

Licitação [nº 938003] e Lote [nº 1]

Lista de anexos da proposta

	Nome Arquivo	Tamanho MB	Data Inclusão
☐	NR 17 - 2022.pdf (*)	1,668	25/05/2022 08:29:55
☐	NBR 14961 - 2019 - Teor de cinzas - 0,03%.pdf (*)	0,2	25/05/2022 08:29:46
☐	NBR 13962-2018 - Diplomata.pdf (*)	2,42	25/05/2022 08:29:37
☐	NBR 8797 -2017 - Deformação permanente a compressao a 90% - (*)	0,771	25/05/2022 08:29:08
☐	NBR 8096 - NBR 5841 - NBR 4628.pdf (*)	0,548	25/05/2022 08:28:59
☐	NBR 8094 - Névoa Salina - 1.806 horas - tubo com união solda (*)	1,256	25/05/2022 08:28:36
☐	L3-98 novo.pdf (*)	0,803	25/05/2022 08:28:27
☐	L2-98 com braços - NOVO.pdf (*)	2,14	25/05/2022 08:28:18
☐	L2-92 - OBESO - NBR 9050.pdf (*)	0,493	25/05/2022 08:28:08
☐	FSC Tok.pdf (*)	0,974	25/05/2022 08:28:00
☐	Declara�o TOK - ROHS.pdf (*)	0,218	25/05/2022 08:27:53
☐	Certificado NBR 16031.2012 - Longarinas OBESO novo.pdf (*)	0,501	25/05/2022 08:27:45
☐	Certificado NBR 16031.2012 - Longarinas - NOVO.pdf (*)	0,295	25/05/2022 08:27:38
☐	Certificado NBR 13962.2018 - Giratória.pdf (*)	0,457	25/05/2022 08:27:30
☐	Certificado NBR 13962.2018 - Fixa.pdf (*)	1,029	25/05/2022 08:27:21
☐	92F1 DZ.pdf (*)	1,816	25/05/2022 08:27:13
☐	92 SKI.pdf (*)	1,514	25/05/2022 08:26:50
☐	91F1 DZ.pdf (*)	1,979	25/05/2022 08:26:39
☐	ANEXO IV � DADOS DA EMPRESA.pdf (*)	0,138	25/05/2022 08:26:05
☐	ANEXO III - DECLARA�O.pdf (*)	0,105	25/05/2022 08:25:58
☐	ANEXO II - DECLARA�O DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO.pdf (*)	0,11	25/05/2022 08:25:50
☐	PROPOSTA COMERCIAL.pdf (*)	0,214	25/05/2022 08:25:41
☐	GUSTAVO TONET BASSANI CNH 2022.pdf (*)	2,972	25/05/2022 08:25:32
☐	CONTRATO SOCIAL + CNPJ.pdf (*)	1,174	25/05/2022 08:25:22
☐	CERTIFICADOS AMBIENTAIS.pdf (*)	0,281	25/05/2022 08:25:12
☐	CERTIDOES.pdf (*)	1,418	25/05/2022 08:24:49
☐	BALANÇO 2020.pdf (*)	0,346	25/05/2022 08:24:27
☐	ATESTADOS p.2.pdf (*)	3,526	25/05/2022 08:24:16
☐	ATESTADOS p.1.pdf (*)	3,861	25/05/2022 08:24:05

Mostrando de 1 até 29 de 29 registros

* Este documento pertence a TODOS os lotes desta licita o.



Não sou um robô

reCAPTCHA
Privacidade - Termos

Download

PROPOSTA DE PREÇOS

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

RAZÃO SOCIAL:

CNPJ:

INSCR. ESTADUAL:

ENDEREÇO:

TELEFONE:

E-MAIL:

DADOS BANCÁRIOS:

REPRESENTANTE LEGAL:

LOTE 01						
ITEM	MODELO	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
1	91F1 DZ	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – FUNCIONÁRIOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 480 mm e altura* de 560 mm. - Dimensões do assento: Profundidade* de 470 mm e largura* de 460 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, e função estrutural para o sistema de regulagem de profundidade, fixada ao interno termoplástico por 8 parafusos auto atarraxantes com cabeça chata. Mecanismos de regulagem: - Regulagem de altura do encosto com curso* de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis e precisos. - Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura*, por 90 mm de largura*, com nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com	Unid.	95	R\$ 2.240,44	R\$ 212.841,80

	película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Assento com regulagem de profundidade com curso de no mínimo* 50 mm. Acionamento através de botão localizado na lateral direita do assento. Movimento de regulagem de profundidade sustentado por duas guias injetadas em poliamida (PA), sendo uma delas dentada como cremalheira com a função de travamento em 5 posições, possui sistema de retorno do assento à posição posterior através de molas de tração individuais para cada guia. - Fixação do assento ao mecanismo dar-se-á por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno e porca M6 auto-travante (tipo Parlock - sistema de travamento automático onde um anel de nylon de formato especial é inserido na parte superior do corpo da porca, garantindo melhor fixação). - Mecanismo Sincronizado de inclinação com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura* de 195 mm, comprimento* de 250 mm, altura* da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente*. - Mecanismo com comandos que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, alavanca posicionada a esquerda do assento para controle do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. - Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento, giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 90 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó, realizada por processo automatizado, em que se reveste com uma película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Movimento de rotação da coluna é sobre um rolamento				
--	--	--	--	--	--

		de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. - Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, o que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central. É elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base de apoio ao piso: - Base giratória injetada em material termoplástico com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro); - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. - Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apoio para os braços: - Braço regulável injetado em termoplástico, com parte superior do apoia-braço fabricado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano com alta resistência ao rasgo. - Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia. Com comprimento* de 235 mm e largura* de 80 mm. - Regulagem de distância* interna dos apoia-braços com curso de 110 mm através de manípulo ergonômico. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
2	92F1 DZ	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR - FUNCIONÁRIOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a	Unid.	635	R\$ 1.971,57	R\$ 1.251.946,95

quente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm. - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 495 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, e função estrutural para o sistema de regulagem de profundidade, fixada ao interno termoplástico por 8 parafusos auto atarraxantes com cabeça chata. Mecanismos de regulagem: - Regulagem de altura do encosto com curso* de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis e precisos. - Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura*, por 90 mm de largura*, com nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Sistema de regulagem do encosto com bloqueio em qualquer posição e livre flutuação. - Assento com regulagem de profundidade com curso aproximado* de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. - Fixação do assento ao mecanismo dar-se-á por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno e porca M6 auto-travante (tipo Parlock - sistema de travamento automático onde um anel de nylon de formato especial é inserido na parte superior do corpo da porca, garantindo melhor fixação). - Mecanismo Sincronizado de inclinação com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente,

	esta placa possui largura* de 195 mm, comprimento* de 250 mm, altura* da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente*. - Mecanismo com comandos que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, alavanca posicionada a esquerda do assento para controle do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. - Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento, giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 90 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó, realizada por processo totalmente automatizado, em que se reveste com uma película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Movimento de rotação da coluna é sobre um rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. - Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, o que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central. É elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base de apoio ao piso: - Base giratória injetada em material termoplástico com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro); - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. - Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apoio para os braços:			
--	--	--	--	--

		- Braço regulável injetado em termoplástico, com parte superior do apoia-braço fabricado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano com alta resistência ao rasgo. - Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia. Com comprimento* de 235 mm e largura* de 80 mm. - Regulagem de distância* interna dos apoia-braços com curso de 110 mm através de manípulo ergonômico. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
3	92 SKI	CADEIRA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – FUNCIONÁRIOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm; - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Estrutura fixa contínua curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço curvado com diâmetro* de 25,40 mm e espessura* de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. -	Unid.	445	R\$ 1.613,10	R\$ 717.829,50

		Acoplamento para fixação do suporte do encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento. Deslizadores envolventes injetados em polipropileno. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
4	L3/98	LONGARINA POLTRONA 03 LUGARES COM APOIO DE BRAÇOS Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm; - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6 mm de espessura por 90 mm de espessura, com nervura estrutural. - Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado, com ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo, comprimento total aproximado* de 1.850 mm; - Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo* 58 x 29 x 1,9 mm e suporte* com 90 x 30 x 2 mm. Cada lateral	Unid.	220	R\$ 3.584,70	R\$ 788.634,00

		acompanhada de um par de deslizadores reguláveis injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina; - Placa para fixação do assento à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
5	L2/98	LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES COM APOIO DE BRAÇOS Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm; - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6 mm de espessura por 90 mm de espessura, com nervura estrutural. - Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado, com ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada	Unid.	105	R\$ 2.688,53	R\$ 282.295,65

		extremidade do tubo, comprimento total aproximado* de 1.170 mm; - Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo* 58 x 29 x 1,9 mm e suporte* com 90 x 30 x 2 mm. Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina; - Placa para fixação do assento à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
6	L2/92 - OBESO	LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES, SENDO 01 ASSENTO P/ OBESO, COM APOIO DE BRAÇOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões* do encosto Largura de 770 mm e altura de 570 mm. - Dimensões* do assento: Profundidade de 510 mm e largura de 770 mm. Altura do assento ao piso conforme NBR 9050 (440 mm). - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Para o	Unid.	30	R\$ 5.018,59	R\$ 150.557,70

	assento obeso são utilizados dois suportes fixos para encosto fabricados em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura e 90 mm de largura com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Os suportes são montados na parte traseira do encosto e ficam por dentro da capa revestida. - Placa de assento: 3 placas, sendo 1 placa fixada para o assento individual padrão e 2 placas no assento obeso. A placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm. Possui nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica. Possui nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção - Apoio: composto por um tubo e duas laterais, sendo: Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de				
--	---	--	--	--	--

		superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo. Comprimento total aproximado de 2530 mm. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo 58 x 29 x 1,9 mm e suporte com 90 x 30 x 2 mm. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
7	DIPLOMATA 2	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – JUIZ. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Concha única tipo monobloco com espaldar alto, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 470 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 760 mm. Mecanismos de regulagem: - Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições; - Alavancas de regulagem injetadas em resina de	Unid.	65	R\$ 5.377,06	R\$ 349.508,90

	engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento; - Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário; - Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente* 90 mm, fabricada em tubo de aço (50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura), com tubo telescópico de acabamento. - Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, para acabamento e proteção à coluna central. - O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito. - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Bucha guia para o pistão injetado em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrado individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de 86 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Base de apoio ao piso: - Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual. - Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro); - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado				
--	---	--	--	--	--

		em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço treilado 1010/1020. - Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apoio para os braços: - Apoia-braços em chapa de aço curvado, cromado com acabamento superior, revestido no próprio revestimento da concha. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
9	DIPLOMATA 2	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR - JUIZ Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 470 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 540 mm. Estrutura: - Estrutura fixa contínua cromada com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. - Apoio para os braços fazem parte da estrutura fixa contínua, com acabamento superior em polipropileno curvado acoplado na estrutura. - Pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Sapatas injetadas em polipropileno. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional	Unid.	120	R\$ 1.881,97	R\$ 225.836,40
10	DIPLOMATA 2	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE - DESEMBARGADOR. Encosto/Assento: - Concha única tipo monobloco com espaldar alto, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada	Unid.	50	R\$ 5.377,06	R\$ 268.853,00

	em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura e de separação entre o apóia-cabeça e o encosto. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 730 mm. Mecanismos de regulagem: - Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições; - Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento; - Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário; - Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente* 90 mm, fabricada em tubo de aço (50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura), com tubo telescópico de acabamento. - O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito. - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e			
--	---	--	--	--

		comprimento de 86 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Base de apoio ao piso: - Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual. - Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Rodízio duplo tipo W com 65mm de diâmetro e sistema de freio, que trava os rodízios quando usuário levanta da cadeira, porém quando o usuário senta o giro é liberado, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. - Cada roda possuindo sistema de duplo rolamento, substituindo o tradicional eixo horizontal, impedindo o acúmulo de sujeiras que podem acarretar travamento das rodas, com banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoio para os braços: - Apoia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), com alma de aço interna, espuma laminada na parte superior, totalmente revestido no mesmo material e cor da cadeira. - Fixação realizada através de 2 parafusos. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
11	DIPLOMATA 2	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR – DESEMBARGADOR. Encosto/Assento: - Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 530 mm. Mecanismos de regulagem: - Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições; - Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o	Unid.	60	R\$ 5.108,20	R\$ 306.492,00

	usuário se levantar do assento; - Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário; - Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Mecanismo giratório com regulagem de altura e sem regulagem de inclinação. - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. - O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito. - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de 70 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Base de apoio ao piso: - Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual. - Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Rodízio duplo tipo W com 65mm de diâmetro e sistema de freio, que trava os rodízios quando usuário levanta da cadeira, porém quando o usuário senta o giro é liberado, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. - Cada roda possuindo sistema de duplo rolamento, substituindo o tradicional eixo horizontal, impedindo o acúmulo de sujeiras que podem acarretar travamento das rodas, com banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode				
--	---	--	--	--	--

		ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoio para os braços: - Apoia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), com alma de aço interna, espuma laminada na parte superior, totalmente revestido no mesmo material e cor da cadeira. - Fixação realizada através de 2 parafusos. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
12	DIPLOMATA 2	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – DESEMBARGADOR. Encosto/Assento: - Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 530 mm. Estrutura: - Estrutura fixa contínua cromada, com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície cromado Apoio para os braços: - Apoio para os braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento. - Deslizadores injetados em polipropileno. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional	Unid.	30	R\$ 1.881,97	R\$ 56.459,10
VALOR TOTAL Quatro milhões, seiscentos e onze mil, duzentos e cinquenta e cinco reais						R\$ 4.611.255,00

LOTE 02						
ITEM	MODELO	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
1	S3	SOFÁ TRÊS LUGARES - Assento (três módulos) – moldado anatomicamente, composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 18mm), estofada em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água), revestido em vinil. Dimensões do assento medindo aproximadamente* 600x530x160mm (L x P x H), sendo, no mínimo, 460mm de profundidade útil do	Unid.	20	R\$ 8.065,60	R\$ 161.312,00

		assento. - Encosto – moldado anatomicamente, composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto medindo aproximadamente* 600x130x460mm (L x P x H). - Braço – composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade 60g/cm³, revestido em tecido ou vinil medindo 120x677x630mm (L x P x H), aproximadamente*. - Painel frontal e posterior – produzido em aglomerado (espessura mínima 18mm), revestidos em tecido ou vinil. - Nivelador de altura – composto por parafuso M8X20mm e base em polipropileno. Fixação feita através de uma chapa de aço fixada no braço da poltrona através de parafusos autoatarrachantes, possuindo um furo com rosca para a fixação do nivelador. Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura mínima 8mm) e fixada através de buchas metálicas cravadas na almas dos mesmos por parafusos M6X20mm. Assento fixado em duas estruturas produzidas em tubo de aço retangular 30x70mm (espessura mínima 1,9mm) com uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do assento através de parafuso auto-atarrachante e nas extremidades soldadas duas chapas de aço para a fixação dos braços através de parafusos M6X50mm. Painéis frontal e posterior para acabamento fixados através de buchas plásticas fixadas nos mesmos e parafusos auto-atarrachantes. - Acabamento - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó lisa fosca, na cor a definir, com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
2	S2	SOFÁ DOIS LUGARES - Assento (dois módulos) – moldado anatomicamente, composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 18mm), estofada em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água), revestido em vinil. Dimensões do assento medindo aproximadamente* 600x530x160mm (L x P x H), sendo, no mínimo, 460mm de profundidade útil do assento. - Encosto – moldado anatomicamente, composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto medindo aproximadamente* 600x130x460mm (L x P	Unid.	80	R\$ 6.810,94	R\$ 544.875,20

		x H). - Braço – composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade 60g/cm³, revestido em tecido ou vinil medindo 120x677x630mm (L x P x H), aproximadamente*. - Painel frontal e posterior – produzido em aglomerado (espessura mínima 18mm), revestidos em tecido ou vinil. - Nivelador de altura – composto por parafuso M8X20mm e base em polipropileno. Fixação feita através de uma chapa de aço fixada no braço da poltrona através de parafusos autoatarrachantes, possuindo um furo com rosca para a fixação do nivelador. - Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura mínima 8mm) e fixada através de buchas metálicas cravadas na almas dos mesmos por parafusos M6X20mm. Assento fixado em duas estruturas produzidas em tubo de aço retangular 30x70mm (espessura mínima 1,9mm) com uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do assento através de parafuso auto-atarrachante e nas extremidades soldadas duas chapas de aço para a fixação dos braços através de parafusos M6X50mm. Painéis frontal e posterior para acabamento fixados através de buchas plásticas fixadas nos mesmos e parafusos auto-atarrachantes. - Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó lisa fosca, na cor a definir, com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
3	S1	SOFÁ UM LUGAR - Assento (três módulos) – moldado anatomicamente, composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 18mm), estofada em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água), revestido em vinil. Dimensões do assento medindo aproximadamente* 600x530x160mm (L x P x H), sendo, no mínimo, 460mm de profundidade útil do assento. - Encosto – moldado anatomicamente, composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto medindo aproximadamente* 600x130x460mm (L x P x H). - Braço – composto por alma em madeira compensada (espessura mínima 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade 60g/cm³, revestido em tecido ou vinil medindo 120x677x630mm (L x P x H), aproximadamente*. - Painel frontal e posterior – produzido em aglomerado	Unid.	140	R\$ 5.018,59	R\$ 702.602,60

	(espessura mínima 18mm), revestidos em tecido ou vinil. - Nivelador de altura – composto por parafuso M8X20mm e base em polipropileno. Fixação feita através de uma chapa de aço fixada no braço da poltrona através de parafusos autoatarrachantes, possuindo um furo com rosca para a fixação do nivelador. - Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura mínima 8mm) e fixada através de buchas metálicas cravadas na alma dos mesmos por parafusos M6X20mm. Assento fixado em duas estruturas produzidas em tubo de aço retangular 30x70mm (espessura mínima 1,9mm) com uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do assento através de parafuso auto-atarrachante e nas extremidades soldadas duas chapas de aço para a fixação dos braços através de parafusos M6X50mm. Painéis frontal e posterior para acabamento fixados através de buchas plásticas fixadas nos mesmos e parafusos auto-atarrachantes. - Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó lisa fosca, na cor a definir, com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
VALOR TOTAL Um milhão, quatrocentos e oito mil, setecentos e oitenta e nove reais e oitenta centavos					R\$ 1.408.789,80

LOTE 03						
ITEM	MODELO	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
1	PP02	CADEIRA FIXA 04 APOIOS SEM BRAÇO EM POLIPROPILENO - Assento: Quadro estrutural do assento injetado em resina termoplástica pigmentada com nervuras transversais e longitudinais na parte inferior. Face superior do quadro estrutural do assento interiça, injetada em resina termoplástica pigmentada, com espessura* de 3,5 mm fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Largura* de 430 mm e profundidade* de 450 mm. - Encosto: Quadro estrutural do encosto injetado em resina termoplástica pigmentada. Parte frontal do quadro do encosto interiça, injetada em resina termoplástica pigmentada com espessura aproximada* de 4,5 mm, fixação ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Parte posterior do quadro do encosto com acabamento para encaixe da mão, para manuseio e transporte do produto. Largura* de 470 mm e altura* de 340 mm. - Base: Estrutura fixa tipo 4 pés fabricada em tubo de aço curvado	Unid.	250	R\$ 878,23	R\$ 219.557,50

		com diâmetro de 15,88 x 1,90 mm soldada por sistema MIG e acabamento em pintura eletrostática formando película de aproximadamente* 60 microns, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Sapatas injetadas em polipropileno. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
2	L2/CONNECT	LONGARINA 03 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇO - Assento e encosto: Fabricados em concha única injetado em polipropileno, com no mínimo 3,5mm de espessura, com apoia braço integrado na própria concha. Assento com largura* de 430 mm e profundidade* de 450 mm, e encosto com largura* de 470 mm e altura* de 340 mm. Rasgo entre o assento e encosto, para evitar o acúmulo de líquido ao realizar a higienização. Concha 100% reciclável e com grande resistência de solidez à luz. - Base: - Longarina* para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado. - Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno na cor preta. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). - Comprimento* total mínimo de 1850 mm. - Lateral para banco componível, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular conformado a frio, redondo com diâmetro* de 31,75 mm x 1,9 mm de espessura, acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à	Unid.	200	R\$ 2.150,82	R\$ 430.164,00

		longarina através de parafusos M8, deve prever a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo facilidade de manutenção. - Placa para fixação do assento junto à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina, acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). - Tratamento antimicrobiano incorporado à estrutura do plástico com a função de evitar a proliferação de bactérias. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
3	L3/CONNECT	LONGARINA 03 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇO - Assento e encosto: Fabricados em concha única injetado em polipropileno, com no mínimo 3,5mm de espessura, com apoia braço integrado na própria concha. Assento com largura* de 430 mm e profundidade* de 450 mm, e encosto com largura* de 470 mm e altura* de 340 mm. Rasgo entre o assento e encosto, para evitar o acúmulo de líquido ao realizar a higienização. Concha 100% reciclável e com grande resistência de solidez à luz. - Base: - Longarina* para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado. - Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno na cor preta. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). - Comprimento* total mínimo de 1850 mm. - Lateral para banco componível, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular conformado a frio, redondo com diâmetro* de 31,75 mm x 1,9 mm de espessura, acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Cada lateral	Unid.	200	R\$ 3.226,23	R\$ 645.246,00

		acompanhada de um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8, deve prever a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo facilidade de manutenção. - Placa para fixação do assento junto à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina, acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). - Tratamento antimicrobiano incorporado à estrutura do plástico com a função de evitar a proliferação de bactérias.				
		Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
VALOR TOTAL						R\$ 1.294.967,50
Um milhão, duzentos e noventa e quatro mil, novecentos e sessenta e sete reais e cinquenta centavos						

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

PRAZO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA: 30 (trinta) dias úteis. Conforme edital e seus anexos.

PRAZO DE ENTREGA: 05 (cinco) anos. Conforme edital e seus anexos.

Declaramos estar de acordo com todas as exigências do edital e seus anexos.

Cidade/UF, 25 de maio de 2022.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 07.875.146/0001-20 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 02/03/2006
--	---	---------------------------------------

NOME EMPRESARIAL SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) SERRA MOBILE	PORTE DEMAIS
---	------------------------

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 46.49-4-04 - Comércio atacadista de móveis e artigos de colchoaria
--

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 31.01-2-00 - Fabricação de móveis com predominância de madeira 31.02-1-00 - Fabricação de móveis com predominância de metal
--

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO R NELSON DIMAS DE OLIVEIRA	NÚMERO 77	COMPLEMENTO *****
---	---------------------	-----------------------------

CEP 95.074-450	BAIRRO/DISTRITO NOSSA SRA. LOURDES	MUNICÍPIO CAXIAS DO SUL	UF RS
--------------------------	--	-----------------------------------	-----------------

ENDEREÇO ELETRÔNICO SERRAMOBILE@SERRAMOBILEEXPO.COM.BR	TELEFONE (54) 3028-3938
--	-----------------------------------

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****

SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 02/03/2006
------------------------------------	---

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****
-----------------------------------	---

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia **14/04/2022** às **10:33:02** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1



Secretaria da Micro e Pequena Empresa da Presidência da República
Secretaria de Racionalização e Simplificação
Departamento de Registro Empresarial e Integração

NIRE (da sede ou filial, quando a sede for em outra UF)

43205665450

Código da Natureza Jurídica

2062

Nº de Matrícula do Agente Auxiliar do Comércio

Nº 1



1 - REQUERIMENTO

ILMO. SR. PRESIDENTE DA JUNTA COMERCIAL, INDUSTRIAL E SERVIÇOS DO RIO GRANDE DO SUL

NOME: **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA - EPP**

(da Empresa ou do Agente Auxiliar do Comércio)

requer a V.Sª o deferimento do seguinte ato:

17 JUL. 2017

Nº FCN/RE



RS2201701017394

Nº DE VIAS	CÓDIGO DO ATO	CÓDIGO DO EVENTO	QTDE	DESCRIÇÃO DO ATO / EVENTO
------------	---------------	------------------	------	---------------------------

3	002			ALTERACAO
		021	1	ALTERACAO DE DADOS (EXCETO NOME EMPRESARIAL)
		051	1	CONSOLIDACAO DE CONTRATO/ESTATUTO

Representante Legal da Empresa / Agente Auxiliar do Comércio:

CAXIAS DO SUL - RS

Local

Nome: GUSTAVO TONET BASSANI

Telefone de Contato: (54) 3215-4933

Assinatura: *[Assinatura]*

12 Julho 2017

Data

2 - JUNTA COMERCIAL

JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
CERTIFICO O REGISTRO EM: 18/07/2017 SOB Nº: 4478939

Protocolo: 17/203296-2, DE 17/07/2017

Empresa: 43 2 0566545 0
SERRA MOBILE INDÚSTRIA E
COMÉRCIO LTDA - EPP

CLEVERTON SIGNOR
SECRETÁRIO-GERAL

DECISÃO COLEGIADA

Processo em Ordem
À decisão

Data

Responsável

☐ NÃO

Data

Responsável

☐ NÃO

Data

Responsável

DECISÃO SINGULAR

- ☐ Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa)
☒ Processo deferido. Publique-se e archive-se.
☐ Processo indeferido. Publique-se.

2ª Exigência

3ª Exigência

4ª Exigência

5ª Exigência

18 JUL. 2017

Data

Responsável

[Assinatura]
Analista Reg. Substituto
Matrícula nº 28.332

DECISÃO COLEGIADA

- ☐ Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa)
☐ Processo deferido. Publique-se e archive-se.
☐ Processo indeferido. Publique-se.

2ª Exigência

3ª Exigência

4ª Exigência

5ª Exigência

Data

Vogal

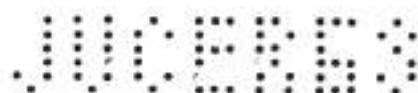
Presidente da Turma

Vogal

Vogal

OBSERVAÇÕES

VIA ÚNICA



5º ALTERAÇÃO CONTRATUAL E CONSOLIDAÇÃO

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA- EPP

RUA NELSON DIMAS DE OLIVEIRA- N° 77

BAIRRO NOSSA SENHORA DE LOURDES

CEP 95074-450

CAXIAS DO SUL – RS

CNPJ 07.875.146/0001-20

NIRE 43205665450

Por este instrumento particular, de Alteração Contratual, os abaixo assinados:

GUSTAVO TONET BASSANI, brasileiro, natural de Caxias do Sul-RS, nascido em 10/12/1988, solteiro, projetista, residente e domiciliado em Caxias do Sul - RS, à Av. Júlio de Castilhos, n° 951, Apto 401, Bairro Nossa Senhora de Lourdes, CEP 95010-000, portador CPF n° 018.375.730-00 e portador da Cédula de Identidade n° 4079478386, expedida pelo SJS/II-RS;

CARMEN BEATRIZ TONET, brasileira, natural de Caxias do Sul – RS, nascida em 04/06/1957, divorciada, encarregada do setor, Residente e domiciliada em Caxias do Sul – RS à Rua Os Dezoito do Forte, n° 327, Apto 202 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes, CEP 95020-471, portadora CPF n° 552.888.980-49 e portadora da cédula de identidade n° 1003481304 expedida pelo SSP-PC/RS.

Sócios componentes da sociedade limitada, **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA-EPP**, sita na Rua Nelson Dimas de Oliveira, n° 77, Bairro Nossa Senhora de Lourdes, CEP 95074-450 em Caxias do Sul - RS, inscrita no CNPJ 07.875.146/0001-20, devidamente registrada na Junta Comercial do Rio Grande do Sul, sob o n° 43205665450, em 02 de março de 2006, e sua última alteração sob n° 3487837 em 07 de julho de 2011, resolvem de comum acordo alterar e consolidar seu contrato social, mediante as seguintes cláusulas e condições seguintes:

I-DO AUMENTO DO CAPITAL SOCIAL: O Capital Social sofre alterações passando de R\$20.000,00(vinte mil reais), passa a ser de R\$400.000,00(Quatrocentos mil reais), representado por 400.000(Quatrocentos mil) quotas de capital, no valor nominal de R\$1,00(hum real) cada uma, cujo aumento é totalmente subscrito e integralizado, neste ato, em moeda corrente nacional, pelos sócios;

II- O Capital Social da sociedade passa a ser de R\$400.000,00 (Quatrocentos mil reais), dividido em 400.000 (Quatrocentos mil) quotas de R\$ 1,00 (Hum real) cada uma, neste ato realizado em moeda corrente nacional, totalmente subscrito e integralizado, e assim distribuído entre os sócios:

SÓCIOS	PERCENTUAL %	QUOTAS	VALOR R\$
GUSTAVO TONET BASSANI	90	360.000	360.000,00
CARMEN BEATRIZ TONET	10	40.000	40.000,00
TOTAL	100,00	400.000	400.000,00

PARÁGRAFO PRIMEIRO: A responsabilidade de cada sócio, é restrita ao valor de suas quotas, mas todos respondem solidariamente pela integralização do capital social.

PARÁGRAFO SEGUNDO: As quotas da sociedade são inalienáveis e não podem ser cedidas ou transferidas a terceiros sem o consentimento do outro sócio, a quem fica assegurado cabendo, em igualdade de condições e preço direito de preferência para a sua aquisição se postas à venda, formalizando, se realizada a cessão delas, a alteração contratual pertinente.

III- Nos quatro meses seguintes ao termino social, os sócios deliberarão sobre as contas e designarão administrador ou administradores quando for necessário.

IV- A sociedade a critério da administração poderá participar de outras empresas como sócia quotista ou acionista, mesmo que de outros setores econômicos, mediante aplicação de recursos próprios ou de incentivos fiscais.

Parágrafo 1º- As dúvidas ou divergências suscitadas entre os sócios, a menos que não possam ser sanadas e dirimidas amigavelmente, serão solucionadas na justiça competente e no foro da cidade.

Parágrafo 2º- Os casos omissos neste instrumento de constituição, serão solucionados observando-se as normas, regras e costumes, conforme legislação em vigor.

Parágrafo 3º- A sociedade a qualquer momento e conforme legislação em vigor poderá alterar o contrato social, tipo jurídico da sociedade, bem como, incorporar-se, fundir-se, associar-se, cindir-se e dissolver-se, desde que haja condições e requisitos legais.

Parágrafo 4º- Em caso de liquidação ou dissolução da sociedade, a Assembléia nomeará uma comissão de liquidantes, esta poderá recair nas pessoas dos sócios, ao mesmo tempo fixará as normas e condições em que deverão proceder a liquidação, bem como fixar os honorários a serem percebidos pela comissão de liquidantes.

Parágrafo 5º- Os quotistas aceitam a responsabilidade que a lei a este instrumento lhe conferem.

CONSOLIDAÇÃO SOCIAL

A sociedade, a partir desta data, passa a reger-se mediante as seguintes cláusulas e condições:

I – DA DENOMINAÇÃO SOCIAL

A sociedade gira sob a denominação social de: **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA-EPP.**

II – DA SEDE SOCIAL E FORO JURÍDICO

A sede social e o foro jurídico da sociedade é em Caxias do Sul – RS, à Rua Nelson Dimas de Oliveira, nº77, Bairro Nossa Senhora de Lourdes, CEP 95074-450, podendo abrir filiais, sucursais, agências, depósitos e escritórios em qualquer parte do território nacional, a critério dos sócios.

III – DO INÍCIO DAS ATIVIDADES E DA DURAÇÃO

O prazo de duração da sociedade é por tempo indeterminado, iniciando as atividades em 20 de fevereiro de 2006.

IV – DO QUADRO DO CAPITAL SOCIAL E SUA DISTRIBUIÇÃO

O Capital Social da sociedade é no valor de R\$400.000,00 (Quatrocentos mil reais), dividido em 400.000 (Quatrocentos mil) quotas de R\$ 1,00 (Hum real) cada uma, neste ato realizado em moeda corrente nacional, totalmente subscrito e integralizado, e assim distribuído entre os sócios:

SÓCIOS	PERCENTUAL %	QUOTAS	VALOR R\$
GUSTAVO TONET BASSANI	90	360.000	360.000,00
CARMEN BEATRIZ TONET	10	40.000	40.000,00
TOTAL	100,00	400.000	400.000,00

PARÁGRAFO PRIMEIRO: A responsabilidade de cada sócio, é restrita ao valor de suas quotas, mas todos respondem solidariamente pela integralização do capital social.

PARÁGRAFO SEGUNDO: As quotas da sociedade são indivisíveis e não poderão ser cedidas ou transferidas a terceiros sem o consentimento do outro sócio, a quem fica assegurado cabendo, em igualdade de condições e preço direito de preferência para a sua aquisição se postas à venda, formalizando, se realizada a cessão delas, a alteração contratual pertinente.

V – DO OBJETIVO SOCIAL E FINS

O objetivo social da Sociedade é de:

- A indústria e o comércio de artefatos plásticos de uso doméstico, industrial, comercial e agrícola;
- A indústria e o comércio de móveis para escritório e residenciais em madeira, plásticos injetado e metais diversos, para uso doméstico, comercial e escolar;
- A indústria e comércio de artefatos para escritório como cadeiras, poltronas, estofados, armários, mesas, arquivos, balcões e etc;
- A indústria de peças e componentes para indústria automotiva em geral;
- A fabricação de moldes, matrizes, ferramentas e dispositivos industriais;
- A fabricação de peças e placas em aglomerado plástico - madeira, mediante a utilização de resíduos termoplásticos, madeira e cascas de cereais, ou seja, a utilização do chamado "lixo seletivo";
- A industrialização para terceiros em injeção de termoplásticos e alumínio de peças e componentes utilizados no ramo industrial, comercial, agrícola e de uso doméstico;
- O comércio de divisórias residenciais e comerciais, pisos e sistemas de refrigeração e aquecimento de ambientes comerciais e residenciais;
- A prestação de serviço de projeto e execução de redes elétricas, de informática, e a elaboração de projetos arquitetônicos;
- A importação e a exportação de produtos complementares as atividades desenvolvidas bem como matérias primas e componentes, praticando inclusive a comercialização no mercado interno dos produtos que fabrica e importa;



VI – DA ADMINISTRAÇÃO DA SOCIEDADE.

A Sociedade é administrada pelo sócio **GUSTAVO TONET BASSANI**, ficando desde já investido de amplos e gerais poderes e atribuições que a lei e este instrumento lhe confere para assegurar o completo funcionamento da sociedade. Compete ao ADMINISTRADOR, deliberar ISOLADAMENTE a prática de todos os atos que julgarem necessário à consecução do objetivo social, inclusive para nomear e constituir procuradores, em negócios exclusivos da sociedade, sendo-lhe, todavia, proibido o uso do nome social na prestação de avais, fianças, endossos de favor, assim como envolver a sociedade em transações alheias ou estranhas ao objetivo social.

VII – DAS DELIBERAÇÕES

Nos quatro meses seguintes ao término social, os sócios deliberarão sobre as contas e designarão administrador ou administradores quando for necessário.

VIII– DO EXERCÍCIO TOTAL E DOS RESULTADOS

Ao término de cada exercício social, em 31 de dezembro, o administrador prestará contas justificadas de sua administração, procedendo à elaboração do inventário, do balanço patrimonial e do balanço de resultado econômico, cabendo aos sócios, na proporção de suas quotas, os lucros ou perdas apurados.

IX – DA REMUNERAÇÃO DOS SÓCIOS

Os sócios que exercerem suas atividades na Sociedade, terão direito a uma retirada mensal a título de pro-labore, que será fixado de comum acordo entre os sócios.

X– DA RETIRADA DOS SÓCIOS DA SOCIEDADE

O sócio que desejar se afastar da Sociedade, ou alienar parte da quota de que possui, deverá comunicar a sua intenção, com antecedência mínima de trinta (30) dias, ficando assegurado ao remanescente, o direito de preferência na aquisição em igualdade de condições.

XI – DISSOLUÇÃO DA SOCIEDADE E DESTINO DO PATRIMÔNIO

Ocorrendo o falecimento, incapacidade, insolvência ou interdição de qualquer um dos sócios, a sociedade não será dissolvida, continuará com o sócio remanescente e os herdeiros legais do sócio falecido ou afastado. Caso não houver mais interesse dos sócios continuarem com a sociedade, o patrimônio da mesma será dividido entre os sócios, na proporção do capital subscrito e integralizado de cada um.



XII - DISPOSIÇÕES GERAIS E TRANSITÓRIAS

A sociedade a critério da administração poderá participar de outras empresas como sócia quotista ou acionista, mesmo que de outros setores econômicos, mediante aplicação de recursos próprios ou de incentivos fiscais.

Parágrafo 1º- As dúvidas ou divergências suscitadas entre os sócios, a menos que não possam ser sanadas e dirimidas amigavelmente, serão solucionadas na justiça competente e no foro da cidade.

Parágrafo 2º- Os casos omissos neste instrumento de constituição, serão solucionados observando-se as normas, regras e costumes, conforme legislação em vigor.

Parágrafo 3º- A sociedade a qualquer momento e conforme legislação em vigor poderá alterar o contrato social, tipo jurídico da sociedade, bem como, incorporar-se, fundir-se, associar-se, cindir-se e dissolver-se, desde que haja condições e requisitos legais.

Parágrafo 4º- Em caso de liquidação ou dissolução da sociedade, a Assembléia nomeará uma comissão de liquidantes, esta poderá recair nas pessoas dos sócios, ao mesmo tempo fixará as normas e condições em que deverão proceder a liquidação, bem como fixará os honorários a serem percebidos pela comissão de liquidantes.

Parágrafo 5º- Os quotistas aceitam a responsabilidade que a lei a este instrumento lhe conferem.

XIII - DA DECLARAÇÃO DE DESIMPEDIMENTO

O Administrador declara, sob as penas da lei, de que não está impedido de exercer a administração da sociedade, por lei especial, ou em virtude de condenação criminal, ou por se encontrar sob os efeitos dela, a pena que vede, ainda que temporariamente, o acesso a cargos públicos; ou por crime falimentar, de prevaricação, peita ou suborno, concussão, peculato, ou contra a economia popular, contra o sistema financeiro nacional, contra normas de defesa da concorrência, contra as relações de consumo, fé pública, ou a propriedade.

XIV - DA CONCORDÂNCIA E ASSINATURA

E, por estarem justos e acertados, os sócios assinam este instrumento de Contrato Social, em três vias de igual forma e teor.


GUSTAVO TONET BASSANI


CARMEN BEATRIZ TONET



ADELITA SANTOS DA SILVA
Escritor Autorizada

JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
CERTIFICO O REGISTRO EM: 18/07/2017 SOB Nº. 447B939

Protocolo: 17/203296-2, DE 17/07/2017

Empresa: 43 2 0566545-0,
SERRA MOBILE INDÚSTRIA E
COMÉRCIO LTDA - EPP

CLEVERTON SIGNOR
SECRETÁRIO-GERAL





MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
CNPJ: 07.875.146/0001-20

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.

Emitida às 16:39:38 do dia 28/01/2022 <hora e data de Brasília>.

Válida até 27/07/2022.

Código de controle da certidão: **7452.F7F5.8C82.6DF3**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Certidão nº: 57682713/2021

Expedição: 23/12/2021, às 09:12:41

Validade: 20/06/2022 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o nº **07.875.146/0001-20**, **NÃO CONSTA** do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base no art. 642-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentado pela Lei nº 12.440, de 7 de julho de 2011, e na Resolução Administrativa nº 1470/2011 do Tribunal Superior do Trabalho, de 24 de agosto de 2011.

Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho e estão atualizados até 2 (dois) dias anteriores à data da sua expedição.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho ou Comissão de Conciliação Prévia.

Voltar

Imprimir



Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

Inscrição: 07.875.146/0001-20

Razão Social: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Endereço: R NELSON DIMAS DE OLIVEIRA 77 / N SRA DE LOURDES / CAXIAS DO
SUL / RS / 95074-450

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 01/05/2022 a 30/05/2022

Certificação Número: 2022050100445162097462

Informação obtida em 06/05/2022 09:31:08

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
SECRETARIA DA FAZENDA
RECEITA ESTADUAL

Certidão de Situação Fiscal nº **0019316932**

Identificação do titular da certidão:

Nome: **SERRA MOBILE IND E COM LTDA**
Endereço: **RUA NELSON DIMAS DE OLIVEIRA, 77**
LURDES, CAXIAS DO SUL - RS
CNPJ: **07.875.146/0001-20**

Certificamos que, aos **11** dias do mês de **ABRIL** do ano de **2022**, revendo os bancos de dados da Secretaria da Fazenda, o titular acima enquadra-se na seguinte situação:

CERTIDAO NEGATIVA

Descrição dos Débitos/Pendências:

Esta certidão NÃO É VÁLIDA para comprovar;

a) a quitação de tributos devidos mensalmente e declarados na Declaração Anual de Simples Nacional (DASN) e no Programa Gerador do Documento de Arrecadação do Simples Nacional (PGDAS-D) pelos contribuintes optantes pelo Simples Nacional;

b) em procedimento judicial e extrajudicial de inventário, de arrolamento, de separação, de divórcio e de dissolução de união estável, a quitação de ITCD, Taxa Judiciária e ITBI, nas hipóteses em que este imposto seja de competência estadual (Lei nº 7.608/81).

No caso de doação, a Certidão de Quitação do ITCD deve acompanhar a Certidão de Situação Fiscal.

Esta certidão constitui-se em meio de prova de existência ou não, em nome do interessado, de débitos ou pendências relacionados na Instrução Normativa nº 45/98, Título IV, Capítulo V, 1.1.

A presente certidão não elide o direito de a Fazenda do Estado do Rio Grande do Sul proceder a posteriores verificações e vir a cobrar, a qualquer tempo, crédito que seja assim apurado.

Esta certidão é válida até 9/6/2022.

Certidão expedida gratuitamente e com base na IN/DRP nº 45/98, Título IV, Capítulo V.

Autenticação: **0029308462**

A autenticidade deste documento deverá ser confirmada em <https://www.sefaz.rs.gov.br>.



**MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL
ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
SECRETARIA DA RECEITA MUNICIPAL**

Certidão Positiva com Efeitos de Negativa Nº 7079/2022

Certificamos que, SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ME, CNPJ 07.875.146/0001-20 constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Municipal, ressalvando esta Receita Municipal o direito de efetuar a cobrança de valores que porventura venham a ser apurados. Inobstante o acima certificado, expede-se a presente **certidão positiva com efeitos de negativa**, por não estarem vencidos os débitos (art. 206 do CTN). A presente Certidão foi solicitada para fins de COMPROVAÇÃO, e terá validade por 90 dias de sua expedição, de conformidade com o art.206, da Lei Complementar Municipal nº12/94. MUNICIPIO DE CAXIAS DO SUL, quarta-feira, 16 de março de 2022.

A aceitação deste documento está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, no endereço **www.caxias.rs.gov.br**

Código de controle: RCON.VSFK.GYMU.A1ND.

Documento emitido gratuitamente.

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

Documento válido até o dia 14/06/2022.



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PODER JUDICIÁRIO

CERTIDÃO JUDICIAL CÍVEL NEGATIVA

À vista dos registros constantes nos sistemas de Informática do Poder Judiciário do Estado do Rio Grande do Sul é expedida a presente certidão por não constar distribuição de ação falimentar, concordatária, recuperação judicial e extrajudicial em tramitação contra a seguinte parte interessada:

SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ 07875146000120, Endereço - RUA NELSON DIMAS DE OLIVEIRA.

16 de maio de 2022, às 15:20:16

OBSERVAÇÕES:

A aceitação desta certidão está condicionada à conferência dos dados da parte interessada contra aqueles constantes no seu documento de identificação, bem como à verificação de sua validade no site do Tribunal de Justiça do Estado do Rio Grande do Sul na Internet, endereço <http://www.tjrs.jus.br>, menu Serviços > Alvará de Folha Corrida / Certidões Judiciais, informando o seguinte código de controle: **6a1b733e559a27c7fb3a06a994d4fd4a**



PODER JUDICIÁRIO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA
DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
Praça Mal Deodoro, 55 - Bairro Centro - CEP 90010-908 - Porto Alegre - RS - 3º andar
www.tjrs.jus.br

CERTIDÃO - CGJ-SECASEJ

CERTIFICO, atendendo pedido formulado pela parte interessada, que na comarca de Caxias do Sul, neste Estado, há:

1. Cinco (05) CARTÓRIOS CÍVEIS (Foro) que processam Falências, Concordatas e Insolvências (1º, 3º, 4º, 5º e 6º) - Recuperação Judicial, e um (01) CARTÓRIO CÍVEL, especializado, que processa feitos da fazenda pública (2º), os quais são distribuídos pelo CARTÓRIO DA DISTRIBUIÇÃO.

2. O TABELIONATO DE PROTESTO DE TÍTULOS da sede da comarca, no qual são executados os protestos de títulos e documentos, independentemente de distribuição.

Observações:

A presente certidão é confeccionada apenas com base nos registros informatizados desta Corregedoria-Geral da Justiça; somente registros consolidados até a presente data.

A conferência dos dados do(a) solicitante é de responsabilidade exclusiva da autoridade recebedora.

A expedição é gratuita.

Secretaria da Corregedoria-Geral da Justiça do Estado do Rio Grande do Sul



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PODER JUDICIÁRIO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA

DOCUMENTO ASSINADO POR

RIO GRANDE DO SUL PODER JUDICIARIO

DATA

16/05/2022 15h22min



Este é um documento eletrônico assinado digitalmente conforme Lei Federal nº 11.419/2006 de 19/12/2006, art. 1º, parágrafo 2º, inciso III.

Para conferência do conteúdo deste documento, acesse, na internet, o endereço <https://www.tjrs.jus.br/verificadocs> e digite o seguinte

número verificador: 0001406591714





Certidão Simplificada

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data de sua expedição.

Nome Empresarial:	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		
Natureza Jurídica:	SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA		
Número de Identificação do Registro de Empresas - NIRE	CNPJ	Data de Arquivamento do Ato Constitutivo	Data de Início de Atividade
4320566545-0	07.875.146/0001-20	02/03/2006	20/02/2006

Endereço Completo:

RUA NELSON DIMAS DE OLIVEIRA 77 - BAIRRO NOSSA SENHORA DE LOURDES CEP 95074-450 - CAXIAS DO SUL/RS

Objeto Social:

INDUSTRIA E O COMERCIO DE ARTEFATOS PLASTICOS DE USO DOMESTICO, INDUSTRIAL, COMERCIAL E AGRICOLA, INDUSTRIA E O COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO E RESIDENCIAIS EM MADEIRA, PLASTICO INJETADO E METAIS DIVERSOS, PARA USOS DOMESTICO, COMERCIAL E ESCOLAR, INDUSTRIA E O COMERCIO DE ARTEFATOS PARA ESCRITORIO COMO CADEIRAS, POLTRONAS, ESTOFADOS, ARMARIOS, MESAS, ARQUIVOS, BALCOES E ETC, INDUSTRIA DE PECAS E COMPONENTES PARA INDUSTRIA AUTOMOTIVA EM GERAL, FABRICACAO DE MOLDES, MATRIZES, FERRAMENTAS E DISPOSITIVOS INDUSTRIAIS, FABRICACAO DE PECAS E PLACAS EM AGLOMERADO PLASTICO - MADEIRA, MEDIANTE A UTILIZACAO DE RESIDUOS TERMOPLASTICOS, MADEIRA E CASCAS DE CEREAIS, OU SEJA, A UTILIZACAO DO CHAMADO LIXO SELETIVO, A INDUSTRIALIZACAO PARA TERCEIROS EM INJECAO DE TERMOPLASTICOS E ALUMINIO DE PECAS E COMPONENTES UTILIZADOS NO RAMO INDUSTRIAL, COMERCIAL, AGRICOLA E DE USO DOMESTICO, O COMERCIO DE DIVISORIAS RESIDENCIAIS E COMERCIAIS, PISOS, E SISTEMAS DE REFRIGERACAO E AQUECIMENTO DE AMBIENTES COMERCIAIS E RESIDENCIAIS, A PRESTACAO DE SERVICOS DE PROJETO E EXECUCAO DE REDES ELETRICAS, DE INFORMATICA E A ELABORACAO DE PROJETOS ARQUITETONICOS, A IMPORTACAO E A EXPORTACAO DE PRODUTOS COMPLEMENTARES AS ATIVIDADES DESENVOLVIDAS, BEM COMO AS MATERIAS PRIMAS E COMPONENTES, PRATICANDO INCLUSIVE A COMERCIALIZACAO NO MERCADO INTERNO DOS PRODUTOS QUE FABRICA E IMPORTA.

Capital Social:	R\$ 400.000,00	Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte NÃO (Lei Complementar nº123/06)	Prazo de Duração INDETERMINADO
QUATROCENTOS MIL REAIS			
Capital Integralizado: R\$ 400.000,00			
QUATROCENTOS MIL REAIS			

Sócio(s)/Administrador(es)		Término Mandato	Participação	Função
CPF/NIRE	Nome			
552.888.980-49	CARMEN BEATRIZ TONET	xxxxxxx	R\$ 40.000,00	SOCIO
018.375.730-00	GUSTAVO TONET BASSANI	xxxxxxx	R\$ 360.000,00	SÓCIO / ADMINISTRADOR

Status: CADASTRADA	Situação: ATIVA
Último Arquivamento: 03/02/2022	Número: 8130966
Ato	318 - DESENQUADRAMENTO DE EPP

Empresa(s) Antecessora(s)				
Nome Anterior	Nire	Número Aprovação	UF	Tipo Movimentação
SERRA MOBILE IMPORTACAO EXPORTACAO E COMERCIAL EXPORTADORA LTDA	4320566545-0	3487837	xx	ALTERAÇÃO DE NOME EMPRESARIAL
SERRA MOBILE IMPORTACAO EXPORTACAO E REPRESENTACAO COMERCIAL LTDA	4320566545-0	2743268	xx	ALTERAÇÃO DE NOME EMPRESARIAL

Certidão Simplificada Digital emitida pela JUNTA COMERCIAL, INDUSTRIAL E SERVIÇOS DO RIO GRANDE DO SUL e certificada digitalmente. Se desejar confirmar a autenticidade desta certidão, acesse o site da JUCISRS (<http://jucisrs.rs.gov.br>) e clique em validar certidão. A certidão pode ser validada de duas formas:

- 1) Validação por envio de arquivo (upload)
- 2) Validação visual (digite o nº C220002396557 e visualize a certidão)



22/170.433-7



Certidão Simplificada

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data de sua expedição.

Nome Empresarial: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA

Filial(ais) nesta Unidade da Federação ou fora dela

Nire CNPJ

Endereço

NADA MAIS#

Porto Alegre, 18 de Maio de 2022 10:04


CARLOS GONÇALVES
SECRETÁRIO GERAL

Certidão Simplificada Digital emitida pela JUNTA COMERCIAL, INDUSTRIAL E SERVIÇOS DO RIO GRANDE DO SUL e certificada digitalmente. Se desejar confirmar a autenticidade desta certidão, acesse o site da JUCISRS (<http://jucisrs.rs.gov.br>) e clique em validar certidão. A certidão pode ser validada de duas formas:

- 1) Validação por envio de arquivo (upload)
- 2) Validação visual (digite o nº C220002396557 e visualize a certidão)



22/170.433-7



PREFEITURA DE CAXIAS DO SUL

SECRETARIA MUNICIPAL DO URBANISMO

ALVARÁ DE LICENÇA PARA LOCALIZAÇÃO

ALVARÁ: 46895

A Secretaria Municipal do Urbanismo, nos termos que estabelece o Art. 81 da Lei Complementar 632/2020 - Código de Posturas, concede licença de localização conforme abaixo:

**INSCRIÇÃO
MUNICIPAL**

94272

NOME/ RAZÃO SOCIAL

SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ME

NOME FANTASIA

ENDEREÇO

RUA NELSON DIMAS DE OLIVEIRA, 77, BAIRRO: NOSSA SENHORA DE LOURDES

ATIVIDADE(S)

* INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE ARTEFATOS DE PLÁSTICO, MÓVEIS E ARTEFATOS PARA ESCRITÓRIO EM MADEIRA, PLÁSTICO INJETADO E METAIS, PEÇAS E COMPONENTES PARA INDÚSTRIA AUTOMOTIVA; FABRICAÇÃO DE MOLDES, MATRIZES, FERRAMENTAS E DISPOSITIVOS INDUSTRIAIS, PEÇAS E PLACAS; INDÚSTRIA PARA TERCEIROS EM INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS E ALUMÍNIO; COMÉRCIO DE DIVISÓRIAS, PISOS E SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO E AQUECIMENTO; PROJETOS DE EXECUÇÃO DE REDES ELÉTRICAS, DE INFORMÁTICA E ELABORAÇÃO DE PROJETOS ARQUITETÔNICOS; IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO *

OBSERVAÇÕES

Alvará de Localização do ISS 35236/2011

IMPORTANTE

Este alvará deve ser exposto ao público e em local de fácil visualização e não dispensa o cumprimento da legislação Tributária e dos licenciamentos Ambiental, Sanitário e de Urbanismo.

Este Alvará tem validade indeterminada, desde que permaneçam inalteradas as informações registradas neste documento, podendo ser cassado a qualquer tempo pela municipalidade quando ocorrer infração à Legislação Municipal constatada pela Fiscalização do Município.

EMITIDO EM:

22/07/2011

AUTENTICAÇÃO

Para consultar a autenticidade deste documento, acesse <http://caxias.rs.gov.br/> e digite a chave: DPWW.9AS9.DAW4.MUWG

DOCUMENTO DE IDENTIFICAÇÃO DA RECEITA ESTADUAL (DI/RE)

CONTRIBUINTE: SERRA MOBILE IND E COM LTDA

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 029/0464005

CNPJ: 07.875.146/0001-20



Mais informações leia o QR-CODE

EXIJA DOCUMENTO FISCAL

A inclusão do CPF no documento fiscal é obrigação da empresa!

Participe do Programa Nota Fiscal Gaúcha

Lei 14.020/12 e Decreto 50.199/13



**GOVERNO DO ESTADO
RIO GRANDE DO SUL**
SECRETARIA DA FAZENDA



Ministério da Economia
Secretaria Especial de Desburocratização, Gestão e Governo Digital
Secretaria de Gestão

Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores - SICAF

Declaração

Declaramos para os fins previstos na Lei nº 8.666, de 1993, conforme documentação registrada no SICAF, que a situação do fornecedor no momento é a seguinte:

Dados do Fornecedor

CNPJ: 07.875.146/0001-20 DUNS®: 89*****75
Razão Social: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Nome Fantasia: SERRA MOBILE
Situação do Fornecedor: Credenciado Data de Vencimento do Cadastro: 29/11/2022
Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA
MEI: Não
Porte da Empresa: Demais

Ocorrências e Impedimentos

Ocorrência: Consta
Impedimento de Licitar: Nada Consta

Níveis cadastrados:

I - Credenciamento

II - Habilitação Jurídica

III - Regularidade Fiscal e Trabalhista Federal

Receita Federal e PGFN	Validade:	19/10/2022
FGTS	Validade:	30/05/2022
Trabalhista (http://www.tst.jus.br/certidao)	Validade:	08/11/2022

IV - Regularidade Fiscal Estadual/Distrital e Municipal

Receita Estadual/Distrital	Validade:	09/06/2022
Receita Municipal	Validade:	14/06/2022

VI - Qualificação Econômico-Financeira

Validade: 31/05/2022

Esta declaração é uma simples consulta e não tem efeito legal

Emitido em: 12/05/2022 15:10

CPF: 018.375.730-00 Nome: GUSTAVO TONET BASSANI

Ass: _____



**CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
CERTIDÃO DE HABILITAÇÃO PROFISSIONAL**

O CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL certifica que o(a) profissional identificado(a) no presente documento encontra-se habilitado para o exercício da profissão contábil.

IDENTIFICAÇÃO DO REGISTRO

NOME.....	: SIMONE DEBASTIANI
REGISTRO.....	: RS-062227/O-5
CATEGORIA.....	: CONTADOR
CPF.....	: ***.419.000-**

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o autor à respectiva ação penal.

Emissão: RIO GRANDE DO SUL, 11/04/2022 as 15:49:54.

Válido até: 10/07/2022.

Código de Controle: 824530.

Para verificar a autenticidade deste documento consulte o site do CRCRS.

BALANÇO PATRIMONIAL



Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ATIVO		R\$ 13.785.554,82	R\$ 12.809.651,66
ATIVO CIRCULANTE		R\$ 12.055.654,11	R\$ 11.388.954,44
DISPONIBILIDADE		R\$ 3.545.901,47	R\$ 1.860.325,93
CAIXAS		R\$ 19.715,66	R\$ 22.855,40
CAIXA GERAL		R\$ 19.715,66	R\$ 22.855,40
BANCOS CONTA MOVIMENTO		R\$ 1.516.112,68	R\$ 476.953,16
BANCO DO BRASIL S/A CTA 42146-4		R\$ 7.131,80	R\$ 476.952,16
BCO.SANTANDER CONTA 1580 13.000430-5		R\$ 33,25	R\$ 0,00
CAIXA ECONOMICA FEDERAL		R\$ 1.508.946,63	R\$ 0,00
BCO.BRADESCO S/A		R\$ 1,00	R\$ 1,00
APLICAÇÕES FINANCEIRAS		R\$ 2.010.073,13	R\$ 1.360.517,37
BCO.SANTANDER		R\$ 1.958,02	R\$ 1.694,39
CAIXA FIC GIRO EMPRESAS REF DI LP		R\$ 2.420,74	R\$ 2.593,40
BB RF CP EMPRESA AGIL		R\$ 1.981.838,12	R\$ 65.491,29
BCO.BRADESCO S/A		R\$ 23.856,25	R\$ 0,00
BRADESCO CDB		R\$ 0,00	R\$ 33.139,20
BANCO DO BRASIL AÇÕES PETROBRAS		R\$ 0,00	R\$ 1.257.599,09
VALORES A RECEBER		R\$ 8.440.716,81	R\$ 9.449.709,48
DUPLICATAS A RECEBER		R\$ 1.357.932,90	R\$ 499.990,45
ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO PARANA		R\$ 5.698,68	R\$ 5.698,68
BANCO DO BRASIL - CESUP SUPRIMENTOS		R\$ 470.642,47	R\$ 56.587,00
DEFENSORIA PUBLICA DO RIO GRANDE DO SUL		R\$ 269.361,20	R\$ 0,00
EMPRESA BRASILEIRA DE CORREIOS E TELEGRAFOS - GERAT/PA		R\$ 0,00	R\$ 237.193,02
FLEXSPUMA COLCHOES E ESPUMA LTDA		R\$ 912,01	R\$ 0,00
FUNDO DE MELHORIA DA POLICIA MILITAR - FUMPOM		R\$ 56.295,00	R\$ 0,00
FUNDO MUNICIPAL DE CEMITERIOS - ARSER		R\$ 2.346,51	R\$ 2.346,51
IVELIN INDUSTRIAL LTDA		R\$ 1.853,99	R\$ 5.593,51
MUNICIPIO DE SAO JOSE DE RIBAMAR - PREFEITURA MUNICIPAL		R\$ 3.580,00	R\$ 0,00
PREFEITURA MUNICIPAL DE GUAICARA - FDE		R\$ 423,00	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
PREFEITURA MUNICIPAL DE MARANGUAPE		R\$ 96.170,00	R\$ 96.170,00
SECRETARIA DA EDUCACAO DO ESTADO DO CEARA		R\$ 14.985,00	R\$ 0,00
SECRETARIA MUNCIPAL DE EDUCACAO		R\$ 185.999,00	R\$ 0,00
SERVICO NACIONAL DE APRENDIZAGEM DO TRANSPORTE SENAT		R\$ 117.571,41	R\$ 0,00
SERVICO SOCIAL DO COMERCIO - SESC		R\$ 0,00	R\$ 2.100,00
SUPERINTENDENCIA REGIONAL DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL DA PR		R\$ 0,00	R\$ 17.884,95
TONET E CASTILHOS ARTIGOS PARA DECORACAO		R\$ 5.100,00	R\$ 0,00
TRIBUNAL DE JUSTICA DE SANTA CATARINA		R\$ 63.698,08	R\$ 0,00
TRIBUNAL DE JUSTICA DO RIO GRANDE DO SUL		R\$ 0,00	R\$ 71.997,84
TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO DISTRITO FEDERAL		R\$ 3.251,28	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DE LAVRAS -		R\$ 27.317,89	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO		R\$ 8.107,31	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO		R\$ 540,49	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO		R\$ 5.404,87	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO		R\$ 4.323,89	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO		R\$ 1.080,98	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA		R\$ 0,00	R\$ 4.418,94
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA		R\$ 2.460,10	R\$ 0,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DO RECONCAVO DA BAHIA		R\$ 10.809,74	R\$ 0,00
IMPOSTOS A RECUPERAR		R\$ 18.295,04	R\$ 21.907,46
ICMS A RECUPERAR		R\$ 9.830,55	R\$ 16.379,33
IPI A RECUPERAR		R\$ 8.471,52	R\$ 5.410,33
(-) PROVISAO IRRF S/APLICACAO FINANCEIRA		R\$ (7,03)	R\$ 117,80
ADIANTAMENTO A FORNECEDOR		R\$ 7.064.488,87	R\$ 8.927.811,57
TOK PLASTI METAL LTDA		R\$ 7.064.007,27	R\$ 8.927.811,57
PANALPINA LTDA		R\$ 481,60	R\$ 0,00
ESTOQUES		R\$ 65.116,30	R\$ 76.480,66

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ESTOQUE DE MATERIAIS		R\$ 65.116,30	R\$ 76.480,66
MATÉRIA PRIMA		R\$ 65.116,30	R\$ 76.480,66
ANTECIPAÇÕES		R\$ 3.919,53	R\$ 2.438,37
DESPESAS DO EXERCÍCIO SEGUINTE		R\$ 3.919,53	R\$ 2.438,37
SEGUROS A APROPRIAR		R\$ 3.919,53	R\$ 2.438,37
NÃO CIRCULANTE		R\$ 1.729.900,71	R\$ 1.420.697,22
INVESTIMENTOS A LONGO PRAZO		R\$ 102.902,67	R\$ 110.228,87
APLICAÇÕES FINANCEIRAS		R\$ 82.673,80	R\$ 90.000,00
OUROCAP		R\$ 82.673,80	R\$ 0,00
OUROCAP PU		R\$ 0,00	R\$ 90.000,00
DEPOSITOS EM CAUÇÃO LICITAÇÕES		R\$ 20.228,87	R\$ 20.228,87
SUPER REGIONAL DA RFB DA 3A RF		R\$ 4.594,09	R\$ 4.594,09
MF SEF 1 RF SUPER REGIONAL DA RECEITA FEDERAL		R\$ 13.584,72	R\$ 13.584,72
SUPER REGIONAL DA RFB DA 10A RF		R\$ 2.050,06	R\$ 2.050,06
IMOBILIZADO		R\$ 1.626.998,04	R\$ 1.310.468,35
IMOBILIZADO		R\$ 2.535.526,79	R\$ 2.373.426,34
MÁQUINAS		R\$ 2.134.566,29	R\$ 2.134.566,29
EQUIPAMENTOS		R\$ 571,97	R\$ 571,97
MÓVEIS E UTENSÍLIOS		R\$ 4.363,00	R\$ 4.363,00
EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA		R\$ 15.350,00	R\$ 15.350,00
VEÍCULOS		R\$ 319.017,92	R\$ 113.304,77
BB CONSÓRCIO GRUPO 1.183 COTA 2.669		R\$ 15.510,17	R\$ 21.347,82
BB CONSORCIO GRUPO 1.235 COTA 2.581		R\$ 34.858,20	R\$ 57.061,28
BB CONSORCIO GRUPO 1.237 COTA 4.734		R\$ 5.616,97	R\$ 13.393,57
BB CONSORCIO GRUPO 1.237 COTA 944		R\$ 5.672,27	R\$ 13.467,64
(-) DEPRECIAÇÃO ACUMULADA		R\$ (908.528,75)	R\$ (1.062.957,99)
(-) (-) DEP. MÁQUINAS		R\$ (735.492,96)	R\$ (948.860,52)
(-) (-) DEP. EQUIPAMENTOS		R\$ (571,97)	R\$ (571,97)
(-) (-) DEP. MÓVEIS E UTENSÍLIOS		R\$ (2.252,50)	R\$ (2.688,82)
(-) (-) DEP. EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA		R\$ (15.286,90)	R\$ (15.349,80)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
(-) (-) DEP. VEÍCULOS		R\$ (154.924,42)	R\$ (95.486,88)
INTANGIVEL		R\$ 0,00	R\$ 0,00
INTANGIVEL		R\$ 5.930,00	R\$ 5.930,00
LICENÇA DE USO DE SISTEMAS INFORMATICA		R\$ 5.930,00	R\$ 5.930,00
(-) AMORTIZAÇÃO ACUMULADA		R\$ (5.930,00)	R\$ (5.930,00)
(-) (-) AMORTIZAÇÃO SISTEMA DE DADOS SOFTWARE		R\$ (5.930,00)	R\$ (5.930,00)
PASSIVO		R\$ 13.785.554,82	R\$ 12.809.651,66
PASSIVO CIRCULANTE		R\$ 1.549.371,25	R\$ 965.910,73
OBRIGAÇÕES A CURTO PRAZO		R\$ 1.549.371,25	R\$ 965.910,73
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS		R\$ 8.455,26	R\$ 11.454,31
SALÁRIOS E ORDENADOS A PAGAR		R\$ 2.929,77	R\$ 5.718,19
PRO-LABORE A PAGAR		R\$ 5.525,49	R\$ 5.736,12
OBRIGAÇÕES SOCIAIS		R\$ 3.879,69	R\$ 5.396,08
INSS A RECOLHER		R\$ 3.446,91	R\$ 4.647,49
FGTS A RECOLHER		R\$ 411,78	R\$ 706,59
CONTRIBUIÇÃO SINDICAL A PAGAR		R\$ 21,00	R\$ 42,00
OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS		R\$ 206.929,43	R\$ 39.286,58
ICMS A RECOLHER		R\$ 79.456,14	R\$ 0,00
IRRF A RECOLHER		R\$ 1.448,14	R\$ 1.705,88
COFINS A RECOLHER		R\$ 20.360,11	R\$ 42,39
PIS A RECOLHER		R\$ 4.411,33	R\$ 9,19
IRPJ A RECOLHER		R\$ 63.825,56	R\$ 26.129,50
CONTRIBUIÇÃO SOCIAL A RECOLHER		R\$ 37.370,78	R\$ 11.399,62
CRF- RETENÇÃO 4,65% (PIS, COFINS E CONT.SOCIAL)		R\$ 57,37	R\$ 0,00
FORNECEDORES		R\$ 710.812,47	R\$ 37.202,81
BALEN, BRIDI & ADVOGADOS ASSOCIADOS		R\$ 0,00	R\$ 3.000,00
CARGOLOG SOLUCOES LOGISTICAS LTDA		R\$ 1.000,19	R\$ 0,00
CAXIAS CARGAS AEREAS LTDA		R\$ 521,97	R\$ 2.137,23
CODECA COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO DE CAXIAS DO SUL		R\$ 105,76	R\$ 0,00
IMPERIALE IND COM E REP DE MOV E EST LTDA		R\$ 0,00	R\$ 11.400,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
Kalunga Comercio e Industria Grafica Ltda		R\$ 804,62	R\$ 0,00
REUNIDAS TRANSP. ROD. DE CARGAS S/A		R\$ 195,00	R\$ 1.880,00
SIMONE DEBASTIANI - ME		R\$ 1.918,45	R\$ 2.028,50
SOLUCAO IND COM DE MOVEIS EIRELI ME		R\$ 30.402,00	R\$ 0,00
STO TRANSPORTES LTDA		R\$ 125,00	R\$ 600,00
SUPRIRE SUPRIMENTOS DE INFOR. LTDA - ME		R\$ 198,00	R\$ 0,00
TOK PLASTI METAL LTDA		R\$ 584.271,69	R\$ 0,00
TONET E CASTILHOS ARTIGOS DECORACAO LTDA		R\$ 38.500,00	R\$ 0,00
TOPOSUL		R\$ 111,32	R\$ 0,00
TRANSPORTES CESTONARO LTDA		R\$ 40.926,37	R\$ 11.395,27
TRD TRANSPORTE RODOVIARIO DALFAN LTDA		R\$ 11.732,10	R\$ 3.331,81
XINGU TRANSPORTES DE CARGAS LTDA		R\$ 0,00	R\$ 1.430,00
EMPRÉTIMOS		R\$ 454.329,10	R\$ 700.062,02
BANCO DO BRASIL CONTR 810.601.621		R\$ 454.329,10	R\$ 700.000,00
BCO SANTANDER CONTA 1580 13.000430-5		R\$ 0,00	R\$ 62,02
CREDORES DIVERSOS		R\$ 103.058,04	R\$ 125.102,33
CARMEN BEATRIZ TONET		R\$ 103.058,04	R\$ 124.911,82
SEGUROS A PAGAR		R\$ 0,00	R\$ 190,51
PROVISÕES		R\$ 7.738,12	R\$ 9.749,16
PROVISÃO PARA FERIAS		R\$ 5.719,24	R\$ 7.205,61
PROVISÃO INSS SOBRE FERIAS		R\$ 1.561,35	R\$ 1.967,11
PROVISÃO FGTS S/FERIAS		R\$ 457,53	R\$ 576,44
CONSORCIOS A PAGAR		R\$ 54.169,14	R\$ 37.657,44
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 1.428		R\$ 3.893,40	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 3.879		R\$ 3.893,40	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 319		R\$ 3.882,00	R\$ 4.212,48
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 4.211		R\$ 3.893,40	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 413		R\$ 3.893,40	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 641		R\$ 3.893,40	R\$ 0,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 86		R\$ 3.882,00	R\$ 4.212,48
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 95		R\$ 3.893,40	R\$ 4.224,72
BB CONSORCIO GRUPO 1.201 COTA 1.932		R\$ 3.799,62	R\$ 4.123,44
BB CONSORCIO GRUPO 1.201 COTA 3.037		R\$ 3.799,20	R\$ 4.123,44
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 1983		R\$ 3.882,00	R\$ 4.212,48
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 2704		R\$ 3.799,92	R\$ 4.123,44
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 2705		R\$ 3.882,00	R\$ 4.212,48
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 298		R\$ 3.882,00	R\$ 4.212,48
NÃO CIRCULANTE		R\$ 512.069,87	R\$ 900.803,09
OBRIGAÇÕES A LONGO PRAZO		R\$ 512.069,87	R\$ 900.803,09
ADIANTAMENTO PARA FUTURO AUMENTO DE CAPITAL		R\$ 408.000,00	R\$ 408.000,00
GUSTAVO TONET BASSANI		R\$ 408.000,00	R\$ 408.000,00
CONSORCIOS A PAGAR		R\$ 103.826,14	R\$ 34.519,32
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 4.211		R\$ 7.462,35	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 1428		R\$ 7.462,35	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 3.879		R\$ 7.462,35	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 319		R\$ 7.440,50	R\$ 3.861,44
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 413		R\$ 7.462,35	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 641		R\$ 7.462,35	R\$ 0,00
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 86		R\$ 7.440,50	R\$ 3.861,44
BB CONSORCIO GRUPO 1.199 COTA 95		R\$ 7.462,35	R\$ 3.872,66
BB CONSORCIO GRUPO 1.201 COTA 1.932		R\$ 7.283,18	R\$ 3.779,82
BB CONSORCIO GRUPO 1.201 COTA 3.037		R\$ 7.283,18	R\$ 3.779,82
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 1983		R\$ 7.440,50	R\$ 3.861,44
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 2704		R\$ 7.283,18	R\$ 3.779,82
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 2705		R\$ 7.440,50	R\$ 3.861,44
BB CONSORCIO GRUPO 1199 COTA 298		R\$ 7.440,50	R\$ 3.861,44
RECEITAS DIFERIDAS		R\$ 243,73	R\$ 458.283,77

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
RECEITA FINANCEIRA A APROPIAR		R\$ 243,73	R\$ 458.283,77
PATRIMÔNIO LÍQUIDO		R\$ 11.724.113,70	R\$ 10.942.937,84
CAPITAL REALIZADO		R\$ 400.000,00	R\$ 400.000,00
CAPITAL SUBSCRITO		R\$ 400.000,00	R\$ 400.000,00
CAPITAL SOCIAL		R\$ 400.000,00	R\$ 400.000,00
RESERVAS		R\$ 11.324.113,70	R\$ 10.542.937,84
LUCROS E/OU PREJUÍZOS ACUMULADOS		R\$ 11.324.113,70	R\$ 10.542.937,84
LUCROS ACUMULADOS		R\$ 11.324.113,70	R\$ 10.542.937,84

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

CARTA DE RESPONSABILIDADE DA ADMINISTRAÇÃO

CAXIAS DO SUL, 31/12/2020

À

SIMONE DEBASTIANI

CRC nº 62227

Endereço: [Valor não disponível] AV. BOM PASTOR, nº 1562, KAYSER, CEP nº 95096-150

CAXIAS DO SUL, RS

Prezados Senhores:

Declaramos para os devidos fins, como administrador e responsável legal da empresa SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ 07.875.146/0001-20, que as informações relativas ao período base 31/12/2020, fornecidas a Vossas Senhorias para escrituração e elaboração das demonstrações contábeis, obrigações acessórias, apuração de impostos e arquivos eletrônicos exigidos pela fiscalização federal, estadual, municipal, trabalhista e previdenciária são fidedignas.

Também declaramos:

- (a) que os controles internos adotados pela nossa empresa são de responsabilidade da administração e estão adequados ao tipo de atividade e volume de transações;
- (b) que não realizamos nenhum tipo de operação que possa ser considerada ilegal, frente à legislação vigente;
- (c) que todos os documentos que geramos e recebemos de nossos fornecedores estão revestidos de total idoneidade;
- (d) que os estoques registrados em conta própria foram por nós avaliados, contados e levantados fisicamente e perfazem a realidade do período encerrado em 2020;
- (e) que as informações registradas no sistema de gestão e controle interno, denominado [Valor não disponível], são controladas e validadas com documentação suporte adequada, sendo de nossa inteira responsabilidade todo o conteúdo do banco de dados e arquivos eletrônicos gerados.

Além disso, declaramos que não temos conhecimento de quaisquer fatos ocorridos no período base que possam afetar as demonstrações contábeis ou que as afetam até a data desta carta ou, ainda, que possam afetar a continuidade das operações da empresa.

Também confirmamos que não houve:

- (a) fraude envolvendo administração ou empregados em cargos de responsabilidade ou confiança;
- (b) fraude envolvendo terceiros que poderiam ter efeito material nas demonstrações contábeis;
- (c) violação ou possíveis violações de leis, normas ou regulamentos cujos efeitos deveriam ser considerados para divulgação nas demonstrações contábeis, ou mesmo dar origem ao registro de provisão para contingências passivas.

Atenciosamente,

GUSTAVO TONET

BASSANI:01837573000

Assinado de forma digital por GUSTAVO
TONET BASSANI:01837573000
Dados: 2021.03.17 11:14:58 -03'00'

GUSTAVO TONET BASSANI

SOCIO ADMINISTRADOR

CPF: 018.375.730-00

DEMONSTRAÇÃO DOS FLUXOS DE CAIXA PELO MÉTODO DIRETO EM
31 DE DEZEMBRO DE 2020

ATIVIDADES OPERACIONAIS	
Valores Recebidos de Clientes	5.463.985,10
Valores Recebidos de Receitas Financeiras	210,24
Aplicações Financeiras	1.116.169,69
Valores pagos a fornecedores	(5.480.979,34)
Valores pagos a empregados	(116.865,28)
CAIXA GERADO PELAS OPERAÇÕES	982.520,41
Encargos sociais	(52.198,99)
Tributos pagos	(807.445,53)
Consórcios a Pagar	(96.084,57)
Valores pagos Despesas com Vendas e Administrativas	(18.971,25)
Valores pagos Despesas Financeiras	3,38
FLUXO DE CAIXA ANTES DE ITENS EXTRAORDINÁRIOS	7.823,45
CAIXA LÍQUIDO PROVENIENTE DAS ATIVIDADES OPERACIONAIS	7.823,45
ATIVIDADES DE INVESTIMENTO	
Compras de imobilizado	(43.612,70)
CAIXA LÍQUIDO USADO NAS ATIVIDADES DE INVESTIMENTOS	(43.612,70)
ATIVIDADES DE FINANCIAMENTO	
Pagamentos de lucros e dividendos	(1.185.602,36)
Pagamentos de empréstimos/Debêntures	185.371,83
CAIXA LÍQUIDO GERADO PELAS ATIVIDADES DE FINANCIAMENTOS	(1.000.230,53)
Redução nas Disponibilidades	(1.036.019,78)
DISPONIBILIDADES - NO INÍCIO DO PERÍODO	1.535.828,34
DISPONIBILIDADES - NO FINAL DO PERÍODO	499.808,56

GUSTAVO TONET
BASSANI:01837573000

Assinado de forma digital por GUSTAVO TONET BASSANI:01837573000
Dados: 2021.03.17 11:24:24 -03'00'

GUSTAVO TONET BASSANI
SOCIO ADMINISTRADOR
CPF: 018.375.730-00

SIMONE
DEBASTIANI:61841900087

Assinado de forma digital por SIMONE DEBASTIANI:61841900087
Dados: 2021.03.17 11:23:09 -03'00'

SIMONE DEBASTIANI
CONTADORA
Reg. no CRC - RS sob o No. 62227
CPF: 618.419.000-87

DEMONSTRAÇÃO DE LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS



Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNP 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Histórico	Código de Aglutinação das Contas de Patrimônio Líquido
	LUCROS ACUMULADOS (R\$)
Saldo Anterior de Lucros Acumulados	11.324.113,70
Ajustes Credores de Períodos-base Anterior	51.662,04
Reversão de Reservas	0,00
Outros Recursos	0,00
Lucro Líquido do Ano	426.280,28
(-)Saldo Anterior de Prejuízo Acumulados	0,00
(-)Saldo Anterior de Prejuízo Acumulados	0,00
(-)Ajustes Devedores de Períodos-base Anteriores	0,00
(-)Prejuízo Líquido do Ano	0,00
TOTAL	11.802.056,02
Dividendos ou Lucros Distribuídos, Pagos ou Creditados	(-)1.259.118,18
Transferências para Reservas	0,00
Parcela dos Lucros Incorporados ao Capital	0,00
Outras Destinações	0,00
TOTAL	(-)1.259.118,18
LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS	10.542.937,84
Notas	

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO



Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
Receita Operacional		R\$ 27.530.013,98	R\$ 4.527.407,20
VENDAS A PRAZO		R\$ 27.530.013,98	R\$ 4.527.407,20
(-) (-) Deduções das Receitas		R\$ (6.959.680,58)	R\$ (1.044.905,42)
(-) Devoluções e abatimentos		R\$ (191.920,01)	R\$ (6.018,62)
(-) DEVOLUÇÕES DE VENDAS		R\$ (191.920,01)	R\$ (6.018,62)
(-) Impostos sobre vendas e Serviços		R\$ (6.767.760,57)	R\$ (1.038.886,80)
(-) ICMS S/ VENDAS		R\$ (4.934.794,19)	R\$ (738.049,67)
(-) IPI S/ VENDAS		R\$ (2.669,85)	R\$ (4.101,77)
(-) PIS S/ VENDAS		R\$ (177.680,26)	R\$ (26.815,77)
(-) COFINS S/ VENDAS		R\$ (820.062,72)	R\$ (123.765,11)
(-) CONTRIBUIÇÃO SOCIAL S/ VENDAS		R\$ (299.093,23)	R\$ (55.960,52)
(-) IRPJ S/ VENDAS		R\$ (533.460,32)	R\$ (90.193,96)
(-) (-) Custos Mercadorias Vendidas		R\$ (12.542.001,98)	R\$ (2.214.448,98)
(-) MERCADORIAS À PRAZO		R\$ (14.263.231,48)	R\$ (2.502.814,69)
(-) ICMS S/COMPRAS		R\$ 1.678.886,34	R\$ 275.769,37
(-) IPI S/COMPRAS		R\$ 0,00	R\$ 1.040,58
(-) DEVOLUÇÃO DE COMPRA		R\$ 46.452,86	R\$ 191,40
(-) ESTOQUE INICIAL		R\$ (0,00)	R\$ (65.116,30)
(-) ESTOQUE FINAL		R\$ 65.116,30	R\$ 76.480,66
(-) DESPESAS COM DESEMBARAÇO IMPORTAÇÃO		R\$ (23.150,07)	R\$ (0,00)
(-) MATÉRIA PRIMA - IMPORTAÇÃO		R\$ (46.075,93)	R\$ (0,00)
Lucro Operacional Bruto		R\$ 8.028.331,42	R\$ 1.268.052,80
(-) (-) Despesas Operacionais		R\$ (2.792.922,59)	R\$ (841.772,52)
(-) Despesas com Vendas		R\$ (1.919,06)	R\$ (0,00)
(-) AGUA E LUZ		R\$ (1.919,06)	R\$ (0,00)
(-) Despesas Administrativas		R\$ (2.419.081,07)	R\$ (933.527,75)
(-) SALARIOS E ORDENADOS		R\$ (82.904,74)	R\$ (50.016,68)
(-) I.N.S.S.		R\$ (45.048,73)	R\$ (33.159,90)
(-) PRO-LABORE		R\$ (82.049,40)	R\$ (85.746,72)
(-) ALUGUEL		R\$ (9.600,00)	R\$ (9.600,00)
(-) AGUA E LUZ		R\$ (4.694,83)	R\$ (4.889,15)
(-) DEPRECIAÇÕES E AMORTIZAÇÕES		R\$ (275.730,77)	R\$ (266.775,08)
(-) FGTS		R\$ (21.986,72)	R\$ (4.729,49)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
(-) ASSINATURAS E PERIÓDICOS		R\$ (76,00)	R\$ (335,00)
(-) BENS DE USO PERMANENTE		R\$ (175,36)	R\$ (0,00)
(-) CARTÓRIOS		R\$ (1.228,06)	R\$ (1.788,66)
(-) COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES		R\$ (263,41)	R\$ (185,86)
(-) DESPESAS C/VEÍCULOS		R\$ (538,43)	R\$ (793,05)
(-) ESTACIONAMENTO		R\$ (0,00)	R\$ (12,00)
(-) FRETES E CARRETOS		R\$ (1.784.588,64)	R\$ (337.965,52)
P.J. (-) HONORÁRIOS PROFISSIONAIS		R\$ (67.050,27)	R\$ (88.937,62)
P.F. (-) HONORÁRIOS PROFISSIONAIS		R\$ (0,00)	R\$ (3.064,91)
(-) MATERIAL DE EXPEDIENTE		R\$ (3.346,87)	R\$ (716,50)
(-) SEGUROS		R\$ (10.179,23)	R\$ (8.406,34)
(-) SERVIÇOS DE TERCEIROS		R\$ (5.392,49)	R\$ (2.184,47)
(-) TELEFONE		R\$ (4.645,85)	R\$ (4.255,40)
(-) MANUTENÇÃO DE PROGRAMAS		R\$ (180,18)	R\$ (0,00)
(-) FERIAS		R\$ (11.308,42)	R\$ (4.575,39)
(-) 13º SALARIO		R\$ (8.018,46)	R\$ (4.527,50)
(-) FERIAS INDENIZADAS		R\$ (8.318,37)	R\$ (0,00)
(-) PROVISÃO FERIAS E ENCARGOS		R\$ 12.213,85	R\$ (2.011,04)
(-) AVISO PREVIO		R\$ (2.673,77)	R\$ (0,00)
(-) DESPESAS COM LICITAÇÕES		R\$ (1.295,92)	R\$ (2.601,06)
(-) DESPESAS LEGAIS E JUDICIAIS		R\$ (0,00)	R\$ (16.250,41)
(-) Despesas Tributarias		R\$ (22.593,86)	R\$ (13.149,98)
(-) IMPOSTOS E TAXAS DIVERSAS		R\$ (4.160,83)	R\$ (13.012,25)
(-) DESPESAS NÃO DEDUTÍVEIS		R\$ (1.164,06)	R\$ (104,12)
(-) IOF		R\$ (12.549,05)	R\$ (29,40)
(-) IRF S/APLIC TRIB EXC NA FONTE		R\$ (4.719,92)	R\$ (4,21)
(-) Despesas Financeiras		R\$ (393.000,73)	R\$ (58.963,26)
(-) JUROS PASSIVOS		R\$ (2.131,64)	R\$ (3.164,53)
DESCONTOS CONCEDIDOS		R\$ (262.104,68)	R\$ 14.729,49
(-) MULTAS DE MORA		R\$ (12.892,51)	R\$ (14.100,88)
(-) DESPESAS BANCÁRIAS		R\$ (11.560,01)	R\$ (5.551,28)
(-) VARIAÇÃO CAMBIAL PASSIVA		R\$ (136,24)	R\$ (0,00)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Número de Ordem do Livro: 16

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2020 a 31 de Dezembro de 2020

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
(-) JUROS S/EMPRESIMOS		R\$ (104.175,65)	R\$ (50.876,06)
(-) Receitas Financeiras		R\$ 43.670,99	R\$ 22.235,78
JUROS ATIVOS		R\$ 663,69	R\$ 210,24
DESCONTOS OBTIDOS		R\$ 0,01	R\$ 0,03
REND. S/ APLIC.FINANCEIRAS		R\$ 43.007,29	R\$ 22.025,51
(-) Outras Despesas Operacionais		R\$ (0,00)	R\$ (93.367,31)
(-) OUTRAS DESPESAS OPERACIONAIS		R\$ (0,00)	R\$ (93.367,31)
(-) CUSTO ALIENAÇÃO DE IMOBILIZADOS		R\$ (0,00)	R\$ (93.367,31)
(-) Outras Receitas Operacionais		R\$ 1,14	R\$ 235.000,00
RECEITA DE ALIENAÇÃO DE IMOBILIZADO		R\$ 0,00	R\$ 235.000,00
BONIFICAÇÃO		R\$ 1,14	R\$ 0,00
Resultado Operacional Líquido		R\$ 5.235.408,83	R\$ 426.280,28
Resultado Antes do IR		R\$ 5.235.408,83	R\$ 426.280,28
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO		R\$ 5.235.408,83	R\$ 426.280,28

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 8.0.3 do Visualizador

Página 3 de 3



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

ANÁLISE DE DEMONSTRATIVOS CONTÁBEIS

A verificação da boa situação financeira da empresa Serra Mobile Indústria e Comércio Ltda foi realizada mediante apuração dos indicadores contábeis abaixo, com dados obtidos do balanço do último exercício: 31/12/2020

$$ILG = (AC+RLP) / (PC+ELP) \geq 1$$

$$ILG = (11.388.954,44+110.228,87) / (965.910,73+900.803,09) = \mathbf{6,16}$$

$$ISG = (AT) / (PC+ELP) \geq 1$$

$$ISG = (12.809.651,66) / (965.910,73+900.803,09) = \mathbf{6,86}$$

$$ILC = (AC) / (PC) \geq 1$$

$$ILC = (11.388.954,44) / (965.910,73) = \mathbf{11,79}$$

Onde:

ILG = índice de liquidez geral

ILC = índice de liquidez corrente

ISG = índice de solvência geral

AT = ativo total

AC = ativo circulante

RLP = realizável em longo prazo

PC = passivo circulante

ELP = exigível em longo prazo

PL = patrimônio líquido

07 875 146/0001-20

SERRA MOBILE IND. E COM. LTDA - ME

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77

Bairro Lourdes

CEP 95074-450

CAXIAS DO SUL - RS

Caxias do Sul, 31 de dezembro de 2020

GUSTAVO TONET

BASSANI:01837573

000

Assinado de forma digital por

GUSTAVO TONET

BASSANI:01837573000

Dados: 2021.03.19 14:29:31 -03'00'

GUSTAVO TONET BASSANI – Diretor

CPF 018.375.730-00

RG 4079478386

SIMONE

DEBASTIANI:6184190008

7

Assinado de forma digital por

SIMONE DEBASTIANI:61841900087

Dados: 2021.03.19 14:09:50 -03'00'

SIMONE DEBASTIANI – Contador

REG.CRC-RS: 62.227

CPF 618.419.000-87

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul-RS

CEP 95074-450 - Fone/Fax: (54) 3028-3938

Email: gustavotbassani@gmail.com / serramobile@serramobileexpo.com.br

CNPJ: 07.875.146/0001-20 I.E: 029/0464005

NOTAS EXPLICATIVAS

NOTA 01 PERÍODO DE APURAÇÃO E OBJETIVO SOCIAL

No presente balanço compreende o exercício iniciando em 01 de janeiro de 2020 e encerrando em 31 de dezembro de 2020.

A empresa tem por objetivo:

- a) A indústria e o comércio de artefatos plásticos de uso doméstico, industrial, comercial e agrícola;
- b) A indústria e o comércio de móveis para escritório e residenciais em madeira, plástico injetado e metais diversos, para usos doméstico, comercial e escolar;
- c) A indústria e o comércio de artefatos para escritório como cadeiras, poltronas estofados, armários, mesas, arquivos, balcões e etc;
- d) A indústria de peças e componentes para indústria automotiva em geral;
- e) A fabricação de moldes, matrizes, ferramentas e dispositivos industriais;
- f) A fabricação de peças e placas em aglomerado plástico-madeira, mediante a utilização de resíduos termoplásticos, madeira e cascas de cereais, ou seja, a utilização do chamado “lixo seletivo”;
- g) A industrialização para terceiros em injeção de termoplásticos e alumínio de peças e componentes utilizados no ramo industrial, comercial, agrícola e de uso doméstico;
- h) O comércio de divisórias residenciais e comerciais, pisos, e sistemas de refrigeração e aquecimento de ambientes comerciais e residenciais;
- i) A prestação de serviços de projeto e execução de redes elétricas, de informática, e a elaboração de projetos arquitetônicos;
- j) A importação e a exportação de produtos complementares às atividades desenvolvidas, bem como as matérias primas e componentes, praticando inclusive a comercialização no mercado interno dos produtos que fabrica e importa.

NOTA 02 FORMA DE TRIBUTAÇÃO E NATUREZA JURÍDICA

A forma de tributação adotada pela empresa neste exercício é LUCRO PRESUMIDO e a natureza jurídica é sociedade limitada.

NOTA 03- CAPITAL SOCIAL

O capital social é de R\$ 400.000,00 (Quatrocentos Mil Reais), totalmente integralizado.

Caxias do Sul, 31 de dezembro de 2020.

GUSTAVO TONET
BASSANI:01837573000

Assinado de forma digital por GUSTAVO
TONET BASSANI:01837573000
Dados: 2021.03.17 11:17:16 -03'00'

GUSTAVO TONET BASSANI
SÓCIO ADMINISTRADOR
CPF 018.375.730-00

SIMONE
DEBASTIANI:61841900087

Assinado de forma digital por
SIMONE DEBASTIANI:61841900087
Dados: 2021.03.17 11:21:01 -03'00'

SIMONE DEBASTIANI
CONTADORA - REG.CRC-RS: 62.227
CPF 618.419.000-87

RECIBO DE ENTREGA DE ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL DIGITAL

IDENTIFICAÇÃO DO TITULAR DA ESCRITURAÇÃO

NIRE 43205665450	CNPJ 07.875.146/0001-20	
NOME EMPRESARIAL SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		

IDENTIFICAÇÃO DA ESCRITURAÇÃO

FORMA DA ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL Livro Diário	PERÍODO DA ESCRITURAÇÃO 01/01/2020 a 31/12/2020
NATUREZA DO LIVRO sped	NÚMERO DO LIVRO 16
IDENTIFICAÇÃO DO ARQUIVO (HASH) CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A	

ESTE LIVRO FOI ASSINADO COM OS SEGUINTES CERTIFICADOS DIGITAIS:

QUALIFICAÇÃO DO SIGNATARIO	CPF/CNPJ	NOME	Nº SÉRIE DO CERTIFICADO	VALIDADE	RESPONSÁVEL LEGAL
ADMINISTRADOR	01837573000	GUSTAVO TONET BASSANI:01837573000	622021142399791252 9	17/06/2020 a 17/06/2023	Sim
contador	61841900087	SIMONE DEBASTIANI:618419000	899011964517656574 7	14/02/2020 a 14/02/2023	Não

NÚMERO DO RECIBO:
CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.
CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8

Escrituração recebida via Internet
pelo Agente Receptor SERPRO

em 17/03/2021 às 11:02:15

5E.A4.5F.31.4B.5D.11.B3
7F.50.B0.5F.C0.E7.AD.93

Considera-se autenticado o livro contábil a que se refere este recibo, dispensando-se a autenticação de que trata o art. 39 da Lei nº 8.934/1994. Este recibo comprova a autenticação.

BASE LEGAL: Decreto nº 1.800/1996, com a alteração do Decreto nº 8.683/2016, e arts. 39, 39-A, 39-B da Lei nº 8.934/1994 com a alteração da Lei Complementar nº 1247/2014.

SITUAÇÃO DO ARQUIVO DA ESCRITURAÇÃO



Nome Empresarial: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

CNPJ: 07.875.146/0001-20 Nire: 43205665450 Scp:

Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020

Forma de Escrituração Contábil: Livro Diário

Natureza do Livro: sped

Identificação do arquivo(hash): CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-

Consulta Realizada em: 17/03/2021 08:09:26

Resultado da Verificação

A escrituração visualizada é a mesma que se encontra na base de dados do SPED.

Situação Atual

Escrituração com NIRE AUTENTICADA

A escrituração encontra-se na base de dados do Sped e considera-se autenticada nos termos do Decreto nº 1.800/1996, com a alteração dada pelo Decreto nº 8.683/2016. O recibo de entrega constitui a comprovação da autenticação, nos termos do art. 39-B da Lei nº 8.934/1994, sendo dispensada qualquer outra autenticação (art.39-A da Lei nº 8.934/1994).

TERMOS DE ABERTURA E ENCERRAMENTO



Entidade: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Período da Escrituração: 01/01/2020 a 31/12/2020 CNPJ: 07.875.146/0001-20
Número de Ordem do Livro: 16

TERMO DE ABERTURA

Nome Empresarial	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
NIRE	43205665450
CNPJ	07.875.146/0001-20
Número de Ordem	16
Natureza do Livro	sped
Município	CAXIAS DO SUL
Data do arquivamento dos atos constitutivos	02/03/2006
Data de arquivamento do ato de conversão de sociedade simples em sociedade empresária	
Data de encerramento do exercício social	31/12/2020
Quantidade total de linhas do arquivo digital	28146

TERMO DE ENCERRAMENTO

Nome Empresarial	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Natureza do Livro	sped
Número de ordem	16
Quantidade total de linhas do arquivo digital	28146
Data de inicio	01/01/2020
Data de término	31/12/2020

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número CC.37.5D.C4.9F.58.06.E0.3C.73.6A.83.CF.2F.B6.2F.EE.01.0B.6A-8, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

ANEXO II - DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO E DECLARAÇÃO PARA FINS DO DISPOSTO NO INCISO V DO ARTIGO 27 DA LEI Nº 8.666/93, ACRESCIDO PELA LEI Nº 9.854/99.

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

A empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, inscrita no CNPJ nº 07.875.146/0001-20, situada à RUA NELSON DIMAS DE OLIVEIRA, 77, BAIRRO NOSSA SENHORA DE LOURDES, CAXIAS DO SUL-RS, CEP 95074-450, por intermédio do seu representante legal o Sr. GUSTAVO TONET BASSANI, portador da Carteira de Identidade nº 4079478386 e do CPF nº 018.375.730-00, **declara**, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação neste certame licitatório e que se encontra ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

DECLARA, ainda que, para fins do disposto no inciso V, do art. 27 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº 9.854, de 27 de outubro de 1999, não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e (assinalar com “X”, conforme o caso):

☒ (X) não emprega menor de dezesseis anos.

☐ () emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz

07 875 146/0001-20
SERRA MOBILE IND. E COM. LTDA - ME
Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77
Bairro Lourdes
CEP 95074-450
CAXIAS DO SUL - RS

Caxias do Sul, 25 de maio de 2022.

GUSTAVO TONET BASSANI - Diretor
CPF 018.375.730-00
RG 4079478386



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

ANEXO III - DECLARAÇÃO

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

A empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, inscrita no CNPJ nº 07.875.146/0001-20, situada à RUA NELSON DIMAS DE OLIVEIRA, 77, BAIRRO NOSSA SENHORA DE LOURDES, CAXIAS DO SUL-RS, CEP 95074-450, por intermédio do seu representante legal o Sr. GUSTAVO TONET BASSANI, portador da Carteira de Identidade nº 4079478386 e do CPF nº 018.375.730-00, **declara**, de que não incide nas práticas de nepotismo vedadas pelas Resoluções do Conselho Nacional de Justiça números 156, de 8 de agosto de 2012, e 7, de 18 de outubro de 2005, com as alterações promovidas pela Resolução nº 229, de 22 de junho de 2016, do Conselho Nacional de Justiça – CNJ.

07 875 146/0001-20
SERRA MOBILE IND. E COM. LTDA - ME
Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77
Bairro Lourdes
CEP 95074-450
CAXIAS DO SUL - RS

Caxias do Sul, 25 de maio de 2022.

GUSTAVO TONET BASSANI - Diretor
CPF 018.375.730-00
RG 4079478386



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

ANEXO IV – DADOS DA EMPRESA

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

Dados da Empresa:

Razão Social: Serra Mobile Industria e Comercio Ltda

CNPJ: 07.875.146/0001-20

Endereço: Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Nossa Senhora de Lourdes, Caxias do Sul/RS,
CEP: 95074-450

Fones: (54) 3028-3938

E-mail: comercial@serramobileexpo.com.br

Site internet

Dados do Representante da Empresa:

Nome: Gustavo Tonet Bassani

Cargo: Sócio Diretor

Nacionalidade: Brasileiro

Estado civil: Solteiro

Profissão: Projetista

Endereço: Avenida Julio de Castilhos, 951, AP 401, Nossa Senhora de Lourdes, Caxias do
Sul/RS, CEP 95010-003

Fone: (54) 3028-3938

E-mail: comercial@serramobileexpo.com.br

Cart. de Identidade: 4079478386

Orgão Expedidor: SJS RS

CPF: 01837573000

Dados Bancários da Empresa

Banco do Brasil – Agência 2871-1 – Conta Corrente 42.146-4

Dados do Contato com a Empresa:

Nome: Gustavo Tonet Bassani

Cargo: Sócio Diretor

Endereço: Avenida Julio de Castilhos, 951, AP 401, Nossa Senhora de Lourdes, Caxias do
Sul/RS, CEP 95010-003

Fone: (54) 3028-3938

E-mail: comercial@serramobileexpo.com.br

07 875 146/0001-20

SERRA MOBILE IND. E COM. LTDA - ME

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77
Bairro Lourdes
CEP 95074-450

CAXIAS DO SUL - RS

Caxias do Sul, 25 de maio de 2022.

GUSTAVO TONET BASSANI - Diretor
CPF 018.375.730-00
RG 4079478386

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul-RS
CEP 95074-450 - Fone/Fax: (54) 3028-3938

Email: comercial@serramobileexpo.com.br / serramobile@serramobileexpo.com.br

CNPJ: 07.875.146/0001-20 I.E: 029/0464005

ATESTADO

FORNECIMENTO DE BENS/MATERIAIS

ATESTAMOS, para fim exclusivo de participação em licitação, que a empresa SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ME com sede à R NELSON DIMAS DE OLIVEIRA, 77, NOSSA SENHORA DE LOURDES, CEP 95.074-450, CAXIAS DO SUL - RS inscrita no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica do Ministério da Fazenda /CNPJ/ sob o número 07.875.146/0001-20, forneceu ao Banco do Brasil S.A., os bens/materiais abaixo relacionados:

Bem/Material Fornecido	Contrato	Quantidade Contratada	Quantidade Fornecida
CADEIRAS OPERACIONAIS C2 TECIDO	201774215138	650	66
CONJ CADEIRAS ESPERA C-6 VINIL	201774215138	40	35
CADEIRAS OPERACIONAIS C2 TECIDO	201774215138	6500	3227
CADEIRAS OPERACIONAIS C5 TECIDO	201774215138	700	143
CADEIRAS OPERACIONAIS C5 VINIL	201774215138	500	497
CADEIRAS OPERACIONAIS C3 TECIDO	201774215138	600	111
CADEIRAS OPERACIONAIS C4 TECIDO	201774215138	220	9
CONJ CADEIRAS ESPERA C6 VINIL	201774215138	400	384
CONJ CAD ESP C6 VINIL LONG OBESO	201774215138	150	5
CADEIRA OPER. GIR. C3 TECIDO	201774215138	54	1
CONJ CADEIRAS ESPERA C-6 VINIL	201774215138	30	30
CADEIRA OPER. GIR. C2 TECIDO	201774215138	5000	791
CADEIRA BASE FIXA C5 TECIDO	201774215138	600	6
CADEIRA C5 VINIL BASE FIXA	201774215138	400	281
CONJ CADEIRAS ESPERA C-6 VINIL	201774215138	300	300
CADEIRA OPER.GIRAT.C3 TECIDO	201774215138	60	6
CADEIRA OPER.GIRAT. C3 TECIDO	201774215138	540	8
CADEIRA ALTA GIRATÓRIA	201774216639	500	62
CADEIRA GIR ESPALDAR MÉDIO - COURO	201774219004	1000	10
CAD.GIR.ESP.MÉDIO-TECIDO	201774219004	4000	65
CAD.INTER.BASE.FIXA-TECIDO	201774219004	500	16
CAD.INTER.BASE.FIXA-COURO -	201774219004	650	20
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-S/APOIO	201774219004	400	6
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-C/APOIO	201774219004	60	5
CAD.GIR.ESP.MÉDIO-TECIDO	201774219004	500	8
CAD.INTER.BASE.FIXA-TECIDO	201774219004	150	6
CAD.INTER.BASE.FIXA-COURO	201774219004	180	6
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-S/APOIO	201774219004	150	2
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-C/APOIO	201774219004	30	14
CAD.GIR.ESP.MÉDIO-COURO	201774219004	610	120
CAD.ESP.ESTILO.2.0-TULIPA	201774219004	100	5
CAD.GIR.ESP.MÉDIO-TECIDO	201774219011	4000	2876
CAD.INTER.BASE.FIXA-TECIDO	201774219011	600	72
CAD.INTER.BASE.FIXA-COURO	201774219011	500	60
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-S/APOIO	201774219011	250	30
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-C/APOIO	201774219011	60	60
CAD.GIR.ESP.MÉDIO-COURO	201774219011	600	70
CAD.ESP.ESTILO.2.0-TULIPA	201774219011	170	2
CAD.INTER.BASE.FIXA-COURO	201774219011	200	34
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-S/APOIO	201774219011	70	28

CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-C/APOIO	201774219011	20	9
CAD.GIR.ESP.MEDIO-COURO	201774219011	360	42
CAD.ESP.ESTILO 2.0-TULIPA	201774219011	80	32
CAD.GIR.ESP.MEDIO-TECIDO	201774219014	1500	220
CAD.INTER.BASE.FIXA-TECIDO	201774219014	250	50
CAD.INTER.BASE.FIXA-COURO	201774219014	300	6
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-S/APOIO	201774219014	100	6
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-C/APOIO	201774219014	30	3
CAD.GIR.ESP.MEDIO-COURO	201774219014	500	32
CAD.INTER.BASE.FIXA-COURO	201774219014	150	2
CAD.GIR.ESP.ALTO-COURO-S/ APOIO	201774219014	60	1
CAD.GIR.ESP.MEDIO-COURO	201774219014	300	80
CAD.ESP.ESTILO 2.0-TULIPA	201774219014	50	5
CADEIRA OPERACIONAL PARA OBESOS (41 CM)	201874213149	900	12
CADEIRA OPERACIONAL PARA OBESOS (45 CM)	201874213149	900	52
CADEIRA OPERACIONAL TIPO C3	201374172279	400	24
CADEIRA OPERACIONAL C3-TECIDO		400	124
CADEIRA OPERAC. TECIDO ENC. MEDIO C3	201374172280	300	4
CADEIRA OPERACIONAL C3-TECIDO		300	299
CADEIRA OPERAC. GIRAT. BRAÇOS C2	201374172874	5500	5500
CADEIRA OPERAC. GIRAT. BRAÇOS C2	201374172926	5975	5895
CADEIRA ESPALDAR ALTO ESTILO 2.0	201374173253	400	119
CADEIRA ESPALDAR MÉDIO ESTILO 2.0		650	273
CADEIRA INT BASE FIXA ESTILO 2.0		850	306
CADEIRA INT BASE FIXA ESTILO 2.0		544	45
CADEIRA ESPALDAR MÉDIO ESTILO 2.0		377	3
CADEIRA ESPALDAR ALTO ESTILO 2.0		281	20
CADEIRA OP GIRATÓRIA BRAÇOS	201474170161	13000	10
CONJUNTO CADEIRAS ESPERA C6 VINIL		8000	1322
CADEIRA BASE FIXA C5 -TECIDO		6000	1058
CADEIRA OPERAC GIRATÓRIA C2-TECIDO		13000	13000
CADEIRA OPER. C5-VINIL	201474170837	3000	1710
CADEIRA OPER. C5-VINIL	201474170989	3000	1654
CADEIRA INTERLOCUTOR 2.0	201474171382	5000	1438
CADEIRAS OPERACIONAIS C4	201474174095	50	36
CADEIRAS OPERACIONAIS C3	201474174095	600	555
CADEIRAS OPERACIONAIS C3	201474174096	600	226
CADEIRAS OPERACIONAIS C4	201474174096	50	44
CADEIRA C2 TECIDO	201574192314	1396	1396

Belo Horizonte, 23 de novembro de 2018.

CESUP ADMINISTRAÇÃO DE CONTRATOS BH


Paulo Henrique Rodrigues
Gerente de Área


Fernanda L. B. M. Marques Alvarenga
Gerente de Setor

CESUP ADM CONTRATOS BH – ADSERV7

Rua da Bahia, 2500, 6º Andar

Lourdes – BH/MG – CEP 30160-012

Atestado Fornecimento Bens Materiais – novembro/2018

**Ministério da Fazenda****Receita Federal**

SECRETARIA DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL
SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DA RECEITA FEDERAL - 1ª REGIÃO FISCAL
BRASÍLIA – DISTRITO FEDERAL

Atestamos, a pedido da parte interessada, que a empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO, inscrita sob o CNPJ: 07.875.146/0001-20, forneceu para a Superintendência Regional da Receita Federal do Brasil da Primeira Região Fiscal (SRRF 01), em Brasília – DF, 550 (quinhentos e cinquenta) unidades de cadeiras de espera, conforme link do Comprasnet:

<https://www2.comprasnet.gov.br/siasgnet-atasrp/public/visualizarItemSRP.do?method=iniciar&identificacaoCompra.numeroUasg=170018&identificacaoCompra.modalidadeCompra=5&identificacaoCompra.numeroCompra=00005&identificacaoCompra.anoCompra=2014&numeroItem=3>.

Notas Fiscais: 000.008.514 SÉRIE 1 e 000.008.533 SÉRIE 1.

Assinado e datado digitalmente

DREYFUS DIOGENES DE LIMA

Pregoeiro da SRRF01

SRRF01.



Ministério da Fazenda

PÁGINA DE AUTENTICAÇÃO

O Ministério da Fazenda garante a integridade e a autenticidade deste documento nos termos do Art. 10, § 1º, da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001 e da Lei nº 12.682, de 09 de julho de 2012.

Documento produzido eletronicamente com garantia da origem e de seu(s) signatário(s), considerado original para todos efeitos legais. Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2 de 24/08/2001.

Histórico de ações sobre o documento:

Documento juntado por DREYFUS DIOGENES DE LIMA em 16/12/2016 15:11:00.

Documento autenticado digitalmente por DREYFUS DIOGENES DE LIMA em 16/12/2016.

Documento assinado digitalmente por: DREYFUS DIOGENES DE LIMA em 16/12/2016.

Esta cópia / impressão foi realizada por DREYFUS DIOGENES DE LIMA em 16/12/2016.

Instrução para localizar e conferir eletronicamente este documento na Internet:

1) Acesse o endereço:

<https://cav.receita.fazenda.gov.br/eCAC/publico/login.aspx>

2) Entre no menu "Outros".

3) Selecione a opção "eAssinaRFB - Validação e Assinatura de Documentos Digitais".

4) Digite o código abaixo:

EP16.1216.15111.N8DX

5) O sistema apresentará a cópia do documento eletrônico armazenado nos servidores da Receita Federal do Brasil.



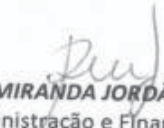
"ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA"

Atestamos para os devidos fins de comprovação de capacidade técnica, que a empresa **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA ME**, com sede na Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 – Bairro Nossa Senhora de Lourdes – Caxias do Sul – RS, CEP 95.074-450 – Caxias do Sul / RS, inscrita no CNPJ sob o nº 07.875.146/0001-20, executou para o **SERVIÇO DE APOIO AS MICRO E PEQUENAS EMPRESAS DO MARANHÃO - SEBRAE/MA** através do Contrato de Prestação de Serviços nº 079/2014, cujo o objeto é fornecimento de mobiliário e montagem de 390 poltronas com assento e encosto rebatível, com pranchetas escamoteável, no valor de R\$ 458.250,00 (quatrocentos e cinquenta oito mil, duzentos e cinquenta reais), tendo como responsável do presente contrato a **Gerente da Unidade Central de Negócios MULTICENTER SEBRAE, JACQUELINE FIQUENE ZEITOUNI**. Os aludidos serviços foram executados com base no Contrato de Prestação de Serviços nº 079/2014, tendo a referida empresa, executado em obediência às cláusulas contratuais e prazos estabelecidos na avença. Ressaltamos ainda, não haver registro de qualquer fato que desabone a conduta da empresa ou dos seus colaboradores em relação à prestação dos serviços contratados. Assessoria Jurídica do SEBRAE/MA, aos 27 (vinte sete) dias do mês de Fevereiro de 2015 (dois mil e quinze). **Hiram de Jesus Miranda Fonseca** 
Gerente da Unidade Jurídica/SEBRAE/MA.

3º TABELIONATO


JOÃO BATISTA MARTINS
Diretor Superintendente do SEBRAE/MA

3º TABELIONATO


RACHEL MIRANDA JORDÃO DA SILVA
Diretora de Administração e Finanças do SEBRAE/MA



3º TABELIONATO
Reconheço por SEMELHANÇA a(s) firma(s) de:
0141726) JOÃO BATISTA MARTINS.....
0141723) RACHEL MIRANDA JORDÃO DA SILVA
Em test. da verdade
São Luís - MA, 10/03/2015.
NAILCE DE JESUS BRITO-RIBEIRO
ESCREVENTE AUTORIZADO

Serviço de Apoio às Micro e Pequenas Empresas
Av. Prof. Carlos Cunha, s.n. - Jêracaty São Luís - MA CEP : 65076-820
Tel.: 98.3216-6166 Fax: 98.3216-6146
www.sebrae.com.br

Declaração de Execução Contratual

A **CAIXA ECONÔMICA FEDERAL**, inscrita no CNPJ n.º 00.360.305/0001-04, por meio da sua Gerência de Filial Logística – GILOG / PO, situada à Rua Sete de Setembro, 1001 – 11º andar – Centro – 900.10-191– Porto Alegre / RS, declara, a pedido da interessada, que mantém com a empresa **SERRA MÓBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, CNPJ 07.875.146/0001-20, situada à Rua Nelson Dimas de Oliveira 77, Bairro Lourdes, Caxias do Sul/RS, CEP: 95074-450, inscrito no CNPJ n.º 07.875.146/0001-20, a Ata de Registro de Preços n.º 1413/2013, conforme abaixo discriminado:

Ata: 1413/2013 - Processo: 7072.01.6513.05/2012 - Pregão: 148/7072-2012

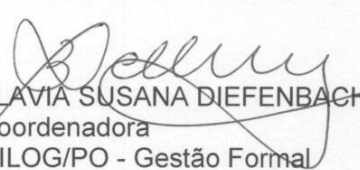
Objeto da Ata de Registro de Preços: Registro de preços visando o fornecimento e instalação de mobiliário padrão CAIXA, para suprimento das unidades da CAIXA, no estado do Rio Grande do Sul.

ITEM	ITENS FORNECIDOS
Cadeira C1	139
Cadeira C2	987
Cadeira C3	7
Cadeira C3A	1
Cadeira C4	65
Longarina L1	40
Longarina L2	223
Poltrona P1	84
Poltrona P2	223
Poltrona P3	400
Poltrona P4	168
Poltrona P5	204
Sofá S1	2
Sofá S2	20
Sofá S3	28

Vigência da ATA: de 20/06/2013 à 20/06/2014.

Declaramos também que a empresa cumpriu as obrigações assumidas, não havendo nada que desabone a empresa com relação a quantidade, qualidade e prazos de entrega/prestação dos serviços.

Porto Alegre, 22 de agosto de 2016.


FLAVIA SUSANA DIEFENBACH BELLINI
Coordenadora
GILOG/PO - Gestão Formal

Declaração de Execução Contratual

A **CAIXA ECONÔMICA FEDERAL**, inscrita no CNPJ n.º 00.360.305/0001-04, por meio da sua Gerência de Filial Logística – GILOG / PO, situada à Rua Sete de Setembro, 1001 – 11º andar – Centro – 900.10-191– Porto Alegre / RS, declara, a pedido da interessada, que mantém com a empresa **SERRA MÓBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, CNPJ 07.875.146/0001-20, situada à Rua Nelson Dimas de Oliveira 77, Bairro Lourdes, Caxias do Sul/RS, CEP: 95074-450, inscrito no CNPJ n.º 07.875.146/0001-20, a Ata de Registro de Preços n.º 4164/2014, conforme abaixo discriminado:

Ata: 4164/2014 - Processo:7072.01.0178.0/2014 - Pregão: 007/7072-2014

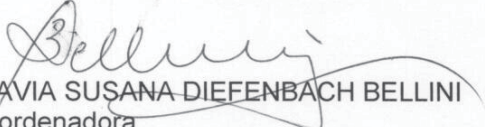
Objeto da Ata de Registro de Preços: Registro de preços visando o fornecimento e instalação de mobiliário padrão CAIXA, para suprimento das unidades da CAIXA, no estado do Rio Grande do Sul.

ITENS	QUANTIDADE FORNECIDA
Cadeira C1	94
Cadeira C2	1075
Cadeira C3	100
Cadeira C3	10
Cadeira C4	104
Longarina L1	59
Longarina L2	141
Poltrona P1	45
Poltrona P2	152
Poltrona P3	433
Poltrona P4	127
Poltrona P5	235
Sofá S1	7
Sofá S2	35
Sofá S3	40

Vigência da ATA: de 26/09/2014 A 25/09/2015

Declaramos também que a empresa cumpriu as obrigações assumidas, não havendo nada que desabone a empresa com relação a quantidade, qualidade e prazos de entrega/prestação dos serviços.

Porto Alegre, 22 de agosto de 2016.


FLAVIA SUZANA DIEFENBACH BELLINI
Coordenadora
GILOG/PO - Gestão Formal

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

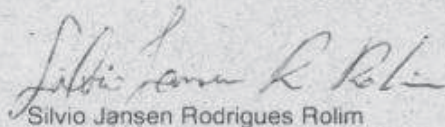
Atesto para a finalidade de licitação que a empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ 07.875.145/0001-20, com sede à Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Bairro Lourdes, Caxias do Sul – RS, executou satisfatoriamente a fabricação, entrega e assistência técnica dos itens abaixo descritos, em suas quantidades, com qualidade capacidade técnica em conformidade com padrões exigidos.

Período de fornecimento: Junho a Novembro de 2012.

Quantidade total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
117 unidades	Longarina 02 e 03 lugares para sala de espera	003	06/06/2012	30
		017	19/09/2012	2
		021	15/10/2012	16
		029	18/10/2012	2
		030	30/10/2012	7
		031	30/10/2012	24
		044	14/11/2012	36

Quantidade total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
162 unidades	Sofá 02 e 03 lugares para sala de espera	011	21/08/2012	30
		016	12/09/2012	2
		017	19/09/2012	1
		019	27/09/2012	16
		021	15/10/2012	17
		029	18/10/2012	10
		030	30/10/2012	18
		031	30/10/2012	5
		033	08/11/2012	24
		044	14/11/2012	20
		052	21/11/2012	19

Brasília – DF, 27 de novembro de 2012.



Silvio Jansen Rodrigues Rolim
Chefe do Serviço de Logística, Licitação e Contratos
Superintendência Regional do INSS no Norte/Centro-Oeste
(61) 3319 2595 / 3319 2530 / 9662 0857

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA
SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL NORTE/CENTRO-OESTE

Atesto para a finalidade de licitação que a empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ 07.875.145/0001-20, com sede à Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Bairro Lourdes, Caxias do Sul – RS – executou satisfatoriamente a fabricação, entrega e assistência técnica dos itens abaixo descritos, em suas quantidades, com qualidade capacidade técnica em conformidade com padrões exigidos.

Período de fornecimento: Novembro de 2012 a Junho de 2013.

Quantidade total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
45 unidades	Sofá 2 Lugares	150	25/03/2013	14
		158	11/04/2013	10
		172	06/05/2013	7
		194	06/06/2013	5
		196	06/06/2013	9

Quantidade total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
73 unidades	Sofá 3 Lugares	150	25/03/2013	30
		158	11/04/2013	5
		172	06/05/2013	22
		178	08/05/2013	6
		194	06/06/2013	5
		196	06/06/2013	5

Quantidade total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
55 unidades	Longarina 2 Lugares	158	11/04/2013	5
		190	29/05/2013	46
		194	06/06/2013	3
		196	06/06/2013	1

Brasília/DF, 20 de junho de 2013.


SILVIO JANSEN RODRIGUES ROLIM
 Chefe do Serviço de Logística, Licitação e Contratos



PREVIDÊNCIA SOCIAL
INSTITUTO NACIONAL DO SEGURO SOCIAL

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

GERÊNCIA EXECUTIVA DO INSS

SEÇÃO DE LOGÍSTICA, LICITAÇÕES E CONTRATOS E ENGENHARIA

Atesto para a finalidade de licitação que a empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ 07.875.145/0001-20, com sede à Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Bairro Lourdes, Caxias do Sul – RS – entregou fora do prazo de entrega, recebeu e pagou a multa, porém executou de acordo com as especificações a fabricação dos itens abaixo descritos, em suas quantidades, com qualidade em conformidade com padrões exigidos referente ao Contrato nº 65/2012.

Item	Especificação	Qtd.	Marca	Valor Unitário	Valor Total
6	• CADEIRA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO, SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, SEM BRAÇOS.	14	TOK	429,99	6.019,86
8	• SOFÁ DE ESPERA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS FIXOS NAS LATERAIS EXTERNAS.	17	TOK	1.999,00	33.983,00
9	• SOFÁ DE ESPERA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS FIXOS NAS LATERAIS EXTERNAS	20	TOK	1.189,00	23.780,00
TOTAL GERAL EM R\$					63.782,86

ALGEU RAMOS

Chefe Substituto da Seção de Logística, Licitações e Contratos e Engenharia



Previdência Social 90 anos:
Cada vez mais Presente no Futuro dos Brasileiros.

Rua Felipe Schmidt, 331 – 3º andar – CEP: 88010-000 – Florianópolis – SC – (48) 3298-8098 – loggextlo@previdencia.gov.br



PREVIDENCIA SOCIAL
INSTITUTO NACIONAL DO SEGURO SOCIAL

Seção de Logística da Gerência Executiva do INSS em Canoas
A.v Inconfidência, 778 - Marechal Rondon - Canoas/RS CEP 92020-320 - E-mail: logcan@inss.gov.br

Atestado de Capacidade Técnica 02/2013 LOGGEXCanoas

Processo nº 35247.000296/2012-01

Interessado: Serra Móble Indústria e Comercio ME

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atesto para a finalidade de licitação que a empresa SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ 07.875.146/0001-20, com sede à Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes, Caxias do Sul/RS entregou fora do prazo de entrega, porem executou de acordo com as especificações dos itens abaixo descritos, em suas quantidades, com qualidade em conformidade com padrões exigidos referente ao Contrato 22/2012.

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANT	VALOR	VALOR
			UNIT. R\$	TOTAL R\$
6	CADEIRA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO, SOBRE LONGARINA DE 2 LUGARES, SEM BRAÇOS	10	R\$ 429,99	R\$ 4.299,90
9	SOFA DE ESPERA DE 2 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS NAS LATERAIS EXTERNAS	5	R\$ 1.189,00	R\$ 5.945,00
TOTAL				R\$ 10.244,90

Canoas, 02 de julho de 2013.

VIVIAN ZENKER

Chefe Substituta da Seção de Logística, Licitações e Contratos e Engenharia
GEX Canoas



Previdência Social 90 anos
Cada vez mais Presente no Futuro dos Brasileiros



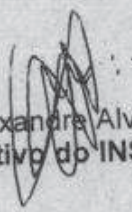
PREVIDÊNCIA SOCIAL
MINISTÉRIO DA PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA SOCIAL

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

ATESTAMOS para os fins que se fizerem necessários, que a empresa **SERRA MÓBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**, inscrita no CNPJ sob o nº 07.875.145/0001-20, estabelecida na Rua Nelson Dimas de Oliveira, nº 77, Bairro Lourdes, em Caxias do Sul/RS, por meio do processo licitatório de pregão eletrônico nº 006/2011, para elaboração de Ata de Registro de Preços realizada pela Superintendência Regional Nordeste, cumpriu os compromissos assumidos com a Gerência Executiva do INSS em Divinópolis/MG (Órgão Participante da Ata de Registro de Preços), na fabricação, entrega e assistência técnica dos itens nas quantidades abaixo relacionadas com qualidade e capacidade técnica conforme os padrões exigidos, não havendo registro, até a presente data, de nenhum fato que a desabone técnica ou comercialmente.

40 sofás de 02 lugares com braço: Nota Fiscal: 058 emitida em 30/11/2012.
20 sofás de 03 lugares com braço: Nota Fiscal: 058 emitida em 30/11/2012.

Divinópolis, 05 de Julho de 2013.


Alexandre Alves Gomes
Gerente Executivo do INSS em Divinópolis/MG

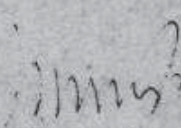
Gerência Executiva do INSS em Divinópolis/MG
Av. Getúlio Vargas, 342 – Centro
Telefones: 37 3690-4601 e 3690-4602
Divinópolis – MG CEP 35500-024

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA
GERÊNCIA EXECUTIVA DO INSS EM UBERABÁ/MG

Atesto para a finalidade de licitação que a empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ 07.875.146/0001-20, com sede à Rua Nelson Dinias de Oliveira, 77, Bairro Lourdes, Caxias do Sul - RS - executou satisfatoriamente a fabricação, entrega e assistência técnica dos itens abaixo descritos, em suas quantidades, com qualidade capacidade técnica em conformidade com padrões exigidos, materiais fornecidos para a Gerência Executiva do INSS em Uberaba, objeto do contrato 11.329.1/03/2013, processo 35161.000049/2011-14, Pregão 06/2011 - UASG 510677.

Quantidade total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
11 unidades	CADEIRA OPERACIONAL SOBRE LOGARINA DE 2 LUGARES	185	20/05/2013	11
10 unidades	SOFÁ DE ESPERA DE 3 LUGARES	185	20/05/2013	10
12 unidades	SOFÁ DE ESPERA DE 2 LUGARES	185	20/05/2013	12

Uberaba/MG, 08 de julho de 2013.



Previdência Social 90 anos.
Cada vez mais Presente no Futuro dos Brasileiros.

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Ref: Pregão nº 01841/2012
Nota de Empenho nº 2012NE800577
Contrato RG/Nº 49487

Atestamos para os devidos fins, que a empresa **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA - ME**, pessoa jurídica de direito privado, com sede e foro jurídico nesta cidade de Caxias do Sul - RS, na Rua Nelson Dima de Oliveira, nº 77, Bairro Nossa Senhora de Lourdes, inscrita no CNPJ/ME sob o nº 07.875.146/0001-20, FORNECEU 200 unidades de Poltronas de Auditório com Prancheta, 10 Poltronas de Auditório para Obeso e 8 Cadeiras Giratórias Espaladar Alto com Braços para o Serviço de Processamento de Dados - SERPRO, em 14 de novembro de 2012, conforme Nota Fiscal nº 43.

Atestamos, ainda, que o fornecimento foi executado satisfatoriamente, não existindo, em nossos registros, até a presente data, fatos que desabonem sua conduta e responsabilidade com as obrigações assumidas.

O presente atestado tem fins meramente informativo, não obrigando ao **SERVIÇO FEDERAL DE PROCESSAMENTO DE DADOS (SERPRO)**, a qualquer Co-responsabilidade pelos compromissos e/ou atos praticados pela empresa **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA - ME**, para com terceiros.

Belém/PA, 26 de fevereiro de 2013


Kelly Moreira Marques
Supervisora de Engenharia
DIRAD/SUPGL/GLBLM


Carlos Alberto Rapriel Galeão
Chefe da Divisão Regional Logística - Belém



INSTITUTO NACIONAL DO SEGURO SOCIAL
GERÊNCIA EXECUTIVA PETRÓPOLIS/RJ
SEÇÃO DE LOGÍSTICA, LICITAÇÃO E CONTRATOS E
ENGENHARIA

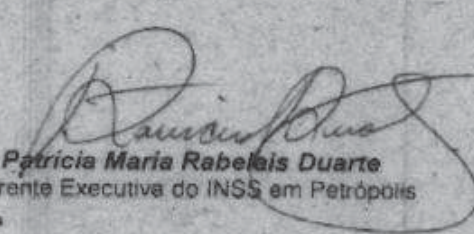
ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atesto para a finalidade de licitação que a empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ 07.875.145/0001-20, com sede a Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 – Bairro Lourdes – Caxias do Sul/RS, executou satisfatoriamente a fabricação e entrega dos itens abaixo descritos, em suas quantidades, com qualidade, capacidade técnica em conformidade com os padrões exigidos.

Período de fornecimento: Junho/2013

Quantidade Total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
19	Cadeira Operacional, Espaldar Médio sobre longarina de 02 (dois) lugares, sem braços	197	07/06/2013	19

Petrópolis/RJ, 09 de julho de 2013.

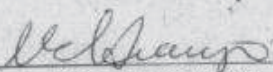

Patricia Maria Rabelais Duarte
Gerente Executiva do INSS em Petrópolis

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA
REGIONAL SUDESTE II

Atesto para a finalidade de licitação que a empresa SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ 07.875.145/0001-20, com sede à Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Bairro Lourdes, Caxias do Sul - RS - executou satisfatoriamente a entrega dos itens abaixo descritos, em suas quantidades, com qualidade e capacidade técnica em conformidade com padrões exigidos, até a presente data.

Quantidade total	Descrição	Nº NF	Emissão	Quantidade
5	Sofá de 02 lugares	155	02/04/2013	5
5	Sofá de 03 lugares	155	02/04/2013	5

Diamantina, 08 de julho de 2013.



Marcia Eliane Lemos Araújo
Gerente Executiva
Gex Diamantina



ESTADO DE SANTA CATARINA
PODER JUDICIÁRIO

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA N. 28/2021

O TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE SANTA CATARINA, inscrito no CNPJ sob o n. 83.845.701/0001-59, estabelecido na Rua Dr. Álvaro Millen da Silveira, n. 208, Centro, Florianópolis, SC, CEP 88020-901, ATESTA, para os devidos fins, que a empresa SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, estabelecida na Rua Nelson Dimas de Oliveira, nº 77, Bairro Nossa Sra. Lourdes, CAXIAS DO SUL, RS, CEP 95074-450, inscrita no CNPJ sob o n. 07.875.146/0001-20, forneceu poltronas para o Poder Judiciário do Estado de Santa Catarina, conforme a Ata n. 1562, decorrente do Pregão n. 29/2017, com vigência de 26.4.2017 a 25.4.2018.

No quadro abaixo discriminam-se os fornecimentos e quantitativos realizados.

Item	Unidade	Quantidade Fornecida
POLTRONA GIRATORIA ESTOFADA ESPALDAR ALTO EM TELA	unidade	750
POLTRONA GIRATORIA ESTOFADA LOTE ESPECIAL PO	unidade	7
POLTRONA GIRATORIA ESTOFADA ESPALDAR ALTO EM TELA - MAGISTRADO	unidade	50

ATESTA, ainda, que os fornecimentos ocorreram de maneira satisfatória e que a empresa não sofreu qualquer sanção durante a execução do contrato.

ATESTA, por fim, que não constam dos registros deste órgão sanções de impedimento de licitar e contratar ou de inidoneidade aplicadas pelo Tribunal de Justiça de Santa Catarina.

O presente atestado tem validade a contar da data de sua assinatura pela Diretora de Material e Patrimônio, conforme delegação conferida pela Instrução Normativa n. 1/2021 da Diretoria-Geral Administrativa, publicada no Dj e n. 3467, de 28.1.2021.



Documento assinado eletronicamente por **GRAZIELA CRISTINA ZANON MEYER JULIANI, DIRETORA**, em 15/07/2021, às 19:46, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.





A autenticidade do documento pode ser conferida no site
<http://sei.tjsc.jus.br/verificacao> informando o código verificador **5659823** e o
código CRC **74A02126**.



ATESTADO

Atestamos, para os devidos fins, que para a pessoa jurídica **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA ME**, localizado na Rua Nelson Dimas de Oliveira, nº 77, Bairro Nossa Senhora de Lourdes, nesta cidade de Caxias do Sul/RS, inscrito no CNPJ sob nº 07.875.146/0001-20, com ramo de atividade de Comércio de Móveis e Cadeiras, está **dispensado** do Licenciamento Sanitário e da necessidade de obter o Alvará de Saúde.

A dispensação do Licenciamento Sanitário e do respectivo Alvará de Saúde acontece porque a pessoa jurídica em questão opera em um ramo de atividade que não está previsto no rol de atividades do art. 842 do Decreto Estadual nº 23.430/74 e do art. 10 da Lei Federal nº 6.437/77.

Caxias do Sul/RS, 01 de Junho de 2017.

Patrícia Fiorentini

Gerente da Vigilância Sanitária

CERTIFICATE

Information from 2021/02/03 - 18:11 UTC

Certificate Code CU-COC-853920

Former Certificate Code APCER-COC-150035

License Code FSC-C117235

MAIN ADDRESS

Name Serra Mobile Indústria e Comércio Ltda.

Address R. Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora
de Lourdes
Caxias do Sul
95074-450
Rio Grande do Sul
BRAZIL

CERTIFICATE DATA

Status Valid

First Issue Date 2013-07-11

Last Issue Date 2018-07-10

Expiry Date 2023-07-09

Standard FSC-STD-40-004 V3-0

GROUP MEMBER/SITES

No group member/sites found.

PRODUCTS

Product Type	Trade Name	Species	Primary Activity	Secondary Activity	Main Output Category
W12 Indoor furniture W12.7 Office furniture	Móveis para Escritório	Acacia mearnsii; Eucalyptus grandis; Eucalyptus saligna; Eucalyptus spp; Eucalyptus urograndis; Eucalyptus urophylla x E. grandis hybrid; Pinus caribaea; Pinus elliottii; Pinus kesiya; Pinus maximinoi; Pinus oocarpa; Pinus pinea; Pinus spp.; Pinus sylvestris; Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders without physical possession	FSC 100%

Product Type	Trade Name	Species	Primary Activity	Secondary Activity	Main Output Category
W12 Indoor furniture W12.6 Chairs and stools	Cadeiras e bancos	Eucalyptus spp; Pinus spp.*	Secondary Processor	brokers/traders without physical possession	FSC 100%
W12 Indoor furniture W12.8 Institutional casework	Móbiário institucional	Eucalyptus spp; Pinus spp.*	Secondary Processor	brokers/traders without physical possession	FSC 100%
W12 Indoor furniture W12.8 Institutional casework	Móveis Institucionais	Acacia mearnsii; Eucalyptus grandis; Eucalyptus saligna; Eucalyptus spp; Eucalyptus urograndis; Eucalyptus urophylla x E. grandis hybrid; Pinus caribaea; Pinus elliottii; Pinus kesiya; Pinus maximinoi; Pinus oocarpa; Pinus pinea; Pinus spp.*; Pinus sylvestris; Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders without physical possession	FSC 100%

DOCUMENTS

No documents found.

© Forest Stewardship Council® · FSC® F000100

CERTIFICADO

CÓD. DO CERTIFICADO:CU-COC-853923

Campo de atenção:
FSC Chain of Custody (COC)

Emitido para:
TOK Plasti-Metal Ltda - ME
Caxias do Sul, Brasil
Projeto em: Brasil

Padrão:
FSC-STD-40-004 V3-0 Chain of Custody Certification; , FSC-STD-50-001 V2-0 Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders;

Validade: 01 Julho 2023

A validade desse certificado deve ser verificada em www.fsc-info.org.

A Control Union Certifications declara ter auditado a(s) unidade(s), e/ou produtos do portador do certificado mencionados acima e ter os encontrado em acordo com os padrões mencionados acima.

Este certificado abrange a(s) unidade(s), e /ou produto(s) como mencionados no anexo autenticado deste certificado. A lista completa dos grupos de produtos abrangidos pelo certificado pode ser encontrada no Portal do FSC dos certificados registrados (www.fsc-info.org).

Este certificado em si não constitui evidência de que um determinado produto fornecido pelo portador do certificado é certificado pelo FSC [ou Madeira Controlada FSC]. Produtos oferecidos, enviados ou vendidos pelo portador do certificado podem somente serem considerados abrangidos pelo escopo do certificado quando os pedidos FSC requeridos são claramente indicados nas faturas e documentos de transporte.

Este certificado está em vigor até nova ordem, desde que o cliente acima mencionado continue cumprindo com as condições estabelecidas no contrato de cliente com a Control Union Certifications. Com base nas inspeções anuais que a Control Union Certifications realiza, este certificado é atualizado e mantido em vigor.

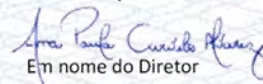
Data da certificação:
02 Julho 2018
Local e data da emissão:
Sao Paulo, 12 Agosto 2020

CERTIFICADO No.: C853923CU-COC-01.2020
REGISTRO No: CU 853923



The mark of
responsible forestry

Declarado por:


Em nome do Diretor

Miss A. P. Curvelo Alvarez

Certificador
Control Union Certifications
Meeuwenlaan 4-6
8011 BZ ZWOLLE
The Netherlands
<http://www.controlunion.com>
tel.: +31(0)38-4260100

Anexo ao

CÓD. DO CERTIFICADO:CU-COC-853923

FSC Chain of Custody (COC)

A CU realizou uma inspeção, conforme mencionado no contrato do cliente assinado por:

TOK Plasti-Metal Ltda - ME
Rua Angelina Michielon, 238, Fundos
95084-430 Caxias do Sul
Brasil

Este certificado dá o direito, em conformidade com o contrato com o cliente, com base na acreditação da CUC pelo Forest Stewardship Council (FSC), para usar o logo FSC para a(s) unidade(s), processo(s) e/ou produto(s) mencionados abaixo. Uso do logo FSC (comercial) em produtos é somente permitido para produtos mencionados em "produtos" em conformidade com essa categoria.

Este certificado e suas cópias ou reproduções devem retornar a CU imediatamente quando solicitado. Mais informações sobre o cliente e/ou produtos e/ou unidade podem ser obtidos no site da CU (www.controlunion.com/certifications) ou entrando em contato com a CUC.

Este certificado, referido no contrato do cliente como escopo do certificado, abrange o(s) seguinte(s) produto(s), que cumprem com a última versão dos Padrões Florestais CUC:

Certificado produtos

Produto no.	Nome do produto	categoria	Unidade(s) de processamento
P 063855	W12.6 Cadeiras e bancos	FSC 100%	PRC 080646
P 063856	W12.7 Moveis de escritorio	FSC 100%	PRC 080646
P 063857	W12.8 Mobiliario institucional	FSC 100%	PRC 080646

Este certificado abrange a(s) seguinte(s) unidade(s) de processamento, que cumprem com a última versão dos Padrões Florestais CUC:

Unidades de processamento

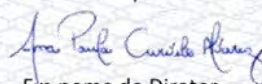
Unidade no.	Nome da unidade	Ref. da unidade	Endereço	Processos
PRC 080646	TOK Plasti-Metal Ltda - ME	D-01	Rua Angelina Michielon, 238, Fundos Caxias do Sul, RS Brasil	Processamento secundario

Este certificado, incluindo o anexo permanece sendo de propriedade da Control Union Certifications e pode ser retirado em caso de terminações como mencionado no contrato com o cliente, ou em caso de ocorrerem mudanças ou desvios dos dados acima mencionados. O licenciado é obrigado a informar a Control Union Certifications imediatamente de qualquer alteração nos dados acima mencionados. Apenas um certificado original e assinado é válido.

Data da certificação:
02 Julho 2018

Local e data da emissão:
Sao Paulo, 12 Agosto 2020

Autenticado por



Em nome do Diretor
Miss A. P. Curvelo Alvarez
Certificador

Este certificado não pode ser usado como certificado de garantia para as mercadorias entregues!



TOK PLASTI-METAL LTDA.

DECLARAÇÃO

TOK PLASTI METAL LTDA., inscrita no CNPJ sob o nº 87.286.936/0001-09, situada na Rua Angelina Michielon, nº 238, na cidade de Caxias do Sul – RS, **DECLARA**, para os devidos fins, que a tinta em pó utilizada na fabricação de suas Poltronas, Longarinas e Cadeiras é 100% sólida e livre de metais pesados, isso confirma também que todos nossos produtos seguem as diretrizes europeias ROHS (Substâncias perigosas restritas), e não contêm as substâncias descritas abaixo, conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da Instrução Normativa nº 1, de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão.

1. Chumbo (Pb)
2. Cádmio (Cd)
3. Mercúrio (Hg)
4. Cromo Hexavalente (Cr6+)
5. Bisferol polybromindade (PBB)
6. Éter difenilico polibromindade (PBDE)

Atenciosamente,

Valter Bassani - Diretor

INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

Recebimento nº: 680/18 de 13/08/2018

Proposta nº: 295/18

Interessados: Associação Brasileira de Normas Técnicas
CNPJ: 33.402.892/0001-06 IE: 85726072
Av. Treze de Maio, 13 - 28º andar
20031-901 - Rio de Janeiro - RJ
(21) 3974-2308 / (21) 2532-2143

Tok Plasti Metal Ltda.
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707
Rua Angelina Michielon, 238
95084-430 - Caxias do Sul - RS
(54) 3222-7186 / (54) 3228-2942

ENSAIO DIMENSIONAL PARA CADEIRA DE OBESO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Assento Múltiplo, 02 lugares com apoia braços - Modelo L2/92 Obeso - Lacre 123177 - Processo 301.RS.001/12.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA:
A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 9050/15** - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos.

5 - RESULTADO:

Ensaio realizado em 14/08/2018.



5.1 – CARACTERIZAÇÃO DIMENSIONAL (mm e graus) – (Conforme ABNT NBR 9050/15):

NOME DA VARIÁVEL	MEDIDAS ABNT Mín./ Máx.	MEDIDAS REAIS	INCERTEZA DE MEDIÇÃO *	AValiação
Altura do assento	410/450	443	5	Conforme
Ângulo do assento	2°/5°	3°	2	Conforme
Largura do assento	750/x	778	5	Conforme
Altura do apoia-braço	230/270	235	5	Conforme
Distância entre os apoia-braços (centro a centro)	790/x	827	5	Conforme
Profundidade do assento	470/510	485	5	Conforme
Ângulo entre assento e encosto	100°/105°	103	2	Conforme

* Incerteza expandida baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k=2$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 15 de agosto de 2018.



EVANDO ANDRADE DA SILVA

Gerente Técnico do Laboratório Físico Mecânico (Assentos)
IST Madeira e Mobiliário

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 384/12



FIERGS SENAI

CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO

Av. Pres. Costa e Silva, 571 - Caixa Postal 405
CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil

Fone: (54) 3449-3513 - Fax: (54) 3449-3513

laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

RECEBIMENTO Nº: 384/12 de 08/05/2012

Proposta nº: 188/12

Interessados: Associação Brasileira de Normas Técnicas
CNPJ: 33.402.892/0001-06 IE: 85726072
Av. Treze de Maio, 13 - 28º andar
20031-901 - Rio de Janeiro - RJ
(21) 3974-2308 / (21) 2532-2143

Tok Plasti Metal Ltda
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707
Rua Angelina Michielon, 238
95084-430 - Caxias do Sul - RS
(54) 3222-7186 / (54) 3228-2942



ENSAIOS EM ASSENTOS MÚLTIPLOS

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Longarina 2 lugares - Lacre 31528 - RAT: 301-0983/2012



2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

A reprodução deste documento só poderá ser total e depende de aprovação por escrito do laboratório.

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 384/12

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Através da realização destes ensaios pretende-se avaliar o desempenho da amostra, realizado de acordo com normas descritas no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **NBR 16031/2012** – Móveis – Assentos múltiplos – Requisitos e métodos para resistência e durabilidade (PRI 632/508 – 1ª Ed. Rev. 01 e 1ª Ed. Rev. 02).

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 26/06/12 a 27/08/12.

5.1 – REQUISITOS DE SEGURANÇA (item 4 da norma):

4 – Requisitos de segurança	Resultados
Não podem existir pontos de cisalhamento, em partes acessíveis durante o uso , levando em consideração os pontos dos itens ao lado:	
a) Considerar partes acessíveis em relação a um único usuário.	
b) Considerar partes acessíveis com movimento de ambas as partes ou somente uma delas com as demais fixas, podendo existir ou não mecanismo de fechamento automático.	
c) Não considerar como pontos de cisalhamento distâncias que não variem durante seu movimento, não acarretando efeito tesoura.	
e) Não considerar como pontos de cisalhamento aqueles em que o usuário é capaz de controlar seus movimentos e cessar a aplicação de esforço no momento da aparição da dor.	
d) Não considerar como pontos de cisalhamento onde ocorram contatos com usuário provido de elementos flexíveis, em uma ou ambas as partes, como espumas, borrachas ou elementos retráteis, promovendo a possibilidade de abertura maior que 25 mm sobre força ou pressão. Ou seja, considerar somente onde ocorra contato entre partes rígidas.	Conforme
f) Não podem existir pontos de cisalhamento em partes acessíveis do móvel, produzidos por mecanismos de acumulação de energia, como por exemplo, molas ou cilindros de gás.	Não aplicável
g) Os pontos de cisalhamento não são aceitáveis se o risco se produz pelo próprio peso do usuário durante as ações de movimentos normais, como por exemplo, o deslocamento de uma cadeira para levantar o assento ou para ajustar o encosto.	Conforme
Deve-se reprovar o móvel com bordas ou arestas cortantes, que estejam em contato com usuário, considerando somente bordas rígidas, bordas flexíveis não podem ser consideradas.	Conforme
As extremidades de tubos e demais componentes construtivos ocultos que sejam acessíveis ao usuário na posição sentada devem ser seladas ou providas de tampões.	Conforme

A reprodução deste documento só poderá ser total e depende de aprovação por escrito do laboratório.

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 384/12

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL – 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

4 – Requisitos de segurança	Resultados
As partes lubrificadas do assento devem ser projetadas de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.	Não aplicável

5.2 – DIMENSÕES (item 5 da norma):

Nome da variável	Medidas ABNT		Medidas reais	Incerteza de medição ($\pm$)*	Resultado
	Min.	Máx.			
Altura do assento	400	460	398	5	Conforme
Largura total do assento ^{a)}	400	-	501	5	Conforme
Altura da borda superior do encosto	360	-	508	5	Conforme
Largura do encosto	305	-	422	5	Conforme
Distância interna entre os apoia-braços	460	-	514	5	Conforme

^{a)} O número de assentos da unidade independe da quantidade de divisões de assentos. O número de assentos somente está relacionado com o múltiplo da largura mínima do assento individual.

* Incerteza expandida baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k=2$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

5.3 – ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE (itens 7 e 8 da norma):

Exatidão na aplicação de massas 0,5%.

Exatidão na aplicação de forças 5%.

Forças verticais substituídas por peso na relação 1 kgf (quilograma-força) para 10 N (Newton).

Alteração de método: Utilizada nos ensaios espuma de poliuretano de 25 mm de espessura e 138 N (indentação a 40%).

Item da Norma - Ensaio	Condição do Ensaio	Resultados
7.1 - Desequilíbrio para trás	Uma massa de 78 kg deve ser colocada no assento do centro da unidade ou na posição do assento mais próximo ao centro da unidade, ou na posição considerada mais crítica. A carga de aplicação para trás deve ser calculada dividindo-se o número de lugares de assentos na unidade por dois e arredondando para o número inteiro imediatamente superior. Multiplicar este número por 133 N.	Conforme

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 384/12

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Item da Norma - Ensaio	Condição do Ensaio	Resultados
7.2 - Desequilíbrio para frente	Uma carga de cima para baixo deve ser aplicada a $(45 \pm 5)^\circ$ em relação à superfície de ensaio com uma cinta, que não exceda 76 mm de largura, centrada sobre a parte frontal do assento. A carga deve ser aplicada até que o peso total da unidade seja transferido para os apoios frontais. A carga aplicada que provoca o levantamento da unidade não pode ser inferior a 40% do peso total da unidade.	Conforme
8.6 - Carga estática sobre o assento e sobre o encosto	O ensaio deve ser executado simultaneamente em duas posições. Aplicar aos assentos força descendente de 2000 N e ao encosto força de 760 N. Isso constitui um ciclo. Repetir por 10 ciclos.	Conforme
8.7 - Carga estática vertical sobre o encosto	Aplicar uma força de 900 N, para baixo, por 10 vezes, por (10 ± 2) s cada aplicação, à parte superior do encosto, em sua linha de centro.	Conforme
8.8 - Ensaio de carga estática horizontal sobre o apoio-braço	Aplicar um par de forças de 900 N, por 10 vezes, por (10 ± 2) s cada aplicação, de dentro para fora, aos pontos considerados mais predispostos à quebra, ao longo do comprimento dos apoia-braços, mas não ao menos de 100 mm de qualquer extremidade da estrutura dos apoia-braços.	Não conforme Ocorreu deformação permanente no apoia-braço (foto 1)
8.9 - Carga estática vertical dos apoia-braços	Aplicar força vertical de 1000 N, ao ponto mais predisposto à quebra, ao longo do comprimento dos apoia-braços, mas não a menos de 100 mm de qualquer extremidade da estrutura dos apoia-braços.	Não realizado Devido não conformidade no item 8.8



Foto 1

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 384/12

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL – 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Item da Norma - Ensaio	Condição do Ensaio	Resultados
8.10 - Durabilidade combinada do assento e encosto	Aplicar uma força vertical de 950 N à superfície de carregamento do assento e uma força de 330 N sobre o encosto, perpendicularmente a ele, quando a carga estiver completamente aplicada. Isto constitui 1 ciclo. Executar o ensaio sobre duas posições, conforme norma. Realizar 200000 ciclos em cada posição, por pelo menos 1 s cada aplicação.	Conforme
8.11 - Durabilidade da borda anterior do assento	Aplicar uma carga vertical de 950 N ao assento alternadamente sobre os dois pontos a 80 mm da borda anterior da estrutura do assento e o mais perto possível de cada lado do assento, mas não a menos de 80 mm das bordas. Aplicar a força por 200 000 ciclos especificados, por pelo menos 1s cada aplicação.	Conforme
8.12 - Impacto no assento	Permitir que o dispositivo de impacto caia livremente da altura de 300 mm sobre o ponto de carregamento do assento. Repetir por 10 vezes. Repetir sobre outras posições considerando a mais predisposta à quebra.	Conforme
8.13 - Impacto sobre o encosto	Deixar cair o pêndulo a 620 mm de altura (ou 68° de ângulo), por 10 vezes, no centro superior sobre o lado externo do encosto. Repetir sobre outras posições do lado externo do encosto considerado o mais predisposto à quebra.	Conforme
8.14 - Impacto sobre o apoia-braço	Deixar cair o pêndulo a 620 mm de altura (ou 68° de ângulo), por 10 vezes, na direção interna da face externa de uma extremidade dos apoia-braços, sobre a posição considerada mais predisposta à quebra.	Não realizado Devido não conformidade no item 8.8

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 30 de agosto de 2012.



EVANDO ANDRADE DA SILVA
Laboratorista Responsável
SENAI/CETEMO



MARIA BALLESTRIN BERTARELLO
Gerente Técnica do Laboratório de Controle
de Qualidade
SENAI/CETEMO



FIERGS SENAI

CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO

Av. Pres. Costa e Silva, 571 - Caixa Postal 405
CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-3513 - Fax: (54) 3449-3513
laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

RECEBIMENTO Nº: 1126/12 de 08/11/2012

Proposta nº: 588/12

Interessados: Associação Brasileira de Normas Técnicas
CNPJ: 33.402.892/0001-06 IE: 85726072
Av. Treze de Maio, 13 - 28º andar
20031-901 - Rio de Janeiro - RJ
(21) 3974-2308 / (21) 2532-2143

Tok Plasti Metal Ltda
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707
Rua Angelina Michielon, 238
95084-430 - Caxias do Sul - RS
(54) 3222-7186 / (54) 3228-2942



ENSAIOS EM ASSENTOS MÚLTIPLOS

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Longarina Modelo 98 - Lacre 63085 - RAT: 301-3121/2012

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Através da realização destes ensaios pretende-se avaliar o desempenho da amostra, realizado de acordo com norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:



RELATÓRIO DE ENSAIO N° 1126/12

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

- **NBR 16031/2012** – Móveis – Assentos múltiplos – Requisitos e métodos para resistência e durabilidade (PRI 632/508 – 1ª Ed. Rev. 02).

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado em 27 de novembro de 2012.

5.1 – ENSAIOS DE RESISTÊNCIA (item 8 da norma):

Exatidão na aplicação de massas 0,5%.

Exatidão na aplicação de forças 5%.

Forças verticais substituídas por peso na relação 1 kgf (quilograma-força) para 10 N (Newton).

Alteração de método: Utilizada nos ensaios espuma de poliuretano de 25 mm de espessura e 138 N (indentação a 40%).

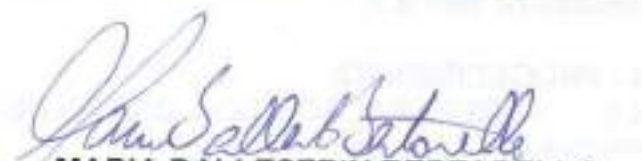
Item da Norma - Ensaio	Condição do Ensaio	Resultados
8.8 - Ensaio de carga estática horizontal sobre o apoia-braço	Aplicar um par de forças de 900 N, por 10 vezes, por (10 ± 2) s cada aplicação, de dentro para fora, aos pontos considerados mais predispostos à quebra, ao longo do comprimento dos apoia-braços, mas não ao menos de 100 mm de qualquer extremidade da estrutura dos apoia-braços.	Conforme
8.9 - Carga estática vertical dos apoia-braços	Aplicar força vertical de 1000 N, ao ponto mais predisposto à quebra, ao longo do comprimento dos apoia-braços, mas não a menos de 100 mm de qualquer extremidade da estrutura dos apoia-braços.	Conforme
8.14 - Impacto sobre o apoia-braço	Deixar cair o pêndulo a 620 mm de altura (ou 68° de ângulo), por 10 vezes, na direção interna da face externa de uma extremidade dos apoia-braços, sobre a posição considerada mais predisposta à quebra.	Conforme

* Os demais ensaios da norma não foram realizados.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 30 de novembro de 2012.


EVANDO ANDRADE DA SILVA
Laboratorista Responsável
SENAI/CETEMO


MARIA BALLESTRIN BERTARELLO
Gerente Técnica do Laboratório de Controle
de Qualidade
SENAI/CETEMO

A reprodução deste documento só poderá ser total e depende de aprovação por escrito do laboratório.

Laboratório de Tecnologia e Desempenho de Sistemas Construtivos / Habitação e Edificações

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 128 541-203

CLIENTE: Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT

CNPJ: 33.402.892/0001-06

Av. Treze de Maio, 13 / 29º andar – Cinelândia

20031-901 – Rio de Janeiro – RJ

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação de assento múltiplo de três lugares com apoia-braços.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT N 10024/21 de 26 de outubro de 2021, aprovado em 27 de outubro de 2021.

1. ITEM/MATERIAL

Foi encaminhada a este Instituto uma amostra constituída por um assento múltiplo de três lugares com apoia-braços referência L3/98, fabricado pela empresa Tok Plast Metal Ltda.

1.1 DATA DE RECEBIMENTO

A amostra para a avaliação foi recebida em 25 de outubro de 2021.

1.2 AMOSTRAGEM

A coleta e amostragem foram de responsabilidade da ABNT certificadora, conforme RAT 301-6643/21.

1.3 DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO

A amostra foi codificada pelo Laboratório como 3272-21 (Figura 1).



Figura 1 - Vista frontal da amostra.

Laboratório de Tecnologia e Desempenho de Sistemas Construtivos / Habitação e Edificações
Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/ IEC 17025, sob o número CRL 0269

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A avaliação da amostra foi realizada de acordo com os métodos da Norma ABNT NBR 16031:2012 – Assentos múltiplos – Requisitos e Métodos de Ensaio para resistência de durabilidade.

Os ensaios foram realizados, no período de 29 de outubro a 9 de dezembro de 2021, conforme recomendação da Norma ABNT NBR 16031:2012, em condições ambientais internas com temperatura do ambiente na faixa de 15°C a 25°C.

3 REGRA DE DECISÃO PARA AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE DIMENSIONAL

Na verificação dimensional, quando aplicável, o produto será considerado conforme se os resultados obtidos estiverem totalmente dentro dos limites estabelecidos pela norma, considerando a incerteza da medição.

4 RESULTADOS

4.1 – Requisitos de segurança do assento múltiplo e verificação da conformidade com as especificações estabelecidas pela Norma ABNT NBR 16031:2012, item 4.

Requisito	Conformidade
O assento não deve apresentar nenhum ponto de cisalhamento ou pinçamento em partes acessíveis ou que sejam produzidos por mecanismos de acumulação de energia, tais como molas ou cilindros de gás.	Conforme
O assento não deve ter bordas ou arestas rígidas ou cortantes, que estejam em contato com o usuário.	Conforme
As extremidades de tubos e demais componentes construtivos ocultos do assento que sejam acessíveis ao usuário, quando na posição sentada, devem ser seladas ou providas de tampão.	Conforme
As partes lubrificadas do assento devem ser projetadas de modo a evitar contato com o corpo e com as roupas do usuário.	Não aplicável

4.2 – Dimensões do assento múltiplo, verificação da conformidade e especificações estabelecidas pela Norma ABNT NBR 16031:2012, item 5.

Dimensão	Valor determinado (1)	Incerteza expandida	Valor especificado	Conformidade
	(mm)			
Altura do assento	412,83	0,03	mínimo 400 máximo 460	Conforme
Largura total do assento	480,86	0,04	mínimo 400	Conforme

Obs.: 1 - Valores médios da medição para os três assentos

Os resultados apresentados neste documento se aplicam somente ao item ensaiado ou à fabricação.
Este documento não dá direito ao uso do nome ou da marca IPT, para quaisquer fins, sob pena de indenização.
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

Laboratório de Tecnologia e Desempenho de Sistemas Construtivos / Habitação e Edificações
Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/ IEC 17025, sob o número CRL 0269

4.2 – Dimensões do assento múltiplo, verificação da conformidade e especificações estabelecidas pela Norma ABNT NBR 16031:2012, item 5.

Dimensão	Valor determinado (1)	Incerteza expandida	Valor especificado	Conformidade
	(mm)			
Altura da borda superior do encosto	501,76	0,03	mínimo 360	Conforme
Largura do encosto	438,56	0,04	mínimo 305	Conforme
Distância interna entre os apoia-braços	465,53	0,04	mínimo 460	Conforme

Obs.: 1 - Valores médios da medição para os três assentos.

4.3 – Ensaios de estabilidade e resistência mecânica do assento múltiplo e verificação da conformidade com a Norma ABNT NBR 16031:2012.

Ensaio	Item da Norma	Conformidade
Desequilíbrio para trás	7.1	Conforme
Desequilíbrio para frente	7.2	Conforme
Carga estática sobre o assento e o encosto	8.6	Conforme
Carga estática vertical sobre o encosto	8.7	Conforme
Carga estática horizontal sobre o apoia-braço	8.8	Conforme
Carga estática vertical dos apoia-braços	8.9	Conforme
Durabilidade combinada do assento e do encosto	8,10	Conforme
Durabilidade da borda anterior do assento	8.11	Conforme
Impacto sobre o assento	8.12	Conforme
Impacto sobre o encosto	8.13	Conforme
Impacto sobre o apoia-braço	8,14	Conforme

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

Laboratório de Tecnologia e Desempenho de Sistemas Construtivos / Habitação e Edificações
Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/ IEC 17025, sob o número CRL 0269

EQUIPE TÉCNICA

Laboratório de Tecnologia e Desempenho de Sistemas Construtivos

Mario Achilles Leoni – Engenheiro – Supervisor de ensaio – IPT

Marcos Gonçalves de Pinho – Técnico – IPT

Hamilton Marques de Oliveira - Técnico - FIPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira – Assistente Administrativa - FIPT

São Paulo, 9 de dezembro 2021.

HABITAÇÃO E EDIFICAÇÕES
Laboratório de Tecnologia e Desempenho de Sistemas Construtivos
Assinado digitalmente
Eng. Mario Achilles Leoni
Supervisor de Ensaio
RE n° 1935



Documento assinado digitalmente.
Sua validade legal e autenticidade são vinculadas às
assinaturas digitais do(s) responsável(is) técnico(s) e à
assinatura digital certificada do Instituto de Pesquisas
Tecnológicas do Estado de São Paulo - IPT.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.003/19

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:

Tok Plasti Metal Ltda

(Tok Plasti)

CNPJ: 87.286.936/0001-09

Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes

95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Cadeira de Escritório - Linha Fixas

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Tok Plasti Metal Ltda

(Tok Plasti)

CNPJ: 87.286.936/0001-09

Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes

95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:
Meeting the requirements of the Specific Procedure:

PE-417

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13962:2018

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 30/04/2009
First concession:

Período de validade:
Validity period:

09/08/2019 a 09/08/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 13 de novembro de 2020.
Last Revision


Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 5.
Certificate valid only together with pages 1-5.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).
*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.003/19

O presente anexo I integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.003/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tok Plasti Metal Ltda.

This annex I is part of the Products Conformity Certificate nº 297.003/19, having for purpose detailing to the: Tok Plasti Metal Ltda.

Cadeira de Escritório - Linha Fixas

Família	Código do Modelo	Descrição
Fixas	DP1 SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	DP1 TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	DP1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	90SKI	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	90TZ	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	90 4 pés	Poltrona fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	91SKI	Poltrona fixa, espaldar alto, pés Ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	91TZ	Poltrona fixa, espaldar alto, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	91 4 pés	Poltrona fixa, espaldar alto 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com apoia braços fixos e reguláveis.
	93SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com apoia braços fixos e reguláveis.
	93 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	95SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	95TZ	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	95 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	11 4PF	Poltrona fixa, espaldar médio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	PP02	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos.
	CCTOKMB4P	Poltrona concha monobloco, 4 pés fixa, com e sem apoia braço fixos e reguláveis.

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 30/04/2009

First concession

Período de validade:

Validity period:

09/08/2019 a 09/08/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

Emission Date



Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.

(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300). *This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).*

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131 - Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.003/19

O presente anexo II integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 297.003/19, tendo por finalidade detalhar o escopo da empresa: Tok Plasti Metal Ltda.

This annex II is part of the Products Conformity Certificate nº 297.003/19, having for purpose detailing to the: Tok Plasti Metal Ltda.

Cadeira de Escritório - Linha Fixas

Família	Código do Modelo	Descrição
Fixas	91F1-TL 4 pés	Poltrona fixa, espaldar alto em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	91F1-TL SKI	Poltrona fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	91F1-TL TZ	Poltrona fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	91F1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar alto, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	91F1 SKI	Poltrona fixa, espaldar alto, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	91F1 TZ	Poltrona fixa, espaldar alto, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	92F1-TL 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	92F1-TL SKI	Poltrona fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	92F1-TL TZ	Poltrona fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	92F1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	92F1 SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	92F1 TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	93F1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	93F1 SKI	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	93F1 TZ	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	15CHPL	Poltrona fixa em concha única, pés trapézio, sem apoia braços.

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 30/04/2009

First concession

Período de validade:

Validity period:

09/08/2019 a 09/08/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

Emission Date



Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto

Product Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.003/19

Histórico de Revisões	
Revision history	
Data Date	Justificativa Justification
09/08/2019 - Rev. 00	Cetificação
23/08/2019 Rev. 01	Correção da Tabela
07/11/2019 Rev. 02	Correção na Descrição dos Modelos e Alteração no nome da Linha
14/11/2019 Rev. 03	Inclusão dos Códigos: 91F1-TL 4 pés 91F1-TL SKI 91F1-TL TZ 92F1-TL 4 pés 92F1-TL SKI 92F1-TL TZ 92F1 4 pés 92F1 SKI 92F1 TZ
10/01/2020 Rev. 04	Correção no nome da Linha nas páginas 2 e 3: Onde lia-se: Estofadas Lê-se: Fixas Inclusão do Código: 15CHPL
11/02/2020 Rev. 05	Correção na data da primeira concessão: Onde Lia-se: 09/08/2019 Lê-se: 30/04/2009
02/07/2020 Rev. 06	Correção na Descrição dos Modelos: Para: Modelo: 91F1-TL 4 pés – Descrição: Cadeira fixa, espaldar alto em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 91F1-TL SKI – Descrição: Cadeira fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 91F1-TL TZ – Descrição: Cadeira fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 92F1-TL 4 pés – Descrição: Cadeira fixa, espaldar médio em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 92F1-TL SKI – Descrição: Cadeira fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 92F1-TL TZ - Descrição: Cadeira fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
02/09/2020 Rev. 07	Correção, inclusão e exclusão na tabela.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.
Emission Date





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.003/19

Histórico de Revisões	
Revision history	
Data Date	Justificativa Justification
16/11/2020 Rev. 08	Correção na Descrição Técnica dos Modelos Para: Código do Modelo: DP1 SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: DP1 TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: DP1 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 90SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 90TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 90 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 91SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar alto, pés Ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 91TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar alto, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 91 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar alto 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 92SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 92TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 92 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 93SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 93TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 93 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 95SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 95TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 95 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: 11 4PF - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis . Código do Modelo: PP02 - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos. Código do Modelo: CCTOKMB4P - Descrição: Poltrona concha monobloco, 4 pés fixa, com e sem apoia braço fixos e reguláveis.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

Emission Date





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.002/19

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:

Tok Plasti Metal Ltda

(Tok Plasti)

CNPJ: 87.286.936/0001-09

Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes
95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis para escritório - Cadeiras - Linha Giratórias Operacionais

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Tok Plasti Metal Ltda

(Tok Plasti)

CNPJ: 87.286.936/0001-09

Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes
95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:
Meeting the requirements of the Specific Procedure:

PE-417

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13962:2018

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 17/11/2008
First concession:

Período de validade:
Validity period:

09/08/2019 a 09/08/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 16 de novembro de 2021.
Last Revision

Sergio Pacheco

Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4.
Certificate valid only together with pages 1-4.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.002/19

Móveis para escritório - Cadeiras - Linha Giratórias Operacionais

Família	Código do Modelo	Descrição
Operacional	90DG13 GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	91DG13 GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92DG13 GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	95DG13 GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93DG13 GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	06 SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	91SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	90SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93SY GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	06DG13 GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis.
	91F1	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízio W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92F1	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93F1	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis.
	91F1-TL	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92F1-TL	Cadeira Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	Diplomata	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem braços fixos e reguláveis.
	Diplomata 2	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem braços fixos e reguláveis.
	Diplomata 3	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com e sem braços fixos e reguláveis.
	91F1DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92F1DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	M90DZ	Cadeira Giratória Operacional, Tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	M06DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	M91DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	M92DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	M93DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93F1 DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis.



Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.
Emission Date

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.002/19

Histórico de Revisões

Revision history

Data Date	Justificativa Justification
09/08/2019 - Rev. 00	Certificação
23/08/2019 Rev. 01	Exclusão dos Modelos e Alteração no nome da Família: M90SYDZ M06DZ M93DZ 91F1DZ 92F1DZ
07/11/2019 Rev. 02	Correção na Descrição dos Modelos e Alteração no nome da Família: 90DG13 GIR 91DG13 GIR 92DG13 GIR 95DG13 GIR 91F1 92F1 91F1-TL 92F1-TL Inclusão dos Modelos: 06 SY GIR 91SY GIR 90SY GIR 93EPSY GIR
19/12/2019 Rev. 03	Inclusão dos Modelos: 92SY GIR Diplomata Diplomata 2 Diplomata 3 91F1DZ 92F1DZ M90SYDZ M06DZ M91DZ M92DZ M93DZ 93DG13
11/02/2020 Rev. 04	Correção na data da primeira concessão: Onde Lia-se: 09/08/2019 Lê-se: 17/11/2008
02/07/2020 Rev. 05	Correção na Descrição dos Modelos: Para: Modelo: 91F1-TL - Descrição: Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Para: Modelo: 92F1-TL - Descrição: Cadeira Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.002/19

Histórico de Revisões	
Revision history	
Data Date	Justificativa Justification
04/11/2020 Rev. 06	Inclusão do códigos: 93F1 - Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis. 06DG13 GIR - Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis 93F1 DZ - Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis. Correção dos seguintes códigos: Onde lia-se: 93DG13 Leia-se: 93DG13 GIR Onde lia-se: 93EPSY GIR Leia-se: 93SY GIR Onde lia-se: M90SYDZ Leia-se: M90DZ
16/11/2021 Rev. 07	Correção na descrição dos Modelos: Onde lia-se: 92F1 DZ – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com apoia braços fixos e reguláveis; Leia-se: 92F1 DZ – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis; Onde lia-se: Diplomata – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com apoia braços fixos e reguláveis; Leia-se: Diplomata – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis; Onde lia-se: Diplomata 2 – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com braços fixos e reguláveis; Leia-se: Diplomata 2 – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis; Onde lia-se: Diplomata 3 – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com braços fixos e reguláveis; Leia-se: Diplomata 3 – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis;

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 301.004/21

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:

Tok Plasti Metal Ltda

CNPJ: 87.286.936/0001-09

**Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes
95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Assentos Múltiplos – Linha Espaldar Médio

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Tok Plasti Metal Ltda

CNPJ: 87.286.936/0001-09

**Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes
95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:
Meeting the requirements of the Specific Procedure:

PE-226

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 16031:2012

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 06/11/2012
First concession:

Período de validade:
Validity period:

09/12/2021 a 09/12/2025

Este certificado cancela e substitui o de nº 301.002/18.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de Dezembro de 2021.
Emission Date

Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.
Certificate valid only together with pages 1-2.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300)
*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).*

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 301.004/21

Assentos Múltiplos – Linha Espaldar Médio

Linha	Modelo	Material de Fabricação	Tipo de Prancheta	Número de Lugares
Espaldar Médio	L2/98	Assento múltiplo de dois lugares sem apoia braço	Não aplicável	2 a 5
		Assento múltiplo de dois lugares com apoia braço		
	L3/98	Assento múltiplo de três lugares com e sem apoia braço		
	L4/98	Assento múltiplo de quatro lugares com e sem apoia braço		
	L5/98	Assento múltiplo de cinco lugares com e sem apoia braço		
	LM2	Assento múltiplo de dois lugares com e sem apoia braço		
	LM3	Assento múltiplo de três lugares com e sem apoia braço		
	LM4	Assento múltiplo de quatro lugares com e sem apoia braço		
	LM5	Assento múltiplo de cinco lugares com e sem apoia braço		
	L2 NEW	Assento múltiplo de dois lugares com e sem apoia braço		
	L3 NEW	Assento múltiplo de três lugares com e sem apoia braço		
	L4 NEW	Assento múltiplo de quatro lugares com e sem apoia braço		
	L5 NEW	Assento múltiplo de cinco lugares com e sem apoia braço		

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	Laboratório IPT	CRL 0269
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	1 128 541-203	09/11/2021

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de Dezembro de 2021.
Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

OS nº: 1043/18 de 30/11/18

Orçamento nº: 501/18

Interessado: Tok Plasti Metal Ltda.
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707
Rua Angelina Michielon, 238
95084-430 - Caxias do Sul - RS
54 3228 9990



ENSAIO EM ESPUMA DE POLIURETANO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Espuma injetada para cadeiras e estofados.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.
Os corpos de prova foram preparados pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

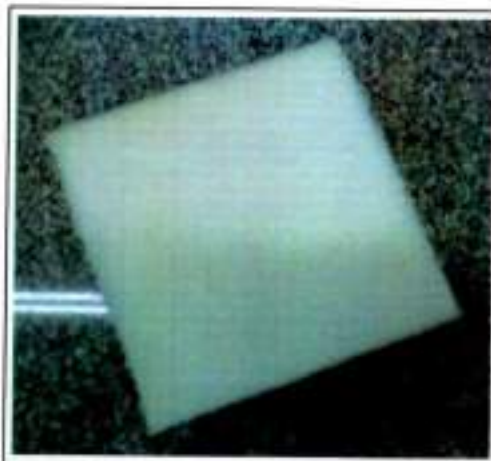
- **ABNT NBR 8797/2017** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da deformação permanente à compressão (PRI 632/77 - Rev. 02).

4.3 - CONDICIONAMENTO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ e $(50 \pm 5)\%$ de umidade relativa do ar.

5 - RESULTADO:

Ensaio realizado no período de 12/12 a 13/12/18.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1043/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Os corpos de prova foram fornecidos sem capa.

5.1 - DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPRESSÃO:

Deformação permanente à compressão 90% * (%)	Incerteza de medição** (%)	k
5,2	0,8	2,04

* Condições de ensaio (22 horas - 69,5 °C e 5% UR).

** A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 13 de dezembro de 2018.

Leandra Bortolini

LEANDRA BORTOLINI

Gerente Técnica do Laboratório de Colchões e Físico Químico
IST Madeira e Mobiliário

	SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL		1/3
	LABORATÓRIO TÉCNICO DE ENSAIOS SENAI/LABTEN/CETMETAL		
Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0300			

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº. 373/2020

Data de emissão: 26/08/2020

Proposta Nº 43615 de 2020 - Rev.00

Data do (s) ensaio (s): 25/08/20

Empresa: Tok Plasti-Metal Ltda

Endereço: Rua Angelina Michielon, 238
CEP 95.084-430

Lourdes
Caxias Do Sul RS

Produto: Lâmina de Espuma Injetada

Objetivo: Ensaios

Resultados

Abaixo são apresentados os resultados obtidos na amostra recebida.

Tabela 01: Lâmina de Espuma Injetada

Teste	Resultados Individuais			Média	U
Teor de cinzas (%)	0,02	0,05	0,02	0,03	± 0,02

Obs.: U é a incerteza expandida de medição, que corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%.

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente aos corpos de prova ensaiados, os quais poderão ser solicitados em até 60 (sessenta) dias, a partir da data de emissão deste relatório. A reprodução deste documento só poderá ser integral e depende da aprovação por escrito, pelo laboratório emitente.

Rua Senador Accioly Filho, 298 CEP 81.310-000 Cidade Industrial Curitiba/PR
Fone: (41) 3271-7210

REF.: MQ – 001

Formulário 009

REVISÃO: 17 revisado em 19/10/18

	SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL LABORATÓRIO TÉCNICO DE ENSAIOS SENAI/LABTEN/CETMETAL Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0300	2/3 
---	---	---

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº. 373/2020

Recebido em: 24/08/20

por: Andressa Zyla

1. Descrição da Amostra

Foto 01: Lâmina



2. Abrangência dos Testes

O teste foi realizado conforme norma relacionada abaixo:

2.1. Determinação do teor de cinzas – NBR 14961:2019;

Obs.: Foi realizada climatização com temperatura (23 ± 2 °C) e umidade relativa (50 ± 5 %) durante período superior a 12 horas.

3. Preparação dos Corpos de Prova

Os corpos de prova foram preparados nas dependências do SENAI.

4. Fotos

Não aplicável.

5. Opiniões e/ou Interpretações

Não aplicável.

6. Observações

Não aplicável.

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente aos corpos de prova ensaiados, os quais poderão ser solicitados em até 60 (sessenta) dias, a partir da data de emissão deste relatório. A reprodução deste documento só poderá ser integral e depende da aprovação por escrito, pelo laboratório emitente.

Rua Senador Accioly Filho, 298 CEP 81.310-000 Cidade Industrial Curitiba/PR
Fone: (41) 3271-7210

REF.: MQ – 001

Formulário 009

REVISÃO: 17 revisado em 19/10/18

	SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL LABORATÓRIO TÉCNICO DE ENSAIOS SENAI/LABTEN/CETMETAL Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0300	3/3 
---	---	---

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº. 373/2020

7. Assinaturas

Matheus Matos dos Santos
Técnico Executante

Andressa Zyla
Relatório Elaborado e Conferido

Responsável Técnico

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente aos corpos de prova ensaiados, os quais poderão ser solicitados em até 60 (sessenta) dias, a partir da data de emissão deste relatório. A reprodução deste documento só poderá ser integral e depende da aprovação por escrito, pelo laboratório emitente.

Rua Senador Accioly Filho, 298 CEP 81.310-000 Cidade Industrial Curitiba/PR
Fone: (41) 3271-7210

REF.: MQ – 001

Formulário 009

REVISÃO: 17 revisado em 19/10/18



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

Recebimento nº: 78/18 de 24/01/2018

Proposta nº: 441/17

Interessados: Tok Plasti Metal Ltda.
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707
Rua Angelina Michielon, 238
95084-430 - Caxias do Sul - RS
(54) 3228 2942 /



ENSAIO DE RESISTÊNCIA À NÉVOA SALINA

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

AMOSTRA 01: Tubo de aço pintado com união soldada, utilizado para cadeiras e poltronas, fixas e giratórias, longarinas, poltrona de auditório, sofás e mobiliários escolares. (03 corpos de prova ensaiados).

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização do ensaio visa verificar o desempenho da amostra quando submetida às condições de ensaio descritas no item 4.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - MÉTODO DE ENSAIO:

4.1.1 - RESISTÊNCIA A NÉVOA SALINA:



Estabelecido pela norma **ABNT NBR 8094/1983** - Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Névoa Salina (PRI 632/41 - Revisão 01).

Consiste em expor os corpos de prova à névoa salina em câmara com condições controladas pelo nº de ciclos (1 ciclo = 24 horas) acordados entre o cliente e o laboratório, ou conforme norma de avaliação descrita abaixo.

- **AVALIAÇÃO:** Avaliação pela(s) norma(s):

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 78/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

- **ABNT NBR 5841/2015** - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- **ISO 4628-3/2016** - Paints and varnishes - Evaluation of degradation of coatings - Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance - Part 3: Assessment of degree of rusting.
- **ABNT NBR ISO 4628-3/2015** - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.
- **ASTM D 714/2002** - Standard test method for evaluating degree of blistering of paints.
- **ASTM D 610/2008** - Standard practice for evaluating degree of rusting on painted steel surfaces.

- Avaliação visual quanto ao aparecimento de corrosão, manchas, etc.

- A avaliação por **grau de empolamento** pela **ABNT NBR 5841** segue a tabela abaixo:

Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição	Descrição	Grau de empolamento quanto ao tamanho	Descrição
d0	Isento de bolhas	t0	Isento de bolhas
d1	Menos denso do que corresponde ao algarismo designativo 2	t1	Bolhas no limite da visibilidade a olho nú
d2	Densidade de empolamento correspondente às figuras de grau de empolamento constantes na norma	t2	Tamanho de bolhas correspondente às figuras de grau de empolamento constantes na norma
d3		t3	
d4		t4	
d5		t5	

- A avaliação por **grau de enferrujamento** pela **ISO 4628-3** e **ABNT NBR ISO 4628-3**, segue a tabela abaixo:

Grau de Enferrujamento	Percentual de Enferrujamento
Ri 0	0%
Ri 1	0,05%
Ri 2	0,5%
Ri 3	1%
Ri 4	8%
Ri 5	40 a 50%

- A avaliação por **empolamento (bolhas)** pela **ASTM D 714** considera duas classificações: **Tamanho e Frequência**. O número refere-se ao maior tamanho de bolhas que são suficientemente numerosas para serem representativas da amostra. Quando a distribuição de bolhas sobre a área tem um padrão não uniforme, usa-se uma frase suplementar para descrever a distribuição, tais como "pequenos grupos", ou "grandes manchas". Observe a tabela abaixo:

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 78/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Tamanho	Descrição quanto ao Tamanho	Frequência
N° 10	Isento de bolhas	Denso (D)
N° 8	Bolhas de menos tamanho, facilmente vistas a olho nú	Médio Denso (MD)
N° 6, 4 e 2	Bolhas de tamanhos progressivamente maiores	Médio (M)
		Pouco (F)

- A avaliação por **grau de enferrujamento** pela **ASTM D 610** é classificada de acordo com os tipos de distribuição descritos abaixo:

Spot Rusting: ocorre quando a maior parte da oxidação é concentrada em algumas áreas localizadas da superfície pintada. Os exemplos visuais constantes na norma representam este tipo de oxidação que são classificados de 9-S a 1-S.

General Rusting: ocorre quando manchas de oxidação de vários tamanhos são distribuídas aleatoriamente por toda a superfície. Os exemplos visuais constantes na norma representam este tipo de oxidação que são classificados de 9-G a 1-G.

Pinpoint Rusting: ocorre quando a oxidação é distribuída por toda a superfície, como pequenas partículas individuais de oxidação. Os exemplos visuais constantes na norma representam este tipo de oxidação que são classificados de 9-P a 1-P.

Hybrid Rusting: uma superfície real de oxidação pode ser um híbrido dos tipos de distribuição de oxidação descritos nos exemplos visuais. Neste caso, classifica-se a percentagem total de ferrugem para classificar a superfície de 9-H a 1-H.

Grau de enferrujamento	Percentual de superfície com enferrujamento	Distribuição das bolhas		
		Spot (S)	General (G)	Pinpoint (P)
10	Menos de ou igual a 0,01%	-		
9	Superior a 0,01% e até 0,03%	9-S	9-G	9-P
8	Superior a 0,03% e até 0,1%	8-S	8-G	8-P
7	Superior a 0,1% e até 0,3%	7-S	7-G	7-P
6	Superior a 0,3% e até 1,0%	6-S	6-G	6-P
5	Superior a 1,0% e até 3,0%	5-S	5-G	5-P
4	Superior a 3,0% e até 10,0%	4-S	4-G	4-P
3	Superior a 10,0% e até 16,0%	3-S	3-G	3-P
2	Superior a 16,0% e até 33,0%	2-S	2-G	2-P
1	Superior a 33,0% e até 50,0%	1-S	1-G	1-P
0	Superior a 50%	-		

- **ÁREA DO(S) CORPO(S) DE PROVA AVALIADA NO ENSAIO:**

Toda a superfície, desconsiderando as extremidades, que foram isoladas com parafina.

- **CONDIÇÕES OBEDECIDAS:**

☞ Temperatura no interior da câmara: 35 ± 2 °C;

Solução salina pulverizada: - quantidade: 1,0 a 2,0 ml/h;

- concentração de NaCl - cloreto de sódio: 5 ± 1 %.

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 78/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Método de colocação do(s) corpo(s) de prova: apoiado em material inerte com a superfície avaliada entre 15 e 30° com a vertical e paralela ao fluxo de névoa salina.

• **LIMPEZA DO(S) CORPO(S) DE PROVA:**

Antes do ensaio o(s) corpo(s) de prova foram limpo(s) com papel absorvente branco.

Após o término da exposição: o(s) corpo(s) de prova foram limpo(s) com água limpa corrente em temperatura inferior a 38 °C.

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 29/01/2018 a 15/04/2018, totalizando 1806 horas.

Inspeção prévia da(s) amostra(s): Nada observado.

Características da solução pulverizada:

Data da medição	Quantidade recolhida (1,0 a 2,0 ml/h)	Massa específica (1,0243 a 1,0373 g/cm³)	pH (6,5 a 7,2)	Temperatura da solução (°C)
31/01/2018 a 13/04/2018	1,0 a 1,2	1,026 a 1,037	6,7 a 7,2	24,5 a 25,1

AMOSTRA	AVALIAÇÃO VISUAL (período - horas)
	1806 h
01	Sem alterações

5.1 - AVALIAÇÃO FINAL:

AMOSTRA	Grau de Enferrujamento			Grau de Empolamento	
	ISO 4628-3	ABNT NBR ISO 4628-3	ASTM D 610	ASTM D 714	ABNT NBR 5841
01	Ri0	Ri0	Grau 10	Nº 10	d0/t0

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 16 de Abril de 2018.


JORDANA PASTORELLO PFEIFER
Gerente Técnica para ensaios Físico-Químicos
Laboratório de Controle de Qualidade
IST MADEIRA E MOBILIÁRIO

	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Laboratório pertencente à RBLE.	
---	--	---

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1709174-1/001-1	Emissão: 28.02.2018
--	----------------------------	----------------------------

Solicitante: TOK PLASTI-METAL LTDA - ME		
Endereço: Rua Angelina Michielon, 238 – Lourdes – Caxias do Sul - RS		
CEP: 95084-430	Fone: (54) 3228-2942	Fax: ---
e-mail: vendas@malbanet.com.br (Nádia)		

Fabricante: TOK PLASTI-METAL LTDA - ME

Descrição da amostra: Tubo de aço com união soldada, usado na fabricação de cadeiras escolares, cadeiras fixas, giratórias, longarinas, sofás e poltronas de auditório		
Código/ referência: ---		
Proposta comercial: 1709174-1	Ordem de serviço: 1709174-1/001	Pedido Cliente: ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 2 pç / 2 pç	Com lacre: ()	Sem lacre: (X)
Início/ término dos ensaios: 30.01.2018 / 24.02.2018		

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento;
- ABNT NBR 8096: 1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

Ensaios solicitados: Item / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich – 600 h	U = NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:
Cronômetro	CRO 014
Termo higrômetro	LOG 005
Proveta	PRO 004 e 005
Sensor termopar	SEN 065
Termo higrômetro	TEH 014
Termômetro	TER 008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- Endereço: Avenida Victor Civita, 2064 – Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. E-mail: comercial@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich – 600 h (Conforme NBR 8096)

- Duração: 600 horas;
- Atmosfera / Volume de SO₂: 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a (40 ± 3) °C e 100 % U.R. / 16 h a (23 ± 2) °C e (50 ± 5) % U.R;
- Número de ciclos: 25 ciclos;
- Entrada das amostras: 30.01.2018; Saída das amostras: 24.02.2018.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- | | |
|-------------|--|
| Solicitado: | - Determinar o grau de empolamento. |
| Encontrado: | - Grau de empolamento: d_p/t_0 – Isento de bolhas. |

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 4628-3)

- | | |
|-------------|---|
| Solicitado: | - Determinar o grau de enferrujamento. |
| Encontrado: | - Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem). |

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

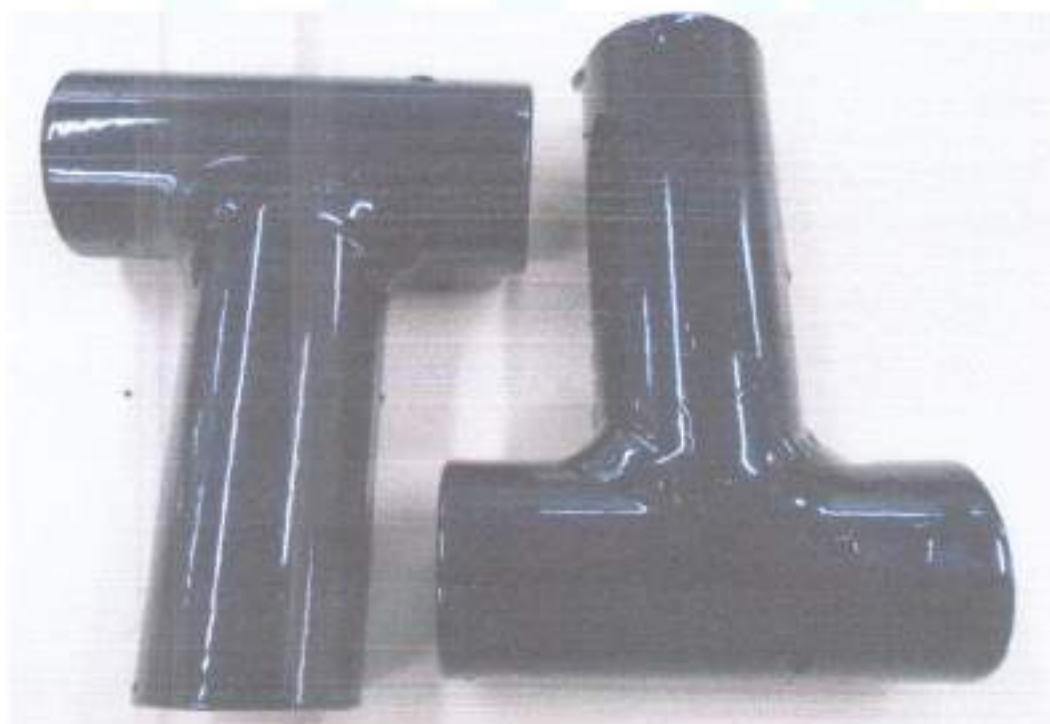
Observações finais: Sem observações.


Alga Seixas SilvaQuímico Industrial – CRQ 04268578
Analista Químico
José A. SeixasEngº Eletricista – CREA 0601383350
Diretor Técnico

Anexo:



Amostras antes da exposição



Amostras após exposição (600 h)

Legenda:

NA - Não aplicável

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

552019



RELATÓRIO DE ENSAIOS DE CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES



Produto: Cadeira giratória operacional

Modelo: Diplomata 2

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Cadeiras - Revisão 04
Revisão do formulário aprovada Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

Laboratório de Ensaaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do INMETRO sob nº CRL 0921

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation)

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

552019

RELATÓRIO DE ENSAIOS PARA CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES

Data deste Relatório de Ensaios: 14/11/2019

Relatório LEMCO Nº: 552019

Parte 1: Identificação e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa:	ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas
Endereço:	Av. Treze de Maio, 13 - 29º Andar
Cidade - Estado - CEP:	Rio de Janeiro - RJ - 20031-901
Pessoa de Contato:	Nathália Silva

Objeto Ensaiado:

Produto:	Cadeira giratória operacional	Modelo:	Diplomata 2
Fabricante:	Tokplast	Número de série:	Não Consta
Linha comercial:	Syncron	Qde de amostras:	1
Data de recebimento da amostra:	10/09/2019		
Descrição do produto:	Cadeira giratória operacional - Linha SYNCRON Modelo Diplomata 2 - Giratória com apoia braço - tipo A		
Objetivo do ensaio:	Ensaios para fins de Certificação do Produto - RAT 297-4812/2019 - Lacre ABNT: Não Consta (Somente Fita)		

Fotos da amostra antes do ensaio:



Documentação que Acompanha a Amostra:

X	Manual de instruções
X	Outro documento: Memorial Descritivo
-	Nenhum documento acompanhou o produto

Orçamento Relacionado:

Nº: 632019

Aprovado por: Nathália Silva

Data: 29/08/2019

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios:

ABNT NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio.

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.

Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.

A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Quando o se assinalado com um asterisco (*), o ensaio é contratado e realizado por outro laboratório.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.

Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de (20 ± 5) °C.

Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de (65 ± 5) %, quando requerida pela norma.

Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

552019

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Data início do ensaio:

18/09/2019

Data de encerramento do ensaio:

14/11/2019

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME	
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO	

NORMA	ENSAIO /VERIFICAÇÃO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
NBR 13962:18	3.1 Classificação	CT	CF	TIPO A - VER OBS 1
NBR 13962:18	3.2 Dimensional / Características dimensionais	CT	CF	VER TABELA 1
NBR 13962:18	3.4 Segurança e Usabilidade	CT	CF	VER OBS 2
NBR 13962:18	7.1.1 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal	CT	CF	VER OBS 3
NBR 13962:18	7.1.2 Ensaio de desequilíbrio para frente	CT	CF	VER OBS 4
NBR 13962:18	7.1.3 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço	NA	-	-
NBR 13962:18	7.1.4 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoio-braços	CT	CF	VER OBS 5
NBR 13962:18	7.1.5 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis	NA	-	-
NBR 13962:18	7.1.6 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis	CT	CF	VER OBS 6
NBR 13962:18	7.2.2 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento	CT	CF	VER OBS 7
NBR 13962:18	7.2.3 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto	CT	CF	VER OBS 8
NBR 13962:18	7.2.4 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Central	CT	CF	VER OBS 9
NBR 13962:18	7.2.5 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Frontal	CT	CF	VER OBS 10
NBR 13962:18	7.2.6 Ensaio de carga estática horizontal no apoio-braço	CT	CF	VER OBS 11
NBR 13962:18	7.3.2 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeira giratória operacional	CT	CF	VER OBS 12
NBR 13962:18	7.3.3 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo	NA	-	-
NBR 13962:18	7.3.4 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo	NA	-	-
NBR 13962:18	7.3.5 Ensaio de durabilidade no apoio-braço	CT	CF	VER OBS 13
NBR 13962:18	7.3.6 Ensaio de rotação	CT	CF	VER OBS 14
NBR 13962:18	7.3.7 Ensaio de carga estática na base	CT	NCF	VER OBS 15
NBR 13962:18	7.3.8 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízios	CT	CF	VER OBS 16

Instruções Operacionais de Ensaio Passíveis de Serem Aplicadas a Este Tipo de Produto:

IO-E 01 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
 IO-E 02 Ensaio de desequilíbrio para frente
 IO-E 03 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço
 IO-E 04 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoio-braço
 IO-E 05 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis
 IO-E 06 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis
 IO-E 07 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto
 IO-E 08 Ensaio de carga estática horizontal no apoio-braço
 IO-E 09 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Central
 IO-E 10 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeiras giratória operacional
 IO-E 11 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo

IO-E 12 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
 IO-E 13 Ensaio de durabilidade no apoio-braço
 IO-E 16 Ensaio de rotação
 IO-E 18 Ensaio de carga estática na base
 IO-E 20 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízio
 IO-E 21 Determinação da posição de carregamento do encosto e do assento
 IO-E 22 Dimensional de cadeira de escritório
 IO-E 74 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
 IO-E 75 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Frontal

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

552019

Instrumentos Utilizados:						
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade	Próxima calibração
MAQ-007	Medidor Tridimensional de Cadeiras	3.2, 7.1, 7.2	04001/18	MITUTOYO	RBC	22/11/2021
GAB 016.1 GAB 016.2	Gabarito de posicionamento	3.2, 7.2	S018189/15	K&L	RBC/Verificação periódica	14/05/2020
BAL 001	Balança digital	7.1, 7.2	30502/14	MASTERTEC	RBC	14/12/2020
CLC 001	Célula de carga	7.2	4973/17	PANANTEC	RBC	28/12/2020
DIN 001	Dinamômetro	7.1, 7.3.8	54213/18	MASTERTEC	RBC	05/02/2020
TDA 001	Transferidor de ângulo	3.2, 7.1, 7.2	S017454/18	K&L	RBC	24/04/2021
NIV 001	Nível digital	3.2, 7.1, 7.2	S017447/18	K&L	RBC	24/04/2021
EJR 34	Cronômetro	7.1, 7.2	F0432/2017	LABELO	RBC	19/07/2020
GAB 001, 048	Superfície de carregamento do assento	7.2	-	-	Verif Periódica	-
GAB 002	Superfície de carregamento do encosto	7.2	-	-	Verif Periódica	-
GAB 003, 010, 011	Superfície pequena de carregamento	7.2	-	-	Verif Periódica	-
GAB006 GAB007 GAB009 GAB049	Superfície de carregamento local	7.2	-	-	Verif Periódica	-
GAB 015	Cinta Flexível com massa de 27 Kg	7.1	-	-	Verif Periódica	-
GAB 017	Gabarito de carga	3.2	-	-	Verif Periódica	-
GAB 018	Gabarito raio de 400 mm	3.2	S018128/15	K&L	RBC	14/05/2020
GAB 035	Gabarito com diâmetro de 25 mm	3.4	-	-	Verif Periódica	-
GAB 050, 053	Dispositivo de carregamento para estabilidade	7.1	-	-	Verif Periódica	-
GAB 051, 052	Superfície de carregamento do apoio-braço	7.1	-	-	Verif Periódica	-
PAQ 001	Paquímetro digital	3.2	02627/18	METROSUL	RBC	31/01/2021
TVM001, 002 e	Travamentos	7.1, 7.2	-	-	Verif Periódica	-
TRE 001	Trena	7.2	02625/18	METROSUL	RBC	31/01/2021

Parte 3: Resultados

Tabela 2 referente aos ensaios do item 3.2.1 da ABNT NBR 13962:2018 - Dimensões da Cadeira

Cadeira giratória operacional

Dimensões em milímetros

Cód.	Nome da Variável	Valor Mínimo	Valor Máximo	Medido Min. / Máx.
β	Ângulo de abertura entre o assento e encosto	88°	92°	91,2
a	Altura da superfície do assento (intervalo de regulagem) a, d	420	500	404,5 / 520,3
d	Largura da superfície do assento	400	-	486,0
c	Profundidade da superfície do assento	380	-	476,6
b	Profundidade do assento:	380	470	449,8/498,7
	Para cadeiras com regulagem dessa variável (faixa de regulagem), a dimensão deve ser encontrada em algum momento da regulagem de no mínimo 50mm de curso	50	-	NA
e	Ângulo de inclinação do assento d	0°	-7°	NA
	Para cadeiras sem regulagem desta variável	-2°	-7°	-2° / - 15,6°
g	Extensão vertical do encosto	240	-	737,5
f	Altura do ponto S do encosto (intervalo de regulagem) a, c, d	170	220	199,5 / 272,0
i	Largura útil do encosto	305	-	461,3
k	Raio de curvatura do encosto	400	-	> 400
l	Faixa de regulagem de inclinação do encosto	15°	-	20,5°
p	Altura do apoio braço b, d	200	250	190,7 / 283,8
r	Distância interna entre os apoia-braços b, e Ver notas na descrição do item	460	-	439,8 / 500,2
q	Recuo do apoia-braço (apoia-braço na posição recuada e mais baixa)	100	-	131,0
n	Comprimento do apoia-braço	200	-	255,1
o	Largura da área útil do apoia-braço	40	-	92,9
s	Projeção da pata	-	415	368,9
	Para cadeiras com rodízios	-	365	NA

a) A altura da superfície do assento e a altura do ponto S do encosto devem ser reguláveis. Os intervalos de regulagem podem ser excedidos, desde que os valores mínimos e máximo prescritos estejam incluídos na faixa de regulagem.

b) Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, estes devem incorporar as dimensões mínima e máxima apresentada, podendo entanto ultrapassá-las.

c) A regulagem de altura do ponto S do encosto pode ser obtida por deslocamento de todo o encosto ou apenas da porção dele que proporciona o apoio lombar.

d) As dimensões indicadas devem ser medidas utilizando-se o gabarito de carga (ver 3.3) sobre o assento.

e) Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, a faixa de regulagem deve cobrir uma extensão de pelo menos 60mm e deve ser encontrada a dimensão de 460mm em algum ponto dessa regulagem.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

552019

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

N. da Observação	Cargas, Ciclos e Condições do Ensaio	Interpretação
OBS 1 (Classificação da Cadeira)	Avaliação da classificação da cadeira segundo a norma ABNT NBR 13962:2018	Cadeira classificada como: "Cadeira giratória operacional com encosto alto, com apoio braço, Tipo A".
OBS 2 (Segurança e usabilidade)	Avaliação geral dos aspectos construtivos, usabilidade, regulagens e segurança do produto	O manual de instruções e informações recebidas do produto estão adequadas aos requisitos normativos.
OBS 3 (Desequilíbrio por carregamento da borda frontal)	Avaliação do desequilíbrio frontal com aplicação de carga de 27kg	O ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal atendeu aos requisitos normativos.
OBS 4 (Desequilíbrio para frente)	Aplicação de força vertical de 600N na borda frontal do assento e força horizontal de 20N	O ensaio de desequilíbrio para frente atendeu aos requisitos normativos.
OBS 5 (Desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia-braços)	Aplicação de força vertical de 250N na borda lateral do assento + 350 N no apoia-braço e força horizontal de 20N	O ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia-braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 6 (Desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis)	Aplicação de 13 discos de carga de 10kg cada	O ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis atendeu aos requisitos normativos.
OBS 7 (Carga estática na borda frontal do assento)	Aplicado 1.600N de força à 100mm de uma das bordas do assento, e aplicados 10 ciclos e mantido a força de 10s à 15s	O ensaio de carga estática na borda frontal do assento atendeu aos requisitos normativos.
OBS 8 (Carga estática combinada no assento e encosto)	Com 1.600N de força aplicada ao assento, são aplicados 10 ciclos de 560N de força no encosto	O ensaio de carga estática combinada no assento e encosto atendeu aos requisitos normativos.
OBS 9 (Carga estática vertical no apoia-braço - Central)	Aplicação de 900N de força vertical no apoia-braço, por 5 ciclos	O ensaio de carga estática vertical no apoia-braço central atendeu aos requisitos normativos.
OBS 10 (Carga estática vertical no apoia-braço - Frontal)	Aplicação de 450N de força por 5 ciclos vertical a 75mm apartir da borda frontal	O ensaio de carga estática vertical no apoia-braço frontal atendeu aos requisitos normativos.
OBS 11 (Carga estática horizontal no apoia-braço)	Aplicação de 400N de força horizontal simultaneamente em cada apoia-braço, por 10 ciclos	O ensaio de carga estática horizontal no apoia-braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 12 (Durabilidade no assento e encosto para cadeira giratória operacional)	Aplicação de força de 1.100N a 1.500N no assento e 320N no encosto em diversos pontos de aplicação, totalizando 260.000 ciclos	Os ensaios de durabilidade no assento e no encosto atendeu aos requisitos normativos.
OBS 13 (Durabilidade no apoia-braço)	Aplicação de 400N no apoia-braço simultaneamente por 60.000 ciclos.	O ensaio aplicado de durabilidade no apoia braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 14 (Rotação do assento)	Aplicação de carga de 60kg no ponto A do assento e 35kg no ponto C a 100mm da estrutura da borda do assento por 120.000 ciclos	O ensaio de rotação do assento atendeu aos requisitos normativos.
OBS 15 (Carga estática na base)	Aplicação de força de 11.120N por 1 minuto por 2 vezes.	O ensaio de carga estática na base não atendeu ao requisitos normativos, vindo a quebrar com 10394N na primeira aplicação.
OBS 16 (Durabilidade ao deslocamento de rodízios)	Aplicação de massa de 113Kg. Ciclo de deslocamento de 2.000 com obstáculos e 98.000 sem obstáculos, após conclusão dos ciclos, uma força de tração de 22N é aplicado em cada um dos rodízios	O ensaio ao deslocamento de rodízios atendeu ao requisitos normativos.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados ao produto é

NÃO CONFORME

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

552019

Fotos da amostra depois do ensaio:



Ensaio Realizado Por:

Relatório Conferido e Aprovado Por:

Denilson Ortiz Lopes

Denilson Ortiz Lopes
Laboratorista LEMCO

15/11/2019

X *Everton J. De Ros*

Everton J. De Ros
Gerente de Laboratório

INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

A incerteza expandida de medição relatada na tabela abaixo é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência "k=2", com graus de liberdade efetivos (veff) correspondentes a um nível de confiança de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com o "Guia para Expressão da Incerteza de Medição", Terceira Edição Brasileira, baseado no ISO Guide to the expression of uncertainty in measurement e representa a contribuição dos sistemas de medição do Laboratório empregados na realização dos ensaios.

Tabela de Incertezas Consideradas para Este Relatório		
Dimensões Lineares		± 1,8mm
Medidas Angulares		± 0,3°

- FIM DO RELATÓRIO -

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

602019

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES



Produto: Cadeira giratória operacional

Modelo: Diplomata 2

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Cadeiras - Revisão 04
Revisão do formulário aprovada Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel N°.

602019

RELATÓRIO DE ENSAIOS PARA CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES

Data deste Relatório de Ensaios: 09/12/2019

Relatório LEMCO N°: 602019

Parte 1: Identificação e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa:	ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas
Endereço:	Av. Treze de Maio, 13 - 29º Andar
Cidade - Estado - CEP:	Rio de Janeiro - RJ - 20031-901
Pessoa de Contato:	Nathália Silva

Objeto Ensaiado:

Produto:	Cadeira giratória operacional	Modelo:	Diplomata 2
Fabricante:	Tokplast	Número de série:	Não Consta
Linha comercial:	Diplomata 2	Qde de amostras:	1
Data de recebimento da amostra:	06/12/2019		
Descrição do produto:	Cadeira giratória operacional - Modelo Diplomata GIR C/ apoia braço - tipo A		
Objetivo do ensaio:	Ensaios para fins de Certificação do Produto - RAT 297-4812/2019 - Lacre ABNT Não Consta.		

Fotos da amostra antes do ensaio:



Documentação que Acompanha a Amostra:

-	Manual de instruções	
-	Outro documento:	-
x	Nenhum documento acompanhou o produto	

Orçamento Relacionado:

Nº: 852019

Aprovado por: Nathália Silva

Data: 06/12/2019

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios:

ABNT NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio.

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.

Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.

A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Quando e se assinalado com um asterisco (*), o ensaio é contratado e realizado por outro laboratório.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.

Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de (20 ± 5) °C.

Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de (65 ± 5) %, quando requerida pela norma.

Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

602019

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Data início do ensaio: 06/12/2019

Data de encerramento do ensaio: 06/12/2019

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME	
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO	

NORMA	ENSAIO / VERIFICAÇÃO	SITUAÇÃO	AValiação	REFERÊNCIA
NBR 13962:18	3.1 Classificação	NCT	-	-
NBR 13962:18	3.2 Dimensional / Características dimensionais	NCT	-	-
NBR 13962:18	3.4 Segurança e Usabilidade	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.1.1 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.1.2 Ensaio de desequilíbrio para frente	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.1.3 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço	NA	-	-
NBR 13962:18	7.1.4 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoio-braços	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.1.5 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis	NA	-	-
NBR 13962:18	7.1.6 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.2.2 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.2.3 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.2.4 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Central	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.2.5 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Frontal	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.2.6 Ensaio de carga estática horizontal no apoio-braço	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.3.2 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeira giratória operacional	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.3.3 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo	NA	-	-
NBR 13962:18	7.3.4 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo	NA	-	-
NBR 13962:18	7.3.5 Ensaio de durabilidade no apoio-braço	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.3.6 Ensaio de rotação	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.3.7 Ensaio de carga estática na base	CT	CF	VER OBS 1
NBR 13962:18	7.3.8 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízios	NCT	-	-

Instruções Operacionais de Ensaio Passíveis de Serem Aplicadas a Este Tipo de Produto:

IO-E 01 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
 IO-E 02 Ensaio de desequilíbrio para frente
 IO-E 03 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço
 IO-E 04 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoio-braço
 IO-E 05 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis
 IO-E 06 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis
 IO-E 07 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto
 IO-E 08 Ensaio de carga estática horizontal no apoio-braço
 IO-E 09 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Central
 IO-E 10 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeiras giratórias operacionais
 IO-E 11 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo

IO-E 12 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
 IO-E 13 Ensaio de durabilidade no apoio-braço
 IO-E 16 Ensaio de rotação
 IO-E 18 Ensaio de carga estática na base
 IO-E 20 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízio
 IO-E 21 Determinação da posição de carregamento do encosto e do assento
 IO-E 22 Dimensional de cadeira de escritório
 IO-E 74 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
 IO-E 75 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Frontal

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente: ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

602019

Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade	Próxima calibração
A8	MAQ 006 - Máquina Ensaio de Carga Estática da Base	7.3.7	53202/17	MASTERTEC	RBC	15/12/2020

Padrões rastreados primários nacionais e internacionais a RBC - Rede Brasileira de Calibração.

Observação:

Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.

Parte 3: Resultados

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

N. da Observação	Cargas, Ciclos e Condições do Ensaio	Interpretação
OBS 1 (Carga estática na base)	Aplicação da força de 11.120N durante 1 minuto por 2 vezes.	O ensaio de carga estática na base atendeu ao requisitos normativos.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados ao produto é

CONFORME

Fotos da amostra depois do ensaio:



Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade

Matheus Cidade
Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

09/12/2019

X

Everton J. De Ros
Gerente de Laboratório

INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

A incerteza expandida de medição relatada na tabela abaixo é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência "k=2", com graus de liberdade efetivos (veff) correspondentes a um nível de confiança de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com o "Guia para Expressão da Incerteza de Medição", Terceira Edição Brasileira, baseado no ISO Guide to the expression of uncertainty in measurement e representa a contribuição dos sistemas de medição do Laboratório empregados na realização dos ensaios.

Tabela de Incertezas Consideradas para Este Relatório	
Dimensões Lineares	± 1,8mm
Medidas Angulares	± 0,3°

- FIM DO RELATÓRIO -

EBL Soluções em Serviços Ltda - CNPJ 11.480.475/0001-49 - Uma Empresa EJRos Brasil
Rua Joana Matioda Manfro, 201 - Bairro Sagrada Família - Caxias do Sul - RS - CEP 95052-370
Fone: 54 3021 3045 - lemco@ejros.com.br - www.ejros.com.br

**LAUDO TÉCNICO SOBRE CADEIRAS, POLTRONAS DE AUDITÓRIO,
LONGARINAS E SOFÁS FABRICADOS E COMERCIALIZADOS PELA
TOK PLASTI METAL LTDA.**

Atestamos que os produtos desenvolvidos, fabricados e comercializados pela **TOK PLASTI METAL LTDA**, situada na Rua Angelina Michielon, 238 – Lourdes – Caxias do Sul – RS, inscrito no CNPJ nº 87.286.936/0001-09, atendem plenamente a NR-17 Ergonomias (Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho e Emprego, com redação atualizada pela portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021), conforme justificativas abaixo:

Constitui objeto deste laudo técnico, análise ergonômica de **CADEIRAS E POLTRONAS FIXAS, CADEIRAS E POLTRONAS GIRATÓRIAS, POLTRONAS DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS**, ofertadas pela **TOK PLASTI METAL LTDA** no âmbito dos processos licitatórios em todo Território Nacional, **conforme modelos constantes no anexo ao presente laudo técnico, para concluir se as mesmas atendem integralmente às especificações da NR 17 devido a:**

O esforço postural (estático) e as solicitações sobre as articulações são mais limitados na postura sentada que na em pé. A postura sentada permite melhor controle dos movimentos pelo que o esforço de equilíbrio é reduzido. É, sem sombra de dúvida, a melhor postura para trabalhos que exijam precisão.

Todo apoio, como no caso das cadeiras, deve ser utilizado por indivíduos que ficarão com seus segmentos corporais em uma única posição por longos períodos de tempo. Portanto, a maior indicação da cadeira deve ser para usuários que ficarão sentados o tempo todo.



17.3.3. Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

- a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida; (117.011-2/I₁)
b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento; (117.012-0/I₁)
c) borda frontal arredondada; (117.013-9/I₁)
d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar. (117.014-7/I₁)

O assento deve ser adequado à natureza da tarefa e às dimensões antropométricas da população (Ver NBR 13.962 e NT060). Não existe uma cadeira que seja "ergonômica" independentemente da função exercida pelo trabalhador.

A altura do assento deve ser definida de forma que os pés estejam bem apoiados. A partir daí, ajusta-se a altura do assento em função da superfície de trabalho. A regulagem do assento deve permitir que ele fique entre 37 a 47 cm do solo, acomodando bem a maioria da população. Quando a altura do plano de trabalho for fixa (entre 69 e 72 cm) deve-se disponibilizar suporte para os pés para os que têm estatura menor. Nesse caso a altura da cadeira poderá ir até 54 cm, daí serem concebidas assim, não obstante o usuário extremo maior tenha apenas 47 cm de perna. O suporte não deve ser uma barra fixa, mas sim uma superfície inclinada que apoie uma grande parte da região plantar.



A profundidade do assento não pode ser muito reduzida nem muito grande. Deve ser de um tamanho tal que o maior percentil mantenha seu centro de gravidade sobre o assento. O maior percentil precisa, então, ter profundidade de assento, no mínimo, igual à profundidade do tórax mais 2,5cm para evitar uma base que não lhe dê firmeza. No entanto, o assento não pode ser muito profundo para que o menor percentil tenha mobilidade na área poplitea.

A conformação do assento deve também permitir alterações de postura, aliviando, assim, as pressões sobre os discos intervertebrais e as tensões sobre os músculos dorsais de sustentação. Portanto, assentos "anatômicos", em que as nádegas se encaixam neles, não são recomendados, pois permitem poucos movimentos.

A densidade do assento também é importante para suportar as tuberosidades isquiáticas. É preferível assento com inclinação para trás em torno de 5 graus com relação à horizontal. Isso impede que a pessoa escorregue para frente, o que pode acontecer em assentos paralelos ao solo.

Os produtos são fabricados obedecendo dentro do maior rigor às normas técnicas e devem atender integralmente à especificação da ABNT NBR 13962:2018, 15878:2011, 16031:2012, 15164:2004, 9050:2015, NBR 16671:2018, NBR 14006:2008. Bem como o ANEXO II DA NR-17, portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, mobiliário do posto de trabalho, item 3

Assim sendo, afirmamos que as cadeiras, poltronas, poltronas de auditório, longarinas e sofás desenvolvidos, fabricados e comercializados pela TOK PLASTI METAL LTDA, tendo em vista as suas características, estão em conformidade com a NR-17 - Ergonomia, oferecendo conforto e segurança nos postos de trabalho.

O presente Laudo Técnico tem validade até 02 anos, até 07 de fevereiro de 2024 enquanto as linhas não sofrerem alterações nas suas especificações.

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.



Alexandre Souza Matos

Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576



— RECONHECIMENTO nº 438525 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:

(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202229524013078
Acesse: www.tjse.jus.br/x/QNP8BD

Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado



— RECONHECIMENTO nº 438519 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:

(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202229524013068
Acesse: www.tjse.jus.br/x/T9FGBT

Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS

LINHAS FIXAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS FIXAS COM E SEM APOIA BRAÇOS – FIXOS OU COM REGULAGENS	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
PP02	espaldar baixo, Pés trapézio	297.003/19
15CHPL	espaldar baixo, Pés trapézio	
11 4PF	espaldar médio, 4 pés	
95 4 PÉS	espaldar baixo, 4 pés	
95 SKI	espaldar baixo, pés ski.	
95 TZ	espaldar baixo, Pés trapézio	
90 4 PÉS	espaldar baixo, 4 pés.	
90 SKI	espaldar baixo, pés ski.	
90 TZ	espaldar baixo, pés trapézio	
93 4 PÉS	espaldar médio, 4 pés.	
93 SKI	espaldar baixo, pés ski.	
93 TZ	espaldar baixo, pés trapézio,	
92 4 PÉS	espaldar médio, 4 pés.	
92 SKI	espaldar médio, pés ski.	
92 TZ	espaldar médio, pés trapézio	
91 4 PÉS	espaldar alto, 4 pés,	
91 SKI	espaldar alto, pés ski.	
91 TZ	espaldar alto, pés trapézio,	



Alexandre Souza Matos
Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08



Aracaju/SE, 07 de fevereiro 2022.

José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

— RECONHECIMENTO nº 438525 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
1) JOSÉ MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013079
Acesse: www.tjse.jus.br/x/TNMBGX

— RECONHECIMENTO nº 438519 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013089
Acesse: www.tjse.jus.br/x/9XX7ZT

Victor Luis Sousa de Oliveira
Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS

LINHAS FIXAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS FIXAS COM E SEM APOIA BRAÇOS – FIXOS OU COM REGULAGENS	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
91F1 4 PÉS	espaldar alto, 4 pés.	297.003/19
91F1 SKI	espaldar alto, pé ski.	
91F1 TZ	espaldar alto, pés trapézio.	
92F1 4 PÉS	espaldar médio, 4 pés	
92F1 SKI	espaldar médio, pés ski.	
92F1 TZ	espaldar médio, pés trapézio	
93F1 4 PÉS	espaldar baixo, 4 pés	
93F1 SKI	espaldar baixo, pés ski.	
93F1 TZ	espaldar baixo, pés trapézio	
92 F1-TL 4 PÉS	espaldar médio, tela ou estofada, 4 pés	
92F1-TL SKI	espaldar médio, tela ou estofada, pés ski,	
92F1-TL TZ	espaldar médio, tela ou estofada, pés trapézio,	
91F1-TL 4 PÉS	espaldar alto, tela ou estofada, 4 pés	
91F1-TL SKI	espaldar alto, tela ou estofada, pés ski,	
91F1-TL TZ	espaldar alto, tela ou estofada, pés trapézio,	
DPI 4 PÉS	espaldar alto, 4 pés	
DPI SKI	espaldar alto, pés ski,	
DPI TZ	espaldar alto, pés trapézio,	
L1/92 OBESO	Assento de um lugar para pessoas obesas	—
NEST	Banqueta alta	
CCTOKMB4P	Concha monobloco, 4 pés fixa	
ISO	espaldar médio, 4 pés	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro 2022.

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

Alexandre Souza Matos

Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

José Marcos Souza Alves

José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

— RECONHECIMENTO nº 438522 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrivente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Seio TJSE - 202229524013070
Acesse: www.tjse.jus.br/x/R38MQ2Q

Cartório do 4º Ofício
Vitor Luis Sousa de Oliveira
Escrivente Autorizado



— RECONHECIMENTO nº 438528 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrivente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Seio TJSE - 202229524013080
Acesse: www.tjse.jus.br/x/BZBTRF

Cartório do 4º Ofício
Vitor Luis Sousa de Oliveira
Escrivente Autorizado

ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS

LINHAS GIRATÓRIAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS GIRATÓRIAS OPERACIONAIS COM E SEM APOIO BRAÇOS – FIXOS OU COM REGULAGENS, RODÍZIOS TIPO W OU H.	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
BUTTERFLY	Tipo A, espaldar alto em tela	297.002/19
91F1-TL	Tipo A, espaldar alto em tela ou estofado	
92F1-TL	Tipo A, espaldar médio em tela ou estofado	
91F1	Tipo B, espaldar alto	
92F1	Tipo B, espaldar médio	
93F1	Tipo B, espaldar baixo	
M90 DZ	Tipo A, espaldar baixo	
M06 DZ	Tipo A, espaldar alto	
M91 DZ	Tipo A, espaldar alto	
M92 DZ	Tipo A, espaldar médio	
M93DZ	Tipo A, espaldar médio	
91F1DZ	Tipo A, espaldar alto	
92F1DZ	Tipo A, espaldar médio	
93F1DZ	Tipo A, espaldar baixo	
90DG13 GIR	Tipo B, espaldar baixo	
95DG13 GIR	Tipo B, espaldar baixo	
06DG13 GIR	Tipo B, espaldar alto	
91DG13 GIR	Tipo B, espaldar alto	
93DG13 GIR	Tipo B, espaldar médio	
92DG13 GIR	Tipo B, espaldar médio	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

Alexandre Souza Matos
Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

— RECONHECIMENTO nº 438522 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013071
Acesse: www.tjse.jus.br/x/99DMAX

Cartório do 4º Ofício
Vitor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

— RECONHECIMENTO nº 438528 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
1) JOSÉ MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013081
Acesse: www.tjse.jus.br/x/FMEHBR

Cartório do 4º Ofício
Vitor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

**ANEXO AO LAUDO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE
AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA
TOK PLASTI METAL LTDA**

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS
E SOFÁS AVALIADOS**

LINHAS GIRATÓRIAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS GIRATÓRIAS OPERACIONAIS COM E SEM APOIA BRAÇOS – FIXOS OU COM REGULAGENS, RODÍZIOS TIPO W OU H.	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
Diplomata	Tipo A ou B, espaldar baixo	297.002/19
Diplomata 2	Tipo A ou B, espaldar médio	
Diplomata 3	Tipo A ou B, espaldar alto	
90SY GIR	Tipo B, espaldar baixo	
93SY GIR	Tipo B, espaldar médio	
92SY GIR	Tipo B, espaldar médio	
06SY GIR	Tipo B, espaldar alto	
91SY GIR	Tipo B, espaldar alto	
NAPOLLI 9100	Tipo A, espaldar médio em tela	297.005/21
NAPOLLI 9000	Tipo A, espaldar alto em tela	
NAPOLLI 7200	Espaldar médio em tela	
NAPOLLI 7200 ALTA	Espaldar médio em tela, caixa (alata)	
91SINCRON-OBESO	Tipo A, espaldar alto para pessoas obesas.	
92SY-OBESO	Tipo B, espaldar médio, para pessoas obesas.	
95DG13/CA	Cadeira giratória alta, espaldar baixo	
90DG13/CA	Cadeira giratória alta, espaldar baixo	
93DG13/CA	Cadeira giratória alta, espaldar médio	
BANQ/GIR	Banqueta giratória	
BUTTERFLY	Tipo A, espaldar alto em tela	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

Alexandre Souza Matos
Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

— RECONHECIMENTO nº 438528 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013082
Acesse: www.tjse.jus.br/x/Z9PUP9



Cartório do 4º Ofício
Vitor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

— RECONHECIMENTO nº 438522 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013072
Acesse: www.tjse.jus.br/x/6EDZQJ

Cartório do 4º Ofício
Vitor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

**ANEXO AO LAUDO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE
AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA
TOK PLASTI METAL LTDA**

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS
E SOFÁS AVALIADOS**

LINHAS AUDITÓRIOS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 15878/2011 NBR 9050/2020
PA 01	Poltrona com assento e encosto rebatível	242.009/17
PA 01-OBESO	Poltrona com assento e encosto rebatível para pessoas obesas	
PA 01-PMR	Poltrona com assento e encosto rebatível para pessoas portabilidade de movimento reduzida.	
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 15878/2011 NBR 9050/2020
PA 010	Poltrona com assento e encosto rebatível	009.2018.MOB.01
PA 010-OBESO	Poltrona com assento e encosto rebatível para pessoas obesas	
PA 010-PMR	Poltrona com assento e encosto rebatível para pessoas portabilidade de movimento reduzida.	
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 15878/2011 NBR 9050/2020
PA 020	Poltrona com assento e encosto rebatível	009.2018.MOB.02
PA 020-OBESO	Poltrona com assento e encosto rebatível para pessoas obesas	
PA 020-PMR	Poltrona com assento e encosto rebatível para pessoas portabilidade de movimento reduzida.	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro 2022.



Alexandre Souza Matos
Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08



José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

--- RECONHECIMENTO nº 438524 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202229524013073
Acesse: www.tjse.jus.br/x/28APZ7

Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

--- RECONHECIMENTO nº 438529 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202229524013083
Acesse: www.tjse.jus.br/x/UJMB8HZ

Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado



**ANEXO AO LAUDO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE
AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA
TOK PLASTI METAL LTDA**

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONAS DE AUDITÓRIO, LONGARINAS
E SOFÁS AVALIADOS**

LINHAS LONGARINAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: LONGARINAS/ASSENTOS MÚLTIPLOS COM OU SEM APOIA BRAÇOS	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 16031/2012 NBR 9050/2020
L2/98	Assento múltiplo de dois lugares	301.004/21
L3/98	Assento múltiplo de três lugares	
L4/98	Assento múltiplo de quatro lugares	
L5/98	Assento múltiplo de cinco lugares	
LM2	Assento múltiplo de dois lugares	
LM3	Assento múltiplo de três lugares	
LM4	Assento múltiplo de quatro lugares	
LM5	Assento múltiplo de cinco	
L2/NEW	Assento múltiplo de dois lugares	
L3/NEW	Assento múltiplo de três lugares	
L4/NEW	Assento múltiplo de quatro lugares	
L5/NEW	Assento múltiplo de cinco lugares	
L2/92 OBESO	Assento de dois lugares para pessoas obesas.	
L3/92 OBESO	Assento de três lugares para pessoas obesas.	
L4/92 OBESO	Assento de quatro lugares para pessoas obesas.	
L5/92 OBESO	Assento de cinco lugares para pessoas obesas.	
L2/ISO	Assento múltiplo de dois lugares	
L3/ISO	Assento múltiplo de três lugares	
L4/ISO	Assento múltiplo de quatro lugares	
L5/ISO	Assento múltiplo de cinco lugares	
L2/PP02	Assento múltiplo de dois lugares	
L3/PP02	Assento múltiplo de três lugares	
L4/PP02	Assento múltiplo de quatro	
L5/PP02	Assento múltiplo de cinco lugares	
LMO	Longarina metálica 1 lugar para obeso	009.2018.MOB.03

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

Alexandre Souza Matos
Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

--- RECONHECIMENTO nº 438529 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrivente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Seio TJSE - 202229524013074
Acesse: www.tjse.jus.br/x/Q7/8T8



Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrivente Autorizado

--- RECONHECIMENTO nº 438524 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrivente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Seio TJSE - 202229524013074
Acesse: www.tjse.jus.br/x/MQQJ8R

Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrivente Autorizado

ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS

LINHAS UNIVERSITÁRIAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	NORMAS
ISO/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros.	NBR 14006/2008 NBR 9050/2020 NBR 16671/2018
11 4PF-UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros.	
CAD/UNIV-PP	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros.	
PP02/UNIV	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros.	
95/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros.	
90TZ/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros.	
90/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros.	
93/UNIV	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros.	
92/UNIV	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros.	
92/UNIV-OBESO	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros para pessoas obesas.	

LINHAS POLTRONAS / SOFÁS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	NORMA
S1 REV	Sofá revestido 01 lugar	NBR 15164/2004
S2 REV	Sofá revestido 02 lugares	
S3 REV	Sofá revestido 03 lugares	
S1 LC	Sofá Le Corbusier 01 lugar	
S2 LC	Sofá Le Corbusier 02 lugares	
S3 LC	Sofá Le Corbusier 03 lugares	
S1 CR	Sofá revestido 01 lugar	
S2 CR	Sofá revestido 01 lugar	
S3 CR	Sofá revestido 01 lugar	
VOLO	Poltrona dobrável	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

Alexandre S. Matos

Alexandre Souza Matos
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

José Marcos Souza Alves

José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado

— RECONHECIMENTO nº 438524 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013075
Acesse: www.tjse.jus.br/x/C68UBU

— RECONHECIMENTO nº 438529 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.



VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -
Escrevente Autorizado
Emolumentos: R\$ 4,81
Selo TJSE - 202228524013085
Acesse: www.tjse.jus.br/x/2D37GC

Cartório do 4º Ofício
Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado





Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-SE

ART OBRA / SERVIÇO
Nº SE20220270174

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Sergipe

INICIAL

1. Responsável Técnico

JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Título profissional: ENGENHEIRO CIVIL, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

RNP: 2701988322

Registro: 2701988322SE

2. Dados do Contrato

Contratante: TOK PLASTI-METAL LTDA - ME

RUA ANGELINA MICHELON

Complemento: FUNDOS

Cidade: CAXIAS DO SUL

Bairro: LOURDES

UF: RS

CPF/CNPJ: 07.286.936/0001-09

Nº: 238

CEP: 95084430

Contrato: Não especificado

Celebrado em: 07/02/2022

Valor: R\$ 6.400,00

Tipo de contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional: Outros

3. Dados da Obra/Serviço

RUA Angelina Michelon

Complemento: FUNDOS

Cidade: Caxias do Sul

Data de início: 07/02/2022

Finalidade: SEM DEFINIÇÃO

Proprietário: TOK PLASTI-METAL LTDA - ME

Nº: 238

Bairro: LOURDES

UF: RS

CEP: 95084430

Previsão de término: 07/02/2024

Coordenadas Geográficas: -29.109035, -51.162133

Código: Não Especificado

CPF/CNPJ: 07.286.936/0001-09

4. Atividade Técnica

1 - DIRETA

21 - LAUDO > OBRAS E SERVIÇOS - CONSTRUÇÃO CIVIL > CONFORTO AMBIENTAL >
TRATAMENTO ERGONÔMICO > #1304 - MOBILIÁRIO

Quantidade

1,00

Unidade

un

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico sobre análise ergonômica de cadeiras, poltronas de auditorio, longarinas, sofás e móveis escolares fabricados e comercializados pela Tok Plasti Metal LTDA.

6. Declarações

- Declaro que estou cumprindo as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no decreto n. 5296/2004.

- Cláusula Compromissória: Qualquer conflito ou litígio originado do presente contrato, bem como sua interpretação ou execução, será resolvido por arbitragem, de acordo com a Lei no. 9.307, de 23 de setembro de 1996, por meio do Centro de Mediação e Arbitragem - CMA vinculado ao Crea-SE, nos termos do respectivo regulamento de arbitragem que, expressamente, as partes dedaram concordar.

7. Entidade de Classe

NEHURMA - NÃO OPTANTE

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Assinatura 10 de fevereiro de 2022

Local

Data

JOSE MARCOS SOUZA ALVES - CPF: 042.919.862-45

TOK PLASTI-METAL LTDA - ME - CNPJ: 07.286.936/0001-09

9. Informações

* A ART é válida somente quando quitada, mediante apresentação do comprovante do pagamento ou confissão no site do Crea.

10. Valor

Valor da ART: R\$ 86,78

Registrada em: 16/02/2022

Valor pago: R\$ 86,78

Nosso Número: 898339842

A autenticidade desta ART pode ser verificada em: <http://crea-se.abac.com.br/publico/>, com a chave: sc505
Impresso em: 16/02/2022 às 15:25:41 por: gr.191.186.136.9

www.crea-se.org.br

Tel: 3234-3300

crea-se@crea-se.org.br

Fax: 3000-3000





AUTENTICAÇÃO 210837

Autentico a presente fotocópia que confere com o original que me foi apresentado. Aracaju, 11 de fevereiro de 2022.
O referido é verdade e dou fé.



VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA - Escrevente Autorizado

Emolumentos: R\$ 11,37 + selo: R\$ 0,00 - Total: R\$ 11,37

Selo TJSE - 202228524013089

Acesse: www.tjse.jus.br/xjR9FBj3

Ass. do Profissional

Victor Luis Sousa de Oliveira
Escrevente Autorizado



República Federativa do Brasil
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

Registro Nacional
270198832-2

Nome

JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Filiação

RUBENS MENDONÇA ALVES
MARIALIA SOUZA ALVES

C.P.F.

348.919.865-49

Documento de Identidade

533869-SSP-SE

Tipo Sang.

O+

Nascimento

06/03/1963

Naturalidade

ARACAJU

UF

SE

Nacionalidade

BRASILEIRA

Crea do Registro

CREA-SE

Emissão

06/10/2019

Data de Registro

22/02/1991

Ass. Presidente

Juliano Paes

Registro no Crea

6576



Título Profissional

Engenheiro Civil

Engenheiro de Segurança do Trabalho

Técnico em Eletrônica

Ass. do Profissional

Jose Marcos Souza Alves

Este cartão representa a Identidade e tem fé Pública (CFR do art. 35 da Lei nº 5194 de 20/12/66 e Lei nº 6766/75)

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL		MINISTÉRIO DA INFRAESTRUTURA		DEPARTAMENTO NACIONAL DE TRANSPORTES		CARTEIRA NACIONAL DE HABILITAÇÃO	
NOME		ALEXANDRE SOUZA MATOS		DOC. IDENTIDADE / CNH / PASSAPORTE		1114569 SSP SE	
CPF		858.376.485-00		DATA NASCIMENTO		11/01/1977	
FUNÇÃO		ANTONIO FERNANDES OLIVEIRA MATOS		MARIA AUXILIADORA DE SOUZA MATOS			
PREENCHIMENTO		PREENCHIMENTO		ACC		CAT. HAB	
Nº REGISTRO		01034645703		VALIDADE		08/10/2024	
PRAZOS		26/01/1995					
OBSERVAÇÕES		SEM OBSERVAÇÃO					
ASSINATURA DO PORTADOR		<i>Alexandre Souza Matos</i>					
LOCAL		ARACAJU, SE		DATA DE EMISSÃO		10/10/2019	
ASSINATURA DO EMISSOR		<i>Altair Melo Silva</i>		77565670256		88022899421	
SERGIPE							

AUTENTICAÇÃO 210839
Autentico a presente fotocópia que confere com o original que me foi
apresentado. Aracaju, 11 de fevereiro de 2022
O referido é verdade e dou fé.



VÍCTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA - Escrevente
Autorizado

Emolumentos: R\$ 11,37 + selo: R\$ 0,00 - Total:

R\$11,37

Selo TJSE - 202228524013095

Acesse: www.tjse.jus.br/x/M6XRBM



ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

ALEXANDRE SOUZA MATOS

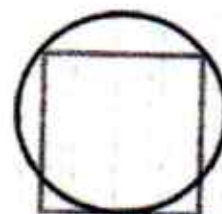
o título de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de **quatro** anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.


Prof. Márcio Alves Marçal, D.Sc.

Comitê de Exame de Competências


Prof. Jacinta Siedegum Renner, D.Sc.

Comitê de Feltos Profissionais



ABERGO





AUTENTICAÇÃO 210839

Autentico a presente fotocópia que confere com o original que me foi apresentado. Aracaju, 11 de fevereiro de 2022.
O referido é verdade e dou fé.



VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA - Escrevente

Autorizado

Emolumentos: R\$ 11,37 + selo: R\$ 0,00 – Total:

R\$11,37

Selo TJSE - 202229524013085

Acesse: www.tjse.jus.br/x/M6XRBM

PROCURADOR GERAL
DE JUSTIÇA
DO ESTADO DE ALAGOAS

Declaro que **ALEXANDRE SOUZA MATOS** foi registrado, junto a **ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia**, como **Ergonomista Certificado Nível I** pelo período de **quatro anos**. Este título foi homologado pelo XII Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro.

Certificado No. 112

Renovação de Certificação

Rio de Janeiro, 23 de maio de 2019.

Prof Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc..

Presidente da ABERGO



Pró-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisa
Centro Universitário da Bahia - FIB

CERTIFICADO

Certificamos que *Alexandre Souza Matos*, RG nº 1.114.569-2, filho(a) de *Antônio Fernandes Oliveira Matos e Maria Auxiliadora de Souza Matos*, natural do Estado Sergipe, concluiu o Curso de Especialização (LATO SENSU) em Engenharia de Produção - Ergonomia, realizado no período de fevereiro de 2004 a julho de 2005, com carga horária de 420 horas - aula, nos termos da Resolução CNE/CES nº 01 de 03/04/01, pelo Centro Universitário da Bahia - FIB.

Salvador, 20 de fevereiro de 2006.

Prof. Dr. Nelson C. Frequentes
Reitor

Prof. Dr. D. Sílvia Maria dos Reis Maia
Pró-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Sr. Cleane Maria de Andrade Santos
Secretaria Geral



Luiza Nair Conceição Rosset

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CONSELHO FEDERAL DE ADMINISTRAÇÃO
CONSELHO REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO
DE SÃO PAULO
CARTÃO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL

BRASIL CFA/CRA

REGISTRO
CRA-SE Nº 1696-01 DATA REG. 04/05/2001 RA 1

NOME
ALEXANDRE SOUZA MATOS

PROFISSÃO
ADMINISTRADOR

ORG. DE REGISTRAÇÃO
11140002

ORGÃO EMISSOR
SP/ISE

CPF
868.376.483-00

Alexandre Souza Matos
ASSINATURA DO PORTADOR

SEM REPRODUÇÃO POR FOTÓCÓPIA E REPRODUÇÃO DIGITAL. ... 12/01/2007/14





Pesquise por profissionais e empresas registradas

Preencha os dados do formulário abaixo.

Nome	Número de Registro	CRA	Tipo de Registro	Titulação	Formação Acadêmica
ALEXANDRE SOUZA MATOS	1386-01	SE	PRINCIPAL	ADMINISTRADOR	BACHARELADO EM ADMINISTRAÇÃO



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senaibs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

Relatório nº: 904/19 de 09/12/2019

Orçamento nº: 501/19

Interessados: Associação Brasileira de Normas Técnicas
CNPJ: 33.402.892/0001-06 IE: 85726072
Av. Treze de Maio, 13 – 28º andar
20031-901 – Rio de Janeiro – RJ
(21) 3974-2308

Tok Plasti Metal Ltda.
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707
Rua Angelina Michielon, 238
95.084-430 – Caxias do Sul – RS
(54) 3228 9990

Ensaios
NBR ISO/IEC
17025

N

CRL 0158

ENSAIOS EM CADEIRA DE ESCRITÓRIO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Poltrona giratória operacional tipo "A" de espaldar alto opcional: com ou sem apoia braços – Modelo 91f1 DZ GIR – Linha DZ – RAT: 297-4812/2019.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização dos ensaios visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.3.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi conforme a norma:

- ABNT NBR 13962/18 – Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio (PRI 632/43 – Revisão 01 e PRI 632/44 – Revisão 02).

5 – RESULTADOS:

Reavaliação dos itens 3.1 e 3.2 realizada em 10/12/2019. Os demais ensaios foram realizados no período de 12/09 a 07/11/2019, de acordo com relatório de ensaio nº 681/19.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 904/19

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

5.1 – CLASSIFICAÇÃO (item 3.1 da norma):

CARACTERIZAÇÃO FÍSICA	CLASSIFICAÇÃO	
Cadeira giratória operacional com regulagem de altura do assento, altura do encosto, altura do apoio braço, distância dos apoia braços, inclinação do assento e encosto sincronizado, profundidade do assento e regulagem de reclinção da concha.	OPERACIONAL TIPO A	x
	OPERACIONAL TIPO B	
	OPERACIONAL TIPO C	
	OPERACIONAL TIPO D	
	NÃO SE ENQUADRA COM OPERACIONAL	

5.2 – CARACTERIZAÇÃO DIMENSIONAL (mm e grau) – (item 3.2 da norma)**CADEIRA OPERACIONAL****a) Dimensões sem carga**

NOME DA VARIÁVEL	MEDIDAS ABNT MÍN./MÁX.	MEDIDAS REAIS	INCERTEZA DE MEDIÇÃO *	AValiação
<i>d</i> – Largura do assento	400/x	485	5	Conforme
<i>c</i> – Profundidade da superfície do assento	380/x	446	5	Conforme
<i>b</i> – Profundidade do assento: • Sem regulagem desta variável	380/470	-	-	-
• Com regulagem desta variável, a dimensão deve ser encontrada em algum momento de regulagem de no mínimo 50 mm de curso.	380/470	416/485	5	Conforme
• Faixa de regulagem	50/X	69	5	Conforme
<i>g</i> – Extensão vertical do encosto	240/x	596	5	Conforme
<i>i</i> – Largura do útil encosto	305/x	413	5	Conforme
<i>k</i> – Raio de curvatura do encosto	400/x	671	5	Conforme
<i>l</i> – Faixa de regulagem de inclinação do encosto	15°/x	18	2	Conforme
<i>r</i> – Distância interna entre os apoia-braços ^{b, e}	460/x	438/521	5	Conforme
Faixa de regulagem	60	83	5	Conforme
<i>q</i> – Recuo do apoia-braço	100/x	106	5	Conforme
<i>n</i> – Comprimento do apoia-braço	200/x	254	5	Conforme
<i>o</i> – Largura da área útil do apoia-braço	40/x	88	5	Conforme
<i>s</i> – Projeção da pata • Com rodízio	X/415	389	5	Conforme

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 904/19

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

b) Dimensões com carga

NOME DA VARIÁVEL		MEDIDAS ABNT MÍN./MÁX.	MEDIDAS REAIS	INCERTEZA DE MEDIÇÃO *	AVALIAÇÃO
A – Altura da superfície do assento (intervalo de regulagem) ^{a, d}		420/500	423/536	5	Conforme
e – Ângulo de inclinação do assento ^c	Sem regulagem desta variável	0°/-7°	-	-	-
	Com regulagem desta variável ^b	-2°/-7°	-1/-12	2	Conforme
F – Altura do ponto S do encosto (intervalo de regulagem) ^{a, c, d}		170/220	166/235	5	Conforme
P – Altura do apoio-braço ^{b, d}		200/250	191/284	5	Conforme

^a A altura da superfície do assento e a altura do ponto S do encosto podem ser reguláveis. Os intervalos de regulagem podem ser excedidos, desde que os valores mínimos e máximos prescritos estejam incluídos na faixa de regulagem.

^b Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, estes devem incorporar as dimensões mínimas e máximas apresentadas, podendo, no entanto ultrapassá-las.

^c A regulagem de altura do ponto S do encosto pode ser obtida por deslocamento de todo o encosto ou apenas da porção dele que proporciona o apoio lombar.

^d As dimensões indicadas devem ser medidas utilizando-se o gabarito de carga sobre o assento.

^e Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, a faixa de regulagem deve cobrir uma extensão de pelo menos 60 mm e deve encontrar a dimensão de 460 mm em algum ponto dessa regulagem.

* Incerteza expandida baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k=2,0$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

5.3 – REQUISITOS DE SEGURANÇA E USABILIDADE (Item 3.4 da norma):

ITEM 3.4	REQUISITOS	RESULTADOS
3.4.1	A cadeira deve ser fornecida com o manual do usuário, no qual conste a classificação, as instruções para o uso e regulagens e as recomendações de segurança cabíveis.	Conforme
3.4.2	Considera as partes acessíveis em relação a um único usuário em posição sentada.	Item Orientativo
3.4.3	Considerar partes acessíveis com o movimento de ambas as partes ou somente uma delas com as demais fixa, podendo existir ou não mecanismo de fechamento automático.	Item Orientativo
3.4.4	Não considerar como ponto de cisalhamento distâncias que não variam durante seu movimento, não acarretando efeito tesoura.	Item Orientativo

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 904/19

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

ITEM 3.4	REQUISITOS	RESULTADOS
3.4.5	<i>Não considerar como ponto de cisalhamento onde ocorram contatos com usuário provido de elementos flexíveis, em uma ou ambas as partes, como espuma, borrachas ou elementos retráteis, promovendo a possibilidade de abertura maior que 25 mm sobre força ou pressão. Ou seja, considerar somente onde ocorra contato entre partes rígidas.</i>	<i>Item Orientativo</i>
3.4.6	<i>Não considerar como ponto de cisalhamento aquele que o usuário é capaz de controlar seus movimentos e cessar a aplicação de esforço no momento da aparição da dor.</i>	<i>Item Orientativo</i>
3.4.7	Não podem existir pontos de cisalhamento em partes acessíveis do móvel, produzido por mecanismo de acumulação de energia, como, por exemplo, molas ou cilindros de gás.	Conforme
3.4.8	Não podem existir pontos de cisalhamento se o risco se produz pelo próprio usuário durante ações de movimentos normais (involuntário), como, por exemplo, o deslocamento de uma cadeira para levantar o assento ou para ajustar o encosto.	Conforme
3.4.9	Deve-se reprovar o móvel com bordas ou arestas cortantes que estejam em contato com o usuário, considerando-se somente as bordas rígidas. Bordas flexíveis não podem ser consideradas.	Conforme
3.4.10	As extremidades de tubos e demais componentes construtivos ocultos, situado na área útil, que permitam o acesso às regulagens da cadeira pelo usuário na posição sentada, devem ser seladas ou providas de tampões.	Conforme
3.4.11	As partes lubrificadas do assento devem ser projetadas de modo a evitar o contato com o corpo de com as roupas do usuário em posição sentada.	Conforme
3.4.12	<i>Deve ser usado o diagrama da figura 24 da norma, para auxílio na avaliação dos pontos considerados de cisalhamento.</i>	<i>Item Orientativo</i>

5.4 – ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE (itens 7.1, 7.2 e 7.3 da norma):

ESTABILIDADE

ITEM	REQUISITOS	RESULTADOS
7.1.1 – Desequilíbrio na borda frontal	Uma cinta flexível é presa ao assento, permitindo que uma massa de 27 kg fique pendendo livremente, no ponto da borda frontal mais distante do eixo de desequilíbrio.	Conforme
7.1.2 – Desequilíbrio para frente	Aplicar a carga vertical de 600 N a 60 mm da borda frontal do assento, contido no plano médio. Aplicar uma força horizontal de no mínimo 20 N, por 5 s pelo menos.	Conforme

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 904/19

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

ITEM	REQUISITOS	RESULTADOS
7.1.3 – Desequilíbrio para os lados em cadeia sem apoia braço	Aplicar a carga vertical de 600 N a 60 mm da borda lateral do assento, contido no plano transversal. Aplicar uma força horizontal de no mínimo 20 N, por 5 s pelo menos.	Não aplicável
7.1.4 – Desequilíbrio para os lados em cadeira com apoia braço	Aplicar a carga vertical de 250 N, ao longo da linha situada a 100 mm do plano mediano, do lado a ser verificado, na superfície do assento. A carga deve ser distribuída ao longo dessa linha, entre 175 e 250 mm $\pm$ 5 mm da linha de interseção entre assento e encosto. Ao mesmo tempo deve ser aplicada uma força vertical de 350 N sobre o apoia-braço do mesmo lado. Ao mesmo tempo aplicar uma força horizontal de no mínimo 20 N, por 5 s pelo menos.	Conforme
7.1.5 – Desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis	Aplicar a carga vertical de 600 N no ponto Z do assento e uma força horizontal de 192 N no encosto a uma altura de 300 mm do ponto Z, por 5 s pelo menos.	Conforme
7.1.6 – Desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis	Carregar gradualmente 13 discos de 10 Kg cada, de modo que eles fiquem firmemente fixados contra o encosto.	Conforme

RESISTÊNCIA E DURABILIDADE

ITEM	REQUISITOS	RESULTADOS
7.2.2 – Carga estática na borda frontal do assento	Aplicar uma força de 1600 N, no ponto de carregamento F ou J, por 10 vezes de 12 s, cada aplicação.	Conforme
7.2.3 – Carga estática assento/encosto	Aplicar uma força de 1600 N, no ponto A. Mantendo o assento carregado aplicar uma força de 560 N, no ponto B. Retirar a força do encosto e depois do assento. Realizar esse procedimento 10 vezes mantendo a força no encosto por 12 s, cada aplicação.	Conforme
7.2.4 – Carga estática vertical no apoia braço – central	Aplicar duas forças de 900 N simultaneamente no centro das superfícies dos apoia braços, manter as forças por 12 s, cada aplicação. Realizar esse processo 5 vezes.	Conforme

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 904/19

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

ITEM	REQUISITOS	RESULTADOS
7.2.5 – Carga estática vertical no apoio braço – frontal	Aplicar duas forças verticais de 450 N simultaneamente nos apoia braços, em um ponto a 75 mm da borda frontal, manter as forças por 12 s, cada aplicação. Realizar esse processo 5 vezes	Conforme
7.2.6 – Carga estática horizontal no apoio braço	Aplicar duas forças horizontais de 400 N simultaneamente em ambos os apoia braços a 75 mm da borda frontal ou posterior. Repetir esse processo 10 vezes, mantendo as forças por 12 s, cada aplicação.	Conforme
7.3.2 – Durabilidade assento/encosto para cadeira operacional	Aplicar as forças indicadas em cada um dos 5 passo. 1º aplicar uma força de 1500 N por 120 mil vezes no ponto A; 2º aplicar duas forças conjugadas uma de 1200 N no ponto C e outra de 320 N no ponto B, por 80 mil vezes; 3º e 4º aplicar duas forças conjugadas uma de 1200 N e outra de 320 N nos ponto (J e E) e (F e H) respectivamente por 20 mil vezes; 5º aplicar duas forças alternadas de 1100 N nos pontos D e G por 20 mil vezes.	Conforme
7.3.5 – Durabilidade do apoio braço	Aplicar uma força simultânea de 400 N com uma angulação de 10° com a vertical em cada apoio braço, a 100 mm da borda frontal dos mesmos por 60.000 vezes.	Conforme
7.3.6 – Rotação	Aplicar uma carga de 60 kg no ponto A do assento e outra de 35 kg no ponto C do assento. Rotacionar a cadeira 120.000 vezes em 360°, um ciclo para cada sentido (horário e anti-horário)	Conforme
7.3.7 – Carga estática na base	Aplicar uma força de 11.120 N, por 1 minuto sobre o suporte da coluna. Realizar esse procedimento duas vezes.	Conforme
7.3.8 – Durabilidade ao deslocamento de rodízios	Aplicar uma carga de 113 kg no assento da cadeira completamente montada. Realizar um deslocamento de 762±20 mm em um sentido depois o outro isso constitui um ciclo. Realizar 2.000 ciclos com obstáculos e 98.000 sem obstáculos. Após aplicar uma força de 22 N em cada rodizio ao longo de sua haste de fixação no sentido de arrancamento.	Conforme

- Os ensaios foram realizados em mais de um corpo de prova.
- A norma contempla outros ensaios que não foram realizados.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 10 de Dezembro de 2019.


VINÍCIUS ANTÔNIO DALBOSCO
 Gerente Técnico do Laboratório Físico Mecânico
 IST Madeira e Mobiliário

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Cliente:

Tok Plast Metal Ltda

Rel Nº.

572019



RELATÓRIO DE ENSAIOS DE CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES



Produto: Cadeira fixa

Modelo: 92ski

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Cadeiras - Revisão 04

Revisão do formulário aprovada Por Everton J. De Ros

Este documento é válido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

Laboratório de Ensaaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do INMETRO sob nº CRL 0921

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation)

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Tok Plast Metal Ltda

Rel Nº.

572019

RELATÓRIO DE ENSAIOS PARA CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES

Data deste Relatório de Ensaios: 19/11/2019

Relatório LEMCO Nº: 572019

Parte 1: Identificação e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa:	Tok Plast Metal Ltda
Endereço:	Rua Angelina Michielon, 238 - Bairro de Lourdes
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul - RS - 95084-430
Pessoa de Contato:	Gustavo Bassani

Objeto Ensaiado:

Produto:	Cadeira fixa	Modelo:	92ski
Fabricante:	Tokplast	Número de série:	Não consta
Linha comercial:	92ski	Qde de amostras:	1
Data de recebimento da amostra:	14/10/2019		
Descrição do produto:	Cadeira Fixa 92ski		
Objetivo do ensaio:	Ensaio solicitado pelo cliente		

Fotos da amostra antes do ensaio:



Documentação que Acompanha a Amostra:

-	Manual de instruções
-	Outro documento:
X	Nenhum documento acompanhou o produto

Orçamento Relacionado:

Nº: 722019 e 732019

Aprovado por: Gustavo Bassani

Data: 14/10/2019

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios:

ABNT NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio.

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.

Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.

A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Quando e se assinalado com um asterisco (*), o ensaio é contratado e realizado por outro laboratório.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.

Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de $(65 \pm 5) \%$, quando requerida pela norma.

Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Tok Plast Metal Ltda

Rel Nº.

572019

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Data início do ensaio: 14/10/2019

Data de encerramento do ensaio: 19/11/2019

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME	
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO	

NORMA	ENSAIO /VERIFICAÇÃO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
NBR 13962:18	3.1 Classificação	CT	CF	VER OBS 1
NBR 13962:18	3.2 Dimensional / Características dimensionais	CT	CF	VER TABELA 2
NBR 13962:18	3.4 Segurança e Usabilidade	CT	CF	VER OBS 2
NBR 13962:18	7.1.1 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal	CT	CF	VER OBS 3
NBR 13962:18	7.1.2 Ensaio de desequilíbrio para frente	CT	CF	VER OBS 4
NBR 13962:18	7.1.3 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço	NA	-	-
NBR 13962:18	7.1.4 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia-braços	CT	CF	VER OBS 5
NBR 13962:18	7.1.5 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis	CT	CF	VER OBS 6
NBR 13962:18	7.1.6 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis	NA	-	-
NBR 13962:18	7.2.2 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.2.3 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto	CT	CF	VER OBS 7
NBR 13962:18	7.2.4 Ensaio de carga estática vertical no apoia-braço - Central	CT	CF	VER OBS 8
NBR 13962:18	7.2.5 Ensaio de carga estática vertical no apoia-braço - Frontal	CT	CF	VER OBS 9
NBR 13962:18	7.2.6 Ensaio de carga estática horizontal no apoia-braço	CT	CF	VER OBS 10
NBR 13962:18	7.3.2 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeira giratória operacional	NA	-	-
NBR 13962:18	7.3.3 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo	CT	CF	VER OBS 11
NBR 13962:18	7.3.4 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo	CT	CF	VER OBS 12
NBR 13962:18	7.3.5 Ensaio de durabilidade no apoia-braço	CT	CF	VER OBS 13
NBR 13962:18	7.3.6 Ensaio de rotação	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.3.7 Ensaio de carga estática na base	NCT	-	-
NBR 13962:18	7.3.8 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízios	NCT	-	-

Instruções Operacionais de Ensaio Passíveis de Serem Aplicadas a Este Tipo de Produto:

IO-E 01 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
 IO-E 02 Ensaio de desequilíbrio para frente
 IO-E 03 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço
 IO-E 04 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoio-braço
 IO-E 05 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis
 IO-E 06 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis
 IO-E 07 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto
 IO-E 08 Ensaio de carga estática horizontal no apoia-braço
 IO-E 09 Ensaio de carga estática vertical no apoia-braço - Central
 IO-E 10 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeiras giratória operacional
 IO-E 11 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo

IO-E 12 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
 IO-E 13 Ensaio de durabilidade no apoia-braço
 IO-E 16 Ensaio de rotação
 IO-E 18 Ensaio de carga estática na base
 IO-E 20 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízio
 IO-E 21 Determinação da posição de carregamento do encosto e do assento
 IO-E 22 Dimensional de cadeira de escritório
 IO-E 74 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
 IO-E 75 Ensaio de carga estática vertical no apoia-braço - Frontal

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Tok Plast Metal Ltda

Rel Nº.

572019

Instrumentos Utilizados:

Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade	Próxima calibração
MAQ-007	Medidor Tridimensional de Cadeiras	3.2, 7.1, 7.2	04001/18	MITUTOYO	RBC	22/11/2021
GAB 016.1 GAB 016.2	Gabarito de posicionamento	3.2, 7.2	S018189/15	K&L	RBC/Verificação periódica	14/05/2020
BAL 001	Balança digital	7.1, 7.2	30502/14	MASTERTEC	RBC	14/12/2020
CLC 001	Célula de carga	7.2	4973/17	PANANTEC	RBC	28/12/2020
DIN 001	Dinamômetro	7.1, 7.3.8	54213/18	MASTERTEC	RBC	05/02/2020
TDA 001	Transferidor de ângulo	3.2, 7.1, 7.2	S017454/18	K&L	RBC	24/04/2021
NIV 001	Nível digital	3.2, 7.1, 7.2	S017447/18	K&L	RBC	24/04/2021
EJR 34	Cronômetro	7.1, 7.2	F0432/2017	LABELO	RBC	19/07/2020
GAB 001 GAB 048	Superfície de carregamento do assento	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 002	Superfície de carregamento do encosto	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 003 GAB 010 GAB 011	Superfície pequena de carregamento	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB006 GAB007 GAB009 GAB049	Superfície de carregamento local	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 015	Cinta Flexível com massa de 27 Kg	7.1	-	-	Verificação periódica	-
GAB 017	Gabarito de carga	3.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 018	Gabarito raio de 400 mm	3.2	S018128/15	K&L	RBC	14/05/2020
GAB 035	Gabarito com diâmetro de 25 mm	3.4	-	-	Verificação periódica	-
GAB 050 GAB 053	Dispositivo de carregamento para estabilidade	7.1	-	-	Verificação periódica	-
GAB 051 GAB 052	Superfície de carregamento do apoio-braço	7.1	-	-	Verificação periódica	-
PAQ 001	Paquímetro digital	3.2	02627/18	METROSUL	RBC	31/01/2021
TVM001 TVM002 TVM004	Travamentos	7.1, 7.2	-	-	Verificação periódica	-
TRE 001	Trena	7.2	02625/18	METROSUL	RBC	31/01/2021
OBS 001 OBS 002 OBS 003	Obstáculos	7.3.8	-	-	Verificação períod.	-
A8	MAQ 006 - Máquina Ensaio de Carga Estática da Base	7.3.7	53202/17	MASTERTEC	RBC	15/12/2020

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Tok Plast Metal Ltda

Rel Nº.

572019

Parte 3: Resultados

Tabela 2 referente aos ensaios do item 3.2.1 da ABNT NBR 13962:2018 - Dimensões da Cadeira

Cadeira giratória operacional

Dimensões em milímetros

Cód.	Nome da Variável	Valor Mínimo	Valor Máximo	Medido Min. / Máx.
β	Ângulo de abertura entre o assento e encosto	90°	110°	98,2°
a	Altura da superfície do assento (intervalo de regulagem) a	400	-	414,2
d	Largura da superfície do assento	400	-	492,3
c	Profundidade da superfície do assento	380	470	467,4
e	Ângulo de inclinação do assento a	0°	-7°	-6,7°
	Para cadeiras sem regulagem desta variável			NA
g	Extensão vertical do encosto	240	-	468,1
f	Altura do ponto S do encosto (intervalo de regulagem) a	170	220	189,6
i	Largura útil do encosto	305	-	465,1
k	Raio de curvatura do encosto	400	-	> 400
l	Faixa de regulagem de inclinação do encosto	15°	-	15,3°
p	Altura do apoia braço a	200	250	220
r	Distância interna entre os apoia-braços	460	-	482,3
q	Recuo do apoia-braço (apoia-braço na posição recuada e mais baixa)	100	-	180,6
n	Comprimento do apoia-braço	200	-	277,3
o	Largura da área útil do apoia-braço	25	-	53,3
t	Dimensão de estabilidade b	195	-	NA

a) A altura da superfície do assento e a altura do ponto S do encosto devem ser reguláveis. Os intervalos de regulagem podem ser excedidos, desde que os valores mínimos e máximo prescritos estejam incluídos na faixa de regulagem.

b) Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, estes devem incorporar as dimensões mínima e máxima apresentada, podendo entanto ultrapassá-las.

c) A regulagem de altura do ponto S do encosto pode ser obtida por deslocamento de todo o encosto ou apenas da porção dele que proporciona o apoio lombar.

d) As dimensões indicadas devem ser medidas utilizando-se o gabarito de carga (ver 3.3) sobre o assento.

e) Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, a faixa de regulagem deve cobrir uma extensão de pelo menos 60mm e deve ser encontrada a dimensão de 460mm em algum ponto dessa regulagem.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente: Tok Plast Metal Ltda

Rel Nº.

572019

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

N. da Observação	Cargas, Ciclos e Condições do Ensaio	Interpretação
OBS 1 (Classificação da Cadeira)	Avaliação da classificação da cadeira segundo a norma ABNT NBR 13962:2018	Cadeira classificada como: "Cadeira fixa, com apoio braço".
OBS 2 (Segurança e usabilidade)	Avaliação geral dos aspectos construtivos, usabilidade, regulagens e segurança do produto	O manual de instruções e informações recebidas do produto estão adequadas aos requisitos normativos.
OBS 3 (Desequilíbrio por carregamento da borda frontal)	Avaliação do desequilíbrio frontal com aplicação de carga de 27kg	O ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal atendeu aos requisitos normativos.
OBS 4 (Desequilíbrio para frente)	Aplicação de força vertical de 600N na borda frontal do assento e força horizontal de 20N	O ensaio de desequilíbrio para frente atendeu aos requisitos normativos.
OBS 5 (Desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia-braços)	Aplicação de força vertical de 250N na borda lateral do assento + 350 N no apoia-braço e força horizontal de 20N	O ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia-braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 6 (Desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis)	Aplicação de força vertical de 600N no ponto Z do assento e força horizontal de 192N ponto B	O ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis atendeu aos requisitos normativos.
OBS 7 (Carga estática combinada no assento e encosto)	Com 1.600N de força aplicada ao assento, são aplicados 10 ciclos de 560N de força no encosto	O ensaio de carga estática combinada no assento e encosto atendeu aos requisitos normativos.
OBS 8 (Carga estática vertical no apoia-braço - Central)	Aplicação de 900N de força vertical no apoia-braço, por 5 ciclos	O ensaio de carga estática vertical no apoia-braço central atendeu aos requisitos normativos.
OBS 9 (Carga estática vertical no apoia-braço - Frontal)	Aplicação de 450N de força por 5 ciclos vertical a 75mm apartir da borda frontal	O ensaio de carga estática vertical no apoia-braço frontal atendeu aos requisitos normativos.
OBS 10 (Carga estática horizontal no apoia-braço)	Aplicação de 400N de força horizontal simultaneamente em cada apoia-braço, por 10 ciclos	O ensaio de carga estática horizontal no apoia-braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 11 (Durabilidade no assento e encosto para cadeira de diálogo)	Aplicação de força de 1.000N no assento e 300N no encosto por 100000 ciclos	Os ensaios de durabilidade no assento e no encosto atendeu aos requisitos normativos.
OBS 12 (Durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo)	Aplicação de força de 1000N na borda anterior do assento por 50.000 ciclos	O ensaio de durabilidade na borda anterior do assento atendeu aos requisitos normativos.
OBS 13 (Durabilidade no apoia-braço)	Aplicação de 400N no apoia-braço simultaneamente por 60.000 ciclos.	O ensaio aplicado de durabilidade no apoia braço atendeu aos requisitos normativos.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados ao produto é

CONFORME

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente: Tok Plast Metal Ltda

Rel N°.

572019

Fotos da amostra depois do ensaio:



Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade

Matheus Cidade
Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

20/11/2019

X

Everton J. De Ros
Everton J. De Ros
Gerente de Laboratório

INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

A incerteza expandida de medição relatada na tabela abaixo é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência "k=2", com graus de liberdade efetivos (veff) correspondentes a um nível de confiança de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com o "Guia para Expressão da Incerteza de Medição", Terceira Edição Brasileira, baseado no ISO Guide to the expression of uncertainty in measurement e representa a contribuição dos sistemas de medição do Laboratório empregados na realização dos ensaios.

Tabela de Incertezas Consideradas para Este Relatório

Dimensões Lineares	± 1,8mm
Medidas Angulares	± 0,3°

- FIM DO RELATÓRIO -

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

TokPlast Metal Ltda

Rel N°.

122020

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES



Produto: Cadeira giratória operacional

Modelo: 92F1DZ

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Cadeiras - Revisão 04
Revisão do formulário aprovada Por Everton J. De Ros

Este documento é válido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do INMETRO sob nº CRL 0921
O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)
O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation)
O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: TokPlast Metal Ltda

Rel Nº.

122020

RELATÓRIO DE ENSAIOS PARA CADEIRAS E/OU SEUS COMPONENTES

Data deste Relatório de Ensaios: 17/3/2020

Relatório LEMCO Nº: 122020

Parte 1: Identificação e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa:	TokPlast Metal Ltda
Endereço:	Rua Angelina Michielon, 238 - Bairro de Lourdes
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul - RS - 95084-430
Pessoa de Contato:	Gustavo Bassani

Objeto Ensaiado:

Produto:	Cadeira giratória operacional	Modelo:	92F1DZ
Fabricante:	Tokplast	Número de série:	Não Consta
Linha comercial:	92F1DZ	Qde de amostras:	1
Data de recebimento da amostra:	11/2/2020		
Descrição do produto:	Cadeira giratória operacional com apoia-braços, Tipo A		
Objetivo do ensaio:	Ensaio para fins de Certificação do Produto - RAT 297-4812/2019 - Lacre ABNT Não Consta.		

Fotos da amostra antes do ensaio:



Documentação que Acompanha a Amostra:

X	Manual de instruções
-	Outro documento:
-	Nenhum documento acompanhou o produto

Orçamento Relacionado:

Nº: 22020

Aprovado por: Gustavo Bassani

Data: 10/2/2020

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios:

ABNT NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio.

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.
Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.
Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.
A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.
Quando e se assinalado com um asterisco (*), o ensaio é contratado e realizado por outro laboratório.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.
Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.
Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de $(65 \pm 5) \%$, quando requerida pela norma.
Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: TokPlast Metal Ltda

Rel Nº.

122020

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Data início do ensaio: 11/2/2020

Data de encerramento do ensaio: 16/3/2020

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME	
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO	

NORMA	ENSAIO /VERIFICAÇÃO	SITUAÇÃO	AValiação	REFERÊNCIA
NBR 13962:18	3.1 Classificação	CT	CF	VER OBS 1
NBR 13962:18	3.2 Dimensional / Características dimensionais	CT	CF	VER TABELA 1
NBR 13962:18	3.4 Segurança e Usabilidade	CT	CF	VER OBS 2
NBR 13962:18	7.1.1 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal	CT	CF	VER OBS 3
NBR 13962:18	7.1.2 Ensaio de desequilíbrio para frente	CT	CF	VER OBS 4
NBR 13962:18	7.1.3 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço	NA	-	-
NBR 13962:18	7.1.4 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoio-braços	CT	CF	VER OBS 5
NBR 13962:18	7.1.5 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis	CT	CF	VER OBS 6
NBR 13962:18	7.1.6 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis	NA	-	-
NBR 13962:18	7.2.2 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento	CT	CF	VER OBS 7
NBR 13962:18	7.2.3 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto	CT	CF	VER OBS 8
NBR 13962:18	7.2.4 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Central	CT	CF	VER OBS 9
NBR 13962:18	7.2.5 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Frontal	CT	CF	VER OBS 10
NBR 13962:18	7.2.6 Ensaio de carga estática horizontal no apoio-braço	CT	CF	VER OBS 11
NBR 13962:18	7.3.2 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeira giratória operacional	CT	CF	VER OBS 12
NBR 13962:18	7.3.3 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo	NA	-	-
NBR 13962:18	7.3.4 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo	NA	-	-
NBR 13962:18	7.3.5 Ensaio de durabilidade no apoio-braço	CT	CF	VER OBS 13
NBR 13962:18	7.3.6 Ensaio de rotação	CT	CF	VER OBS 14
NBR 13962:18	7.3.7 Ensaio de carga estática na base	CT	CF	VER OBS 15
NBR 13962:18	7.3.8 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízios	CT	CF	VER OBS 16

Instruções Operacionais de Ensaio Passíveis de Serem Aplicadas a Este Tipo de Produto:

IO-E 01 Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
 IO-E 02 Ensaio de desequilíbrio para frente
 IO-E 03 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoio-braço
 IO-E 04 Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoio-braço
 IO-E 05 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis
 IO-E 06 Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis
 IO-E 07 Ensaio de carga estática combinada no assento e encosto
 IO-E 08 Ensaio de carga estática horizontal no apoio-braço
 IO-E 09 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Central
 IO-E 10 Ensaio de durabilidade no assento e encosto para cadeiras giratória operacional
 IO-E 11 Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo

IO-E 12 Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
 IO-E 13 Ensaio de durabilidade no apoio-braço
 IO-E 16 Ensaio de rotação
 IO-E 18 Ensaio de carga estática na base
 IO-E 20 Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízio
 IO-E 21 Determinação da posição de carregamento do encosto e do assento
 IO-E 22 Dimensional de cadeira de escritório
 IO-E 74 Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
 IO-E 75 Ensaio de carga estática vertical no apoio-braço - Frontal

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente: TokPlast Metal Ltda

Rel Nº.

122020

Instrumentos Utilizados:						
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade	Próxima calibração
MAQ-007	Medidor Tridimensional de Cadeiras	3.2, 7.1, 7.2	04001/18	MITUTOYO	RBC	22/11/2021
GAB 016.1 GAB 016.2	Gabarito de posicionamento	3.2, 7.2	S018189/15	K&L	RBC/Verificação periódica	14/5/2020
BAL 001	Balança digital	7.1, 7.2	30502/14	MASTERTEC	RBC	14/12/2020
CLC 001	Célula de carga	7.2	4973/17	PANANTEC	RBC	28/12/2020
DIN 001	Dinamômetro	7.1, 7.3.8	54213/18	MASTERTEC	RBC	5/2/2021
TDA 001	Transferidor de ângulo	3.2, 7.1, 7.2	S017454/18	K&L	RBC	24/4/2021
NIV 001	Nível digital	3.2, 7.1, 7.2	S017447/18	K&L	RBC	24/4/2021
EJR 34	Cronômetro	7.1, 7.2	F0432/2017	LABELO	RBC	19/7/2020
GAB 001 GAB 048	Superfície de carregamento do assento	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 002	Superfície de carregamento do encosto	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 003 GAB 010 GAB 011	Superfície pequena de carregamento	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB006 GAB007 GAB009 GAB049	Superfície de carregamento local	7.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 015	Cinta Flexível com massa de 27 Kg	7.1	-	-	Verificação periódica	-
GAB 017	Gabarito de carga	3.2	-	-	Verificação periódica	-
GAB 018	Gabarito raio de 400 mm	3.2	S018128/15	K&L	RBC	14/5/2020
GAB 035	Gabarito com diâmetro de 25 mm	3.4	-	-	Verificação periódica	-
GAB 050 GAB 053	Dispositivo de carregamento para estabilidade	7.1	-	-	Verificação periódica	-
GAB 051 GAB 052	Superfície de carregamento do apoio-braço	7.1	-	-	Verificação periódica	-
PAQ 001	Paquímetro digital	3.2	02627/18	METROSUL	RBC	31/1/2021
TVM001 TVM002 TVM004	Travamentos	7.1, 7.2	-	-	Verificação periódica	-
TRE 001	Trena	7.2	02625/18	METROSUL	RBC	31/1/2021

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

TokPlast Metal Ltda

Rel N°.

122020

Parte 3: Resultados

Tabela 1 referente aos ensaios do item 3.2.1 da ABNT NBR 13962:2018 - Dimensões da Cadeira

Cadeira giratória operacional

Dimensões em milímetros

Cód.	Nome da Variável	Valor Mínimo	Valor Máximo	Medido Min. / Máx.
3.3.2	Ângulo de abertura entre o assento e encosto	90	110	106,2°
a	Altura da superfície do assento (intervalo de regulagem) a, d	420	500	426,3/541,3
d	Largura da superfície do assento	400	-	483,1
c	Profundidade da superfície do assento	380	-	471,2
b	Profundidade do assento: Para cadeiras com regulagem dessa variável (faixa de regulagem), a dimensão deve ser encontrada em algum momento da regulagem de no mínimo 50mm de curso.	380	470	428,3/478,5
	Faixa de regulagem	50	-	
e	Ângulo de inclinação do assento d			
	Para cadeiras sem regulagem desta variável	0°	-7°	-4,5°
	Para cadeiras com regulagem desta variável d	-2°	-7°	
g	Extensão vertical do encosto	240	-	478,5
f	Altura do ponto S do encosto (intervalo de regulagem) a, c, d	170	220	183,2/258,2
i	Largura útil do encosto	305	-	448,2
k	Raio de curvatura do encosto	400	-	>400
l	Faixa de regulagem de inclinação do encosto	15°	-	15,5°
p	Altura do apoia braço b, d	200	250	202/301
r	Distância interna entre os apoia-braços b, e Ver notas na descrição do item	460	-	432,9/511,7
q	Recuo do apoia-braço (apoia-braço na posição recuada e mais baixa)	100	-	130,2
n	Comprimento do apoia-braço	200	-	249,3
o	Largura da área útil do apoia-braço	40	-	92,7
s	Projeção da pata			
	Para cadeiras com rodízios	-	415	375,2
	Para cadeiras com sapatas	-	365	

a) A altura da superfície do assento e a altura do ponto S do encosto devem ser reguláveis. Os intervalos de regulagem podem ser excedidos, desde que os valores mínimos e máximo prescritos estejam incluídos na faixa de regulagem.

b) Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, estes devem incorporar as dimensões mínima e máxima apresentada, podendo entanto ultrapassá-las.

c) A regulagem de altura do ponto S do encosto pode ser obtida por deslocamento de todo o encosto ou apenas da porção dele que proporciona o apoio lombar.

d) As dimensões indicadas devem ser medidas utilizando-se o gabarito de carga (ver 3.3) sobre o assento.

e) Caso sejam adotados dispositivos de regulagem, a faixa de regulagem deve cobrir uma extensão de pelo menos 60mm e deve ser encontrada a dimensão de 460mm em algum ponto dessa regulagem.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: TokPlast Metal Ltda

Rel Nº.

122020

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

N. da Observação	Cargas, Ciclos e Condições do Ensaio	Interpretação
OBS 1 (Classificação da Cadeira)	Avaliação da classificação da cadeira segundo a norma ABNT NBR 13962:2018	Cadeira classificada como: "Cadeira giratória operacional com encosto médio, com apoio braço, tipo A".
OBS 2 (Segurança e usabilidade)	Avaliação geral dos aspectos construtivos, usabilidade, regulagens e segurança do produto	O manual de instruções e informações recebidas do produto estão adequadas aos requisitos normativos.
OBS 3 (Desequilíbrio por carregamento da borda frontal)	Avaliação do desequilíbrio frontal com aplicação de carga de 27kg	O ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal atendeu aos requisitos normativos.
OBS 4 (Desequilíbrio para frente)	Aplicação de força vertical de 600N na borda frontal do assento e força horizontal de 20N	O ensaio de desequilíbrio para frente atendeu aos requisitos normativos.
OBS 5 (Desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia-braços)	Aplicação de força vertical de 250N na borda lateral do assento + 350 N no apoio-braço e força horizontal de 20N	O ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia-braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 6 (Desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis)	Aplicação de força vertical de 600N no ponto Z do assento e força horizontal de 192N ponto B	O ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis atendeu aos requisitos normativos.
OBS 7 (Carga estática na borda frontal do assento)	Aplicado 1.600N de força à 100mm de uma das bordas do assento, e aplicados 10 ciclos e mantido a força de 10s à 15s	O ensaio de carga estática na borda frontal do assento atendeu aos requisitos normativos.
OBS 8 (Carga estática combinada no assento e encosto)	Com 1.600N de força aplicada ao assento, são aplicados 10 ciclos de 560N de força no encosto	O ensaio de carga estática combinada no assento e encosto atendeu aos requisitos normativos.
OBS 9 (Carga estática vertical no apoio-braço - Central)	Aplicação de 900N de força vertical no apoio-braço, por 5 ciclos	O ensaio de carga estática vertical no apoio-braço central atendeu aos requisitos normativos.
OBS 10 (Carga estática vertical no apoio-braço - Frontal)	Aplicação de 450N de força por 5 ciclos vertical a 75mm apartir da borda frontal	O ensaio de carga estática vertical no apoio-braço frontal atendeu aos requisitos normativos.
OBS 11 (Carga estática horizontal no apoio-braço)	Aplicação de 400N de força horizontal simultaneamente em cada apoio-braço, por 10 ciclos	O ensaio de carga estática horizontal no apoio-braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 12 (Durabilidade no assento e encosto para cadeira giratória operacional)	Aplicação de força de 1.100N a 1.500N no assento e 320N no encosto em diversos pontos de aplicação, totalizando 260.000 ciclos	Os ensaios de durabilidade no assento e no encosto atendeu aos requisitos normativos.
OBS 13 (Durabilidade no apoio-braço)	Aplicação de 400N no apoio-braço simultaneamente por 60.000 ciclos.	O ensaio aplicado de durabilidade no apoio braço atendeu aos requisitos normativos.
OBS 14 (Rotação do assento)	Aplicação de carga de 60kg no ponto A do assento e 35kg no ponto C a 100mm da estrutura da borda do assento por 120.000 ciclos	O ensaio de rotação do assento atendeu aos requisitos normativos.
OBS 15 (Carga estática na base)	Aplicação de força de 11.120N por 1 minuto por 2 vezes.	O ensaio de carga estática na base atendeu aos requisitos normativos
OBS 16 (Durabilidade ao deslocamento de rodízios)	Aplicação de massa de 113Kg. Ciclo de deslocamento de 2.000 com obstáculos e 98.000 sem obstáculos, após conclusão dos ciclos, uma força de tração de 22N é aplicado em cada um dos rodízios	O ensaio ao deslocamento de rodízios atendeu ao requisitos normativos.
O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados ao produto é		CONFORME

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: TokPlast Metal Ltda

Rel Nº.

122020

Fotos da amostra depois do ensaio:



Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade
Matheus Cidade
Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

17/03/2020

X

Everton J. De Ros
Everton J. De Ros
Gerente de Laboratório

INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

A incerteza expandida de medição relatada na tabela abaixo é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência "k=2", com graus de liberdade efetivos (veff) correspondentes a um nível de confiança de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com o "Guia para Expressão da Incerteza de Medição", Terceira Edição Brasileira, baseado no ISO Guide to the expression of uncertainty in measurement e representa a contribuição dos sistemas de medição do Laboratório empregados na realização dos ensaios.

Tabela de Incertezas Consideradas para Este Relatório	
Dimensões Lineares	± 1,8mm
Medidas Angulares	± 0,3°

- FIM DO RELATÓRIO -



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

PROPOSTA DE PREÇOS

Ao
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

RAZÃO SOCIAL: Serra Mobile Indústria e Comércio Ltda
CNPJ: 07.875.146/0001-20 **INSCR. ESTADUAL:** 0290464005
ENDEREÇO: Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Nossa Senhora de Lourdes, Caxias do Sul - RS, CEP: 95074-450
TELEFONE: (54) 3028-3938
E-MAIL: serramobile@serramobileexpo.com.br
DADOS BANCÁRIOS: Banco do Brasil – Agência 2871-1 – Conta Corrente 42.146-4
REPRESENTANTE LEGAL: Gustavo Tonet Bassani

LOTE 01						
ITEM	MODELO	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
1	91F1 DZ	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – FUNCIONÁRIOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 480 mm e altura* de 560 mm. - Dimensões do assento: Profundidade* de 470 mm e largura* de 460 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, e função estrutural para o sistema de regulagem de	Unid.	95	R\$ 1.729,00	R\$ 164.255,00

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		profundidade, fixada ao interno termoplástico por 8 parafusos auto atarraxantes com cabeça chata. Mecanismos de regulagem: - Regulagem de altura do encosto com curso* de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis e precisos. - Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura*, por 90 mm de largura*, com nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Assento com regulagem de profundidade com curso de no mínimo* 50 mm. Acionamento através de botão localizado na lateral direita do assento. Movimento de regulagem de profundidade sustentado por duas guias injetadas em poliamida (PA), sendo uma delas dentada como cremalheira com a função de travamento em 5 posições, possui sistema de retorno do assento à posição posterior através de molas de tração individuais para cada guia. - Fixação do assento ao mecanismo dar-se-á por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno e porca M6 auto-travante (tipo Parlock - sistema de travamento automático onde um anel de nylon de formato especial é inserido na parte superior do corpo da porca, garantindo melhor fixação). - Mecanismo			
--	--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Sincronizado de inclinação com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura* de 195 mm, comprimento* de 250 mm, altura* da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente*. - Mecanismo com comandos que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, alavanca posicionada a esquerda do assento para controle do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. - Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento, giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 90 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó, realizada por processo automatizado, em que se reveste com uma película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Movimento de rotação da coluna é sobre um rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. - Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno			
--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	texturizado, o que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central. É elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base de apoio ao piso: - Base giratória injetada em material termoplástico com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro); - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. - Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apoio para os braços: - Braço regulável injetado em termoplástico, com parte superior do apoia-braço fabricado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano com alta resistência ao rasgo. - Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm.			
--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia. Com comprimento* de 235 mm e largura* de 80 mm. - Regulagem de distância* interna dos apoia-braços com curso de 110 mm através de manípulo ergonômico. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
2	92F1 DZ	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR - FUNCIONÁRIOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm. - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 495 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, e função estrutural para o sistema de regulagem de profundidade, fixada ao interno termoplástico por 8 parafusos auto atarraxantes com cabeça chata. Mecanismos de regulagem: - Regulagem de altura do encosto com curso* de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado	Unid.	635	R\$ 1.521,00	R\$ 965.835,00



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis e precisos. - Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura*, por 90 mm de largura*, com nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Sistema de regulagem do encosto com bloqueio em qualquer posição e livre flutuação. - Assento com regulagem de profundidade com curso aproximado* de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. - Fixação do assento ao mecanismo dar-se-á por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno e porca M6 auto-travante (tipo Parlock - sistema de travamento automático onde um anel de nylon de formato especial é inserido na parte superior do corpo da porca, garantindo melhor fixação). - Mecanismo Sincronizado de inclinação com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura* de 195 mm, comprimento* de 250 mm, altura* da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente*. - Mecanismo com comandos que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento a direita			
--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	do usuário para regulagem de altura, alavanca posicionada a esquerda do assento para controle do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento. - Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento, giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 90 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó, realizada por processo totalmente automatizado, em que se reveste com uma película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Movimento de rotação da coluna é sobre um rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. - Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, o que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central. É elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base de apoio ao piso: - Base giratória injetada em material termoplástico com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro); - Rodízio duplo, com			
--	--	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. - Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apoio para os braços: - Braço regulável injetado em termoplástico, com parte superior do apoio-braço fabricado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano com alta resistência ao rasgo. - Suporte do apoio-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia. Com comprimento* de 235 mm e largura* de 80 mm. - Regulagem de distância* interna dos apoia-braços com curso de 110 mm através de manípulo ergonômico. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
3	92 SKI	CADEIRA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – FUNCIONÁRIOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em	Unid.	445	R\$ 1.245,00	R\$ 554.025,00

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm; - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Estrutura fixa contínua curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço curvado com diâmetro* de 25,40 mm e espessura* de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. - Acoplamento para fixação do suporte do encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento. Deslizadores envoltivos injetados em polipropileno. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio,			
--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
4	L3/98	LONGARINA POLTRONA 03 LUGARES COM APOIO DE BRAÇOS Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm; - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6 mm de espessura por 90 mm de espessura, com nervura estrutural. - Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de	Unid.	220	R\$ 2.763,00	R\$ 607.860,00



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		superfície pintado, com ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo, comprimento total aproximado* de 1.850 mm; - Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo* 58 x 29 x 1,9 mm e suporte* com 90 x 30 x 2 mm. Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina; - Placa para fixação do assento à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
5	L2/98	LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES COM APOIO DE BRAÇOS Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado	Unid.	105	R\$ 2.073,00	R\$ 217.665,00

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões do encosto: Largura* de 430 mm e altura* de 460 mm; - Dimensões do assento: Profundidade* de 465 mm e largura* de 490 mm; - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6 mm de espessura por 90 mm de espessura, com nervura estrutural. - Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado, com ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo, comprimento total aproximado* de 1.170 mm; - Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo* 58 x 29 x 1,9 mm e suporte* com 90 x 30 x 2 mm. Cada lateral acompanhada de um par de deslizadores reguláveis injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina; - Placa para fixação do assento à longarina fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica, com nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. - Acabamento em			
--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
6	L2/92 - OBESO	LONGARINA POLTRONA 02 LUGARES, SENDO 01 ASSENTO P/ OBESO, COM APOIO DE BRAÇOS. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Estrutura interna do assento em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente; - Estrutura interna do encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; - Dimensões* do encosto Largura de 770 mm e altura de 570 mm. - Dimensões* do assento: Profundidade de 510 mm e largura de 770 mm. Altura do assento ao piso conforme NBR 9050 (440 mm). - Capa do suporte para encosto, injetada em polipropileno texturizado. - Capa de proteção do encosto e acabamento em polipropileno injetado, texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; - Capa de proteção sob o	Unid.	30	R\$ 3.865,08	R\$ 115.952,40



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	assento, injetada em polipropileno, com função de acabamento e proteção inferior, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC; Estrutura: - Para o assento obeso são utilizados dois suportes fixos para encosto fabricados em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura e 90 mm de largura com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Os suportes são montados na parte traseira do encosto e ficam por dentro da capa revestida. - Placa de assento: 3 placas, sendo 1 placa fixada para o assento individual padrão e 2 placas no assento obeso. A placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm. Possui nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Placa para fixação do assento			
--	---	--	--	--

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica. Possui nervuras estruturais e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção - Apoio: composto por um tubo e duas laterais, sendo: Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo. Comprimento total aproximado de 2530 mm. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo 58 x 29 x 1,9 mm e suporte com 90 x 30 x 2 mm. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de				
--	--	--	--	--	--

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Apoio para os braços: - Apoios para braços fixos, injetados em termoplástico texturizado, próprio para cadeiras e poltronas de médio porte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
7	DIPLOMATA 2	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE – JUIZ. Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Concha única tipo monobloco com espaldar alto, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 470 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 760 mm. Mecanismos de regulagem: - Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições; - Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de	Unid.	65	R\$ 4.143,00	R\$ 269.295,00



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento; - Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário; - Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente* 90 mm, fabricada em tubo de aço (50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura), com tubo telescópico de acabamento. - Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado, para acabamento e proteção à coluna central. - O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito. - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Bucha guia para o pistão injetado em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrado individualmente com			
--	--	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		precisão de 0,03 mm e comprimento de 86 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Base de apoio ao piso: - Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual. - Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro); - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possuindo banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. - Estrutura do rodízio (cavaletes) injetada em resina de engenharia. Sistema de acoplamento entre rodas por duplo sistema de engate. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apoio para os braços: - Apoia-braços em chapa de aço curvado, cromado com acabamento superior, revestido no próprio revestimento da concha. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
9	DIPLOMATA 2	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR - JUIZ Encosto/Assento: - Revestido em vinil preto; - Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada*	Unid.	120	R\$ 1.452,00	R\$ 174.240,00

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 470 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 540 mm. Estrutura: - Estrutura fixa contínua cromada com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. - Apoio para os braços fazem parte da estrutura fixa contínua, com acabamento superior em polipropileno curvado acoplado na estrutura. - Pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Sapatas injetadas em polipropileno. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
10	DIPLOMATA 2	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE - DESEMBARGADOR. Encosto/Assento: - Concha única tipo monobloco com espaldar alto, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta	Unid.	50	R\$ 4.143,00	R\$ 207.150,00

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura e de separação entre o apóia-cabeça e o encosto. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 730 mm. Mecanismos de regulagem: - Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições; - Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento; - Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário; - Sistema de livre flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento			
--	--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente* 90 mm, fabricada em tubo de aço (50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura), com tubo telescópico de acabamento. - O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito. - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de 86 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Base de apoio ao piso: - Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual. - Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Rodízio duplo tipo W com 65mm de diâmetro e sistema de freio, que trava os rodízios quando usuário levanta da cadeira, porém quando o usuário senta o giro é liberado, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. - Cada roda possuindo sistema de duplo rolamento, substituindo o tradicional eixo horizontal, impedindo o acúmulo de sujeiras que podem acarretar travamento das rodas, com banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoio para os braços: - Apoia-braços			
--	---	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		injetados em poliuretano (integral-skin), com alma de aço interna, espuma laminada na parte superior, totalmente revestido no mesmo material e cor da cadeira. - Fixação realizada através de 2 parafusos. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
11	DIPLOMATA 2	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR – DESEMBARGADOR. Encosto/Assento: - Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 530 mm. Mecanismos de regulagem: - Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições; - Alavancas de regulagem injetadas em resina de engenharia, localizadas de maneira que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário se levantar do assento; - Regulagem de altura, em alavanca sob o assento à direita do usuário. Alavanca para regulagem da inclinação à esquerda do usuário; - Sistema de livre	Unid.	60	R\$ 3.936,00	R\$ 236.160,00



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	flutuação, com regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento, contendo sistema anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. No manípulo, deve-se vir gravado em alto relevo, o sentido de regulagem (para mais ou menos tensão). - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente* 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxa e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). - Mecanismo giratório com regulagem de altura e sem regulagem de inclinação. - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. - O movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, para aumento da resistência ao desgaste e mínimo atrito. - Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. - Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de 70 mm, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Base de apoio ao piso: - Base giratória com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão com alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual. - Alojamento para engate do rodízio no				
--	---	--	--	--	--



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

		diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. - Sistema de acoplamento à coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. - Rodízio duplo tipo W com 65mm de diâmetro e sistema de freio, que trava os rodízios quando usuário levanta da cadeira, porém quando o usuário senta o giro é liberado, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. - Cada roda possuindo sistema de duplo rolamento, substituindo o tradicional eixo horizontal, impedindo o acúmulo de sujeiras que podem acarretar travamento das rodas, com banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoio para os braços: - Apoia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), com alma de aço interna, espuma laminada na parte superior, totalmente revestido no mesmo material e cor da cadeira. - Fixação realizada através de 2 parafusos. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
12	DIPLOMATA 2	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR – DESEMBARGADOR. Encosto/Assento: - Concha única tipo monobloco com espaldar médio, estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada* de 12 mm; - Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento; - Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura.	Unid.	30	R\$ 1.452,08	R\$ 43.562,40



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. - Assento com largura* de 520 mm e profundidade* de 465 mm; - Encosto com largura* de 510 mm e altura* de 530 mm. Estrutura: - Estrutura fixa contínua cromada, com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície cromado Apoio para os braços: - Apoio para os braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento. - Deslizadores injetados em polipropileno. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional				
VALOR TOTAL (três milhões, quinhentos e cinquenta e cinco mil, novecentos e noventa e nove reais e oitenta centavos)					R\$ 3.555.999,80

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

PRAZO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA: 30 (trinta) dias úteis. Conforme edital e seus anexos.

PRAZO DE ENTREGA: 05 (cinco) anos. Conforme edital e seus anexos.

Declaramos estar de acordo com todas as exigências do edital e seus anexos.

07 875 146/0001-20

SERRA MOBILE IND. E COM. LTDA - ME

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77
Bairro Lourdes
CEP 95074-450

[_ CAXIAS DO SUL - RS _]

Caxias do Sul, 07 de Junho de 2022.


GUSTAVO TONET BASSANI – Diretor
 CPF 018.375.730-00
 RG 4079478386

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul-RS

CEP 95074-450 - Fone/Fax: (54) 3028-3938

Email: comercial@serramobileexpo.com.br / serramobile@serramobileexpo.com.br

CNPJ: 07.875.146/0001-20 I.E: 029/0464005