\$ (19.883,99)	R\$ (66.902,26)
(-) 13 SALARIO		R\$ (14.698,41)	R\$ (31.052,36)
(-) FERIAS		R\$ (10.063,09)	R\$ (49.543,26)
(-) INSS		R\$ (56.325,91)	R\$ (206.675,34)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
(-) FGTS		R\$ (8.221,43)	R\$ (32.293,62)
(-) INDENIZACOES TRABALHISTAS E AVISO PREVIO		R\$ (0,00)	R\$ (5.020,87)
(-) ASSISTENCIA MEDICA E SOCIAL		R\$ (110,00)	R\$ (423,00)
(-) PLANO DE SAUDE		R\$ (199,15)	R\$ (1.817,27)
(-) HORAS EXTRAS		R\$ (63,68)	R\$ (2.540,42)
(-) ADICIONAIS-INSALUB.PERICUL.NOTURNO		R\$ (2.534,69)	R\$ (12.442,90)
(-) DESPESAS COM ALIMENTACAO		R\$ (766,15)	R\$ (2.975,24)
(-) DESPESAS COM VALE TRANSPORTE		R\$ (5.911,06)	R\$ (20.596,72)
(-) PARTICIPACAO NOS LUCROS OU RESULTADOS		R\$ (204,89)	R\$ (425,33)
(-) GASTOS GERAIS		R\$ (1.162.898,38)	R\$ (5.312.795,01)
(-) COMBUSTIVEIS E LUBRIFICANTES		R\$ (42.389,39)	R\$ (216.055,97)
(-) SERVICOS DE TERCEIROS		R\$ (313.157,42)	R\$ (737.448,23)
(-) SERVICOS PREST P/TERCEIROS - PF		R\$ (3.782,09)	R\$ (18.807,67)
(-) SERVICOS PREST P/TERCEIROS - PJ		R\$ (1.073,14)	R\$ (3.958,84)
(-) MANUTENCAO E CONSERV.DE VEICULOS		R\$ (12.607,45)	R\$ (82.216,98)
(-) DESPESAS COM HOSPEDAGEM		R\$ (17.928,50)	R\$ (46.835,00)
(-) DESPESAS COM VIAGENS E REPRESENTACOES		R\$ (48.869,05)	R\$ (153.411,99)
(-) PROPAGANDA E PUBLICIDADE		R\$ (450,00)	R\$ (1.950,00)
(-) DISTRIBUICAO DE AMOSTRA GRATIS		R\$ (15.443,60)	R\$ (32.031,20)
(-) DESPESAS COM ALUGUEIS		R\$ (1.719,00)	R\$ (11.514,72)
(-) FRETES E CARRETOS		R\$ (525.431,79)	R\$ (2.688.792,84)
(-) MULTAS INDEDUTIVEIS		R\$ (0,00)	R\$ (6.245,16)
(-) PREJUIZOS DEV.DE VENDAS DE PER. ANTERIOR		R\$ (3.820,52)	R\$ (455.266,89)
(-) CONTRIBUICOES/MENSALIDADES		R\$ (0,00)	R\$ (517,34)
(-) COMISSOES SOBRE VENDAS		R\$ (138.556,14)	R\$ (665.654,58)
(-) MATERIAL DE CONSUMO INDIRETO		R\$ (3.342,11)	R\$ (19.096,45)
(-) DESPESAS C/SERVICOS DE VIGILANCIA		R\$ (2.733,97)	R\$ (11.603,55)
(-) BRINDES/BONIFICACAO		R\$ (4.851,54)	R\$ (11.109,18)
(-) DEPRECIACOES E AMORTIZACOES		R\$ (8.362,80)	R\$ (35.175,51)
(-) EPI - EQUIPAMENTO DE PROTECAO INDIVIDUAL		R\$ (350,11)	R\$ (378,99)
(-) SEGUROS		R\$ (14.539,12)	R\$ (61.226,68)
(-) OUTROS TRIBUTOS E TAXAS		R\$ (238,00)	R\$ (674,40)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
(-) IPVA		R\$ (3.252,64)	R\$ (7.746,05)
(-) DESPESAS COM PEDAGIOS		R\$ (0,00)	R\$ (45.076,79)
(-) DESPESAS ADMINISTRATIVAS		R\$ (1.219.571,56)	R\$ (5.169.278,59)
(-) GASTOS COM PESSOAL - ADMINISTRATIVAS		R\$ (676.136,85)	R\$ (3.004.114,37)
(-) SALARIOS E ORDENADOS		R\$ (288.886,17)	R\$ (1.364.496,78)
(-) PRO-LABORE		R\$ (22.639,50)	R\$ (80.438,00)
(-) PREMIO E GRATIFICACOES		R\$ (43.149,83)	R\$ (210.239,05)
(-) 13 SALARIO		R\$ (40.219,59)	R\$ (151.513,05)
(-) FERIAS		R\$ (52.301,82)	R\$ (217.272,16)
(-) INSS		R\$ (130.177,73)	R\$ (588.168,01)
(-) FGTS		R\$ (39.517,90)	R\$ (185.569,89)
(-) INDENIZACOES TRABALHISTAS E AVISO PREVIO		R\$ (5.061,57)	R\$ (8.086,85)
(-) ASSISTENCIA MEDICA E SOCIAL		R\$ (1.518,93)	R\$ (11.916,44)
(-) PLANO DE SAUDE		R\$ (7.950,05)	R\$ (31.135,78)
(-) HORAS EXTRAS		R\$ (2.971,10)	R\$ (10.322,07)
(-) ADICIONAIS - INSALUB.PERIC.NOTURNO		R\$ (6.024,30)	R\$ (27.949,86)
(-) MULTAS IDENIZATORIAS		R\$ (1.128,60)	R\$ (286,00)
(-) SEGURO DE VIDA		R\$ (2.749,58)	R\$ (11.965,76)
(-) TREINAMENTO DE PESSOAL		R\$ (0,00)	R\$ (1.097,00)
(-) DESPESAS COM VALE TRANSPORTE		R\$ (5.918,91)	R\$ (17.345,16)
(-) DESPESAS COM ALIMENTACAO		R\$ (25.921,27)	R\$ (83.411,01)
(-) UNIFORMES		R\$ (0,00)	R\$ (2.901,50)
(-) GASTOS GERAIS		R\$ (543.434,71)	R\$ (2.165.164,22)
(-) COMBUSTIVEIS E LUBRIFICANTES		R\$ (22.420,24)	R\$ (83.885,35)
(-) TARIFA DE ENERGIA ELETICA		R\$ (10.176,91)	R\$ (58.051,05)
(-) SERVICOS PREST P/TERCEIROS - PF		R\$ (5.692,26)	R\$ (20.791,68)
(-) SERVICOS PREST P/TERCEIROS - PJ		R\$ (177.768,06)	R\$ (856.961,26)
(-) TARIFA TELEFONICA		R\$ (6.451,43)	R\$ (25.326,41)
(-) TARIFA DE AGUA E ESGOTO		R\$ (1.677,55)	R\$ (4.917,07)
(-) DESPESAS POSTAIS		R\$ (2.917,10)	R\$ (12.528,50)
(-) DESPESAS C/CARTORIOS		R\$ (1.984,50)	R\$ (7.846,67)
(-) DESPESAS COM CONSULTA SPC		R\$ (274,16)	R\$ (770,04)
(-) DESPESAS BANCARIAS		R\$ (5,00)	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
(-) DESPESAS LEGAIS E JUDICIAIS		R\$ (50,00)	R\$ (0,00)
(-) DESPESAS C/SERVICOS DE VIGILANCIA		R\$ (5.967,68)	R\$ (24.964,52)
(-) SEGUROS		R\$ (6.663,53)	R\$ (32.270,61)
(-) IMPRESSOS E MATERIAL DE ESCRITORIO		R\$ (11.007,35)	R\$ (49.387,08)
(-) MATERIAL DE HIGIENE E LIMPEZA		R\$ (5.038,44)	R\$ (22.301,39)
(-) MANUTENCAO E CONSERV.DE VEICULOS		R\$ (1.842,00)	R\$ (9.941,55)
(-) MANUTENCAO E CONSERV.DE INSTALACOES		R\$ (4.282,50)	R\$ (18.326,98)
(-) MANUTENCAO E CONSERV.DE BENS		R\$ (280,00)	R\$ (2.940,74)
(-) ASSISTENCIA CONTABIL		R\$ (69.837,00)	R\$ (24.393,64)
(-) LIVROS E REVISTAS		R\$ (181,23)	R\$ (633,26)
(-) LOCACAO DE SOFTWARE		R\$ (8.634,54)	R\$ (85.032,35)
(-) ALUGUEIS DE IMOVEIS		R\$ (63.180,00)	R\$ (251.077,39)
(-) ALUGUEIS DE MAQS. E EQUIPAMENTOS		R\$ (828,00)	R\$ (1.500,00)
(-) CONDOMINIOS		R\$ (6.686,49)	R\$ (26.284,20)
(-) CONTRIBUICOES/MENSALIDADES		R\$ (38.584,35)	R\$ (112.725,99)
(-) BENS DE PEQUENO VALOR		R\$ (1.369,05)	R\$ (16.449,06)
(-) MULTAS DEDUTIVEIS		R\$ (27.599,04)	R\$ (54.929,23)
(-) MULTAS INDEDUTIVEIS		R\$ (0,00)	R\$ (468,57)
(-) INCLUSOES FISCAIS		R\$ (7,04)	R\$ (86.576,77)
(-) CONTRIBUICAO CONFEDERATIVA PATRONAL		R\$ (174,88)	R\$ (2.167,04)
(-) DESPESAS COM HOSPEDAGEM		R\$ (2.594,78)	R\$ (5.556,13)
(-) DESPESAS COM VIAGENS E REPRESENTACOES		R\$ (3.283,99)	R\$ (36.283,62)
(-) DEPRECIACOES E AMORTIZACOES		R\$ (36.272,57)	R\$ (176.581,85)
(-) EPI - EQUIPAMENTO DE PROTECAO INDIVIDUAL		R\$ (117,00)	R\$ (767,41)
(-) OUTROS TRIBUTOS E TAXAS		R\$ (7.197,73)	R\$ (22.981,95)
(-) IPVA		R\$ (1.260,93)	R\$ (6.335,51)
(-) IPTU		R\$ (9.879,43)	R\$ (19.689,35)
(-) CONTRIBUICOES/MENSALIDADES VOLUNTARIAS		R\$ (1.247,95)	R\$ (3.520,00)
(-) RECEITAS E DESPESAS FINANCEIRAS		R\$ (289.596,08)	R\$ (368.821,99)
RECEITAS FINANCEIRAS		R\$ 66.532,34	R\$ 405.297,01
JUROS ATIVOS		R\$ 237,95	R\$ 293.671,69
RENDIMENTO DE APLICACOES		R\$ 3.108,00	R\$ 1.439,93

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNPJ: 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
FINANCEIRAS			
DESCONTOS OBTIDOS		R\$ 36.253,13	R\$ 69.100,41
VARIACAO CAMBIAL ATIVA		R\$ 26.933,26	R\$ 41.084,98
(-) DESPESAS FINANCEIRAS		R\$ (356.128,42)	R\$ (774.119,00)
(-) JUROS PASSIVOS		R\$ (12.957,16)	R\$ (646.595,10)
(-) JUROS SOBRE CAPITAL PROPRIO		R\$ (306.275,39)	R\$ (0,00)
(-) VARIACAO CAMBIAL PASSIVA		R\$ (25.012,97)	R\$ (47.249,71)
(-) DESCONTOS CONCEDIDOS		R\$ (37,26)	R\$ (7.233,06)
(-) DESPESAS BANCARIAS		R\$ (11.118,64)	R\$ (72.931,43)
(-) TAXA CARTAO		R\$ (727,00)	R\$ (109,70)
(-) OUTROS RESULTADOS OPERACIONAIS		R\$ (1.364.804,98)	R\$ (4.796.274,67)
(-) DESPESAS TRIBUTARIAS		R\$ (1.380.534,81)	R\$ (4.906.835,99)
(-) ICMS		R\$ (1.369.715,91)	R\$ (4.750.056,22)
(-) PIS		R\$ (1.556,12)	R\$ (4.251,78)
(-) COFINS		R\$ (7.198,64)	R\$ (15.429,16)
(-) IOF		R\$ (2.064,14)	R\$ (137.098,83)
OUTRAS RECEITAS		R\$ 15.729,83	R\$ 110.561,32
OUTRAS RECEITAS		R\$ 15.729,83	R\$ 110.561,32
RESULTADO NAO OPERACIONAL		R\$ (0,00)	R\$ 843.697,90
RESULTADO NAO OPERACIONAL		R\$ (0,00)	R\$ 843.697,90
RECEITA NAO OPERACIONAL		R\$ (0,00)	R\$ 843.697,90
GANHOS NA ALIENACAO DE ATIVOS		R\$ (0,00)	R\$ 131.500,00
RECUPERACAO DE DESPESAS		R\$ (0,00)	R\$ 712.197,90
(-) PROVISÕES FISCAIS		R\$ (201.352,82)	R\$ (1.462.686,01)
(-) PROVISÕES FISCAIS		R\$ (201.352,82)	R\$ (1.462.686,01)
(-) PROVISAO P/CONTRIBUICAO SOCIAL		R\$ (54.887,51)	R\$ (393.534,53)
(-) PROVISAO PARA CONTRIBUICAO SOCIAL SOBRE		R\$ (54.887,51)	R\$ (393.534,53)
(-) PROVISAO P/IMPOSTO DE RENDA		R\$ (146.465,31)	R\$ (1.069.151,48)
(-) PROVISAO PARA IMPOSTO DE RENDA SOBRE O L		R\$ (146.465,31)	R\$ (1.069.151,48)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO



Entidade: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2021 a 31/12/2021

CNP 21.306.287/0001-52

Número de Ordem do Livro: 38

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2021 a 31 de Dezembro de 2021

Histórico	Código de Aglutinação das Contas de Patrimônio Líquido						Total (R\$)
	CAPITAL SOCIAL 2.3.1.001.0001 (R\$)	CAPITAL SOCIAL 2.3.1.001.0002 (R\$)	CAPITAL SOCIAL 2.3.1.001.0003 (R\$)	CAPITAL SOCIAL 2.3.1.001.0004 (R\$)	RESERVAS (R\$)	LUCROS ACUMULADOS (R\$)	
Saldo Inicial em 01.01.2021	3,00	3,00	14.999.991,00	3,00	2.530.394,72	9.930.468,88	27.460.863,60
CONSTITUICAO DE RESERVAS					8.730.468,88	(-)8.730.468,88	0,00
LUCROS A DISTRIBUIR						(-)1.200.000,00	(-)1.200.000,00
LUCRO LIQUIDO DO PERIODO						3.958.328,87	3.958.328,87
Saldo Final em 31.12.2021	3,00	3,00	14.999.991,00	3,00	11.260.863,60	3.958.328,87	30.219.192,47
Notas							

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 5F.D1.06.9B.99.D9.65.1C.D7.05.E8.34.0E.04.CC.CF.DF.1A.FB.18-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.



Tribunal de Justiça do Estado de Minas Gerais

FORMIGA

CERTIDÃO CÍVEL DE FALÊNCIA E CONCORDATA NEGATIVA

CERTIFICO que, revendo os registros de distribuição de ação de NATUREZA CÍVEL nesta comarca, até a presente data, nas ações específicas de Concordata Preventiva / Suspensiva, Falência de Empresários, Sociedades Empresariais, Microempresas e Empresas de Pequeno Porte, Recuperação Extrajudicial, Recuperação Judicial, NADA CONSTA em tramitação contra:

Nome: TECNO2000 INDÚSTRIA
CNPJ: 21.306.287/0001-52

Observações:

- a) Certidão expedida gratuitamente através da internet, nos termos do caput do art. 8º da Resolução 121/2010 do Conselho Nacional de Justiça;
- b) a informação do número do CPF/CNPJ é de responsabilidade do solicitante da certidão, sendo pesquisados o nome e o CPF/CNPJ exatamente como digitados;
- c) ao destinatário cabe conferir o nome e a titularidade do número do CPF/CNPJ informado, podendo confirmar a autenticidade da Certidão no portal do Tribunal de Justiça do Estado de Minas Gerais (<http://www.tjmg.jus.br>), pelo prazo de 3 (três) meses após a sua expedição;
- d) esta Certidão inclui os processos físicos e eletrônicos, onde houver sido implantado o Processo Judicial Eletrônico - PJe, o Sistema CNJ (Ex-Projudi) e o SEEU - Sistema Eletrônico de Execução Unificada, tendo a mesma validade da certidão emitida diretamente no Fórum e abrange os processos da Justiça Comum, do Juizado Especial e da Turma Recursal apenas da comarca pesquisada, com exceção do SEEU, cujo sistema unificado abrange todas as comarcas do Estado;
- e) A presente certidão não faz referência a período de anos, uma vez que somente se refere à existência de feitos judiciais em andamento (processos ativos) contra o nome pesquisado, conforme Provimento 355/2018 da Corregedoria Geral de Justiça.

A presente certidão NÃO EXCLUI a possibilidade da existência de outras ações de natureza diversa daquelas aqui mencionadas.

Certidão solicitada em 16 de Maio de 2022 às 15:33

FORMIGA, 16 de Maio de 2022 às 15:33

Código de Autenticação: 2205-1615-3334-0583-9229

Para validar esta certidão, acesse o sítio do TJMG (www.tjmg.jus.br) em Certidão Judicial/AUTENTICIDADE DA CERTIDÃO /AUTENTICAÇÃO 2 informando o código.

ATENÇÃO: Documento composto de 1 folha(s). Documento emitido por processamento eletrônico. Qualquer emenda ou rasura gera sua invalidade e será considerada como indício de possível adulteração ou tentativa de fraude.

ÍNDICES CONTÁBEIS - 2021

A empresa Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda., sociedade empresária limitada com sede à Rua Vereador Décio de Paula, 101 Bairro Planalto, no município de Formiga/MG, inscrita no CNPJ sob o nº 21.306.287/0001-52, Inscrição Estadual nº 261.431046.00-66, vem por meio desta, informar seu Índice de Liquidez Corrente (**ILC**), Índice de Liquidez Geral (**ILG**), Índice de Endividamento (**IE**) e Solvência Geral (**SG**) do **exercício de 2021**, conforme segue:

• Liquidez Corrente: $ILC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$

Passivo Circulante

$$ILC = 44.435.195,94 / 27.700.198,82 = 1,60$$

• Liquidez Geral: $ILG = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo não Circulante}}$

Passivo Circulante + Passivo não Circulante

$$ILG = 44.453.342,80 / 28.270.192,71 = 1,57$$

• Endividamento: $IE = \frac{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}{\text{Ativo Total}}$

Ativo Total

$$IE = 28.270.192,71 / 58.489.385,15 = 0,48$$

• Solvência Geral: $SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$

Passivo Circulante + Passivo Não Circulante

$$SG = 58.489.385,15 / 28.270.192,71 = 2,07$$

DAMASO CASTRO
NASCIMENTO: 5516
4862620

Assinado de forma digital por
DAMASO CASTRO
NASCIMENTO: 55164862620
Dados: 2022.03.28 13:54:54
-03'00'

Tecno2000 Indústria e Comércio Ltda.
Dâmaso Castro Nascimento – Sócio Administrador
CPF: 551.648.626-20

TIAGO ROGERIO
ORTOLANI: 310202
66805

Assinado de forma digital por
TIAGO ROGERIO
ORTOLANI: 31020266805
Dados: 2022.03.31 13:32:26
-03'00'

Tiago Rogério Ortolani
Contador – CRCSP-261483/O-0
CPF: 310.202.668-05

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 14/2022

DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO
E
DECLARAÇÃO PARA FINS DO DISPOSTO NO INCISO V DO ARTIGO 27 DA LEI
Nº 8.666/93, ACRESCIDO PELA LEI Nº 9.854/99.

A Empresa TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 21.306.287/0001-52, por intermédio de seu representante o Sr Jordano Castro Nascimento, portador(a) da Carteira de Identidade nº 3.801.707 - SSP/DF e do CPF nº 274.710.716-72, declara, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação neste certame licitatório e que se encontra ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

DECLARA, ainda que, para fins do disposto no inciso V, do art. 27 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº 9.854, de 27 de outubro de 1999, não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e (assinalar com "X", conforme o caso):

(x) não emprega menor de dezesesseis anos.

() emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz

Brasília/DF, 25 de maio de 2022.

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
JORDANO CASTRO NASCIMENTO
SÓCIO ADMINISTRADOR
C.I.:MF-3.801.707 SSP/DF
C.P.F: 274.710.716-72

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Bairro Planalto - CEP: 35.574-825
Formiga/MG - CNPJ: 21.306.287/0001-52
Telefone: (37) 3329-1000 / 3322-2330
e-mail: tecno2000@tecno2000.com.br

Brasília

SHIS QI 11/13 Bloco M
Sala 101 a 103 - Lago Sul
Brasília/DF - CEP: 71.625-620
Fone/Fax: (61) 3248-3956
e-mail: brasilia@tecno2000.com.br

São Paulo

Ed. São Luís Gonzaga, Av. Paulista 2300
Andar Pilotis 323 - Sala 45- Cerqueira César
São Paulo - SP CEP: 01.310-300
Fone/Fax: (11) 2847-4500
e-mail: sp@tecno2000.com.br

Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032 - Sala 1408
Belo Horizonte/MG - CEP 30.180-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
e-mail: bh@tecno2000.com.br

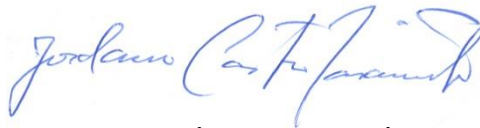
Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 14/2022

DECLARAÇÃO

A EMPRESA TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ nº 21.306.287/0001-52 sediada na RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA Nº 101 – BAIRRO: PLANALTO - CIDADE: FORMIGA - CEP: 35.570-000, declara, de que não incide nas práticas de nepotismo vedadas pelas Resoluções do Conselho Nacional de Justiça números 156, de 8 de agosto de 2012, e 7, de 18 de outubro de 2005, com as alterações promovidas pela Resolução nº 229, de 22 de junho de 2016, do Conselho Nacional de Justiça – CNJ.

Brasília/DF, 25 de maio de 2022.

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
JORDANO CASTRO NASCIMENTO
SÓCIO ADMINISTRADOR
C.I.:MF-3.801.707 SSP/DF
C.P.F: 274.710.716-72

📍 Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Bairro Planalto - CEP: 35.574-825
Formiga/MG - CNPJ: 21.306.287/0001-52
☎ Telefone: (37) 3329-1000 / 3322-2330
✉ e-mail: tecno2000@tecno2000.com.br

📍 Brasília

SHIS QI 11/13 Bloco M
Sala 101 a 103 - Lago Sul
Brasília/DF - CEP: 71.625-620
☎ Fone/Fax: (61) 3248-3956
✉ e-mail: brasil@tecno2000.com.br

📍 São Paulo

Ed. São Luís Gonzaga, Av. Paulista 2300
Andar Pilotis 323 - Sala 45- Cerqueria César
São Paulo - SP CEP: 01.310-300
☎ Fone/Fax: (11) 2847-4500
✉ sp@tecno2000.com.br

📍 Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032 - Sala 1408
Belo Horizonte/MG - CEP 30.180-011
☎ Fone/Fax: (31) 3273-1216
✉ e-mail: bh@tecno2000.com.br

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 14/2022

ANEXO I

PROPOSTA COMERCIAL

Prezado Senhores,

Após examinar todas as cláusulas e condições estipuladas no edital em referência, apresentamos nossa proposta nos termos consignados no mencionado ato convocatório e seus anexos, com os quais concordamos plenamente.

Nossa proposta é válida por 60 (sessenta) dias, contados da data prevista para entrega dela, sendo o preço ofertado firme e irrevogável durante sua validade.

Prazo de entrega: até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da assinatura do contrato, conforme subitem 10.1 do Anexo VI do Termo de Referência.

Prazo de garantia e assistência técnica: garantia mínima de 5 (cinco) anos para os lotes I, II e IV, e de no mínimo 1 (um) ano para os demais lotes, conforme item 12 do Anexo VI do Termo de Referência.

Informamos que estão inclusos nos preços ofertados todos os custos e despesas, tais como: impostos, taxas, fretes e outra (o)s que incidam sobre o objeto licitado, sendo de nossa inteira responsabilidade, ainda, os que porventura venham a ser omitidos na proposta ou incorretamente cotados.

O valor global de nossa proposta é de R\$ 2.554.000,00 (DOIS MILHÕES E QUINHENTOS E CINQUENTA E QUATRO MIL REAIS), nos termos abaixo:

EMPRESA: TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

CNPJ: 21.306.287/0001-52

INSC. ESTADUAL: 261.431.046 /00-66

ENDEREÇO: RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA Nº101, BAIRRO PLANALTO, FORMIGA/ MG, CEP nº 35.574-825

TELEFONE E FAX: (61) 3248-3956 / (37) 3329-1000

EMAIL: tecno2000@tecno2000.com.br / brasil@tecno2000.com.br

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2536 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

LOTE 4

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD (UNID)			FABRICANTE/ MARCA/ MODELO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
		1º GRAU	2º GRAU	TOTAL			
1	MESA RETA 1000X700X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	50	50	100	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	700,00	70.000,00
2	MESA RETA 1200X700X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	200	100	300	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	740,00	222.000,00
3	MESA RETA 1400X700X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	780,00	156.000,00
4	MESA EM "L" 1400X1400X600X600MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	120	80	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	1.500,00	300.000,00
5	MESA DE REUNIÃO CIRCULAR 1200 X 740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	50	50	100	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	1.300,00	130.000,00
6	MÓDULO DE MESA DE REUNIÃO COMPONÍVEL QUADRADA 1200X1200X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	10	10	20	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	2.000,00	40.000,00
7	MESA PENINSULA 1600X2000X 600X800X740MM COM PAINEL FRONTAL PROCEDÊNCIA: NACIONAL	10	10	20	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	2.400,00	48.000,00
8	MESA LATERAL PROCEDÊNCIA:	30	20	50	TECNO2000/ TECNO2000/	1.700,00	85.000,00

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2339 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

	NACIONAL				BREMEN		
9	MESA DE CENTRO PROCEDÊNCIA: NACIONAL	30	20	50	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	2.100,00	105.000,00
10	ARMÁRIO FECHADO ALTO 800X490X1610MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	200	50	250	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	1.500,00	375.000,00
11	ARMÁRIO FECHADO BAIXO 800X490X740MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	980,00	196.000,00
12	ARMÁRIO EXTRA FECHADO ALTO 800X490X2140MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	10	10	20	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	2.200,00	44.000,00
13	ARMÁRIO ALTO ½ PORTA 800X490X1610MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	100	50	150	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	1.450,00	217.500,00
14	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS – 400X470X360MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	100	50	150	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	350,00	52.500,00
15	GAVETEIRO MESA COM 04 GAVETAS - 400X600X750MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	100	50	150	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	780,00	117.000,00
16	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS – 400X495X580MM PROCEDÊNCIA: NACIONAL	150	50	200	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	750,00	150.000,00
17	BALCÃO ALTO RETO 1400X800X1100M	20	10	30	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	2.500,00	75.000,00

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
 Formiga - MG - CEP: 35.570-000
 Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
 E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
 www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
 Brasília - DF - CEP: 71.625-205
 Fone/Fax: (61) 3248-3955
 E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
 Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
 Fone/Fax: (31) 3273-1216
 E-mail: bh@tecno2000.com.br

	M PROCEDÊNCIA: NACIONAL						
18	BALCÃO ALTO RETO 1000X800X1100M M PROCEDÊNCIA: NACIONAL	20	10	30	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	2.300,00	69.000,00
19	BALCÃO CIRCULAR ALTO 2200X800X1100M M PROCEDÊNCIA: NACIONAL	40	10	30	TECNO2000/ TECNO2000/ BREMEN	3.400,00	102.000,00
VALOR TOTAL: R\$ 2.554.000,00 (DOIS MILHÕES E QUINHENTOS E CINQUENTA E QUATRO MIL REAIS).							

ESPECIFICAÇÃO DETALHADA

GRUPO 4

ITENS 1, 2 E 3 – MESA RETA 1000X750*X740MM /MESA RETA 1200X750*X740MM / MESA RETA 1400X750*X740MM. (Largura X Profundidade X Altura)

- Tampo com formato retangular, constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferiores, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Deve possuir furo para passagem de fiação de 50 mm a 60mm de diâmetro, com acabamento produzido em ABS ou polipropileno ou poliestireno.
- Estrutura auto-portante, composta por 2 cavaletes e 1 travessa horizontal estrutural.
- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.
- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.
- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais.
- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si , para fixação na pata. A coluna possui

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
 Formiga - MG - CEP: 35.570-000
 Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
 E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
 www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
 Brasília - DF - CEP: 71.625-205
 Fone/Fax: (61) 3248-3955
 E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
 Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
 Fone/Fax: (31) 3273-1216
 E-mail: bh@tecno2000.com.br

uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.

- Canaleta com formato em “C” medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.

- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 680 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 680mm Largura, aproximadamente*.

- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E).

DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.

- Fixação do tampo na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo, por parafusos. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.

- Painel frontal, com a largura 200 mm menor que a largura total da mesa, 240mm x 18mm (HxP) produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. O painel frontal deve ser fixado através de 2 perfis, produzidos em chapa de aço dobrada, medindo aproximadamente* 50x27x136x2,7mm, e parafusos.

- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película - NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.
- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:
- ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
 - ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
 - ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
 - ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
 - ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
 - Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
 - Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 4 – MESA EM “L” 1400X1400X600X600MM

- Tampo único, com formato de "L", constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Deve possuir furo para passagem de fiação de 50 mm a 60mm de diâmetro, com acabamento produzido em ABS ou polipropileno ou poliestireno.
- Estrutura autoportante, composta por 3 cavaletes e 2 travessas horizontais estruturais.
- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.
- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.
- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

encaixadas e fixadas as travessas estruturais.

- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si, para fixação na pata. A coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.

- Canaleta com formato em “C” medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.

- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 580 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 580mm Largura, aproximadamente*.

- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E).

DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.

- Fixação – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.

- Painel frontal 1200mm x 240mm x 18mm (HxP) produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. O painel frontal deve ser fixado através de 2 perfis, produzidos em chapa de aço dobrada, medindo aproximadamente* 50x27x136x2,7mm, e parafusos.

- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Apresentar para os itens que contenham madeira:
- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;
- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).
- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.
- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:
 - ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
 - ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
 - ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico;
 - ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
 - ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 5 – MESA DE REUNIÃO CIRCULAR Ø 1200 X 740MM

- Tampo em formato circular, em aglomerado ou MDP de 25 mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face lateral do tampo deve receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm e raio de 2,5mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. O tampo possui em sua face inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.
- Estrutura – base composta por tubo de aço central redondo com diâmetro no mínimo 90mm e espessura mínima de 1,5mm e 8 patas, formando as bases inferior e superior, com 4 patas cada uma. Patas superiores devem ser compostas por chapa de aço dobrada em forma de “U” com espessura mínima de 1,9mm. Cada pata inferior deve ser composta por chapa de aço estampada de espessura mínima de 1,9mm e fechamento frontal com a mesma chapa dando formato arredondado achatado na parte frontal a estrutura. As patas

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

da base inferior recebem, cada uma, um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*.

- Fixação – o tampo é fixado na estrutura através das patas superiores e buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo e parafusos. Acabamento: Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de $84\mu\text{m} \pm 18\mu\text{m}$. COMPRIMENTO MÍNIMO DA PATA INFERIOR: 330 mm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados,

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 6 – MÓDULO DE MESA DE REUNIÃO COMPONÍVEL QUADRADA 1200X1200X740MM

- Tampo: Módulo de mesa de reunião, reto, medindo 1200x1200 mm em aglomerado ou MDP de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher. Acabamento das extremidades deverá ter bordas reta em fita de PVC com espessura mínima de 2 mm, com parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, na mesma cor e desenho do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

- Estrutura: A sustentação do tampo deve ser feita por tubos quadrados, medindo aproximadamente* 50x50mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 20x50mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. Os pés da mesa recebem niveladores de altura, com base em Polipropileno.

- Medidas: 1200x1200 mm

- Acabamento: Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 7 – MESA PENÍNSULA 1600X2000X600X800X740MM COM PAINEL FRONTAL

(Mesa em “L” composta por uma mesa principal península medindo 2000x800x740 mm e uma mesa auxiliar medindo 800x600x740 mm – LxPxH).

- Tampo mesa principal deverá ser fornecido com formato retangular com arco em uma das extremidades (formato peninsular), constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferiores, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Deve possuir furo para passagem de fiação de 50 mm a 60mm de diâmetro, com acabamento produzido em ABS ou polipropileno ou poliestireno.

- Estrutura da mesa principal, auto-portante, composta por 2 cavaletes e 1 travessa horizontal estrutural.

- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.

- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.

- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais.

- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si, para fixação na pata. A coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.

- Canaleta com formato em “C” medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.

- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 680 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 680mm Largura, aproximadamente*.

- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E).

DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.

- Fixação do tampo na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo, por parafusos. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.

- Painel frontal, 1600 x 240mm x 18mm (LxHxP) produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. O painel frontal deve ser fixado através de 2 perfis, produzidos em chapa de aço dobrada, medindo aproximadamente* 50x27x136x2,7mm, e parafusos.

- Tampo da mesa auxiliar com formato retangular, constituído em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos devem receber fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferiores, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.

- Estrutura da mesa auxiliar, dependente da mesa principal, composta por 1 cavalete, 1 travessa horizontal estrutural e um conjunto de engate.

- Cavaletes constituídos por perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata.

- Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente* 62x276x39x1,9mm (L x P x H x E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda Mig/Mag.

- Perfil central estrutural com formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente* 100x20x50x1,5mm (L x P x H x E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2536 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Coluna vertical em formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130x58x630x1,5mm (L x P x H x E). Na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente* 100x43x3,4mm (L x P x E), com 2 furos centrais 70mm distantes entre si, para fixação na pata. A coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento.
- Canaleta com formato em “C” medindo aproximadamente* 40x14x545mm (L x P x H), em PVC rígido, com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente* 43x9x545mm (L x P x H) em PVC rígido e encaixada no perfil.
- Pata (base) estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo aproximadamente* 580 x 68 mm (na parte central da pata) x 1,9mm (L x P x E), contendo 2 furos centrais 70mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda). Em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em “L” de 1,9mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca M8 e parafuso M8x20mm produzido com base em polipropileno. A sapata deve ter diâmetro de 43 mm aproximadamente*. A mesa deve conter 2 patas com 580mm Largura, aproximadamente*.
- Travessas horizontais estruturais formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. PERFIL EXTERNO em formato retangular medindo aproximadamente* 50x20x1,5mm (H x P x E), produzido em aço. PERFIL INTERNO produzido em chapa de aço medindo aproximadamente* 326x40,5x3,8mm (L x H x E). DISPOSITIVO DE MONTAGEM com perfis unidos Linearmente através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno, 2 porcas M8 e 2 parafusos M8x8mm com a função de ajuste do comprimento.
- Conjunto de engate deverá ser composto por chapa de engate e perfil de fixação interno, soldados entre si em formato de “T”. Chapa de engate em aço com no mínimo 1,9 mm de espessura cortada e dobrada. Na parte central deverá receber perfil de fixação em chapa de aço com no mínimo 3,75 mm de espessura.
- Fixação do tampo na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo, por parafusos. A parte inferior é unida na coluna vertical por 2 parafusos M8x16mm.
- Acabamento: -Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13966:2008 (para mesa principal);
 - Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).
- Apresentar para os itens que contenham madeira:
- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).
- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.
- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:
 - ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
 - ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
 - ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
 - ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
 - ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 8 – MESA LATERAL

- Tampo em formato quadrado produzido em aglomerado ou MDP de 25 mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em lâmina de madeira natural pré-composta.

As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir.

- Estrutura: O tampo quadrado com 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no mínimo Ø 37 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento.

- Dimensões gerais*: 600X 600x350mm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Apresentar ensaio de resistência à abrasão e dureza do filme de revestimento, segundo a norma NBR 14535/2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaio para superfície pintadas, emitido por laboratório reconhecido nacionalmente, para os itens com revestimento em lâmina de madeira natural pré-composta. Devem ser apresentados os laudos do laboratório constando os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos:

- a) Dureza de rompimento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;
- b) Dureza de amassamento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;
- c) Resistência a abrasão: a taxa de desgaste do produto deve ser de 90 mg/100 ciclos ou menos.

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;
- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 9 – MESA DE CENTRO

- Tampo em formato retangular produzido em aglomerado ou MDP de 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em lâmina de madeira natural

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP: 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP: 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP: 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

pré-composta.

As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir.

- Estrutura: O tampo quadrado com 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com diâmetro mínimo de 37 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento.

DIMENSÕES GERAIS*: 1000X 600x350mm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

- Apresentar ensaio de resistência à abrasão e dureza do filme de revestimento, segundo a norma NBR 14535/2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaio para superfície pintadas, emitido por laboratório reconhecido nacionalmente, para os itens com revestimento em lâmina de madeira natural pré-composta. Devem ser apresentados os laudos do laboratório constando os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos:

a) Dureza de rompimento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;

b) Dureza de amassamento do filme de revestimento: o produto deve se encontrar dentro da escala de dureza no nível 6H;

c) Resistência a abrasão: a taxa de desgaste do produto deve ser de 90 mg/100 ciclos ou menos.

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 10 – ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X490X1610MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 1610 mm.
- Tampo: Formato retangular, em aglomerado de madeira ou MDP com 25 mm de espessura e revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas, ou similar.
- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°. Cada porta deve ter 3 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior e superior, para perfeito travamento.
- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Prateleiras - 01 fixa localizada aproximadamente a 360 mm abaixo do tampo fixada pelo sistema lack fix, ou similar e 02 Reguláveis através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0 mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3355
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

prateleiras oferecendo perfeito travamento.

- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

-CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados,

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.025-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasilia@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 11 – ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800X490X740MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 740 mm.
- Tampo: Formato retangular, em aglomerado de madeira ou MDP com 25 mm de espessura e revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas, ou similar.
- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270º. Cada porta deve ter 2 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior e superior, para perfeito travamento.
- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.
- Prateleiras - 01 Regulável através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.
- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3355
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 12 – ARMÁRIO EXTRA-ALTO FECHADO 800X490X2140MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 2140 mm.

- Tampo: Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 1,0 mm, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundos pelo sistema lack fix e cavilhas.

- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°. Cada porta deve ter 4 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado. Fechadura de embutir com espelho e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Prateleiras - 01 fixa localizada aproximadamente a 897 mm abaixo do tampo fixada pelo sistema lack fix, ou similar e 04 Reguláveis através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0 mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.

- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 13 – ARMÁRIO ALTO ½ PORTA 800X490X1610MM

- Dimensões Aproximadas*: Largura: 800 mm, Profundidade: 490 mm, Altura: 1610 mm.

- Tampo: Formato retangular, em aglomerado de madeira ou MDP com 25 mm de espessura e revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas, ou similar.

- Portas de abrir em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor a

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3355
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°. Cada porta deve ter 2 dobradiças. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 02 pontos, fechamento simultâneo na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

- Laterais: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Fundo: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em bordas retas em fita de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Tampo intermediário: Posicionado a 740 mm do piso, em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

- Prateleiras - 01 fixa localizada aproximadamente a 360 mm abaixo do tampo fixada pelo sistema lack fix, ou similar e 02 Reguláveis através de pinos do tipo zamak. Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura. Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher. Bordas retas em fita PVC de 1,0 mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); regulável internamente de 32 em 32 mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.

- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a escolher, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do armário.

- Montagem: As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas, ou similar, permitindo a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

(Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 14 – GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS – 400X470X360MM

- Corpo: Composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em aglomerado ou MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1 mm de espessura).

- Gavetas: Estrutura total injetada em ABS ou poliestireno, com parte superior da gaveta em forma de "L" para reforço. Sistema de deslizamento dotado de roldanas de acetato, com travas de segurança. A parte superior da gaveta contém suporte móvel para lápis, borrachas e outros utensílios, também confeccionado em ABS ou polipropileno com no mínimo 4 divisões, que se apóia nas laterais das gavetas ficando suspenso. Dimensões mínimas internas das gavetas: 320mm largura x 390mm profundidade x 65mm de altura. Dimensões mínimas externas das gavetas: 340mm largura x 410mm profundidade x 75mm

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

de altura.

Frente das gavetas produzidas em aglomerado ou MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura). As gavetas são dotadas de puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, e fechadura embutida com travamento simultâneo das gavetas.

-Fixação – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. O gaveteiro é fixado nas mesas através das travessas por parafusos.

- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Dimensões podem variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.
- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 15 – GAVETEIRO MESA 04 GAVETAS - 400X600X750MM

- Dimensões Aproximadas*: 400x600x740mm (C x P x H).
- Corpo: Composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado ou MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores.
- Gavetas: Estrutura total injetada em ABS ou poliestireno, com parte superior da gaveta em forma de "L" para reforço. Sistema de deslizamento dotado de roldanas de acetal, com travas de segurança. A parte superior da gaveta contém suporte móvel para lápis, borrachas e outros utensílios, também confeccionado em ABS ou polipropileno com no mínimo 4 divisões, que se apóia nas laterais das gavetas ficando suspenso. Dimensões mínimas internas das gavetas: 320mm largura x 390mm profundidade x 65mm de altura. Dimensões mínimas externas das gavetas: 340mm largura x 410mm profundidade x 75mm de altura.
Frente das gavetas produzidas em aglomerado ou MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura). As gavetas são dotadas de puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, e fechadura embutida com travamento simultâneo das gavetas.
- Tampo: Sobreposto ao corpo produzido em aglomerado ou MDP com 25 mm de espessura e revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior do tampo na cor a escolher, acabamento das faces laterais do tampo em fita de borda reta, produzida em PVC, com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado.
- Fixação: A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.
- Base: Em madeira aglomerada ou MDP com 18 mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 1,0 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso M10, permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Não deverá haver estrutura metálica na base do gaveteiro.
- Acabamento: Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3365
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental, para a fabricação de mobiliários corporativos, em nome do fabricante dos produtos cotados, atendendo as normas ABNT NBR pertinentes.

- Todos os certificados, relatórios de ensaio, laudos e pareceres deverão estar em nome do fabricante do produto cotado.

ITEM 16 – GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS - 400X490X580MM

- Dimensões Aproximadas*: 400x490x583mm(C x P x H).

- Corpo: Composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado ou MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2539 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT.

- Gavetas: Estrutura total injetada em ABS ou poliestireno, com parte superior da gaveta em forma de "L" para reforço. Sistema de deslizamento dotado de roldanas de acetal, com travas de segurança. A parte superior da gaveta contém suporte móvel para lápis, borrachas e outros utensílios, também confeccionado em ABS ou polipropileno com no mínimo 4 divisões, que se apóia nas laterais das gavetas ficando suspenso. Dimensões mínimas internas das gavetas: 320mm largura x 390mm profundidade x 65mm de altura. Dimensões mínimas externas das gavetas: 340mm largura x 410mm profundidade x 75mm de altura.

Frente das gavetas produzidas em aglomerado ou MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura). As gavetas são dotadas de puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximado, e fechadura embutida com travamento simultâneo das gavetas.

- Tampo: Sobreposto ao corpo produzido em aglomerado ou MDP de 18mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt.

- Fixação – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.

- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de $84\mu\text{m} \pm 18\mu\text{m}$.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- ABNT NBR 13961:2010;

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Sênior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

ITENS 17 E 18 – BALCÃO ALTO RETO 1400X800X1100MM* /BALCÃO ALTO RETO 1000X800X1100MM*

- Tampo: Constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em MDP de 25mm (espessura mínima) com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

As bordas laterais dos tampos deve receber fita de borda em PVC com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.

- Estrutura: Formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm (aproximadamente*) e 4 pés no formato oblongo 40x77mm (aproximadamente*). Pés fixados a estrutura horizontal por dispositivos de fixação e parafusos.

- Fixação - Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos. Pés com niveladores de altura com base em polipropileno.

- Painel Frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm (aproximadamente*). tampo superior: do plano até o piso = 1100mm (aproximadamente*).

- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2336 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

- CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).
- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;
 - ☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);
 - ☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.
- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:
 - ☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;
 - ☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;
 - ☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;
 - ☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;
 - ☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.
- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

ITEM 19 - BALCÃO ALTO CIRCULAR 2200X800X1100MM

Balcão circular alto para recepção - medindo aproximadamente* 2200x700x1100mm.

- Tampo: Constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em MDP de 25mm (espessura mínima) com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

As bordas laterais dos tampos deve receber fita de borda em PVC com espessura mínima de 2 mm com raio de 2,5 mm nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.

- Estrutura: Formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm (aproximadamente*) e 4 pés no formato oblongo 40x77mm (aproximadamente*). Pés fixados a estrutura horizontal por dispositivos de fixação e parafusos.
- Fixação - Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos. Pés com niveladores de altura com base em polipropileno.
- Painel Frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm (aproximadamente*). Tampo superior: do plano até o piso = 1100mm (aproximadamente*).
- Acabamento - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro para

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2530 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3355
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP. 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C. Camada de tinta com espessura de 84µm ± 18µm.

*Podendo variar até 10% para mais ou para menos.

Documentos:

- Parecer técnico ergonômico emitido por ergonomista certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia), níveis 01 ou Senior (necessário anexar documento comprobatório do nível de certificação).

Apresentar para os itens que contenham madeira:

-CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA;

-CERTIFICADO CREA (do fabricante e dos respectivos responsáveis técnicos).

- Apresentar para os itens com chapa de aço pintada, os seguintes Relatórios de Ensaio:

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina – NBR 8094, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 900h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida – NBR 8095, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 1000h;

☐ Relatório de ensaio de Corrosão por exposição à dióxido de enxofre – NBR 8096, com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 240h (0,2 S);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da aderência – NBR 11003, Gr0 (X=0 e Y=0);

☐ Relatório de ensaio de Tintas – Determinação da espessura da película – NBR 10443 com espessura média entre 80 e 90.

- Apresentar para os itens com borda em PVC relatório de ensaio - ABNT NBR 16332:

☐ Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV;

☐ Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado;

☐ Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico;

☐ Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura;

☐ Anexo A – Colagem (Resistência à Tração) e Anexo B – Capilaridade.

- Apresentar Certificado de Conformidade de Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT para mobiliário de escritório (mesas) em conformidade com as normas ABNT NBR pertinentes.

DECLARAÇÃO EXPRESSA:

Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.

DADOS BANCÁRIOS:

BANCO: CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

AGÊNCIA: 0115

OPERAÇÃO: 003

CONTA CORRENTE Nº: 00001323-4

Fábrica

Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP. 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br

Escritório em Brasília

SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3955
E-mail: brasil@tecno2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte

Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br

DADOS DO REPRESENTANTE LEGAL:

NOME: JORDANO CASTRO NASCIMENTO

CARGO: SÓCIO ADMINISTRADOR

C.I: MF - 3.773.321 - SSP/MG

C.P.F: 274.710.716-72

ENDEREÇO EM BRASÍLIA:

SHIS QI 11/13, BL.M SALAS 101/102/103

ED. SOUTH LAKE CENTER

BAIRRO: LAGO SUL UF: DF

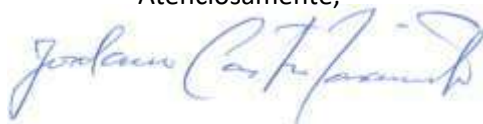
CEP: 71.625-205

FONE/FAX: (61)3321-3676/ 3248-3956

EMAIL: brasil@tecno2000.com.br

Brasília/DF, 14 de junho de 2022.

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

JORDANO CASTRO NASCIMENTO

SÓCIO ADMINISTRADOR

C.I: MF - 3.773.321 - SSP/MG

C.P.F: 274.710.716-72

FábricaRua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2330 Fax: (37) 3321-1893
E-mail: tecno2000@tecno2000.com.br
www.tecno2000.com.br**Escritório em Brasília**SHIS QI 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecno2000.com.br**Escritório em Belo Horizonte**Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecno2000.com.br