

Licitação [nº 938003] e Lote [nº 4]

Lista de anexos da proposta

	Nome Arquivo	Tamanho MB	Data Inclusão
☐	ITENS 19 - PARECER 206.2022 - BALCÃO CURVO - BHCA.pdf	0,219	24/05/2022 17:28:34
☐	ITENS 17 E 18 - PARECER 205.2022 - BALCÃO DE ATENDIMENTO - B	0,205	24/05/2022 17:28:24
☐	ITENS 16 - PARECER 223.2022 - GAVETEIRO VOLANTE - G3V04.pdf	0,216	24/05/2022 17:28:13
☐	ITENS 15 - PARECER 225.2022 - GAVETEIRO PEDESTAL - G3M04.pdf	0,219	24/05/2022 17:28:03
☐	ITENS 14 - PARECER 221.2022 - GAVETEIRO FIXO - G3F04.pdf	0,21	24/05/2022 17:27:53
☐	ITENS 13 - PARECER 216.2022 - ARMÁRIO MEIA PORTA - AR3P.pdf	0,21	24/05/2022 17:27:45
☐	ITENS 10 E 11 E 12 - PARECER 217.2022 - ARMÁRIO FECHADO - AR	0,209	24/05/2022 17:27:34
☐	ITENS 09 - PARECER 281.2022 - MESA LATERAL - 9M25C 1006.pdf	0,173	24/05/2022 17:27:25
☐	ITENS 08 - PARECER 280.2022 - MESA LATERAL - 9M25L 0606.pdf	0,172	24/05/2022 17:27:14
☐	ITENS 07 - PARECER 181.2022 - MESA PENINSULA M2GTP1 - M2GTX1	0,247	24/05/2022 17:27:04
☐	ITENS 06 - PARECER 195.2022 - MESA REUNIÃO - MR4GTRM.pdf	0,226	24/05/2022 17:26:47
☐	ITENS 5 - PARECER 196.2022 - MESA REUNIÃO CIRCULAR - MR2GTC1	0,211	24/05/2022 17:26:32
☐	ITENS 4 - PARECER 180.2022 - MESA ANGULAR - M2GTO1.pdf	0,238	24/05/2022 17:26:18
☐	ITENS 1 E 2 E 3 - PARECER 183.2022 - MESA RETA - M2GTR1.pdf	0,209	24/05/2022 17:26:08
☐	17 - DOCUMENTAÇÃO ERGONOMISTA.pdf	2,412	24/05/2022 17:25:46
☐	16 - ABNT NBR 14535 - SUPERFÍCIES PINTADAS.pdf	2,083	24/05/2022 17:25:15
☐	14 - CERTIFICADO N° ABNT NBR ISO 14001_2015.pdf	1,212	24/05/2022 17:25:03
☐	13 - CERTIFICADO N° ABNT NBR ISO 9001_2015.pdf	1,343	24/05/2022 17:24:52
☐	12 - CERTIFICADO N° ABNT NBR ISO 14024_2004 - RYTULO ECOLYGI	1,432	24/05/2022 17:24:40
☐	11 - ABNT NBR 16332.pdf	1,352	24/05/2022 17:24:25
☐	10 - ABNT NBR 10443 - DECLARAÇÃO .pdf	0,966	24/05/2022 17:24:15
☐	10 - ABNT NBR 10443 .pdf	1,476	24/05/2022 17:24:06
☐	09 - ABNT NBR 11003 2009 - Método B.pdf	1,397	24/05/2022 17:23:54
☐	09 - ABNT NBR 11003 2009 - Método A.pdf	1,526	24/05/2022 17:23:46
☐	08 - ABNT NBR 8096.1983.pdf	1,491	24/05/2022 17:23:33
☐	07 - ABNT NBR 8095 2015.pdf	1,493	24/05/2022 17:23:24
☐	06 - ABNT NBR 8094 1983.pdf	1,485	24/05/2022 17:23:15
☐	05 - CREA DA EMPRESA - emi. 03.05.2022.pdf	0,124	24/05/2022 17:22:51
☐	04 - CREA DA PF - emi. 03.05.2022.pdf	0,124	24/05/2022 17:22:43
☐	03 - CERTIFICADO IBAMA Válido 02.08.2022.pdf	0,02	24/05/2022 17:21:11
☐	01 - CERTIFICADO N° ABNT NBR 13966_2008.pdf	1,31	24/05/2022 17:20:57
☐	01 - CERTIFICADO N° ABNT NBR 13961_2010.pdf	1,483	24/05/2022 17:20:47
☐	RG DANIEL.pdf	0,067	24/05/2022 17:11:28
☐	8º ALTERAÇÃO LAY OUT.pdf	0,259	24/05/2022 17:11:19
☐	CNPJ LAYOUT.pdf	0,099	24/05/2022 17:11:10

	Nome Arquivo	Tamanho MB	Data Inclusão
☐	ATESTADOS DE CAPACIDADE LAY OUT.pdf	1,22	24/05/2022 17:10:51
☐	DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTENCIA TÉCNICA.pdf	0,121	24/05/2022 17:10:38
☐	CATÁLOGO TÉCNICO - TJAL - LOTE 04 (014.2022).pdf	0,918	24/05/2022 17:08:14
☐	PROPOSTA - ANEXO I.pdf	0,48	24/05/2022 17:07:57
☐	27 - PLANILHA DE DADOS DA EMPRESA - ANEXO IV.pdf	0,129	24/05/2022 14:40:49
☐	26 - DECLARAÇÃO - ANEXO III.pdf	0,126	24/05/2022 14:40:39
☐	25 - DECLARAÇÃO - ANEXO II.pdf	0,129	24/05/2022 14:40:29
☐	24 - BALANÇO PATRIMONIAL + DRE - 2021.pdf	1,46	24/05/2022 14:40:18
☐	23 - FALÊNCIA E CONDORATA.pdf	0,041	24/05/2022 14:37:34
☐	22 - ATESTADO UFPA 2019.pdf	2,289	24/05/2022 14:37:19
☐	21 - ATESTADO TJ-PI 2020.pdf	0,192	24/05/2022 14:37:06
☐	20 - ATESTADO TJ-PI 2019.pdf	0,181	24/05/2022 14:36:54
☐	19 - ATESTADO PREFEITURA DE FORTALEZA.pdf	1,094	24/05/2022 14:36:44
☐	18 - ATESTADO DELEGACIA DE SP.pdf	1,324	24/05/2022 14:36:33
☐	17 - ATESTADO CONFIDERE.pdf	1,447	24/05/2022 14:36:19
☐	16 - ATESTADO ALLIANZ.pdf	1,071	24/05/2022 14:36:02
☐	15 - CNDT.pdf	0,082	24/05/2022 14:35:24
☐	13 - CND TRIBUTOS MOBILIÁRIOS.pdf	0,037	24/05/2022 14:33:42
☐	12 - CND TRIBUTOS INSCRITOS ATIVOS.pdf	0,056	24/05/2022 14:33:27
☐	11 - CND TRIBUTOS IMOBILIÁRIOS.pdf	0,058	24/05/2022 14:33:15
☐	09 - CND ESTADUAL - TRIB. N.º INSCRITOS.pdf	0,949	24/05/2022 14:33:02
☐	08 - CND ESTADUAL - TRIB. INSCRITOS.pdf	0,248	24/05/2022 14:32:51
☐	06 - FGTS emi. 19.05.2022 e val. 17.06.2022.pdf	0,174	24/05/2022 14:32:19
☐	08 - CND FEDERAL emi. 24.05.2022 val. 20.11.2022.pdf	0,076	24/05/2022 14:32:10
☐	07 - CARTÃO DE INSCRIÇÃO MUNICIPAL.pdf	0,073	24/05/2022 14:31:59
☐	06 - SINTEGRA - CADESP.pdf	0,688	24/05/2022 14:30:26
☐	05 - CNPJ emi. 24.05.2022.pdf	0,101	24/05/2022 14:30:05
☐	04 - RG CARLOS.pdf	2,466	24/05/2022 14:29:55
☐	03 - PROCURAÇÃO PARA CARLOS.pdf	3,348	24/05/2022 14:29:45
☐	02 - DOCUMENTOS DOS SÓCIOS.pdf	2,105	24/05/2022 14:29:34
☐	01 - CONTRATO SOCIAL.pdf	3,725	24/05/2022 14:29:21

Mostrando de 1 até 66 de 66 registros

* Este documento pertence a TODOS os lotes desta licitação.

☐ Não sou um robô

reCAPTCHA
 Privacidade - Termos

Download

AO
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL,
CEP: 18.085-005
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti
FONE: (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br
INSCRICAO ESTADUAL: 669.045.054-112 C.N.P.J.: 60.656.774/0001-05

**PROPOSTA
(Anexo I)**

Prezado Senhores,

Após examinar todas as cláusulas e condições estipuladas no edital em referência, apresentamos nossa proposta nos termos consignados no mencionado ato convocatório e seus anexos, com os quais concordamos plenamente.

Nossa proposta é válida por 60 (sessenta) dias, contados da data prevista para entrega dela, sendo o preço ofertado firme e irrevogável durante sua validade.

Prazo de entrega: até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da assinatura do contrato, conforme subitem 10.1 do Anexo VI do Termo de Referência.

Prazo de garantia e assistência técnica: garantia de 5 (cinco) anos para o lote IV, conforme item 12 do Anexo VI do Termo de Referência.

Assistência técnica prestada por nosso revendedor autorizado:

RAZÃO SOCIAL: LAY OUT MÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA - EPP

CNPJ: 01.374.948/0001-70

ENDEREÇO: R ENGENHEIRO ROBERTO GONCALVES MENEZES, nº 53 – sala nº
115 - CENTRO

ESTADO/UF: MACEIÓ/AL

CEP: 57.020-680

FONE: (82) 3221-1332

E-mail: daniel.cunha@layoutmoveis.com.br

REPRESENTANTE LEGAL: DANIEL FON DE SOUSA CUNHA, RG nº 1.126.910
SSP/AL e CPF nº 894.753.564-87

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
Av. Rudolf Dafferner, 867 – 18085 005 Sorocaba SP – Fone: 15 3238 5166 Fax: 15 3238 5200
CNPJ: 60.656.774/0001-05 - Inscrição Estadual: 669.045.054.112



Informamos que estão inclusos nos preços ofertados todos os custos e despesas, tais como: impostos, taxas, fretes e outra (o)s que incidam sobre o objeto licitado, sendo de nossa inteira responsabilidade, ainda, os que porventura venham a ser omitidos na proposta ou incorretamente cotados.

O valor global de nossa proposta é de R\$ 5.012.371,65 (Cinco milhões, doze mil, trezentos e setenta e um reais e sessenta e cinco centavos) nos termos abaixo:

LOTE IV – MESAS, DIVISÓRIAS, BALCÕES, ARMÁRIOS E GAVETEIROS							
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD (UNID)			MARCA/ FABRIC.	VALOR UNIT.	VALORTOTAL
		1º GRAU	2º GRAU	TOTAL			
1	Mesa reta 1000x700x740mm	50	50	100	Alberflex/ Alberflex	R\$1.601,63	R\$ 160.162,50
2	Mesa reta 1200x700x740mm	200	100	300	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.673,45	R\$ 502.033,50
3	Mesa reta 1400x700x740mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.767,21	R\$ 353.442,00
4	Mesa em “L” 1400x1400x600x600mm	120	80	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.824,94	R\$ 564.987,00
5	Mesa de reunião circular 1200 x 740mm	50	50	100	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.210,19	R\$ 221.019,00
6	Módulo de mesa de reunião componível quadrada 1200x1200x740mm	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 3.113,16	R\$ 62.263,20
7	Mesa península 1600x2000x600x800x740m com painel frontal	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 3.103,65	R\$ 62.073,00
8	Mesa Lateral	30	20	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 845,63	R\$ 42.281,25
9	Mesa de Centro	30	20	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.027,13	R\$ 51.356,25
10	Armário fechado alto 800x490x1610mm	200	50	250	Alberflex/ Alberflex	R\$ 3.514,35	R\$ 878.587,50
11	Armário fechado baixo 800x490x740mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.070,39	R\$ 414.078,00
12	Armário extra fechado alto 800x490x2140mm	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 4.500,21	R\$ 90.004,20



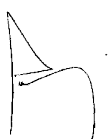
13	Armário alto ½ porta 800x490x1610mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 3.327,68	R\$ 499.151,25
14	Gaveteiro Fixo com 02 Gavetas – 400x470x360mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 959,00	R\$ 143.849,25
15	Gaveteiro Mesa com 04 Gavetas- 400x600x750mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.649,07	R\$ 247.360,50
16	Gaveteiro Volante com 03 Gavetas – 400x495x580mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.308,78	R\$ 261.756,00
17	Balcão Alto Reto 1400x800x1100mm	20	10	30	Alberflex/ Alberflex	R\$ 3.438,84	R\$ 103.165,20
18	Balcão Alto Reto 1000x800x1100mm	20	10	30	Alberflex/ Alberflex	R\$ 3.169,11	R\$ 95.073,30
19	Balcão circular alto 2200x800x1100mm	40	10	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 5.194,58	R\$ 258.728,75
VALOR TOTAL LOTE IV							R\$ 5.012.371,65
Por extenso: Cinco milhões, doze mil, trezentos e setenta e um reais e sessenta e cinco centavos.							

Descrição completa dos itens:

- ITEM 01 –**

Mesa reta 1000x700x740 mm (LxPxH)

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem



ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 800x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1

- **ITEM 02 –**

Mesa reta 1200x700x740 mm (LxPxH)

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1000x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1



- **ITEM 03 –**

Mesa reta 1400x700x740 mm (LxPxH)

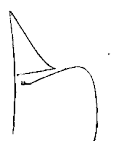
Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1

- **ITEM 04 –**

Mesa em "L" 1400x1400x600x600x740mm (L1xL2xP1xP2xH)

Tampo em formato de "L" produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a



travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTO1

- **ITEM 05 –**

Mesa de reunião circular, Ø 1200 mm

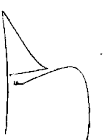
Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. Estrutura autoportante, composta por coluna central, quatro patas superiores e quatro patas inferiores. Coluna central produzida em tubo de aço de Ø101,6 mm. Patas superiores produzidas em chapa de aço dobrada em forma de "U", sendo soldadas na coluna central. Patas inferiores, soldadas na coluna central, fabricadas em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser, formando uma "cruz". Cada pata possui um nivelador de altura produzido com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: MR2GTC1

- **ITEM 06 –**

Módulo de mesa de reunião componível, 1200x1200x740mm (LxPxH)

Tampo em formato quadrado produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas



pelo processo hot melt. A sustentação do tampo é feita por tubos quadrados de 50x50mm com 1,5mm de espessura, ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço de 20x50mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. Os pés da mesa recebem niveladores de altura, com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

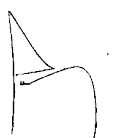
****É necessário no mínimo 2 módulos para compor uma mesa.**

Código: MR4GTRM

- **ITEM 07 –**

Mesa península 1600x2000x600x800x740mm (L1xL1xP1xP2xH)

Tampo mesa principal com formato retangular com arco em uma das extremidades (formato peninsular) e tampo da mesa auxiliar em formato retangular (2000x800 mm + 800x600 mm), produzidos em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Mesa reta com estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Mesa auxiliar com estrutura para ser apoiada na mesa principal composta por 1 cavelete lateral, uma travessa estrutural e um conjunto de engate. Cavelete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em polipropileno rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em polipropileno rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavelete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Conjunto de engate da mesa auxiliar, composto por chapa de engate e perfil de fixação interno, soldados entre si em formato de "T". Painel frontal com altura de 240 mm, produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e



antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTP1 + M2GTX1

- **ITEM 08 –**

Mesa lateral 600x600x350 mm (LxPxH)

Tampo em formato quadrado, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré-composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: 9M25L

- **ITEM 09 –**

Mesa de centro 1000x600x350 mm (LxPxH)

Tampo em formato retangular, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré-composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: 9M25C

- **ITEM 10 –**

Armário alto fechado 800x490x1610mm (LxPxH)

Composto por lateral, fundo, base e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação

a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 11 –**

Armário baixo fechado 800x490x740mm (LxPxH)

Composto por lateral, base, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Prateleira regulável produzida em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As prateleiras são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura



eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 12 –**

Armário extra alto fechado 800x490x2140mm (LxPxH)

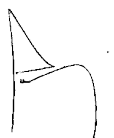
Composto por lateral, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e quatro prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x2140mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 13 –**

Armário alto 1/2 porta 800x490x1610mm (LxPxH)

Composto por lateral, fundo, base, tampo inferior e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta



produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo inferior) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3P

- **ITEM 14 –**

Gaveteiro fixo com 02 gavetas, 400x490x360mm (LxPxH)

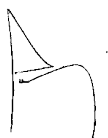
Corpo composto por lateral, fundo, travessa de fixação e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Dimensão total do gaveteiro 400x490x360mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: G3F04

- **ITEM 15 –**

Gaveteiro mesa com 04 gavetas, 400x600x740mm (LxPxH)

Gaveteiro mesa com 4 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo, base e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A



união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 niveladores de altura em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x600x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

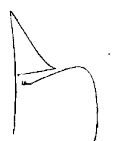
Código: G3M04

- **ITEM 16 –**

Gaveteiro volante com 03 gavetas, 400x490x583mm (LxPxH)

Gaveteiro volante com 3 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro de Ø 35 mm, fabricados em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x490x583mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: G3V04



- **ITEM 17 –**

Balcão alto reto, 1454x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1454x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

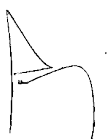
Código: BHRA

- **ITEM 18 –**

Balcão alto reto, 1054x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1054x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHRA



- **ITEM 19 –**

Balcão alto circular, 2015x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em formato curvo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 2015x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHCA

Sorocaba/SP, 24 de maio de 2022.

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Carlos Antonio Perotti
Gerente Administrativo
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP
CPF nº 122.595.838-57
AL/CP

**CARLOS
ANTONIO
PEROTTI:
1225958385
7**

Assinado digitalmente por CARLOS ANTONIO PEROTTI:12259583857
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=000001010173263, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A3, OU=AC SERASA RFB v5, OU=62173620000180, OU=CERTIFICADO DIGITAL, CN=CARLOS ANTONIO PEROTTI:12259583857
Razão: Eu concordo com os termos definidos por minha assinatura neste documento
Localização:
Data: 2022-05-24 17:01:25
Foxit Reader Versão: 9.3.0

JUCESP
08 12 20



JUCESP PROTOCOLO
0.952.005/20-7



ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

Pelo presente instrumento e na melhor forma de direito, os abaixo assinados:

JOSÉ ALBERTO CHIURATTO, brasileiro, natural de São Paulo/SP, casado sob o regime de separação total de bens, mediante pacto antenupcial firmado sob a vigência da Lei nº 6.515/1977, industrial, portador da cédula de identidade RG nº 6.753.338-3 SSP/SP e inscrito no CPF/MF nº 890.051.558-68, residente e domiciliado na Rua José Montanham, nº 509, Chácara Santa Maria, em Votorantim/SP, CEP 18119-301;

MARIA NORMA POLTRONIERI CHIURATTO, brasileira, natural de São Paulo/SP, divorciada, empresária industrial, portadora da cédula de identidade RG nº 4.574.838-X SSP/SP e inscrito no CPF/MF nº 890.051.478-49, residente e domiciliada na Rua Maria Isabel Delazari Belline, nº 27, Chácara Santa Maria, em Votorantim/SP, CEP 18119-317;

SÍLVIA POLTRONIERI CHIURATTO, brasileira, natural de São Paulo/SP, divorciada, advogada, inscrita na OAB/SP sob o nº 191.071, portadora da cédula de identidade RG nº 7.542.802-7 SSP/SP e inscrita no CPF/MF nº 890.051.808-97, residente e domiciliada na Avenida São Francisco, nº 215, Bairro Jardim Santa Rosália, em Sorocaba/SP, CEP 18095-450;

ALBERTO CHIURATTO SEABRA, brasileiro, casado sob o regime de separação total de bens, mediante pacto antenupcial conforme facultado pelo artigo 1.639 do Código Civil, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 29.408.717-5 SSP-SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 258.309.508-04, residente e domiciliado na Rua Antonio Perez Hernandez, nº 300, Tp 3, Edifício Lessence, Apartamento 261, Parque Campolim, em Sorocaba/SP, CEP 18048-115;

ALBERTO CHIURATTO NETO, brasileiro, solteiro, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 36.981.766-7-SSP/SP e inscrito no CPF/MF sob o nº 410.498.168-03, residente e domiciliado na Rua José Montanham, nº 509, Chácara Santa Maria, no Município de Votorantim, Estado de São Paulo, CEP 18119-301;

sócios que representam a totalidade do capital social da sociedade limitada que gira sob a razão social de **"ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA."**, com sede social na Avenida Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, no município de Sorocaba/SP, CEP 18.085-005, inscrita no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica sob nº 60.656.774/0001-05, inscrita na Prefeitura Municipal de Sorocaba sob nº 86.393, com o Contrato Social arquivado na Junta Comercial do Estado de São Paulo sob nº 335.761, na sessão de 25 de junho de 1964 – NIRE nº 35.200.825.614, e posteriores Alterações Contratuais arquivadas no mesmo órgão, sendo a última sob nº 178.466/19-0, na sessão de 03/04/2019, *resolvem*, de comum acordo, por deliberação unânime, proceder a presente 57ª (Quinquagésima Sétima) Alteração

1/19



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952112209002580404-1
Data: 21/12/2020 11:05:59
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKX55510-K19E;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válder Azevedo de Miranda Cavalcanti
TJPB
Titular



JUCESP
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

do Contrato Social nos seguintes termos e condições, conforme abaixo declaram, outorgam e aceitam, a saber:

**PRIMEIRA ALTERAÇÃO – COMUNICAÇÃO DA ABERTURA DE
NOVA FILIAL**
(Cláusula Segunda)

Deliberam os sócios, nesta data, promover a abertura de uma nova filial, cujo objeto será atividade para a comércio de móveis para escritórios, auditórios, escolares e residenciais; a prestação de serviços de elaboração de layout e de projetos de decoração de ambientes, de montagem e instalações, remanejamento, reparo e manutenção de móveis e divisórias em geral; a locação de bens móveis de fabricação própria e/ou de terceiros, o comércio de equipamentos de informática, englobando o comércio de computadores e equipamentos periféricos; comércio de tapeçaria, persianas e cortinas e serviço de colocação de tapetes, carpetes e outros materiais, estabelecida na Avenida Ayrton Senna, nº 2150, bloco M, lojas 104 e 105, Bairro Barra da Tijuca, no Município do Rio de Janeiro, Estado do Rio de Janeiro, CEP 22775-003.

Dessa forma, a Cláusula Segunda do Contrato Social deixa de ser:

“CLÁUSULA SEGUNDA: A sociedade tem sua sede na Avenida Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, na cidade de Sorocaba, Estado de São Paulo, CEP n.º 18085-005, possuindo as seguintes filiais:

Filial, estabelecida na Rua Quirino de Mello, nº 445, Bairro Aparecidinha, Sorocaba/SP, CEP 18.017-013, CNPJ/MF nº 60.656.774/0004-40, NIRE 35.901.145.121;

Filial, estabelecida na Avenida João Mendes Junior, nº 248, em Campinas, Estado de São Paulo, CNPJ/MF nº 60.656.774/0006-01, NIRE 35.902.633.006, utilizada para a exposição e demonstração de produtos próprios, tipo *showroom*, sem realização de transações comerciais;

Filial, estabelecida Avenida Europa, nº 548, Jardim Europa, no Município de São Paulo, Estado de São Paulo, CEP 01449-000, CNPJ/MF nº 60.656.774/0007-92, NIRE 35.905.652.460, utilizada para a exposição e demonstração de produtos próprios, tipo *showroom*, sem realização de transações comerciais.”

Passando a ser:

2/19



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952112209002580404-2
Data: 21/12/2020 11:06:00
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKX55511-9471;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válder Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



JUL 20
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

“CLÁUSULA SEGUNDA: A sociedade tem sua sede na Avenida Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, na cidade de Sorocaba, Estado de São Paulo, CEP n.º 18085-005, possuindo as seguintes filiais:

Filial, estabelecida na Rua Quirino de Mello, nº 445, Bairro Aparecidinha, Sorocaba/SP, CEP 18.017-013, CNPJ/MF nº 60.656.774/0004-40, NIRE 35.901.145.121;

Filial, estabelecida na Avenida João Mendes Junior, nº 248, em Campinas, Estado de São Paulo, CNPJ/MF nº 60.656.774/0006-01, NIRE 35.902.633.006, utilizada para a exposição e demonstração de produtos próprios, tipo *showroom*, sem realização de transações comerciais;

Filial, estabelecida Avenida Europa, nº 548, Jardim Europa, no Município de São Paulo, Estado de São Paulo, CEP 01449-000, CNPJ/MF nº 60.656.774/0007-92, NIRE 35.905.652.460, utilizada para a exposição e demonstração de produtos próprios, tipo *showroom*, sem realização de transações comerciais;

Filial, estabelecida na Avenida Ayrton Senna, nº 2150, bloco M, lojas 104 e 105, Bairro Barra da Tijuca, no Município do Rio de Janeiro, Estado do Rio de Janeiro, CEP 22775-003, constituída nesse ato, utilizada para o comércio de móveis para escritórios, auditórios, escolares e residenciais; a prestação de serviços de elaboração de layout e de projetos de decoração de ambientes, de montagem e instalações, remanejamento, reparo e manutenção de móveis e divisórias em geral; a locação de bens móveis de fabricação própria e/ou de terceiros, o comércio de equipamentos de informática, englobando o comércio de computadores e equipamentos periféricos; comércio de tapeçaria, persianas e cortinas e serviço de colocação de tapetes, carpetes e outros materiais.”

SEGUNDA ALTERAÇÃO – ALTERAÇÃO DO OBJETO SOCIAL
(Cláusula Terceira)

Deliberam os sócios, nesta data, incluir ao objeto social as atividades de comércio de artigos de tapeçaria, persianas e cortinas e; serviços de colocação de tapetes, carpetes e outros materiais de revestimento de pisos; e comércio varejista de equipamentos de informática, englobando o comércio varejista de computadores e equipamentos periféricos.

Dessa forma, a Cláusula Terceira do Contrato Social deixa de ser:

“CLÁUSULA TERCEIRA: A sociedade tem por objeto a atividade para a indústria de móveis para escritórios, auditórios, escolares e residenciais; a

3/19



JUL 23
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

prestação de serviços de elaboração de "layout" e de projetos de decoração de ambientes, de montagem e instalações, remanejamento, reparo e manutenção de móveis e divisórias em geral, a locação de bens móveis de fabricação própria e/ou de terceiros e o comércio atacadista de equipamentos de informática, englobando o comércio atacadista de computadores e equipamentos periféricos."

Passando a ser:

"CLÁUSULA TERCEIRA: A sociedade tem por objeto a atividade para a indústria e comércio de móveis para escritórios, auditórios, escolares e residenciais; a prestação de serviços de elaboração de *layout* e de projetos de decoração de ambientes, de montagem e instalações, remanejamento, reparo e manutenção de móveis e divisórias em geral; a locação de bens móveis de fabricação própria e/ou de terceiros, o comércio de equipamentos de informática, englobando o comércio de computadores e equipamentos periféricos; comércio de tapeçaria, persianas e cortinas e serviço de colocação de tapetes, carpetes e outros materiais."

TERCEIRA ALTERAÇÃO – ALTERAÇÃO DA ADMINISTRAÇÃO (Cláusula Onze)

Deliberam os sócios a saída do sócio **ALBERTO CHIURATTO SEABRA** do cargo de Diretor Comercial, deixando com isso a incumbência de administrador da sociedade.

Dessa forma, a Cláusula Onze do Contrato Social deixa de ser:

"CLÁUSULA ONZE: A sociedade será administrada por uma Diretoria Executiva composta por quatro membros, nos cargos designados de Diretor Presidente, Diretor Administrativo, Diretor Comercial e Diretor Industrial. Os Diretores serão eleitos pelos sócios que representem dois terços (2/3) do capital social, sendo os seguintes:

Diretor Presidente:
Diretor Administrativo:
Diretor Comercial:
Diretor Industrial:

JOSÉ ALBERTO CHIURATTO
MARIA NORMA P. CHIURATTO
ALBERTO CHIURATTO SEABRA
ALBERTO CHIURATTO NETO"

4/19



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952112209002580404-4
Data: 21/12/2020 11:06:00
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKX55513-D8Z7;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



JUCESP
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

Passando a ser:

“CLÁUSULA ONZE: A sociedade será administrada por uma Diretoria Executiva composta por três membros, nos cargos designados de Diretor Presidente, Diretor Administrativo e Diretor Industrial. Os Diretores serão eleitos pelos sócios que representem dois terços (2/3) do capital social, sendo os seguintes:

Diretor Presidente:

JOSÉ ALBERTO CHIURATTO

Diretor Administrativo:

MARIA NORMA P. CHIURATTO

Diretor Industrial:

ALBERTO CHIURATTO NETO”

Todas as demais cláusulas e condições estabelecidas nos atos constitutivos da sociedade, mais especificamente aquelas previstas na 56ª (Quinquagésima Sexta) Alteração Contratual Consolidada, não alcançadas pelo presente instrumento, permanecem inalteradas e em pleno vigor.

Assim sendo, resolvem os sócios quotistas, não apenas efetuar a alteração acima, como consolidar o presente Contrato Social que, passa a vigorar com a seguinte redação:

CONSOLIDAÇÃO DO CONTRATO SOCIAL

JOSÉ ALBERTO CHIURATTO, brasileiro, natural de São Paulo/SP, casado sob o regime de separação total de bens, mediante pacto antenupcial firmado sob a vigência da Lei nº 6.515/1977, industrial, portador da cédula de identidade RG nº 6.753.338-3 SSP/SP e inscrito no CPF/MF nº 890.051.558-68, residente e domiciliado na Rua José Montanham, nº 509, Chácara Santa Maria, em Votorantim/SP, CEP 18119-301;

MARIA NORMA POLTRONIERI CHIURATTO, brasileira, natural de São Paulo/SP, divorciada, empresária industrial, portadora da cédula de identidade RG nº 4.574.838-X SSP/SP e inscrito no CPF/MF nº 890.051.478-49, residente e domiciliada na Rua Maria Isabel Delazari Belline, nº 27, Chácara Santa Maria, em Votorantim/SP, CEP 18119-317;

SÍLVIA POLTRONIERI CHIURATTO, brasileira, natural de São Paulo/SP, divorciada, advogada, inscrita na OAB/SP sob o nº 191.071, portadora da cédula de identidade RG nº 7.542.802-7 SSP/SP e inscrita no CPF/MF nº 890.051.808-97, residente e domiciliada na Avenida São Francisco, nº 215, Bairro Jardim Santa Rosália, em Sorocaba/SP, CEP 18095-450;

5/19



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952112209002580404-5
Data: 21/12/2020 11:06:00
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKX55514-DB09;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



JUL 20
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

ALBERTO CHIURATTO NETO, brasileiro, solteiro, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 36.981.766-7-SSP/SP e inscrito no CPF/MF sob o nº 410.498.168-03, residente e domiciliado na Rua José Montanham, nº 509, Chácara Santa Maria, no Município de Votorantim, Estado de São Paulo, CEP 18119-301;

ALBERTO CHIURATTO SEABRA, brasileiro, casado sob o regime de separação total de bens, mediante pacto antenupcial conforme facultado pelo artigo 1.639 do Código Civil, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 29.408.717-5 SSP-SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 258.309.508-04, residente e domiciliado na Rua Antonio Perez Hernandez, nº 300, Tp 3, Edifício Lessence, Apartamento 261, Parque Campolim, em Sorocaba/SP, CEP 18048-115;

sócios que representam a totalidade do capital social da sociedade limitada que gira sob a razão social de **"ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA."**, com sede social na Avenida Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, no município de Sorocaba/SP, CEP 18.085-005, inscrita no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica sob nº **60.656.774/0001-05**, inscrita na Prefeitura Municipal de Sorocaba sob nº **86.393**, com o Contrato Social arquivado na Junta Comercial do Estado de São Paulo sob nº 335.761, na sessão de 25 de junho de 1964 – NIRE nº **35.200.825.614** e que se rege pelo Código Civil - Lei No 10.406, de 10 de Janeiro de 2.002, subsidiariamente pela Lei das Sociedades Anônimas - (Lei nº 6.404, de 15 de Dezembro de 1.976 com as alterações introduzidas pela Lei nº 10.303/01) e pelas seguintes cláusulas contratuais e condições:

CAPÍTULO I - DA DENOMINAÇÃO, SEDE, OBJETO E DURAÇÃO

CLÁUSULA PRIMEIRA: **"ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA."** é uma sociedade empresária limitada, que se regerá pelo presente contrato social e disposições legais aplicáveis.

CLÁUSULA SEGUNDA: A sociedade tem sua sede na Avenida Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, na cidade de Sorocaba, Estado de São Paulo, CEP nº 18085-005, possuindo as seguintes filiais:

Filial, estabelecida na Rua Quirino de Mello, nº 445, Bairro Aparecidinha, Sorocaba/SP, CEP 18.017-013, CNPJ/MF nº 60.656.774/0004-40, NIRE 35.901.145.121;

Filial, estabelecida na Avenida João Mendes Junior, nº 248, em Campinas, Estado de São Paulo, CNPJ/MF nº 60.656.774/0006-01, NIRE 35.902.633.006, utilizada para a

6/19



JUE 3P
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

exposição e demonstração de produtos próprios, tipo *showroom*, sem realização de transações comerciais;

Filial, estabelecida Avenida Europa, nº 548, Jardim Europa, no Município de São Paulo, Estado de São Paulo, CEP 01449-000, CNPJ/MF nº 60.656.774/0007-92, NIRE 35.905.652.460, utilizada para a exposição e demonstração de produtos próprios, tipo *showroom*, sem realização de transações comerciais;

Filial, estabelecida na Avenida Ayrton Senna, nº 2150, bloco M, lojas 104 e 105, Bairro Barra da Tijuca, no Município do Rio de Janeiro, Estado do Rio de Janeiro, CEP 22775-003, constituída nesse ato, utilizada para o comércio de móveis para escritórios, auditórios, escolares e residenciais; a prestação de serviços de elaboração de layout e de projetos de decoração de ambientes, de montagem e instalações, remanejamento, reparo e manutenção de móveis e divisórias em geral; a locação de bens móveis de fabricação própria e/ou de terceiros, o comércio de equipamentos de informática, englobando o comércio de computadores e equipamentos periféricos; comércio de tapeçaria, persianas e cortinas e serviço de colocação de tapetes, carpetes e outros materiais.

CLÁUSULA TERCEIRA: A sociedade tem por objeto a atividade para a indústria de móveis para escritórios, auditórios, escolares e residenciais; a prestação de serviços de elaboração de *layout* e de projetos de decoração de ambientes, de montagem e instalações, remanejamento, reparo e manutenção de móveis e divisórias em geral; a locação de bens móveis de fabricação própria e/ou de terceiros, o comércio de equipamentos de informática, englobando o comércio de computadores e equipamentos periféricos; comércio de tapeçaria, persianas e cortinas e serviço de colocação de tapetes, carpetes e outros materiais.

CLÁUSULA QUARTA: A duração da sociedade é por tempo indeterminado, dissolvendo ou extinguindo-se nas hipóteses fixadas em lei.

CAPÍTULO II - DO CAPITAL E DAS QUOTAS

CLÁUSULA QUINTA: O capital social é de R\$ 30.000.000,00 (trinta milhões de reais), dividido em 30.000.000 (trinta milhões) quotas, de valor unitário e nominal de R\$ 1,00 (um real) cada uma, totalmente integralizadas e subscritas pelos sócios seguintes:

SÓCIOS	QUOTAS	VALOR (R\$)	(%)
JOSÉ ALBERTO CHIURATTO	13.500.000	13.500.000,00	45,00
MARIA N. POLTRONIERI CHIURATTO	7.200.000	7.200.000,00	24,00

7/19



JUL 20
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 00.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

SÍLVIA POLTRONIERI CHIURATTO	7.500.000	7.500.000,00	25,00
ALBERTO CHIURATTO NETO	1.500.000	1.500.000,00	5,00
ALBERTO CHIURATTO SEABRA	300.000	300.000,00	1,00
TOTAIS	30.000.000	30.000.000,00	100,00

PARÁGRAFO PRIMEIRO: A responsabilidade de cada sócio é restrita ao valor de suas quotas, haja vista a total integralização do capital social, conforme artigo 1.052, da Lei 10.406/2002.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Segundo remissão determinada pelo artigo 1.054, da Lei 10.406/2002, ao artigo 997 da mesma lei, fica expresse que os sócios não respondem subsidiariamente pelas obrigações sociais.

CAPÍTULO III – DAS REUNIÕES E DELIBERAÇÕES DOS SÓCIOS

CLÁUSULA SEXTA: Cada quota dá direito a um voto nas deliberações sociais.

CLÁUSULA SÉTIMA: Os sócios se reunirão no mínimo 01 (uma) vez por ano, sempre entre os meses de janeiro a abril do exercício, e em qualquer outra oportunidade quando exigirem os interesses e conveniências da Sociedade (art. 1.078 - NCC).

PARÁGRAFO PRIMEIRO: A reunião será dispensada quando todos os sócios decidirem, por escrito, sobre a matéria objeto da deliberação (§3º, art. 1.072 - NCC).

PARÁGRAFO SEGUNDO: A convocação para as reuniões deverá ser efetuada mediante comunicação enviada a todos os quotistas, por escrito, com antecedência mínima de 05 (cinco) dias úteis, através de carta registrada com aviso de recebimento, fac-símile, e-mail ou qualquer outro meio escrito que permita comprovação de recebimento.

PARÁGRAFO TERCEIRO: As convocações poderão ser efetuadas pelos diretores ou por sócios que representem no mínimo 20% (vinte por cento) do Capital Social.

PARÁGRAFO QUARTO: As formalidades de convocação estarão dispensadas quando todos os sócios comparecerem ou se declararem, por escrito, que estão cientes do local, data, hora e ordem do dia. (§ 3º do art. 1.152 e § 2º, art. 1.072 - NCC).

8/19



JUL 09
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

PARÁGRAFO QUINTO: As convocações deverão conter a Ordem do Dia, sendo que as matérias que não constem da Ordem do Dia não poderão ser objeto de deliberação.

PARÁGRAFO SEXTO: A reunião dos sócios instala-se com a presença, em primeira convocação, de titulares de no mínimo 75% (setenta e cinco por cento) do Capital Social, e, em segunda, com qualquer número (art. 1.074 - NCC).

PARÁGRAFO SÉTIMO: O sócio pode ser representado na reunião por outro sócio, ou por advogado, mediante outorga de **mandato com especificação dos atos autorizados**, devendo o instrumento ser levado a registro, juntamente com a ata (§1º, art. 1.074 - NCC).

PARÁGRAFO OITAVO: Nenhum sócio, por si ou na condição de mandatário, pode votar matéria que lhe diga respeito diretamente (§2º, art. 1.074 - NCC).

PARÁGRAFO NONO: A reunião será presidida e secretariada por sócios escolhidos entre os presentes (art. 1.075, NCC).

CLÁUSULA OITAVA: Independentemente das matérias e *quorums* estabelecidos neste instrumento, as seguintes matérias dependem das deliberações dos sócios de acordo com os *quorums* ora estabelecido (Art. 1.071 - NCC):

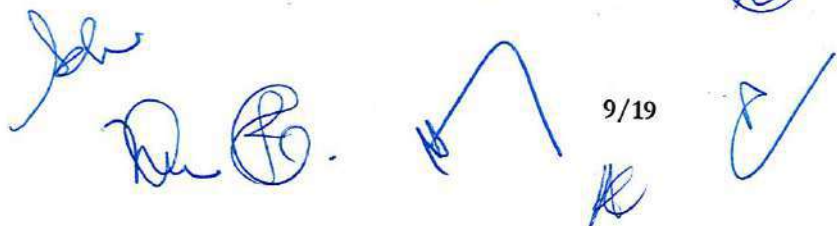
I - Necessitam de no mínimo a **MAIORIA** do capital social:

- a) Aprovação das contas da administração (art. 1.076 – inciso III, do NCC).
- b) Nomeação e destituição dos liquidantes e o julgamento das suas contas (art. 1.076 – inciso III, do CC);

II - Necessitam de no mínimo **2/3** (dois terços) do Capital Social:

- a) Designação, destituição e remuneração dos administradores – ressalvado se o capital não estiver totalmente integralizado, quando a designação dependerá da **unanimidade** (100%) dos sócios (art. 1.061, 1.063 e 1.076 – inciso II, do NCC).

III - Necessitam de no mínimo **75%** (setenta e cinco por cento) do capital social:



9/19



JUCEP
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

- a) Alteração do contrato social – ressalvado se a alteração refere-se a modificação que tenha caráter meramente formal ou erro material, quando então depende apenas da assinatura dos sócios representando a maioria do Capital Social.
- b) Incorporação, fusão, cisão, transformação e dissolução da sociedade, ou a cessação do estado de liquidação.
- c) Pedido de recuperação judicial.

CLÁUSULA NONA: Os trabalhos e deliberações sociais tomadas em reunião de sócios, serão lavrados em Ata de Reunião, levada posteriormente à registro em órgão competente, ficando a sociedade dispensada da manutenção e lavratura do livro de ATA.

CLÁUSULA DEZ: As deliberações tomadas em conformidade com este Contrato Social e com a legislação aplicável vinculam todos os sócios, ainda que ausentes ou dissidentes.

CAPÍTULO IV – DA ADMINISTRAÇÃO

CLÁUSULA ONZE: A sociedade será administrada por uma Diretoria Executiva composta por três membros, nos cargos designados de Diretor Presidente, Diretor Administrativo e Diretor Industrial. Os Diretores serão eleitos pelos sócios que representem dois terços (2/3) do capital social, sendo os seguintes:

Diretor Presidente:
Diretor Administrativo:
Diretor Industrial:

JOSÉ ALBERTO CHIURATTO
MARIA NORMA P. CHIURATTO
ALBERTO CHIURATTO NETO

PARÁGRAFO PRIMEIRO: Os Diretores e os sócios que exercem funções laborais na sociedade farão jus a uma retirada mensal a título de “Pro-Labore”, quantia esta que será estabelecida por dois terços (2/3) do capital social, tendo por parâmetro a capacidade econômico-financeira da sociedade, e a competência laborativa de cada diretor ou sócio.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Aos Diretores Presidente, Administrativo e Industrial isoladamente ou em conjunto, ou ainda ao procurador por eles constituídos em nome de sociedade, caberão a prática de atos necessários ou convenientes para a administração da sociedade, para tanto, disporá, entre outros poderes, os indicados para:

10/19



JUL 20
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

- a) Representação da sociedade em Juízo ou fora dele, ativa ou passivamente, inclusive perante quaisquer repartições públicas federais, estaduais, municipais, autárquicas ou paraestatais e de economia mista, bem assim junto a entidades e estabelecimentos privados e particulares;
- b) A administração, orientação e direção dos negócios sociais, inclusive a alienação sob qualquer forma ou modalidade, de bens móveis da sociedade, determinando bases, preços e condições, podendo, a tanto, assinar escrituras, contratos, cambiais e outros documentos análogos.

PARÁGRAFO TERCEIRO: A outorga de poderes aos procuradores constituídos por instrumento público ou particular, será obrigatoriamente feita com a fixação do tempo de validade para conferência dos poderes "*ad negocia*", sendo por instrumento particular e por tempo indeterminado os que contiverem poderes "*ad judicium*".

CLÁUSULA DOZE: Os poderes para vender, hipotecar ou de qualquer outro modo alienar ou gravar bens imóveis da sociedade, deverão ser sempre exercidos após prévio parecer favorável do Diretor Presidente e deliberação pelos sócios que representem três quartos (3/4) do capital social, por si ou através de procuradores especiais, com poderes específicos no instrumento de procuração.

PARÁGRAFO ÚNICO: O poder para comprar bem imóvel para a sociedade deverá ser sempre exercido após prévio parecer favorável do Diretor Presidente e deliberação pelos sócios que representem 50% (cinquenta por cento) do capital social, por si ou através de procuradores especiais, com poderes específicos no instrumento de procuração.

CLÁUSULA TREZE: São expressamente vedados e por isso nulos e inoperantes em relação à sociedade, os atos de quaisquer dos sócios ou diretores, procuradores ou funcionários, que a envolverem em obrigações relativas a negócios ou operações estranhas aos objetivos sociais, tais como avais, fianças, endossos ou garantias análogas.

CLÁUSULA QUATORZE: Os atos, contratos e documentos que importem em responsabilidade para a sociedade ou que desonerem terceiros da responsabilidade para com ela, bem como a emissão de cheques, o aceite, emissão e endosso de títulos de crédito de qualquer natureza e a emissão e saques, serão sempre assinados:

- a) Isoladamente pelos Diretores Presidente, Administrativo e Industrial;

11/19



JUL 20
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 80.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

- b) Conjuntamente por dois procuradores, quando assim forem designados nos respectivos instrumentos de mandato e de acordo com a especificação dos poderes que nele se contiverem;
- c) Singularmente, por um procurador, somente em casos especiais, quando assim for designado nos respectivos instrumentos de mandato e de acordo com a extensão e limites de seus poderes e responsabilidades.

CAPÍTULO V - DO EXERCÍCIO SOCIAL, BALANÇO E DISTRIBUIÇÃO DOS RESULTADOS

CLÁUSULA QUINZE: No dia 31 de dezembro de cada ano, encerrar-se-á o balanço geral da sociedade, com as respectivas demonstrações dos lucros, das perdas e dos resultados auferidos no exercício fiscal.

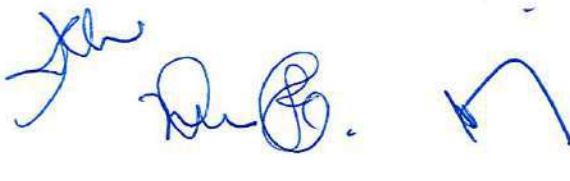
PARÁGRAFO PRIMEIRO: Ao término de cada exercício social, em 31 de Dezembro, os administradores prestarão contas justificadas de suas administrações, procedendo a elaboração do Inventário e do Balanço Patrimonial, cabendo aos sócios, na proporção de suas quotas, os lucros ou perdas apuradas do exercício.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Os sócios representando a maioria do Capital Social poderão deliberar pelo levantamento de balanços intermediários a qualquer tempo e distribuir lucros com base neles.

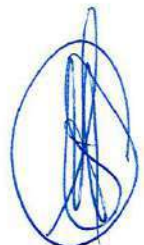
PARÁGRAFO TERCEIRO: Os resultados líquidos apurados na forma estabelecida no "caput" desta cláusula, se positivos, após a dedução das reservas, amortizações e depreciações legais e/ou deliberadas pelos sócios, serão destinados ou distribuídos aos mesmos, obedecendo-se a proporção de participação de cada um no capital da sociedade, ou serão levados à conta de Reserva de Lucros Acumulados; se negativos, serão rateados nas mesmas proporções acima entre os sócios ou mantidos em suspenso, para futuras compensações.

PARÁGRAFO QUARTO: Por deliberação dos sócios que representem a maioria do capital social, poderá haver distribuição de lucros semestralmente, trimestralmente ou ainda mensalmente, mediante levantamento contábil, apurado no final de cada período.

CAPÍTULO VI - DA ALTERAÇÃO DO CAPITAL SOCIAL



12/19







JUL 30
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

CLÁUSULA DEZESSEIS: É autorizado aos sócios promoverem a elevação ou a redução do capital social nos termos da presente Cláusula e nos limites legais, **mediante a respectiva alteração contratual.**

PARÁGRAFO PRIMEIRO: Até 30 (trinta) dias após a deliberação da elevação do capital, todos os sócios terão o direito de participar do aumento ou propor maior elevação de capital, mantendo a proporção das participações sociais, autorizada ainda a cessão desse direito a outro sócio, nos termos do artigo 1.057, da Lei 10.406/02.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Transcorrido o prazo de preferência, será realizada reunião ou assembleia de sócios para que se aprove a alteração contratual.

CLÁUSULA DEZESSETE: A redução do capital social poderá ser realizada mediante a respectiva alteração contratual quando:

- a) ocorram perdas irreparáveis, após sua integralização, pela redução proporcional do valor nominal das quotas;
- b) excessivo em relação ao objeto desenvolvido pela sociedade, mediante a restituição de parte do valor das quotas aos sócios, se já integralizada, ou dispensando-os da obrigação, se ainda não a integralizaram, promovendo-se a redução proporcional do valor nominal das quotas em ambos os casos.

PARAGRAFO ÚNICO: A redução de capital tornar-se-á efetiva com a averbação da ata da assembleia que a aprovar no Registro público de Empresas Mercantis.

**CAPÍTULO VII – DA CESSÃO, VENDA, TRANSFERÊNCIA,
ALIENAÇÃO E DAÇÃO DAS COTAS SOCIAIS**

CLÁUSULA DEZOITO: A cessão, venda, transferência, alienação, entrega em dação em pagamento, das quotas do capital social ou do direito sobre as mesmas, dependerá do expresse consentimento dos demais sócios, os quais terão o direito de preferência para sua aquisição. Cumprida essa exigência e em caso dos demais sócios não exercitarem o direito de preferência, as quotas poderão ser livremente cedidas ou transferidas para a sociedade pelo seu valor nominal, desde que a mesma tenha reservas disponíveis para tal ou, em última hipótese, poderão ser transferidas a qualquer terceiro interessado, observado o disposto nos parágrafos seguintes.

[Handwritten signatures and initials]

13/19

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



JUCESP
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

PARÁGRAFO PRIMEIRO: Se algum sócio pretender transferir, vender, alienar ou ceder, mesmo a título de dação em pagamento, a totalidade ou parte de suas quotas, deverá dar ciência de tal fato aos outros sócios e à sociedade, comunicando sua intenção por escrito para que, no prazo de 60 (sessenta) dias da comunicação, os mesmos possam exercer o direito de preferência.

PARÁGRAFO SEGUNDO: O não-exercício por parte dos outros sócios ou da sociedade, quanto ao direito de preferência no prazo fixado no parágrafo primeiro, permitirá que o sócio alienante efetue a transferência das quotas oferecidas, observando-se, contudo, que o adquirente não terá direito a ocupar cargo na sociedade e, via de consequência, nem tampouco efetuar retiradas a título de pró-labore. Após seu ingresso, caso o adquirente deseje se candidatar ao preenchimento de vaga eventualmente aberta na administração, deverá formalizar sua pretensão por escrito aos sócios diretores, comprovando possuir capacidade técnica e financeira que atenda os objetivos sociais, bem como, habilitação profissional que sustente sua pretensão. O pedido formulado será avaliado e colocado em votação pelos sócios diretores, no prazo de até 90 (noventa dias) a contar de seu recebimento. Se aprovado pela unanimidade dos sócios diretores, o adquirente será empossado no cargo que a administração lhe outorgar; não sendo unânime a decisão, o sócio permanecerá na qualidade de sócio meramente quotista.

PARÁGRAFO TERCEIRO: No caso de transferência de quotas a terceiro estranho à sociedade, havida em decorrência de constrição judicial, tais como, arresto, sequestro ou penhora, o adquirente não terá direito a ocupar cargo na sociedade e, via de consequência, nem tampouco efetuar retiradas a título de pró-labore, facultando-se, desde logo, aos sócios remanescentes, promover a dissolução parcial da sociedade, resolvendo-se a sociedade em relação ao terceiro adquirente.

CAPÍTULO VIII - DO FALECIMENTO, EXCLUSÃO, DA DECLARAÇÃO DE INTERDIÇÃO, DO IMPEDIMENTO E DA SAÍDA ESPONTÂNEA DE SÓCIO

CLÁUSULA DEZENOVE: A sociedade não se dissolverá pelo impedimento, interdição, falecimento, exclusão ou retirada espontânea de qualquer sócio, que continuará com os sócios remanescentes.

PARÁGRAFO PRIMEIRO: Mesmo que o quadro social se encontre isento de pluralidade a sociedade não se encerrará, devendo ser indicado novo sócio no prazo de 180 (cento e oitenta) dias.

14/19



JUL 20
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 06.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

PARÁGRAFO SEGUNDO: Na hipótese do parágrafo anterior, caso não ocorra a indicação de novo sócio dentro do prazo estabelecido, a sociedade se tornará empresa individual de responsabilidade limitada, que será regularizada posteriormente por transformação social.

CLÁUSULA VINTE: Em caso de interdição ou impedimento, o representante do sócio que for declarado interditado ou o curador do sócio impedido, somente poderá ocupar cargo na sociedade se comprovar possuir capacidade técnica que atenda os objetivos sociais, bem como, habilitação e experiência profissional que sustente sua pretensão, submetendo sua pretensão à avaliação dos demais sócios. Havendo a concordância unânime dos sócios, o candidato será empossado no cargo que a administração lhe outorgar; não sendo unânime a decisão, o sócio interdito ou impedido permanecerá na sociedade na qualidade de sócio meramente participante.

CLÁUSULA VINTE E UM: A qualquer sócio é assegurado o direito de retirada espontânea da sociedade desde que este cientifique por escrito os sócios remanescentes de sua intenção, com uma antecedência mínima de 90 (noventa) dias. Seus direitos e haveres serão calculados e pagos de acordo com o disposto no parágrafo único da Cláusula Vinte e Dois, abaixo.

CLÁUSULA VINTE E DOIS: Ocorrendo o falecimento de qualquer dos quotistas, a sociedade não se dissolverá, sendo assegurado ao Espólio, composto de herdeiros e/ou sucessores do falecido, o direito de ingressar na sociedade mediante transferência das suas quotas, sendo admitido na qualidade de sócio meramente participante sem direito a retiradas a título de *pro-labore*. Caso deseje o Espólio ocupar eventual cargo vago na administração, deverá escolher, entre os herdeiros, um deles para candidatar-se ao preenchimento da vaga e para representar os demais herdeiros junto à sociedade. O Espólio deverá formalizar sua pretensão por escrito aos sócios remanescentes, comprovando a capacidade técnica de seu candidato, que atenda os objetivos sociais, bem como, habilitação e experiência profissional que sustente sua pretensão. O pedido formulado será avaliado e colocado em votação pelos demais sócios no prazo de até 30 (trinta dias) a contar de seu recebimento. Se aprovado pela unanimidade dos sócios, o candidato e representante do Espólio será empossado no cargo que a administração lhe outorgar. Não sendo unânime a decisão, o Espólio permanecerá na qualidade de sócio meramente quotista.

PARÁGRAFO PRIMEIRO: O ingresso de novo sócio ao quadro social da empresa é condicionado à aprovação unânime dos sócios remanescentes, podendo ser realizada a dissolução parcial da sociedade, com a apuração e o pagamento do valor dessa participação, caso não ocorra o aceite à sociedade.

15/19



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952112209002580404-15
Data: 21/12/2020 11:06:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKX55524-9T3Z;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



JUL 20
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 00.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

PARÁGRAFO SEGUNDO: Não optando o Espólio pela hipótese de ingressar na sociedade, deverá o mesmo formalizar sua decisão através de carta endereçada à Sociedade, a qual procederá então a apuração dos haveres do sócio falecido, que serão calculados através do levantamento do patrimônio líquido da sociedade, mediante perícia avaliatória e contábil, abrangendo o período de até 30 (trinta) dias do evento. Concluída a apuração dos haveres, os valores assim apurados serão pagos pelos sócios remanescentes ou pela sociedade, através da dação de bens móveis e/ou imóveis pertencentes aos sócios remanescentes ou à sociedade, avaliados a preço de mercado por peritos de comprovada competência e idoneidade, sendo certo que, na dúvida, será designado perito desempatador. Caso não haja interesse ou capacidade dos sócios remanescentes ou da sociedade, de efetuar o pagamento através da dação de bens, o mesmo deverá ser feito em dinheiro, mas em consonância com a capacidade econômico/financeira da sociedade, sem que afete o normal desenvolvimento das suas atividades sociais, através de prestações mensais acrescidas dos juros ora convencionados de 1% (hum por cento) ao mês e da atualização monetária calculada com base nos coeficientes oficiais utilizados na época. O disposto neste parágrafo aplica-se igualmente ao pagamento dos haveres nos casos de exclusão simples, impedimento, interdição ou pedido de retirada espontânea de sócio.

CLÁUSULA VINTE E TRÊS: Nenhum sócio que tenha sido excluído, impedido, interdito ou que tenha espontaneamente solicitado sua retirada da sociedade, terá direito de utilizar de sua discordância acerca dos critérios de apuração dos valores apurados e da forma de pagamento de seus direitos e haveres, para, sob esse pretexto, por qualquer meio, tentar manter-se nos quadros societários até solução da discordância ou de eventual demanda. Somente após o devido registro da alteração contratual, através da qual esse sócio se desligará da sociedade, é que o mesmo, em conjunto com a sociedade e os demais sócios deverão envidar seus melhores esforços na busca de uma solução amigável para a questão apresentada pelo sócio discordante. Esgotadas essas tratativas sem que se tenha atingido um consenso, a solução do litígio será dirimida por Tribunal Arbitral, a ser definido em razão do valor, que estabelecerá a apuração dos haveres do sócio litigante.

CAPÍTULO IX – DA EXCLUSÃO DOS SÓCIOS

CLÁUSULA VINTE E QUATRO: O sócio somente poderá ser excluído da Sociedade por justa causa se praticar atos de inegável gravidade que ponham em risco a continuidade da Sociedade, e nos seguintes casos:

16/19



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952112209002580404-16
Data: 21/12/2020 11:06:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKX55525-YXT9;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



JUCESP
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 06.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

- a) Quebra do "*affectio societatis*", deliberada por sócios que representem no mínimo o correspondente a 75% (setenta e cinco) por cento do Capital Social.
- b) Se praticar de alguma forma concorrência direta ou indireta com os negócios desenvolvidos pela Sociedade.
- c) For condenado por qualquer crime, ou for acionista ou quotista de sociedade que tiver sua falência ou insolvência decretadas judicialmente, ainda que em primeira instância, ou mesmo for acionista ou quotista de sociedade em concordata.

CAPÍTULO X – DO FORO DO CONTRATO

CLÁUSULA VINTE E CINCO: Qualquer litígio entre os sócios, decorrente do presente Contrato Social, será dirimido por Tribunal Arbitral a ser definido em função do custo.

CAPÍTULO XI – DOS CASOS OMISSOS

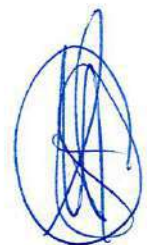
CLÁUSULA VINTE E SEIS: Os casos omissos serão resolvidos pela Lei nº 10.406, de 10 de janeiro de 2.002, e em última instância, pelas normas previstas na Lei das Sociedades por Ações (Lei n.º 6.404/76), com as alterações introduzidas pela Lei nº 10.303/01.

DECLARAÇÃO DE DESIMPEDIMENTO

Em cumprimento do disposto no novo Código Civil – Lei 10.406 de 10 de Janeiro de 2.002, os sócios e administradores declaram, expressamente, para os efeitos do disposto no Art. 1.011 Parágrafo 1º, que não estão incurso em nenhum crime previstos em lei, crimes estes de: Por Lei Especial, condenados a pena que vede, ainda que temporariamente, o acesso a cargos públicos; ou por crime falimentar, de prevaricação, peita ou suborno, concussão, peculato; ou contra a economia popular, contra o sistema financeiro nacional, contra as normas de defesa de concorrência, contra as relações de consumo, a fé pública ou a propriedade, enquanto perdurem os efeitos de condenação, que os impeça de exercer a Administração da Sociedade. Firmam a presente declaração sem prejuízo das sanções penais a que estiverem sujeitos.



17/19







JUCESP
08 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ Nº 00.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

E assim, por estarem justas e contratadas, as partes assinam a presente 57ª (Quinquagésima Sétima) Alteração Contratual, obrigando-se a si, seus herdeiros ou sucessores a cumprir fielmente todos os seus expressos termos, fazendo-o em três vias de igual teor e para um só efeito, perante as testemunhas adiante nomeadas.

Sorocaba, 21 de setembro de 2020.

SÓCIOS:


JOSÉ ALBERTO CHIURATTO


MARIA NORMA P. CHIURATTO


SÍLVIA POLTRONIERI CHIURATTO


ALBERTO CHIURATTO NETO


ALBERTO CHIURATTO SEABRA

TESTEMUNHAS:


FABRICIO VELOSO RAMOS
CPF/MF nº 177.207.638-40
RG nº 25.333.748-3 SSP/SP


CARLOS ANTONIO PEROTTI
CPF/MF nº 422.595.838-57
RG nº 22.277.018-1 SSP/SP

18/19

JUSP
00 12 20

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

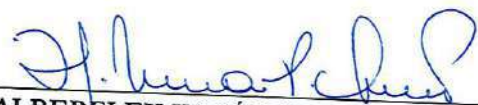
CNPJ Nº 60.656.774/0001-05

NIRE Nº 35.200.825.614

57ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL

USO DA FIRMA POR QUEM DE DIREITO:


ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
JOSÉ ALBERTO CHIURATTO
Diretor Presidente


ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
MARIA NORMA POLTRONIERI CHIURATTO
Diretora Administrativa


ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
ALBERTO CHIURATTO NETO
Diretor Industrial

(Última página das assinaturas da 57ª Alteração Contratual de ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, datada de 21/09/2020)

19/19



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952112209002580404-19
Data: 21/12/2020 11:06:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKX55528-H3HT;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



923000
00 01 00
00



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DE SÃO PAULO 8260-2

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA

INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO RICARDO GUMBLETON DAUNT

57667048

POLEGAR DIREITO

ASSINATURA DO TITULAR

CARTEIRA DE IDENTIDADE

NÃO PLASTIFICAR

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO GERAL 6.753.338-3 2 via DATA DE EXPEDIÇÃO 09/04/2015

NOME JOSÉ ALBERTO CHIURATTO

FILIAÇÃO ALBERTO CHIURATTO GARCIA
ODETTE ANTONIA POLTRONIERI CHIURATTO

NATURALIDADE S.PAULO - SP DATA DE NASCIMENTO 25/04/1958

DOC ORIGEM SÃO PAULO-SP JARDIM PAULISTA CC:LV.B030/FLSº172/Nº08767

CPF 890051558/68

ASSINATURA DO DIRETOR

LEI Nº 7.116 DE 29/08/83

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950701219758928926>



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 115950701219758928926-1
Data: 07/01/2021 09:23:07
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89994-93ZD;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DE SÃO PAULO 8260-2

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA
INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO RICARDO GUMBLETON DAUNT

MAIOR DE 65 ANOS

POLEGAR DIREITO

5M4D6335

ASSINATURA DO TITULAR

CARTEIRA DE IDENTIDADE

NÃO PLASTIFICAR

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO GERAL 4.574.838-X 2 via DATA DE EXPEDIÇÃO 20/04/2017

NOME MARIA NORMA POLTRONIERI CHIURATTO

FILIAÇÃO ALBERTO CHIURATTO GARCIA
ODETE ANTONIA POLTRONIERI CHIURATTO

NATURALIDADE S. PAULO - SP DATA DE NASCIMENTO 05/10/1950

DOC ORIGEM SÃO PAULO SP CONSOLAÇÃO CC: LV.895 / FLS.146 / Nº17564

CPF 890051478/49

ASSINATURA DO DIRETOR

LEI Nº 7.116 DE 29/08/83

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950701219758928926>



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 115950701219758928926-2
Data: 07/01/2021 09:23:08
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89995-OL7S;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DE SÃO PAULO 8260-2

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA
INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO RICARDO GUMBLETON DAUNT

PROIBIDO PLASTIFICAR

POLEGAR DIREITO

ASSINATURA DO TITULAR

0735.079296

CARTEIRA DE IDENTIDADE

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO GERAL 36.981.766-7 DATA DE EXPEDIÇÃO 30/JUN/2014

NOME ALBERTO CHIURATTO NETO

FILIAÇÃO JOSÉ ALBERTO CHIURATTO

E ELIZABETH BAUMERT CHIURATTO

NATURALIDADE S. PAULO -SP DATA DE NASCIMENTO 20/AGO/1994

DOC ORIGEM SÃO PAULO-SP BELA VISTA

CN:LV.A273/FLS.128V/N.004816

CPE 410498168/03

285 Delegado Divisionário

Roberto ASSINATURA DO DIRETOR IIRGD-SSPSP

LEI Nº 7.116 DE 29/08/83

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950701219758928926>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950701219758928926-4
Data: 07/01/2021 09:23:08
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89997-26UY;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DE SÃO PAULO 8260-2

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA

INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO RICARDO GUMBLETON DAUNT

POLEGÃO DIREITO

42315A33

ASSINATURA DO TITULAR

CARTEIRA DE IDENTIDADE

NÃO PLASTIFICAR

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO GERAL 29.408.717-5 2 via DATA DE EXPEDIÇÃO 09/06/2015

NOME ALBERTO CHIURATTO SEABRA

FILIAÇÃO SAMUEL SEABRA MARIA NORMA CHIURATTO SEABRA

NATURALIDADE S. PAULO - SP DATA DE NASCIMENTO 18/06/1980

DOC ORDEM SÃO PAULO SP BELA VISTA CN:LV.A049/FLS.114V/Nº30451

CPE 258309508/04

ASSINATURA DO DIRETOR

LEI Nº 7.116 DE 29/08/83

CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115950701219758928926-5
Data: 07/01/2021 09:23:08
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89998-900F;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





1º TABELIÃO DE NOTAS
SOROCABA - SP
COMARCA DE SOROCABA
EMYGDIO CARLOS PASCHOALOTTI



Angela - Proc Alberflex

LIVRO 2184 PÁGINA 379

1.º TRASLADO

PROCURAÇÃO

Saibam quantos este público instrumento virem que aos 10 (dez) dias do mês de **Julho** do ano de dois mil e vinte (2020), em Cartório, perante mim, Angela Roberta Leonel, Escrevente Substituta do Primeiro Tabelião de Notas da Comarca de Sorocaba, Estado de São Paulo, comparece como outorgante, **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.**, pessoa jurídica, com sede nesta cidade, na Avenida Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, CEP 18085-005; inscrita no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica, sob o nº 60.656.774/0001-05, com seu contrato social consolidado através da sua quinquagésima sexta alteração contratual, firmada em 05 de janeiro de 2.019, registrada na Junta Comercial do Estado de São Paulo, sob o nº 178.466/19-0, cujas cópias autenticadas do contrato social e a ficha cadastral simplificada, pela Junta Comercial do Estado de São Paulo-SP, (JUCESP), via internet (autenticidade: 135490590), fica nestas notas arquivadas na pasta própria de nº 461, às folhas 22/24; neste ato representada nos termos da cláusula onze do referido contrato social, pelo Diretor Presidente, José Alberto Chiuratto, portador da cédula de identidade RG nº 6.753.338-3-SSPSP, expedido em 04 de abril de 2015, inscrito no CPF/MF sob o nº 890.051.558-68, brasileiro, casado, industrial, natural da cidade de São Paulo - Capital, onde nasceu aos vinte e cinco dias do mês de abril do ano de mil novecentos e cinquenta e oito (25/04/1958) filho de Alberto Chiuratto Garcia e de Odette Antonia Poltronieri Chiuratto, residente e domiciliado em Votorantim(SP), na Rua José Montanham, nº 509, Chácara Santa Maria, CEP 18119-301, ora de passagem por esta cidade; o qual declara que não houveram outras alterações sociais; reconhecido como o próprio por mim Tabelião, de acordo com os documentos apresentados em seus originais, do que dou fé. E, pela outorgante me foi dito que por este instrumento nomeia e constitui seu procurador, **CARLOS ANTONIO PEROTTI**, portador da cédula de identidade RG nº 22.277.018-1-SSPSP, expedida em 17 de janeiro de 2015, e inscrito no CPF/MF sob o nº 122.595.838-57, brasileiro, casado, gerente administrativo, natural desta cidade, onde nasceu aos vinte e dois dias do mês de maio do ano de mil novecentos e setenta e três (22/05/1973), filho de Antonio Francisco Perotti e de Olivia Pasqualine Perotti, residente e domiciliado nesta cidade, na Praça Antonio Teixeira, nº 76, Recreio Marajoara, CEP 18070-520; a quem confere amplos poderes para representá-la junto às pessoas físicas ou jurídicas, sociedades de economia mista, repartições públicas federais, estaduais, municipais e autarquias, em participação em processos licitatórios públicos ou particulares de interesse da Outorgante, qualquer que seja a modalidade, podendo para tanto inscrevê-la, elaborar e assinar propostas, estipulando preços e todas as demais condições referentes ao lance ou proposta, bem como quaisquer outros documentos que se façam necessários à participação em licitações, inclusive para



11402602018351.000200910-2

Rua Dr Arthur Martins 183 Centro - Sorocaba - SP
Fone: 15-3032-2727

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

VALIDO EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL. QUALQUER ADULTERAÇÃO, RASPURA OU EMENDA, INVALIDA ESTE DOCUMENTO



União Internacional
de Notários Latinos
(Fundada em 1946)

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/115951007207173303024



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
Estado de São Paulo

assinar quaisquer declarações e firmar contratos de vendas, fornecimento ou serviços, podendo ainda credenciar ou nomear outras empresas, além de funcionários ou terceiros, para atuarem em todas as fases dos processos licitatórios, bem como solicitar informações e esclarecimentos a respeito do edital ou outros atos da Comissão ou do Pregoeiro, sendo habilitado, portanto, para praticar todo e qualquer ato que se faça necessário à participação da outorgante em licitações; firmar contratos e distratos com representantes comerciais; acompanhar e dar andamento em processos e recebimentos de quaisquer importâncias que sejam devidas a título de fornecimento de seus produtos, receber tais importâncias amigável ou judicialmente; protestar e retirar títulos de protesto; depositar e levantar cauções; fazer ou negar acordos; conceder descontos; interpor, renunciar ao direito de interpor ou desistir de recursos; e promover a venda de produtos de sua fabricação; confere-lhe ainda, poderes para representá-la em audiências, outorgando-lhe plenos poderes para prestar depoimentos, apresentar defesa, proposta de acordo e documentos, assinar com os mais plenos poderes, transigir, firmar compromissos, acordos, petições, requerimentos, produzir e indicar provas, ajustar valores e prazos, receber e dar quitação e tudo o quanto mais necessário na defesa dos interesses do outorgante, receber, notificações, citações e intimações, praticando enfim, todos os atos necessários ao fiel cumprimento deste mandato, inclusive substabelecendo em todo ou em parte os poderes aqui conferidos. **O presente instrumento terá validade por 02 (dois) anos contados a partir desta data.** Assim o declara, dou fé, me pediu e lhe lavrei este instrumento, o qual feito e lido em voz alta, acha conforme, aceita e assina. Paga esta: Ao Cartório: R\$ 140,44; Ao Estado: R\$ 39,91; A Sec. Faz.: R\$ 27,32; A Sta. Casa: R\$ 1,40; Ao Reg. Civil: R\$ 7,39; Ao Trib. Justiça: R\$ 9,64; Imposto Municipal: R\$ 2,80; Ao Ministério Público: R\$ 6,74; **TOTAL: R\$ 235,64.** (Selos pagos pela guia n.º 130/2020, de 13/07/2020). Eu, (a) (Angela Roberta Leonel), Escrevente Substituta, a digitei e a subscrevi. (a.a.) **JOSÉ ALBERTO CHIURATTO // ANGELA ROBERTA LEONEL //**. NADA MAIS. Este traslado é cópia do original lavrado no livro n.º 2184, da página 379/380; dou fé. Eu, Angela, a fiz digitar, conferi, subscrevo, dou fé e assino.

EM TESTEMUNHO _____ DA VERDADE



1223741PR000000003947920N

11 TABUÃO DE NOTAS DE SOROCABA
CARTÓRIO ROLIM - SOROCABA - SP
Angela Roberta Leonel
ESCREVENTE SUBSTITUTA



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DE SÃO PAULO 8260-2

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA

INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO RICARDO GUMBLETON DAUNT

6563317A

POLEGAR DIREITO

ASSINATURA DO TITULAR

CARTEIRA DE IDENTIDADE

NÃO PLASTIFICAR

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO GERAL 22.277.018-1 2 via DATA DE EXPEDIÇÃO 17/01/2015

NOME CARLOS ANTONIO PEROTTI

FILIAÇÃO ANTONIO FRANCISCO PEROTTI OLIVIA PASQUALINE PEROTTI

NATURALIDADE SOROCABA - SP DATA DE NASCIMENTO 22/05/1973

DOC ORIGEM SOROCABA - SP PRIMEIRO SUBDISTRITO CC:LV.B66 /FLSº85 / Nº15801

CPF 122595838/57 12374720685

Roberto Avino Delegado de Polícia Divisão de Registro SSP-SP

ASSINATURA DO DIRETOR

LEI Nº 7.116 DE 29/08/83





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 60.656.774/0001-05 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 26/12/1972
NOME EMPRESARIAL ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) *****		PORTE DEMAIS
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 31.01-2-00 - Fabricação de móveis com predominância de madeira		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material 43.29-1-99 - Outras obras de instalações em construções não especificadas anteriormente 43.30-4-05 - Aplicação de revestimentos e de resinas em interiores e exteriores 46.49-4-05 - Comércio atacadista de artigos de tapeçaria; persianas e cortinas 46.51-6-01 - Comércio atacadista de equipamentos de informática 47.51-2-01 - Comércio varejista especializado de equipamentos e suprimentos de informática 47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis 47.59-8-01 - Comércio varejista de artigos de tapeçaria, cortinas e persianas 77.29-2-02 - Aluguel de móveis, utensílios e aparelhos de uso doméstico e pessoal; instrumentos musicais 95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 206-2 - Sociedade Empresária Limitada		
LOGRADOURO AV RUDOLF DAFFERNER	NÚMERO 867	COMPLEMENTO *****
CEP 18.085-005	BAIRRO/DISTRITO BOA VISTA	MUNICÍPIO SOROCABA
UF SP		
ENDEREÇO ELETRÔNICO VDINI@ALBERFLEX.COM.BR		TELEFONE (15) 3238-5161/ (15) 3238-5200
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia **24/05/2022** às **11:48:48** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1



Consulta Pública ao Cadastro ICMS

Cadastro de Contribuintes de ICMS -
Cadesp

Código de controle da consulta: 08f0cec2-4eda-412e-b617-e6f6773c3d95

Estabelecimento	
IE: 669.045.054.112 CNPJ: 60.656.774/0001-05 Nome Empresarial: ALBERFLEX IND MOVEIS LT Nome Fantasia: Natureza Jurídica: Sociedade Empresária Limitada	
Endereço	
Logradouro: AVENIDA RUDOLF DAFFERNER Nº: 867 CEP: 18.085-005 Município: SOROCABA	Complemento: Bairro: BOA VISTA UF: SP
Informações Complementares	
Situação Cadastral: Ativo Ocorrência Fiscal: Ativa Regime de Apuração: NORMAL - REGIME PERIÓDICO DE APURAÇÃO Atividades Econômicas: Fabricação de móveis com predominância de madeira	Data da Situação Cadastral: 13/05/1971 Posto Fiscal: PF-10 - SOROCABA
Informações NF-e	
Data de Credenciamento como emissor de NF-e: 26/05/2010 Indicador de Obrigatoriedade de NF-e: Obrigatoriedade Total Data de Início da Obrigatoriedade de NF-e: 01/04/2010	

[Voltar](#)

Observação: Os dados acima estão baseados em informações fornecidas pelos próprios contribuintes cadastrados. Não valem como certidão de sua efetiva existência de fato e de direito, não são oponíveis à Fazenda e nem excluem a responsabilidade tributária derivada de operações com eles ajustadas.

Versão: 4.11.0

Secretaria da Fazenda do Estado de São Paulo



PREFEITURA DE SOROCABA

Inscrição Municipal Nº 086.393

SECRETARIA DA FAZENDA

DIVISÃO DE CADASTRO TRIBUTÁRIO MOBILIÁRIO E IMOBILIÁRIO

SEÇÃO DE CADASTRO TRIBUTÁRIO MOBILIÁRIO

CARTÃO DE INSCRIÇÃO MUNICIPAL

Denominação Social / Nome Empresarial

ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Endereço de Localização

AVENIDA RUDOLF DAFFERNER, 867

BAIRRO BOA VISTA

SOROCABA/SP - CEP: 18.085-005

Atividade Principal

3101-2/00-00 - FABRICACAO DE MOVEIS COM PREDOMINANCIA DE MADEIRA

Outras Atividades

3329-5/01-00 - SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS DE QUALQUER MATERIAL

4329-1/99-01 - OUTRAS OBRAS DE INSTALACOES EM CONSTRUCOES NAO ESPECIFICADAS ANTERIORMENTE (SEM MAPA DE DEDUÇÃO)

4330-4/05-00 - APLICACAO DE REVESTIMENTOS E DE RESINAS EM INTERIORES E EXTERIORES

4649-4/05-00 - COMERCIO ATACADISTA DE ARTIGOS DE TAPECARIA; PERSIANAS E CORTINAS

9529-1/05-01 - REPARACAO DE ARTIGOS DO MOBILIARIO

4751-2/01-01 - COMERCIO VAREJISTA ESPECIALIZADO DE EQUIPAMENTOS E SUPRIMENTOS DE INFORMATICA

4754-7/01-00 - COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS

4759-8/01-00 - COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DE TAPECARIA, CORTINAS E PERSIANAS

7729-2/02-00 - ALUGUEL DE MOVEIS, UTENSILIOS E APARELHOS DE USO DOMESTICO E PESSOAL; INSTRUMENTOS MUSICAIS

4651-6/01-00 - COMERCIO ATACADISTA DE EQUIPAMENTOS DE INFORMATICA

* * * * *

Observações

Este documento tem efeito único e exclusivo de registro fiscal do contribuinte e suas respectivas atividades para fim de controle da administração tributária, não estando sujeita a qualquer modificação por ocorrências de ordem não tributária.

Mantenha seu cadastro atualizado, em caso de alterações de endereço e demais alterações cadastrais, favor acessar o site:

<http://www.issdigitalsod.com.br/empresafacil/>



PREFEITURA DE SOROCABA

Inscrição Municipal Nº 086.393

SECRETARIA DA FAZENDA

DIVISÃO DE CADASTRO TRIBUTÁRIO MOBILIÁRIO E IMOBILIÁRIO

SEÇÃO DE CADASTRO TRIBUTÁRIO MOBILIÁRIO

Data da Emissão

03/05/2022

Data da Abertura

12/07/1993



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA
CNPJ: 60.656.774/0001-05

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.

Emitida às 11:41:58 do dia 24/05/2022 <hora e data de Brasília>.

Válida até 20/11/2022.

Código de controle da certidão: **4E25.5DAF.EEFC.1928**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

[Voltar](#)[Imprimir](#)

Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

Inscrição: 60.656.774/0001-05
Razão Social: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA
Endereço: AV RUDOLF DAFFERNER 867 / BOA VISTA / SOROCABA / SP / 18086-380

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 19/05/2022 a 17/06/2022

Certificação Número: 2022051900393742654753

Informação obtida em 24/05/2022 11:45:01

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br



PROCURADORIA GERAL DO ESTADO

Procuradoria da Dívida Ativa

Certidão Negativa de Débitos Tributários da Dívida Ativa do Estado de São Paulo

CNPJ Base: 60.656.774

Ressalvado o direito de a Fazenda do Estado de São Paulo cobrar ou inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade da pessoa jurídica/física acima identificada que vierem a ser apuradas, é certificado que:

não constam débitos inscritos em Dívida Ativa de responsabilidade do Interessado(a).

Tratando-se de CRDA emitida para pessoa jurídica, a pesquisa na base de dados é feita por meio do CNPJ Base, de modo que a certidão negativa abrange todos os estabelecimentos do contribuinte, cuja raiz do CNPJ seja aquela acima informada.



Certidão nº 36543948

Folha 1 de 1

Data e hora da emissão 24/05/2022 11:43:07

(hora de Brasília)

Validade 30 (TRINTA) dias, contados da emissão.

Certidão emitida nos termos da Resolução Conjunta SF-PGE nº 2, de 9 de maio de 2013.

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade no sítio

<http://www.dividaativa.pge.sp.gov.br>



Secretaria da Fazenda e Planejamento do Estado de São Paulo

Débitos Tributários Não Inscritos na Dívida Ativa do Estado de São Paulo

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Ressalvado o direito da Secretaria da Fazenda e Planejamento do Estado de São Paulo de apurar débitos de responsabilidade da pessoa jurídica acima identificada, é certificado que **não constam débitos** declarados ou apurados pendentes de inscrição na Dívida Ativa de responsabilidade do estabelecimento matriz/filial acima identificado.

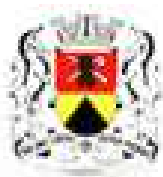
Certidão nº 22050392946-67

Data e hora da emissão 24/05/2022 11:43:42

Validade 6 (seis) meses, contados da data de sua expedição.

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade no sítio www.pfe.fazenda.sp.gov.br



PREFEITURA DE SOROCABA
SECRETARIA DA FAZENDA

Página 1 de 1

CERTIDÃO NEGATIVA IMOBILIÁRIO

CERTIDÃO Nº: 229.167/22-33

Certidão via web

Inscrição Imobiliária: **55.64.18.0001.00.000**

Endereço: **AVENIDA RUDOLF DAFFERNER**
BAIRRO REGIAO NORTE Quadra GLEB Lote A PTS
SOROCABA/SP - CEP: 18.085-005

CERTIFICO, para os devidos fins e efeitos, a requerimento da parte interessada, e a vista dos registros existentes, que NÃO há débitos vinculados ao cadastro fiscal acima até a presente data, ressalvado o direito da Fazenda Municipal exigir os créditos municipais que sejam apurados e vinculados ao cadastro citado.

Existe(m) carnê(s) com vencimento(s) futuro(s) conforme consta abaixo:

Tributo	Exercício	Lançamento	Qtd. Parc. a Vencer	Próximo Vencimento
11 IMPOSTO PREDIAL E TERRITORIAL URBANO/TAXAS	2022	9301/22	8	24/05/2022

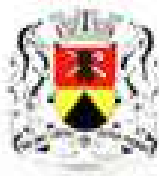
Certidão emitida às 09:38:34 h, do dia 03/05/2022.

Válida até 02/06/2022.

Código de autenticidade: **4869DC61CDF75C09**

Para conferir a autenticidade de certidões, utilize o seguinte endereço: portalsiat.sorocaba.sp.gov.br e acesse o link "Validar Certidões".

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



CERTIDÃO INSCRITO ATIVO

CERTIDÃO Nº: 229.239/22-42

Certidão via web

Inscrição Municipal: **086.393**

Contribuinte: **ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA**

CPF/CNPJ: **60.656.774/0001-05**

Endereço: **AVENIDA RUDOLF DAFFERNER, 867**
BAIRRO BOA VISTA
SOROCABA/SP - CEP: 18.085-005

Atividade Principal: **310120000 - FABRICACAO DE MOVEIS COM PREDOMINANCIA DE MADEIRA.**

Atividade Secundária: **4651-6/01-00 / 9529-1/05-01 / 4649-4/05-00 / 4751-2/01-01 / 4330-4/05-00 / 4759-8/01-00 / 4754-7/01-00 / 7729-2/02-00 / 4329-1/99-01 / 3329-5/01-00**

Data Abertura: **12/07/1993**

Processo Abertura: **1993/018356-0**

Situação do Cadastro: **Ativa**

Regime de Pagamento do ISS: **Recolhimento do ISS por Apuração Mensal**

CERTIFICO, para os devidos fins e efeitos, a requerimento da parte interessada que, os tributos foram lançados nas devidas épocas e ininterruptamente para o Cadastro Fiscal Mobiliário acima identificado, mantido pela Secretaria da Fazenda da Prefeitura de Sorocaba.

CERTIFICO ainda que, a inscrição municipal tem efeito único e exclusivo de registro fiscal, sendo que os dados cadastrais foram declarados pelo contribuinte.

Certidão emitida às 10:01:21 h, do dia 03/05/2022.

Válida até 01/08/2022.

Código de autenticidade: **2C1E812CBDE202A0**

Para conferir a autenticidade de certidões, utilize o seguinte endereço: portalsiat.sorocaba.sp.gov.br e acesse o link "Validar Certidões".

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



PREFEITURA DE SOROCABA
SECRETARIA DA FAZENDA

Página 1 de 1

CERTIDÃO NEGATIVA DE TRIBUTOS MUNICIPAIS

CERTIDÃO Nº: 229.180/22-00

CPF/CNPJ: **60.656.774/0001-05**

Nome/Razão Social: **ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA**

Endereço: **AVENIDA RUDOLF DAFFERNER, 867**

BAIRRO BOA VISTA

SOROCABA/SP - CEP: 18.085-005

CERTIFICO, para os devidos fins e efeitos, a requerimento da parte interessada, e a vista dos registros existentes, que NÃO há débitos vinculados ao cadastro fiscal acima até a presente data, ressalvado o direito da Fazenda Municipal exigir os créditos municipais que sejam apurados e vinculados ao cadastro citado.

Existe(m) carnê(s) com vencimento(s) futuro(s) conforme consta abaixo:

Tributo	Exercício	Lançamento	Qtd. Parc. a Vencer	Próximo Vencimento
11 IMPOSTO PREDIAL E TERRITORIAL URBANO/TAXAS	2022	87043/22	8	24/05/2022 00:00
11 IMPOSTO PREDIAL E TERRITORIAL URBANO/TAXAS	2022	307211/22	8	24/05/2022 00:00
11 IMPOSTO PREDIAL E TERRITORIAL URBANO/TAXAS	2022	9301/22	8	24/05/2022 00:00
211 TAXA DE FISCALIZAÇÃO DE INSTALAÇÃO E FUNCIONAMENTO	2022	321065/22	6	30/05/2022 00:00

Certidão emitida às 09:40:48 h, do dia 03/05/2022.

Válida até 02/06/2022.

Código de autenticidade: **9DC9DA89F538AE69**

Para conferir a autenticidade de certidões, utilize o seguinte endereço: www.sorocaba.sp.gov.br e acesse o link "Validar Certidões".

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA (MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Certidão nº: 16452484/2022

Expedição: 24/05/2022, às 11:46:05

Validade: 20/11/2022 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o nº **60.656.774/0001-05**, **NÃO CONSTA** como inadimplente no Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base nos arts. 642-A e 883-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentados pelas Leis ns.º 12.440/2011 e 13.467/2017, e no Ato 01/2022 da CGJT, de 21 de janeiro de 2022. Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho, Comissão de Conciliação Prévia ou demais títulos que, por disposição legal, contiver força executiva.



DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins à quem possa interessar, que a empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, estabelecida à Rua Rudolf Dafferner, 867, Boa Vista - Sorocaba - SP, inscrita no CNPJ sob o nº 60656774 / 0001 - 05, inscrição estadual nº 669045054112, é nossa fornecedora desde 2010, tendo nos atendido satisfatoriamente, quanto a qualidade dos materiais oferecidos e serviços prestados. Segue abaixo quantitativo do mobiliário fornecido para nossa matriz:

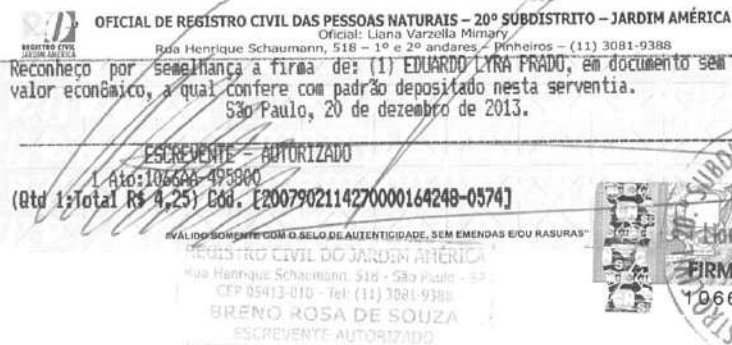
POLTRONAS GIRATÓRIAS	2133 unidades
MESAS / ESTAÇÕES DE TRABALHO	785 unidades
ARMÁRIOS	619 unidades
GAVETEIROS	966 unidades
ESTAÇÃO DE TELEMARKETING	80 unidades
SUPORTE P/MONITOR ARTICULÁVEL	170 unidades
SUPORTE FIXO P/CPU	85 unidades

Atestamos ainda que o fornecimento ocorreu de acordo com o estipulado nas ordens de compra, não existindo em nossos registros, até a presente data, fatos que desabonem a conduta da empresa

São Paulo, 02 de Dezembro 2013.



Allianz Seguros S/A
Rua Eugênio de Medeiros, 303
CNPJ: 61.573.796/0001-66
Nome: Eduardo Lyra Prado
CPF: 820 116 308 78
Fone: 11 - 3171-6366



1º OFICIAL DE REG DE TÍTULOS E DOCUMENTOS DE SOROCABA

Rua Osvaldo de Jesus, 45, A da Boa Vista-F: (15) 3331-7500

Carlos Andre Ordonio Ribeiro - Oficial - **147.840**

Apresentado em 26/12/2013, protocolado e registrado em
microfilme sob numero de ordem 147.840.Sorocaba(SP)-27/12/2013.

Emolumentos	30,37
Estado	8,64
Ipesp	6,40
Reg.Civil	1,60
Trib Justica	1,60
Diligencia(s)	0,00
Total	48,61

[Assinatura]
Substituto Autorizado
**1º OFICIAL DE REGISTRO DE TÍTULOS
E DOCUMENTOS E CIVIL DE PESSOA
JURÍDICA DE SOROCABA**
José Eduardo Coutinho
Substituto Oficial



ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos, para os devidos fins, que a empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, estabelecida à Rua Rudolf Dafferner, nº 867, Boa Vista – Sorocaba – SP, inscrita no CNPJ sob nº 60.656.774/0001-05, inscrição estadual nº 669.045.054.112, executou satisfatoriamente, a fabricação, entrega e instalação dos itens relacionados abaixo, durante o período de Julho de 2.013 a Janeiro de 2.014

ITENS	QTDE	DESCRIÇÃO
01	143	Mesa para staff tipo plataforma com seis postos de trabalho (3 postos duplos), medindo 4800x1600mm com barra de tomadas.
02	325	Mesa para staff tipo plataforma com quatro postos de trabalho (2 postos duplos), medindo 3200x1600mm com barra de tomadas.
03	53	Mesa para staff tipo plataforma com dois postos de trabalho (1 posto duplo unido), medindo 1600x1600mm com barra de tomadas.
04	41	Mesa para staff tipo plataforma com três postos de trabalho (3 postos unidos lateralmente), medindo 4800x800mm com barra de tomadas.
05	96	Mesa para staff tipo plataforma com dois postos de trabalho (2 postos unidos lateralmente), medindo 3200x800mm com barra de tomadas.
06	68	Mesa para staff tipo plataforma com um posto de trabalho (1 posto isolado), medindo 1600x800mm com barra de tomadas.
07	99	Mesa lateral (complemento de plataforma) nas dimensões de 800x600x750mm com barra de tomadas.
08	150	Mesa de reunião 4 lugares – Mesa com tampo redondo 1000x780mm com barra de tomadas.
09	61	Mesa de reunião 6 lugares – Mesa com tampo redondo 1200x750mm com barra de tomadas.
10	25	Mesa de reunião informal 6 lugares – Mesa com tampo retangular medindo 2200x1100mm com barra de tomadas.
11	15	Mesa de reunião 10 lugares – Mesa com tampo 3200X1100mm com barra de tomadas.
12	07	Mesa de reunião 12 lugares – Mesa com tampo 3800X1100mm com barra de tomadas.
13	10	Mesa de reunião 16 lugares – Mesa com tampo 5000X1100mm com barra de tomadas.
14	25	Mesa para gerente executivo em "L" medindo 2400x2400x600mm com barra de tomadas.

Rua Joaquim Palhares nº 40 | 6º andar – ala sul | Cidade Nova | Rio de Janeiro/RJ | CEP: 20260-080 | Tels (21) 2293-2311 – (21) 3159-8850
www.confidereimoveis.com.br



15	170	Mesa para gerente e assistente em "L" medindo 1800x2200x600mm com barra de tomadas.
16	199	Biombo divisor 75mm de espessura, largura de 600mm
17	145	Biombo divisor 75mm de espessura, largura de 1200mm
18	233	Biombo divisor 75mm de espessura, largura de 600mm
19	200	Biombo divisor 75mm de espessura, largura de 900mm
20	398	Biombo divisor 75mm de espessura, largura de 1200mm
21	332	Biombo divisor 75mm de espessura, largura de 1200mm
22	199	Armário alto medindo 800x500x1600mm
23	1162	Armário médio medindo 800x500x1100mm
24	99	Armário baixo medindo 800x500x750mm

Os Itens acima foram fornecidos através das notas fiscais: 37295, 37896, 38118, 38260, 38453, 38635, 38800, 39058, 39395, 39455, 39935, 39936, 39937, 39938, 40033, 40034, 40035, 40043, 40044, 40045, 40154, 40403, 41331, 41332.

Atestamos ainda que o fornecimento ocorreu de acordo com o estipulado nas ordens de compra, não existindo em nossos registros, até a presente data, fatos que desabonem a conduta da empresa.



Rio de Janeiro, 31 de Janeiro de 2.014

Confidere OGB - Imobiliária e Incorporadora Ltda

CNPJ.: 10.786.204/0001-53

LUIZ FELIPE MENDES

Diretor Superintendente

CPF: 993.352.637-53



1º OFICIAL DE REG DE TÍTULOS E DOCUMENTOS DE SOROCABA

Rua Osvaldo de Jesus, 45, A da Boa Vista-F:(15)3331-7500

Carlos Andre Ordonio Ribeiro - Oficial - **148.440**

Apresentado em 10/02/2014, protocolado e registrado em
microfilme sob numero de ordem 148.440.Sorocaba(SP),10/2/2014.

Emolumentos	39,37
Estado	11,23
Ipesp	8,29
Reg.Civil	2,06
Trib.Justica	2,06
Diligencia(s)	0,00
Total	63,01

Escritor
Escritor AutORIZADO
**1º OFICIAL DE REGISTRO DE TÍTULOS
E DOCUMENTOS E CIVIL DE PESSOA
JURÍDICA DE SOROCABA**
José Eduardo Coutinho
Substituto Oficial

24º OFÍCIO DE NOTAS - JOSE MARIO PINHEIRO PINTO
Av. Almirante Barroso, 139- Loja C Tel:3553-6021
Reconheço por Semelhança a(s) firma(s) de
LUIZ FELIPE MENDES PINHEIRO DA SILVA.....

Selo n. 50099628
Rio de Janeiro, 03/02/2014, Em testemunho da verdade.
144-JOAO PAULO DE CARVALHO COSENZA
ESCREVENTE - Reconhecimento de firma(s): 5,70

SERVIÇO NOTARIAL
SELO DE FISCALIZAÇÃO
CORREDEORIA GERAL DA JUSTIÇA - RJ
RECONHECIMENTO DE FIRMA
POR SEMELHANÇA
IUI
50099628



ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos, para os devidos fins, que a empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, estabelecida a Rua Rudolf Dafferner, nº 867, Boa Vista - Sorocaba - SP, inscrita no CNPJ sob nº 60.656.774/0001-05, inscrição estadual nº 669.045.054.112, executou satisfatoriamente, à fabricação, entrega e instalação dos itens relacionados abaixo, durante o período de Dezembro de 2021 à Janeiro de 2022.

Item	Descrição detalhada do item/Código BEC	Quantidade	Marca/Modelo
1	ARMÁRIO FECHADO - MED 740X600MM PROF 600MM	01	ALBERFLEX/ AR3M
2	ARMÁRIO FECHADO - MED 740X800MM PROF 500MM	39	ALBERFLEX/ AR3F
3	ARMÁRIO FECHADO - MED 740X800MM PROF 600MM	03	ALBERFLEX/ AR3M
4	ARMÁRIO FECHADO - MED. 1600X800MM PROF 500MM	02	ALBERFLEX/ AR3F
5	ARMÁRIO FECHADO - MED. 2100X800 PROF 500MM	46	ALBERFLEX/ AR3F
6	BALCAO RETO ALTO MED. 1800X700MM H: 1050MM	02	ALBERFLEX/ BHRA
7	DIVISOR ENTRE MESAS MED. 1200X340MM 18MM	03	ALBERFLEX/ DFM1
8	DIVISOR ENTRE MESAS MED. 1400X340MM 18MM	12	ALBERFLEX/ DFM1
9	DIVISOR ENTRE MESAS MED. 1600X340MM 18MM	01	ALBERFLEX/ DFM1

CS Digitalizada com CamScanner





SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA
POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DE SÃO PAULO
Departamento de Administração e Planejamento da Polícia Civil – DAP
Divisão de Suprimentos – DS

10	GAVETEIRO FIXO PARA MESA EM L LARG. 400MM COM 2 GAVETAS E FECHADURA	17	ALBERFLEX/ G3F04
11	GAVETEIRO MESA LARG. 400 COM 4 GAVETAS E FECHADURA	34	ALBERFLEX/ G3M04
12	GAVETEIRO VOLANTE LARG. 400 COM 4 GAVETAS E FECHADURA	18	ALBERFLEX/ G3V04
13	ARMÁRIO LOCKER EM MADEIRA FECHADO H: 1850 - 4 PORTAS - H450 LARGURA 450MM COM PUXADOR E FECHADURA	07	ALBERFLEX/ LKF S/E
14	MESA EM L MED. 1400X1400X600MM COM RASGO PARA PASSA CABOS E PAINÉIS FRONTAIS, COM CALHA DUPLA TOTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO	28	ALBERFLEX/ M2GT01
15	MESA EM L MED. 1200X1400X600MM COM RASGO PARA PASSA CABOS E PAINÉIS FRONTAIS, COM CALHA TOTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO	03	ALBERFLEX/ M2GT01
16	MESA EM L MED. 1400X1200X600MM COM RASGO PARA PASSA CABOS E PAINÉIS FRONTAIS, ACABAMENTO BP MADEIRADO COM CALHA DUPLA TOTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO,	03	ALBERFLEX/ M2GT01
17	MESA RETA MED. 1600X0800MM, COM PAINEL FRONTAL, COM TAMPA BASCULANTE EM AÇO E ESPELHO DE TOMADAS (COM FURAÇÃO PARA 4 ELÉTRICAS E 3 RJ)	25	ALBERFLEX/ M2GTR1
18	MESA RETA MED. 1800X0800MM, COM PAINEL FRONTAL, COM TAMPA BASCULANTE EM AÇO E ESPELHO DE TOMADAS (COM FURAÇÃO PARA 4 ELÉTRICAS E 3 RJ)	01	ALBERFLEX/ M2GTR1
19	MESA RETA MED. 2000X0800MM, COM PAINEL FRONTAL, COM TAMPA BASCULANTE EM AÇO E ESPELHO DE TOMADAS (COM FURAÇÃO PARA 4 ELÉTRICAS E 3 RJ)	06	ALBERFLEX/ M2GTR1
20	MESA RETA AUXILIAR MED. 800X600MM COM CALHA TOTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO	22	ALBERFLEX/ M3GTX1
21	MESA RETA AUXILIAR MED. 1000X600MM COM CALHA TOTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO	26	ALBERFLEX/ M3GTX1
22	MESA RETA EXECUTIVA 2200X1000MM COM TAMPA BASCULANTE ALUMÍNIO E ESPELHO DE TOMADAS (COM FURAÇÃO PARA 4 ELÉTRICAS E 3 RJ - TOMADAS ELÉTRICAS INCLUSAS), COM PAINÉIS FRONTAL E LATERAL	02	ALBERFLEX/ M3GTR1
23	MESA RETA AUXILIAR EXECUTIVA MED. 800X600MM TAMPO E PAINÉIS FRONTAL E LATERAL	02	ALBERFLEX/ M3GTX1

CS Digitalizada com CamScanner

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952701227456937685>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952701227456937685-2
Data: 27/01/2022 10:42:19
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMM80590-1R6M;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em quinta-feira, 27 de janeiro de 2022 10:49:57 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA
POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DE SÃO PAULO
Departamento de Administração e Planejamento da Polícia Civil – DAP
Divisão de Suprimentos – DS

24	MESA RETA AUXILIAR EXECUTIVA MED. 1200X600MM TAMPO E PAINÉIS FONTAL E LATERAL	01	ALBERFLEX/ M3GTX1
25	MESA REUNIÃO RETANGULAR MED. 900X900MM	01	ALBERFLEX/ MR2GTR1
26	MESA REUNIÃO CIRCULAR MED. 1000	01	ALBERFLEX/ MR2GTC1
27	MESA REUNIÃO RETA EXECUTIVA MED. 2400X1400 ACABAMENTO TAMPO E COLUNA CENTRAL, COM TAMPA BASCULANTE ALUMÍNIO E ESPELHO DE TOMADAS (COM FURAÇÃO PARA 4 ELÉTRICAS E 3 RJ – TOMADAS ELÉTRICAS INCLUSAS)	02	ALBERFLEX/ M1RHM
28	MESA DE APOIO CIRCULAR DIAM.1000MM H.300MM ACABAMENTO TAMPO BP MADEIRADO	02	ALBERFLEX/ SISC
29	MESA LATERAL CIRCULAR DIAM 600MM H.530MM	18	ALBERFLEX/ SISLC

Os itens acima foram fornecidos através das notas fiscais:
Nº 000.094.340 e Nº000.094.341

O fornecimento ocorreu de acordo com o estipulado na ordem de compra de 20 (vinte) dias corridos, contados da data de retirada da nota de empenho, os prazos para atendimento de instalação e montagem ocorreram de acordo com o cronograma estabelecido, não existindo em nossos registros, até a presente data, fatos que desabonem a conduta da empresa.

São Paulo, 26 de janeiro de 2022.

JOÃO FRANCISCO FERREIRA DIAS
Delegado Divisionário de Polícia
Divisão de Suprimentos / DAP

CPF nº 110.221.818-90
Fone (11) 3311-3700

ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:
60656774000105

Assinado digitalmente por ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP, L=Sorocaba, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CNPJ A1, OU=videoconferencia, OU=62226170000146, CN=ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2022-01-27 10:16:41
Foxit Reader Versão: 9.3.0

CS Digitalizada com CamScanner

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952701227456937685>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952701227456937685-3
Data: 27/01/2022 10:42:19
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMM80591-0P3W;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em quinta-feira, 27 de janeiro de 2022 10:49:57 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



Prefeitura de
Fortaleza
Secretaria Municipal de Trabalho,
Desenvolvimento Social
e Combate à Fome

DECLARAÇÃO DE CAPACIDADE TÉCNICA

NOME: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MOVEIS LTDA
ENDEREÇO: Av. Rudolf Dafferner nº 867, Boa Vista, Sorocaba - SP
CNPJ: 60.656.774/0001-05

Atestamos para os devidos fins que a empresa mencionada acima forneceu satisfatoriamente a **SECRETARIA MUNICIPAL DE TRABALHO, DESENVOLVIMENTO SOCIAL E COMBATE A FOME**, de CNPJ 08.991.232/0001-60, os produtos constantes na relação abaixo dentro dos prazos contratados, durante o período de Novembro/2013 à Dezembro/2013.

Quantidade	Produtos
101	Armário alto com 02 portas e 04 prateleiras
53	Suporte para pasta suspensa
33	Armário baixo com 02 portas e 01 prateleira
26	Armário alto semi aberto misto
262	Armário extra alto com 02 portas e 06 prateleiras
56	Mesa reta medindo 1400x780x740mm
433	Mesa reta medindo 1200x700x740mm
51	Mesa reta medindo 800x600x740mm
32	Mesa de reunião redonda
115	Mesa semi oval de reunião
110	Mesa orgânica delta
48	Divisor de mesa reta
438	Gaveteiro fixo com 02 gavetas
164	Cadeira estofada fixa
444	Cadeira tipo executiva estofada giratória com braços reguláveis
753	Cadeira tipo executiva estofada giratória sem braços
73	Poltrona estofada tipo presidente com braços reguláveis
253	Conjunto de poltronas para sala de espera com 03 lugares
02	Sofá com 03 lugares



Declaramos ainda que a empresa cumpriu fielmente com suas obrigações, nada constando que a desabone técnica e comercialmente até a presente data.

Fortaleza, 31 de Janeiro de 2014.



Viviane Vale Farias
Viviane Vale Farias

Coordenadora Administrativa Financeira

COAF/SETRA

CPF: 637 911 023 - 20



CNPJ: 06.870-0

TJPB



1º OFICIAL DE REG DE TITULOS E DOCUMENTOS DE SOROCABA

Rua Osvaldo de Jesus, 45, A da Boa Vista-F: (15)3331-7500

Carlos Andre Ordonio Ribeiro - Oficial - **148.419**

Apresentado em 07/02/2014, protocolado e registrado em

microfilme sob numero de ordem 148.419.Sorocaba(SP), 7/2/2014.

Emolumentos	31,55
Estado	5,95
Ipesp	5,55
Reg.Civil	1,66
Trib.Justica	1,66
Diligencia(s)	0,00
Total	50,55

Expediente Autorizado

**1º OFICIAL DE REGISTRO DE TÍTULOS
E DOCUMENTOS E CIVIL DE PESSOA
JURÍDICA DE SOROCABA**
José Eduardo Coutinho
Substituto Oficial



PODER JUDICIÁRIO DO ESTADO DO PIAUÍ
SUPERINTENDÊNCIA DE ENGENHARIA E ARQUITETURA - SENA
Pça Des. Edgard Nogueira s/n - Bairro Cabral - Centro Cívico - CEP 64000-830
Teresina - PI - www.tjpi.jus.br

Atestado N° 100/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Declaramos por meio deste para os devidos fins legais de direito que a empresa contratada mais abaixo qualificada forneceu e montou os móveis discriminados abaixo, cumprindo com todas as suas responsabilidades não restando nada que a desabone.

Tecnicamente atestamos ainda que os móveis entregues e montados atendem às especificações e exigências de acordo com o Termo de Referência N° 86/2019 e Contrato N° 93/2019 de forma satisfatória.

CONTRATANTE EMITENTE

NOME/RAZÃO SOCIAL: TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ - CNPJ: 10.540.909/0001-96

ENDEREÇO: PRAÇA DESEMBARGADOR EDGAR NOGUEIRA, BAIRRO CABRAL, TERESINA-PI

CONTRATO

CONTRATO ADMINISTRATIVO N° 93/2019/TJ/PI

ADESÃO ARP N° 31/2019 – PE – 47/2018 - UFPA

OBJETO: aquisição de de MOBILIÁRIO, inclusive fornecimento e montagem

LOCAIS:

- FORUM DA COMARCA DE RIBEIRO GONÇALVES RUA JOÃO DA CRUZ PEREIRA DA SILVA, S/N, BAIRRO BARREIRAS, RIBEIRO GONÇALVES - PIAUÍ
- CEJUSC E AUDIÊNCIA DE CUSTÓDIA DA COMARCA DE PICOS AV. GETULIO VARGAS, 549, CENTRO, PICOS - PIAUÍ
- FÓRUM E JECC DA COMARCA DE PEDRO II RUA PROJETADA, S/N, AO LADO DA 2ª COMPANHIA DO 12º BATALHÃO DE POLÍCIA, PEDRO II - PIAUÍ
- FÓRUM E JECC DO FÓRUM DA COMARCA DE PICOS RUA PROJETADA S/N ESQUINA COM A RUA PORFÍRIO BISPO SOUSA, BAIRRO DNER, PICOS - PIAUÍ

DATA DA ASSINATURA: 02/08/2019
06/08/2019

DATA DA PUBLICAÇÃO DO EXTRATO:

PERÍODO DE EXECUÇÃO: 06/08/2019 a 20/09/2019

VALOR FINAL DO CONTRATO: R\$ 1.204.393,00 (Um milhão, duzentos e quatro mil, trezentos e noventa e três reais)

CONTRATADO

NOME/RAZÃO SOCIAL: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 60.656.774/0001-05

ENDEREÇO: Av. Rudolf Dafferner, 867, Bairro Boa Vista, Sorocaba/São Paulo, CEP 18.085-005

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 669.045.054.112

REPRESENTANTE LEGAL: CARLOS ANTONIO PEROTTI

DESCRIÇÃO DO MOBILIÁRIO

ITEM ATA 31/2019 / UFPA	OBJETO	QUANTIDADE
2	BALCÃO BAIXO FECHADO	59
3	ARMÁRIO ALTO MEIA PORTA	136
13	MESA RETA 1400X700X740 MM (LXPXH)	66
14	MESA RETA 1200X700X740 MM (LXPXH)	109
17	MESA DE REUNIÃO COMPOSTA POR 02 MÓDULOS DE 1200X1200X740 MM (LXPXH)	15
18	MESA DE REUNIÃO CIRCULAR	11
23	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS	27
24	GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS	137
26	MESA RETA EXECUTIVA 1800X800X740 MM (LXPXH)	27
28	ESTAÇÃO LINEAR PARA DUAS PESSOAS	40
31	DIVISOR PARA MESA RETA 1200MM	40
36	POLTRONA PRESIDENTE TELADA, COM BRAÇOS, APOIO DE CABEÇA E APOIO LOMBAR ASSENTO	52
37	POLTRONA ESPALDAR MÉDIO FIXA TELADA COM BRAÇOS ASSENTO	132
38	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO TELADA COM APOIO LOMBAR COM BRAÇOS E INCLINAÇÃO SINCRONIZADA	110
39	CADEIRA FIXA TRAPEZOIDAL OU 4 PÉS SEM BRAÇOS ASSENTO	189

Era o que tínhamos a atestar.



Documento assinado eletronicamente por **Caio Medeiros de Noronha Albuquerque**, **Fiscal de Contrato**, em 30/11/2020, às 12:35, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Sanderland Coelho Ribeiro**, **Fiscal de Contrato**, em 30/11/2020, às 12:39, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

Documento assinado eletronicamente por **Otávio Nogueira Matias**, **Superintendente de Engenharia e Arquitetura/TJPI**, em 30/11/2020, às 14:17, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://sei.tjpi.jus.br/verificar.php> informando o código verificador **2080508** e o código CRC **A383BFE0**.

20.0.000095477-3

2080508v4



PODER JUDICIÁRIO DO ESTADO DO PIAUÍ
SUPERINTENDÊNCIA DE ENGENHARIA E ARQUITETURA - SENA
Pça Des. Edgard Nogueira s/n - Bairro Cabral - Centro Cívico - CEP 64000-830
Teresina - PI - www.tjpi.jus.br

Atestado Nº 99/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Declaramos por meio deste para os devidos fins legais de direito que a empresa contratada mais abaixo qualificada forneceu e montou os móveis discriminados abaixo, cumprindo com todas as suas responsabilidades não restando nada que a desabone.

Tecnicamente atestamos ainda que os móveis entregues e montados atendem às especificações e exigências de acordo com o Edital de Licitação 12/2020, Termo de Referência Nº 24/2020 e Contrato Nº 67/2020 de forma satisfatória.

CONTRATANTE EMITENTE

NOME/RAZÃO SOCIAL: TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ - CNPJ: 10.540.909/0001-96

ENDEREÇO: PRAÇA DESEMBARGADOR EDGAR NOGUEIRA, BAIRRO CABRAL, TERESINA-PI

CONTRATO

CONTRATO Nº 67/2020 - PJPI/TJPI/SLC

PREGÃO ELETRÔNICO nº 06/2020

OBJETO: aquisição de de MOBILIÁRIO, inclusive fornecimento e montagem

LOCAL: Novo Palácio da Justiça do Piauí, Avenida Padre Humberto Pietrogrande, 3509, bairro São Raimundo Teresina - PI CEP 64.075-065

DATA DA ASSINATURA: 23/09/2020
24/09/2020

DATA DA PUBLICAÇÃO DO EXTRATO:

PERÍODO DE EXECUÇÃO: 24/09/2020 a 30/11/2020

VALOR FINAL DO CONTRATO: R\$ 1.728.773,75 (um milhão, setecentos e vinte e oito mil setecentos e setenta e três reais e setenta e cinco centavos)

CONTRATADO

NOME/RAZÃO SOCIAL: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA CNPJ: 60.656.774/0001-05

ENDEREÇO: Av. Rudolf Dafferner, 867, Bairro Boa Vista, Sorocaba/São Paulo, CEP 18.085-005

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 669.045.054.112

REPRESENTANTE LEGAL: CARLOS ANTONIO PEROTTI

DESCRIÇÃO DO MOBILIÁRIO

GRUPO 03 – ARMARIOS DE MADEIRA E VIDRO			
Item	Especificação do objeto	Unidade	Quantidade
6	ARMARIO BAIXO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO 700x490/740 MM (LxP/H) MARCA: ALBERFLEX MODELO: AR3F 0708	Unidade	72
7	ARMÁRIO ALTO FECHADO, PORTA DE VIDROMEDINDO 800X490/1600 MM (LXP/H). MARCA: ALBERFLEX MODELO: AR3F 1608	Unidade	97
GRUPO 06- MESAS EXECUTIVAS			
15	MESA EXECUTIVA EM "L" 2000X800/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) Mesa em “L” MARCA: ALBERFLEX MPRE2008+ MPRXE 1406	Unidade	29
16	MESA EXECUTIVA EM "L" 2400X1000/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H). Mesa em “L” MARCA: ALBERFLEX MPRE2410+ MPRXE 1406	Unidade	1
GRUPO 07 - MESAS E ESTAÇÕES DE TRABALHO			
17	MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH) MARCA: ALERFLEX M2GTR1 1006	Unidade	82
18	MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH). MARCA: ALBERFLEX M2GTR1 1206	Unidade	412
19	MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH) MARCA:ALBERFLEX M2GTR1 1406	Unidade	163
20	MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH) MARCA: ALBERFLEX M2GTR1 1808	Unidade	20
22	ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H). MARCA: ALBERFLEX ML4GTFD1 S 1414	Unidade	181
23	ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 2800X1400/740MM (LXP/H). MARCA: ALBERFLEX ML4GTFD1I+M L4GTFD1 F	Unidade	10
24	MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO 1200X1200/740MM (LXP/H). MARCA: ALBERFLEX MR4GTR1 1212	Unidade	26
25	MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H) TAMPO ALBERFLEX MR2GTC1 12	Unidade	22
GRUPO 09 – MESAS BANCADAS			
28	BANCADA CURVA COM 11 LUGARES BANCADA curva com raio posterior de 18 m. MARCA/MODELO:ALBERFLEX PE17203.000	Unidade	2
29	BANCADA RETANGULAR MEDINDO 1600X600/740 MM (LXP/H) MARCA/MODELO: ALBERFLEX PE17204.00	Unidade	28
30	BANCADA RETANGULAR MEDINDO 2000X600/740 MM (LXP/H)	Unidade	13

MARCA/MODELO: ALBERFLEX PE17205.00

Era o que tínhamos a atestar.



Documento assinado eletronicamente por **Caio Medeiros de Noronha Albuquerque, Fiscal de Contrato**, em 30/11/2020, às 12:35, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Sanderland Coelho Ribeiro, Fiscal de Contrato**, em 30/11/2020, às 12:39, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://sei.tjpi.jus.br/verificar.php> informando o código verificador **2080290** e o código CRC **E2E0200A**.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ
PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO
DIRETORIA DE ALMOXARIFADO E PATRIMÔNIO
CNPJ 34.621.748/0001-23

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos para os devidos fins que a empresa **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**, CNPJ nº 60.656.774/0001-05, sediada na Av. Rudolf Dafferner, Nº 867 – Boa Vista, na cidade de Soroca/SP. Forneceu-nos:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.
01	ARMARIO ALTO 2 PORTAS C/1 PRATELEIRA FIXA NA PARTE SUPERIOR E 3 PRATELEIRAS AJUSTAVEIS DIMENSOES DO ARMÁRIO 0,80X0,49X1,61M (LxPxH)	1104
02	ARMARIO BAIXO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA AJUSTAVEL DIMENSOES DO ARMÁRIO 0,80X0,49X0,74M (LxPxH)	806
03	ARMARIO ALTO SEMI-ABERTO MISTO, 2 PORTAS BAIXAS COM 1 PRATELEIRA ESTRUTURAL NA PARTE SUPERIOR E 2 PRATELEIRAS AJUSTAVEIS NA PARTE INFERIOR DIMENSOES 0,80X0,49X1,61M (LxPxH)	680
04	ARMARIO ALTO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA ESTRUTURAL NA PARTE SUPERIOR E 5 PRATELEIRAS AJUSTAVEIS - DIMENSOES DO ARMÁRIO 0,80X0,49X2,14M (LxPxH)	542
05	MESA RETA AUTOPORTANTE – DIMENSÕES: 1,60X0,60X0,74M (LxPxH)	410
06	MESA RETA AUTOPORTANTE – DIMENSÕES: 1,40X0,60X0,74M (LxPxH)	900
07	MESA RETA AUTOPORTANTE – DIMENSÕES: 1,20X0,60X0,74M (LxPxH)	995
08	MESA RETA AUTOPORTANTE – DIMENSÕES: 1,00X0,60X0,74M (LxPxH)	888
09	MESA RETA AUTOPORTANTE – DIMENSÕES: 0,80X0,60X0,74M (LxPxH)	702
10	MESA REUNIÃO RETANGULAR – DIMENSÕES 3,60X1,20X0,74 M (LxPxH)	197
11	MESA REUNIÃO REDONDA – DIMENSÕES 1,10X0,74 M (LxPxH)	545
12	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR – DIMENSÕES 2,00X0,90X0,74M (LxPxH)	301
13	ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGANICA – 1 LUGAR DIMENSÕES: 1,60X1,60X0,60X0,60X0,74	466
14	ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGANICA – 1 LUGAR DIMENSÕES: 1,40X1,40X0,60X0,60X0,74	748
15	ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGANICA – 1 LUGAR DIMENSÕES: 1,20X1,20X0,60X0,60X0,74	751
16	GAVETEIRO VOLANTE C/ 04 GAVETAS	974
17	GAVETEIRO FIXO C/ 03 GAVETAS	778
18	MESA DE TRABALHO EXECUTIVA – DIMENSÕES 2200X800X740 MM (LxPxH)	108
19	MESA DE TRABALHO EXECUTIVA – DIMENSÕES 1800X800X740 MM (LxPxH)	153
20	MESA DE TRABALHO EXECUTIVA – DIMENSÕES 1400X800X740 MM (LxPxH)	326

☑ Rua Augusto Corrêa nº 01, Bairro - Guamá CEP-66.075-110 Belém-PA-Brasil
☎ Fone: 91-3201.7137 3201-7157



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950803216647511669-1
Data: 08/03/2021 15:12:32
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALF94351-9WQ4;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



21	MESA AUXILIAR DE TRABALHO EXECUTIVA -- DIMENSÕES 1400X600X740 MM (LxPxH)	296
22	MESA AUXILIAR DE TRABALHO EXECUTIVA -- DIMENSÕES 1000X600X740 MM (LxPxH)	345
23	BALCÃO ALTO CURVO -- DIMENSÕES: 2200X684X1130 MM (LxPxH)	88
24	BALCÃO ALTO RETO -- DIMENSÕES: 1800X684X1130 MM (LxPxH)	99
25	POLTRONA PRESIDENTE COM REGULAGENS, ENCOSTO TELADO E APOIO DE CABEÇA	388
26	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR ESCOSTO TELADO ESPALDAR MÉDIO	733
27	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO OPERACIONAL ENCOSTO TELADO ESPALDAR MÉDIO COM REGULAGENS	1082
28	CADEIRA FIXA QUATRO PÉS OU TRAPEZOIDAL ESTOFADA EM TECIDO, SEM BRAÇO	2120
29	CADEIRA SECRETÁRIA EXECUTIVA ESTOFADA GIRATÓRIA C/BRAÇOS REGULAVEIS	1819
30	CADEIRA EXECUTIVA ESTOFADA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS	707
31	POLTRONA FIXA INTERLOCUTOR ESTOFADA COM BRAÇOS FIXOS	900
32	POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR ESPALDAR MÉDIO ESTOFADO COM BRAÇOS E SISTEMA RELAX	895
33	POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO ESTOFADO COM BRAÇOS REGULAVEIS	190
34	CADEIRA FIXA INJETADA COM BRAÇOS FIXOS	730
35	CONJUNTO DE POLTRONAS PARA SALA DE ESPERA COM 3 LUGARES E BRAÇOS FIXOS CONJUGADOS	458
36	CONJUNTO DE POLTRONAS PARA AUDITÓRIO ESPALDAR MÉDIO COM PRANCHETA EM LONGARINAS DE 1 LUGAR (PODENDO SER ADAPTADO EM LONGARINAS DE 2,3 OU 4 LUGARES PARA ISSO MULTIPLICA-SE O UNITÁRIO VEZES A QUANTIDADE DE LUGARES)	2860
37	POLTRONA ESPALDAR MÉDIO PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA E ASSENTO REBATÍVEL	4300
38	CADEIRA TELADA COM PRANCHETA ANTI PANICO	650
39	LONGARINA DE 03 LUGARES COM CADEIRA TELADA E PRANCHETA ANTI PANICO	442
40	CADEIRA CAIXA COM BRAÇOS REGULAVEIS E APOIO PARA PÉS	840
41	SOFA DE 01 LUGAR	257
42	SOFA DE 02 LUGARES	205
43	SOFA DE 03 LUGARES	175

Atestamos que o contrato foi executado satisfatoriamente, não existindo em nossos registros, até a presente data, fatos que desabonem a sua idoneidade comercial e capacidade técnica.

Belém, 4 de setembro de 2019.


LAURA MAGALHÃES LOBATO

Diretora da DAP
CPF 128.470.892-68

Laura Magalhães Lobato
Diretora da DAP
Port. 3894/2017-UFPA

☑ Rua Augusto Corrêa nº 01, Bairro - Guamá CEP-66.075-110 Belém-PA-Brasil
☑ Fone: 91-3201.7137 3201-7157





24/05/2022

0057521788

PODER JUDICIÁRIO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE SÃO PAULO
CERTIDÃO ESTADUAL DE DISTRIBUIÇÕES CÍVEIS

**CERTIDÃO Nº: 7568350****FOLHA: 1/1**

A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada pela internet no site do Tribunal de Justiça.

A Diretoria de Serviço Técnico de Informações Cíveis do(a) Comarca de São Paulo - Capital, no uso de suas atribuições legais,

CERTIFICA E DÁ FÉ que, pesquisando os registros de distribuições de **PEDIDOS DE FALÊNCIA, CONCORDATAS, RECUPERAÇÕES JUDICIAIS E EXTRAJUDICIAIS**, anteriores a 23/05/2022, verificou **NADA CONSTAR** como réu/requerido/interessado em nome de: *****

ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05, conforme indicação constante do pedido de certidão.*****

Esta certidão não aponta ordinariamente os processos em que a pessoa cujo nome foi pesquisado figura como autor (a). São apontados os feitos com situação em tramitação já cadastrados no sistema informatizado referentes a todas as Comarcas/Foros Regionais e Distritais do Estado de São Paulo.

A data de informatização de cada Comarca/Foro pode ser verificada no Comunicado SPI nº 22/2019.

Esta certidão considera os feitos distribuídos na 1ª Instância, mesmo que estejam em Grau de Recurso.

Não existe conexão com qualquer outra base de dados de instituição pública ou com a Receita Federal que verifique a identidade do NOME/RAZÃO SOCIAL com o CPF/CNPJ. A conferência dos dados pessoais fornecidos pelo pesquisado é de responsabilidade exclusiva do destinatário da certidão.

A certidão em nome de pessoa jurídica considera os processos referentes à matriz e às filiais e poderá apontar feitos de homônimos não qualificados com tipos empresariais diferentes do nome indicado na certidão (EIRELI, S/C, S/S, EPP, ME, MEI, LTDA).

Esta certidão só tem validade mediante assinatura digital.

Esta certidão é sem custas.

São Paulo, 24 de maio de 2022.

PEDIDO Nº:**0057521788**

Alberflex Indústria de Móveis

BALANÇO PATRIMONIAL EM 31/12/2021

ATIVO

CIRCULANTE

Disponível

Caixa	43.918,10	
Bancos c/Movimento	1.567.078,69	
Bancos c/Especial	70.388,10	
Bancos c/Aplicação	11.827.710,98	
Banco c/Aplic. Reserva Contingência	14.781.424,89	28.290.520,76

Creditos

Clientes Nacionais	15.774.944,42	
Contas a Receber	2.510.146,59	
Adiantamentos	1.493.958,97	
Importação em Andamento	128.165,69	
Depósitos Judiciais	2.132.776,42	
Impostos Recuperáveis	18.450.259,38	40.490.251,47

Estoques

Matérias-primas	5.993.126,41	
Revenda	2.465.741,72	
Produtos em Fabricação	3.068.664,43	
Produtos Acabados	2.748.323,44	14.275.856,00

Despesas Exercício Futuro

Despesas Diferidas	1.405.719,94	1.405.719,94	84.462.348,17
--------------------	--------------	--------------	---------------

NÃO CIRCULANTE

Tributos Diferidos CPC 32

I.R. Diferido S/Resultado Fiscal Negativo - CPC 32	106.467,13	
CSLL Diferido S/Resultado Fiscal Negativo - CPC 32	38.328,17	144.795,30

Imobilizado

Terrenos	211.568,17	
Edifícios	7.531,50	
Construções	3.860.954,92	
Máquinas e Acessórios	25.652.605,22	
Instalações	707.559,72	
Móveis e Utensílios	765.875,95	
Veículos	1.839.045,50	
Equipamentos de Informática	963.360,17	
Bens em Locação	96.704,60	
Edifícios C.C.IPC/90	7.567,13	
Construções C.C.IPC/90	518.975,02	
Maq.Acess. C.C.IPC/90	18.063,51	
Terrenos - Avaliacao Valor Justo	2.477.173,92	
Edifícios - Avaliacao Valor Justo	33.267,77	
Construcoes - Avaliacao Valor Justo	7.111.485,12	44.271.738,22

A Transportar

44.416.533,52 84.462.348,17

Handwritten signature



De Transporte

(-) Depreciações

(-) Depreciações C.C.IPC/90

(-) Depreciações Avaliação

Subconta Depr. Maq.Acess - L. 2973/14

Intangível

Sistemas Aplicativos (Softwares)

(-) Amortização Acumulada

TOTAL DO ATIVO

44.416.533,52

84.462.348,17

25.283.222,51

406.733,70

3.143.691,91

523.799,22

28.309.848,90

160.902,90

101.011,27

59.891,63

16.166.576,25

100.628.924,42**PASSIVO****CIRCULANTE**

Fornecedores Nacionais

Fornecedores Internacionais

Fornecedores Serviços Prof. P.Jurídica

Fornecedores Serviços Prof. P.Física

Fornecedores Serviços - Repres.

Bancos c/ Financiamentos

Obrigações Trabalhistas

Obrigações Trib. e Contr. a Recolher

Contas a Pagar

Adiantamentos Recebidos

Provisões Diversas

Contrato de Fornecimento

Vendas p/Entrega Futura

3.364.519,85

508.003,91

153.218,82

2.682,46

400.702,20

137.403,58

644.112,74

3.675.320,45

13.297.544,52

1.820.026,39

1.843.729,62

608.500,45

3.066.103,98

29.521.868,97

29.521.868,97

NÃO CIRCULANTE

Financiamentos

Impostos e Contribuições Diferidas

24.982,46

2.202.599,85

2.227.582,31

2.227.582,31

PATRIMONIO LIQUIDO

Capital Social

Ajuste de Avaliação Patrimonial

Tributos Diferidos CPC 32

Lucro do Exercício Corrente

Lucro Real. s/Ajuste de Aval. Patrimonial

Lucros Acumulados

30.000.000,00

4.275.635,05

144.795,30

4.070.166,18

285.790,20

30.103.086,41

34.459.042,79

68.879.473,14

TOTAL DO PASSIVO**100.628.924,42**

gru

A



Reconhecemos a exatidão do presente Balanço Patrimonial em 31 de Dezembro de 2.021, que tanto o Ativo como o Passivo somam a importância de R\$ 400.628.924,42 (Com milhões, seiscentos e vinte e oito mil, novecentos e vinte e quatro reais e quarenta e dois centavos).

Transcrito no Livro Diário Geral Digital do nº 510.

Sorocaba, 31 de Dezembro de 2.021.


José Alberto Chiuratto
Diretor Presidente
R.G. 6.753.338-3 SSP/SP


Vanessa Rodrigues Dini
Contadora
CRC/SP 1SP 315.635/O-7

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em quarta-feira, 11 de maio de 2022 12:13:49 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutelas/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951105226860722016>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951105226860722016-3
Data: 11/05/2022 11:43:02
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMY37971-D3EB;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



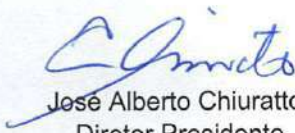
Alberflex Indústria de Móveis

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

PERÍODO: 01 DE JANEIRO A 31 DE DEZEMBRO DE 2021

Faturamento Bruto	58.928.141,41	
(-) I.P.I.	2.563.025,51	
Receita Bruta das Vendas		56.365.115,90
(-) Deduções das Vendas		
Dev.de Vendas/Desc. Concedidos	139.267,35	
I.C.M.S.	7.763.849,32	
P.I.S.	811.648,56	
C.O.F.I.N.S.	3.738.492,09	
I.S.S.	8.932,85	12.462.190,17
Receita Líquida das Vendas		43.902.925,73
(-) Custos dos Produtos Vendidos		27.291.902,72
(-) Custos das Mercadorias Revendidas		4.867.779,38
Lucro Bruto		11.743.243,63
(-) Despesas Administrativas	4.068.900,19	
(-) Despesas Comerciais	12.798.973,27	
(-) Despesas Financeiras	2.482.861,40	
(-) Despesas Tributárias	628.661,68	
(-) Outras Despesas	140.564,60	
(+) Receita Financeira	6.431.666,13	
(+) Outras Receitas Operacionais	85.950,60	
(+) Demais Receitas Operacionais	5.992.015,82	7.610.328,59
Resultado Operacional antes da CSLL		4.132.915,04
(-) Contribuição Social s/ Lucro Líquido		23.375,44
Resultado antes do Imposto de Renda		4.109.539,60
(-) Imposto de Renda		39.373,42
Resultado Líquido do Período		4.070.166,18

Sorocaba, 31 de Dezembro de 2021.


José Alberto Chiuratto
Diretor Presidente
R.G. 6.753.338-3 SSP/SP


Vanessa Rodrigues Dini
Contadora
CRC/SP 1SP 315.635/O-7



03000
22 40 03
00



Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951105226860722016>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951105226860722016-5
Data: 11/05/2022 11:43:02
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMY37973-N9PO;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em quarta-feira, 11 de maio de 2022 12:13:49 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelaionato de Notas. Provento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Alberflex Indústria de Móveis Ltda

ÍNDICES ECONÔMICOS

BALANÇO 2021

1- LIQUIDEZ CORRENTE	LC =	ATIVO CIRCULANTE		
		PASSIVO CIRCULANTE		
		84.462.348,17		
	LC =	29.521.868,97	=	2,861
2- LIQUIDEZ GERAL	LG =	ATIVO CIRCULANTE + REALIZAVEL A LONGO PRAZO		
		PASSIVO CIRCULANTE + EXIGIVEL A LONGO PRAZO		
		84.607.143,47		
	LG =	31.749.451,28	=	2,665
3- SOLVÊNCIA GERAL	SG =	ATIVO TOTAL		
		PASSIVO CIRCULANTE + EXIGIVEL A LONGO PRAZO		
		100.628.924,42		
	SG =	31.749.451,28	=	3,169
4- ENDIVIDAMENTO DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO	EPL =	PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO CIRCULANTE		
		PATRIMÔNIO LÍQUIDO		
		31.749.451,10		
	EPL =	68.879.473,14	=	0,461
5- CAPITAL CIRCULANTE LÍQUIDO	CCL =	ATIVO CIRCULANTE - PASSIVO CIRCULANTE		
	CCL =	84.462.348,17 - 29.521.868,97	=	54.940.479,20


José Alberto Chiuratto
Diretor Presidente
R.G. 6.753.338-3 SSP/SP


Vanessa Rodrigues Dini
Contadora
CRCP 1SP 315.635/O-7



Alberflex
faz bem trabalhar bem
Alberflex Indústria de Móveis
DEMONSTRAÇÃO DE LUCROS ACUMULADOS

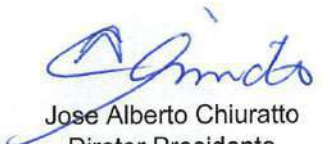
JUCESP PROTOCOLO
0.456.309/22-6



PERÍODO: 01 DE JANEIRO A 31 DE DEZEMBRO DE 2021

Saldo do início do Exercício		30.103.086,41
(-) Lucros Distribuídos		0,00
Saldo Disponível		30.103.086,41
Lucros Realizados C/ Ajuste da Avaliação Patrimonial		285.790,20
Resultado do Exercício Corrente	4.109.539,60	
(-) Imposto de Renda	39.373,42	4.070.166,18
Saldo Final dos Lucros Acumulados		34.459.042,79

Sorocaba, 31 de Dezembro de 2021.


Jose Alberto Chiuratto
Diretor Presidente
R.G. 6.753.338-3 SSP/SP


Vanessa Rodrigues Dini
Contadora
CRC/SP 1SP 315.635/O-7



JUCESP
alberflex
Alberflex Indústria de Móveis Lt
DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO

31/12/2021



JUCESP PROTOCOLO
0.456.337/22-2



SALDO EM 31/12/2020	CAPITAL	RESERVA DE CAPITAL	I.R./CSLL DIFERIDO S/ RESULTADO FISCAL	I.R./CSLL DIFERIDO S/ MAIS VALIA	LUCROS ACUMULADOS				TOTAL
					LUCRO DO EXERCÍCIO	LUCRO SOCIETÁRIO EXCEDENTE	LUCRO REALIZ. AJUSTE DE AVAL. PATRIMONIAL	LUCROS DESTINADOS	
	30.000.000,00	6.764.025,10	182.641,25	-2.299.768,52	977.941,11	1.322.685,94	2.857.901,71	24.944.557,65	64.749.984,24
AJUSTE DE EXERCÍCIOS ANTER.									0,00
(-) DISTRIBUIÇÃO DE LUCROS									0,00
DESTINAÇÃO P/ RESERVA DE LUCRO					-977.941,11			977.941,11	0,00
REALIZAÇÃO RES. AVAL. PATRIMONIAL		-285.790,20					285.790,20		0,00
DIFERIMENTO DE I.R./CSLL S/ RESULTADO FISCAL									0,00
(-) Realização I.R./CSLL DIFERIDO			37.845,95	97.168,67					59.322,72
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO					4.070.166,18				4.070.166,18
SALDO EM 31/12/2021	30.000.000,00	6.478.234,90	144.795,30	-2.202.599,85	4.070.166,18	1.322.685,94	3.143.691,91	25.922.498,76	68.879.473,14

José Alberto Chiuratto
Diretor Presidente
R.G. 6.753.338-3 SSP/SP

Vanessa Rodrigues Dini
Contadora
CRC/SP 1SP 315.635/O-7



Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951105226860722016>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951105226860722016-8
Data: 11/05/2022 11:43:02
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMY37976-UX2K;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Váber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em quarta-feira, 11 de maio de 2022 12:13:49 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutelas, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Alberflex Indústria de Móveis Ltda

IDONEIDADE ECONÔMICA FINANCEIRA

BALANÇO 2021

LC =	ATIVO CIRCULANTE	=	84.462.348,17	=	2,86
	PASSIVO CIRCULANTE	=	29.521.868,97		
LG =	ATIVO CIRCULANTE + REALIZAVEL A LONGO PRAZO	=	84.607.143,47	=	2,66
	PASSIVO CIRCULANTE + EXIGIVEL A LONGO PRAZO	=	31.749.451,28		
SG =	ATIVO TOTAL	=	100.628.924,42	=	3,17
	PASSIVO CIRCULANTE + EXIGIVEL A LONGO PRAZO	=	31.749.451,28		
RF =	PASSIVO TOTAL – PATRIMONIO LIQUIDO	=	31.749.451,28	=	0,32
	PASSIVO TOTAL	=	100.628.924,42		
GE =	PASSIVO CIRCULANTE+EXIG.LONGO PRAZO+DUPL.DESC.	=	31.749.451,28	=	0,46
	PATRIMONIO LIQUIDO	=	68.879.473,14		
EG =	PASSIVO CIRCULANTE + EXIGIVEL A LONGO PRAZO	=	31.749.451,28	=	0,32
	PASSIVO TOTAL	=	100.628.924,42		
C =	PATRIMONIO LIQUIDO	=	68.879.473,14	=	0,68
	ATIVO TOTAL	=	100.628.924,42		


José Alberto Chiuratto
Diretor Presidente
R.G. 6.753.338-3 SSP/SP


Vanessa Rodrigues Dini
Contadora
CRC/SP USP 315.635/O-7





Alberflex Indústria de Móveis Ltda

AVALIAÇÃO DA SITUAÇÃO ECONÔMICA FINANCEIRA

BALANÇO 2021

1- LIQUIDEZ IMEDIATA	LI =	CAIXA + BANCOS		
		PASSIVO CIRCULANTE		
	LI =	28.290.520,76	=	0,9583
		29.521.868,97		
2- LIQUIDEZ SECA	LS =	ATIVO CIRCULANTE – ESTOQUE		
		PASSIVO CIRCULANTE		
	LS =	70.186.492,17	=	2,3774
		29.521.868,97		
3- LIQUIDEZ CORRENTE	LC =	ATIVO CIRCULANTE		
		PASSIVO CIRCULANTE		
	LC =	84.462.348,17	=	2,8610
		29.521.868,97		
4- LIQUIDEZ GERAL	LG =	ATIVO CIRCULANTE + REALIZAVEL A LONGO PRAZO		
		PASSIVO CIRCULANTE + EXIGIVEL A LONGO PRAZO		
	LG =	84.607.143,47	=	2,6648
		31.749.451,28		
5- CAPITALIZAÇÃO	C =	PATRIMONIO LIQUIDO X 100		
		ATIVO TOTAL		
	C =	68.879.473,14 x 100	=	68,4490
		100.628.924,42		
6- IMOBILIZAÇÃO CAPITAL PROPRIO	IC =	ATIVO PERMANENTE X 100		
		PATRIMONIO LIQUIDO		
	IC =	16.166.576,25 X 100	=	23,4708
		68.879.473,14		

assinado



7- RENTABILIDADE

R =

LUCRO LIQUIDO DO EXERCICIO X 100

PATRIMONIO LIQUIDO

R =

4.070.166,18 X 100

68.879.473,14

=

5,9091

8- ENDIVIDAMENTO TOTAL ET =

PASSIVO CIRCULANTE + EXIGIVEL A LONGO PRAZO

ATIVO TOTAL

ET =

31.749.451,28

100.628.924,42

=

0,31551


 José Alberto Chiuratto
 Diretor Presidente
 R.G. 6.753.338-3 SSP/SP


 Vanessa Rodrigues Dini
 Contadora
 CRCP 13P 315.635/O-7

ALBERFLEX
 INDUSTRIA DE
 MOVEIS LTDA
 606567740001

05

P

Assinado digitalmente por ALBERFLEX
 INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:
 60656774000105
 DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP,
 L=Sorocaba, OU=Secretaria da Receita
 Federal do Brasil - RFB, OU=RFB
 e-CNPJ A1, OU=videoconferencia,
 OU=62226170000146,
 CN=ALBERFLEX INDUSTRIA DE
 MOVEIS LTDA:60656774000105
 Razão: Eu sou o autor deste
 documento
 Localização:
 Data: 2022-05-11 11:05:05
 Foxit Reader Versão: 9.3.0

CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115951105226860722016-11
 Data: 11/05/2022 11:43:03
 Valor Total do Ato: R\$ 5,02
 Selo Digital Tipo Normal C: AMY37979-RTUC;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


 Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
 Titular

TJPB



AO
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL,
CEP: 18.085-005
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti
FONE: (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br
INSCRIÇÃO ESTADUAL: 669.045.054-112 C.N.P.J.: 60.656.774/0001-05

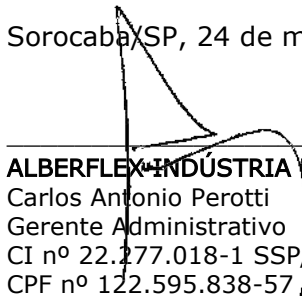
**DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO E DECLARAÇÃO PARA
FINS DO DISPOSTO NO INCISO V DO ARTIGO 27 DA LEI Nº 8.666/93,
ACRESCIDO PELA LEI Nº 9.854/99.
(Anexo II)**

A empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA , CNPJ nº 60.656.774/0001-05, sediada AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL, CEP: 18.085-005, por intermédio de seu representante legal, o Sr. Carlos Antonio Perotti, portador da Carteira de Identidade nº 22.277.018-1 SSP/SP e do CPF nº 122.595.838-57, declara, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação neste certame licitatório e que se encontra ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

DECLARA, ainda que, para fins do disposto no inciso V, do art. 27 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº 9.854, de 27 de outubro de 1999, não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e (assinalar com "X", conforme o caso):

(x) não emprega menor de dezesseis anos.

Sorocaba/SP, 24 de maio de 2022.


ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
Carlos Antonio Perotti
Gerente Administrativo
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP
CPF nº 122.595.838-57
AL/CP

**CARLOS
ANTONIO
PEROTTI:
12259583857**

Assinado digitalmente por CARLOS ANTONIO PEROTTI:12259583857
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=000001010173263, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A3, OU=AC SERASA RFB v5, OU=62173620000180, OU=CERTIFICADO DIGITAL, CN=CARLOS ANTONIO PEROTTI:12259583857
Razão: Eu concordo com os termos definidos por minha assinatura neste documento
Localização:
Data: 2022-05-24 14:13:10
Foxit Reader Versão: 9.3.0

**AO
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES**

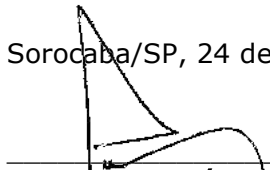
REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL,
CEP: 18.085-005
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti
FONE: (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br
INSCRIÇÃO ESTADUAL: 669.045.054-112 C.N.P.J.: 60.656.774/0001-05

**DECLARAÇÃO
(Anexo III)**

A empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, CNPJ nº 60.656.774/0001-05, sediada AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL, CEP: 18.085-005, por intermédio de seu representante legal, o Sr. Carlos Antonio Perotti, portador da Carteira de Identidade nº 22.277.018-1 SSP/SP e do CPF nº 122.595.838-57, declara, de que não incide nas práticas de nepotismo vedadas pelas Resoluções do Conselho Nacional de Justiça números 156, de 8 de agosto de 2012, e 7, de 18 de outubro de 2005, com as alterações promovidas pela Resolução nº 229, de 22 de junho de 2016, do Conselho Nacional de Justiça – CNJ.

Sorocaba/SP, 24 de maio de 2022.


ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
Carlos Antonio Perotti
Gerente Administrativo
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP
CPF nº 122.595.838-57
AL/CP

**CARLOS
ANTONIO
PEROTTI:
12259583857**

Assinado digitalmente por CARLOS
ANTONIO PEROTTI:12259583857
DN: C=BR, O=ICP-Brasil,
OU=000001010173263, OU=Secretaria da
Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB
e-CPF A3, OU=AC SERASA RFB v5,
OU=62173620000180, OU=CERTIFICADO
DIGITAL, CN=CARLOS ANTONIO
PEROTTI:12259583857
Razão: Eu concordo com os termos
definidos por minha assinatura neste
documento
Localização:
Data: 2022-05-24 14:15:12
Foxit Reader Versão: 9.3.0

AO
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL,
CEP: 18.085-005
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti
FONE: (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br
INSCRICAO ESTADUAL: 669.045.054-112 C.N.P.J.: 60.656.774/0001-05

PLANILHA DE DADOS DA EMPRESA
(Anexo IV)

Dados da Empresa:

Razão Social	ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
CNPJ	60.656.774/0001-05
Endereço	AV. RUDOLF DAFFERNER, nº 867, BOA VISTA, SOROCABA/SP
CEP	18.085-005
Fones:	(15) 3238-5166
Fax	(15) 3238.5200
E-mail	comercial@alberflex.com.br
Site internet	www.alberflex.com.br

Dados do Representante da Empresa:

Nome	Carlos Antonio Perotti
Cargo	Gerente Administrativo
Nacionalidade	Brasileiro
Estado civil	Casado
Profissão	Advogado
Endereço	Praça Antonio Teixeira, nº 76 – Recreio Marajoara, Sorocaba/SP
CEP	18.070-520
Fone	(15) 99622-5297
Fax	(15) 3238.5200
E-mail	comercial@alberflex.com.br
Cart. de Identidade	22.277.018-1
Orgão Expedidor	SSP/SP
CPF	122.595.838-57

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
Av. Rudolf Dafferner, 867 – 18085 005 Sorocaba SP – Fone: 15 3238 5166 Fax: 15 3238 5200
CNPJ: 60.656.774/ 0001-05 - Inscrição Estadual: 669.045.054.112



Dados Bancários da Empresa

Banco	Banco do Brasil
Agência	2414-7
Conta	3863-6

Dados do Contato com a Empresa:

Nome	Carlos Antonio Perotti
Cargo	Gerente Administrativo
Endereço	Praça Antonio Teixeira, nº 76 – Recreio Marajoara, Sorocaba/SP
CEP	18.070-520
Fone	(15) 3238-5166
Fax	(15) 3238.5200
E-mail	comercial@alberflex.com.br

Sorocaba/SP, 24 de maio de 2022.

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Carlos Antonio Perotti
Gerente Administrativo
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP
CPF nº 122.595.838-57
AL/CP

**CARLOS
ANTONIO
PEROTTI:
1225958385
7**

Assinado digitalmente por CARLOS
ANTONIO PEROTTI:12259583857
DN: C=BR, O=ICP-Brasil,
OU=000001010173263, OU=Secretaria da
Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB
e-CPF A3, OU=AC SERASA RFB v5,
OU=62173620000180, OU=CERTIFICADO
DIGITAL, CN=CARLOS ANTONIO
PEROTTI:12259583857
Razão: Eu concordo com os termos
definidos por minha assinatura neste
documento
Localização:
Data: 2022-05-24 14:24:20
Foxit Reader Versão: 9.3.0



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 01.374.948/0001-70 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 20/08/1996
NOME EMPRESARIAL LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO EIRELI		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) *****		PORTE EPP
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 46.15-0-00 - Representantes comerciais e agentes do comércio de eletrodomésticos, móveis e artigos de uso doméstico		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material 47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis 95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresári		
LOGRADOURO R ENGENHEIRO ROBERTO GONCALVES MENEZES	NÚMERO 53	COMPLEMENTO SALA 115
CEP 57.020-680	BAIRRO/DISTRITO CENTRO	MUNICÍPIO MACEIO
UF AL	ENDEREÇO ELETRÔNICO ESCRITORIOPRIMECONTABIL@GMAIL.COM	
TELEFONE (82) 3221-1332		
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 24/06/2005	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia **24/05/2022** às **15:45:27** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1

AO
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL,
CEP: 18.085-005
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti
FONE: (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br
INSCRICAO ESTADUAL: 669.045.054-112 C.N.P.J.: 60.656.774/0001-05

DECLARAÇÃO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM MACEIÓ

A empresa **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.**, inscrita no CNPJ nº 60.656.774/0001-05, sediada à Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista – Sorocaba /SP, por intermédio de seu representante legal o Sr. CARLOS ANTONIO PEROTTI, casado, gerente administrativo, residente na Praça Antônio Teixeira, nº 76 – Recreio Marajoara – Sorocaba/SP, portador da carteira de Identidade nº 22.277.018-1 SSP e CPF nº 122.595.838-57, **DECLARA**, que a assistência técnica em produtos de nossa fabricação, será prestada, por nosso revendedor autorizado:

RAZÃO SOCIAL: LAY OUT MÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA - EPP

CNPJ: 01.374.948/0001-70

ENDEREÇO: R ENGENHEIRO ROBERTO GONCALVES MENEZES, nº 53 – sala nº 115 - CENTRO

ESTADO/UF: MACEIÓ/AL

CEP: 57.020-680

FONE: (82) 3221-1332

E-mail: daniel.cunha@layoutmoveis.com.br

REPRESENTANTE LEGAL: DANIEL FON DE SOUSA CUNHA, RG nº 1.126.910 SSP/AL e CPF nº 894.753.564-87

A empresa LAY OUT MÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA - EPP, inscrita no CNPJ nº 01.374.948/0001-70, sediada à R ENGENHEIRO ROBERTO GONCALVES MENEZES, nº 53 – sala nº 115 – CENTRO - MACEIÓ/AL, por intermédio de seu representante legal o Sr. DANIEL FON DE SOUSA CUNHA, portador da carteira de Identidade nº 1.126.910 SSP/AL e CPF nº 894.753.564-87, **DECLARA**, que prestará o serviço de assistência técnica dos produtos ofertados neste processo.

DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A empresa **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.**, inscrita no CNPJ nº 60.656.774/0001-05, sediada à Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - Sorocaba /SP, por intermédio de seu representante legal o Sr. CARLOS ANTONIO PEROTTI, casado, gerente administrativo, residente na Praça Antônio Teixeira, nº 76 - Recreio Marajoara - Sorocaba/SP, portador da carteira de Identidade nº 22.277.018-1 SSP e CPF nº 122.595.838-57, **DECLARA**, sob as penas da Lei, que prestará garantia para o **MOBILIÁRIO** com ela contratados e entregues durante o período de 05 (cinco) anos, contra defeitos de fabricação, problemas de qualidade, questões ligadas ao transporte/entrega/montagem/armazenamento e/ou advindos de deterioração em condições normais de uso, outros.

DECLARA ainda que:

] O atendimento será realizado no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar do recebimento da solicitação escrita do TJ. Realizado por nossa representação em Maceió.

] O reparo às solicitações no que tange à garantia será sanado no prazo máximo de até 10 (dez) dias corridos a contar do recebimento da solicitação escrita do TJ.

] Durante a vigência da garantia nenhuma despesa será cobrada a título de manutenção ou troca do mobiliário, sejam elas referentes a partes/peças/componentes, deslocamentos, viagens, hospedagens ou de mão-de-obra, exceto aquelas decorrentes de negligência, imprudência ou imperícia dos usuários da Contratante, devidamente identificadas em relatório técnico emitido pela empresa de Assistência Técnica.

] Verificada a impossibilidade de reparo do(s) móvel(is), as despesas com a respectiva troca (transporte, montagem etc) serão de responsabilidade da Contratada.

Sorocaba/SP, 24 de maio de 2022.

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Carlos Antonio Perotti
Gerente Administrativo
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP
CPF nº 122.595.838-57
AL/CP

**CARLOS
ANTONIO
PEROTTI:
122595838
57**

Assinado digitalmente por CARLOS ANTONIO PEROTTI:12259583857
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=000001010173263, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A3, OU=AC SERASA RFB v5, OU=62173620000180, OU=CERTIFICADO DIGITAL, CN=CARLOS ANTONIO PEROTTI: 12259583857
Razão: Eu concordo com os termos definidos por minha assinatura neste documento
Localização:
Data: 2022-05-24 16:00:16
Foxit Reader Versão: 9.3.0

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DE ALAGOAS
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA
PERÍCIA OFICIAL - POAL
INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO PLT. MÁRIO PEDRO DOS SANTOS



Polegar Direito



ASSINATURA DO TITULAR

Handwritten signature

CARTEIRA DE IDENTIDADE

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO
GERAL

1126910

DATA DE
EXPIRAÇÃO

17/03/2016

DANIEL FON DE SOUZA CUNHA

FILIAÇÃO

FLAVIO DE SOUZA CUNHA
GENA ROSEN FON CUNHA

NATURALIDADE

MACEIÓ - AL

DOC. ORIGEM

CERTD CAS 37734 FLS 134 LIV 96B

MACEIÓ - AL

894.753.564-87

2 VIA

MARIA MADALENA CARDOSO DA SILVA

CARTÃO ESPECIAL DO INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO

LEI Nº 7.116 DE 29/08/83

23/07/1974

DATA DE NASCIMENTO

P 325



CATÁLOGO TÉCNICO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS.

www.alberflex.com.br



Quem somos



Desenvolvemos, fabricamos e distribuímos móveis de escritório mundo afora há mais de meio século. Acreditamos que ergonomia e sustentabilidade podem transformar o cotidiano das pessoas de forma positiva. Essa filosofia está presente em nossos processos, em nossos produtos e na vida de nossos clientes.

Por isso, é essencial estabelecer uma relação saudável com o trabalho.

Sabendo que é isso o que nossos clientes procuram, criamos uma cultura em que atenção aos mínimos detalhes é indispensável para criar ambientes corporativos onde conforto e satisfação contribuem para aumentar a performance.

Faz Bem Trabalhar Bem.

www.alberflex.com.br



ITEM 01 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

M2GTR1

Descrição

Mesa reta 1000x700x740 mm (LxPxH),
linha GET.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 800x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 02 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

M2GTR1

Descrição

Mesa reta 1200x700x740 mm (LxPxH),
linha GET.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1000x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 03 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

M2GTR1

Descrição

Mesa reta 1400x700x740 mm (LxPxH),
linha GET.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 04 – LOTE 04

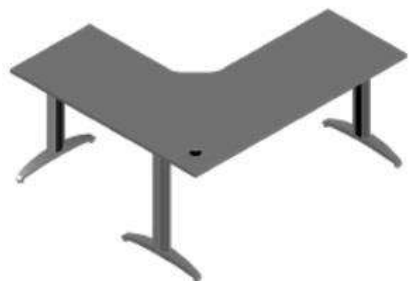


Imagem ilustrativa

Código

M2GTO1

Descrição

Mesa em "L"

1400x1400x600x600x740mm

L1xL2xP1xP2xH, linha GET.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo em formato de "L" produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 05 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

MR2GTC1

Descrição

Mesa de reunião circular, Ø 1200 mm, linha GET.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. Estrutura autoportante, composta por coluna central, quatro patas superiores e quatro patas inferiores. Coluna central produzida em tubo de aço de Ø101,6 mm. Patas superiores produzidas em chapa de aço dobrada em forma de "U", sendo soldadas na coluna central. Patas inferiores, soldadas na coluna central, fabricadas em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser, formando uma "cruz". Cada pata possui um nivelador de altura produzido com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 06 – LOTE 04

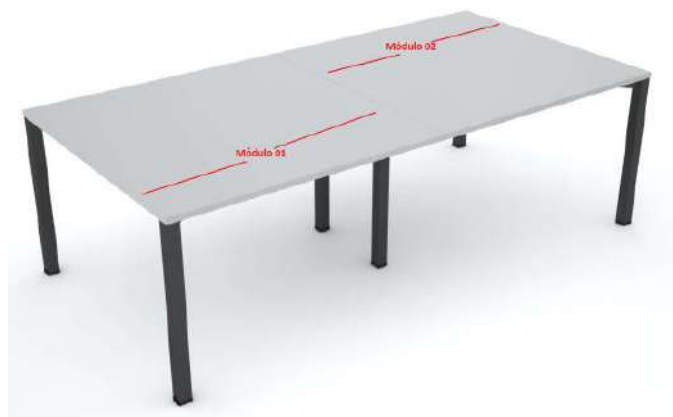


Imagem ilustrativa

Código

MR4GTRM

Descrição

Módulo de mesa de reunião componível, 1200x1200x740mm (LxPxH), linha GET.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo em formato quadrado produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. A sustentação do tampo é feita por tubos quadrados de 50x50mm com 1,5mm de espessura, ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço de 20x50mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. Os pés da mesa recebem niveladores de altura, com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

****É necessário no mínimo 2 módulos para compor uma mesa.**



ITEM 07 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

M2GTP1 + M2GTX1

Descrição

Mesa península
1600x2000x600x800x740mm
(L1xL1xP1xP2xH), linha GET.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo mesa principal com formato retangular com arco em uma das extremidades (formato peninsular) e tampo da mesa auxiliar em formato retangular (2000x800 mm + 800x600 mm), produzidos em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Mesa reta com estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Mesa auxiliar com estrutura para ser apoiada na mesa principal composta por 1 cavalete lateral, uma travessa estrutural e um conjunto de engate. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em polipropileno rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em polipropileno rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno.



ITEM 07 – LOTE 04

Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Conjunto de engate da mesa auxiliar, composto por chapa de engate e perfil de fixação interno, soldados entre si em formato de "T".

Painel frontal com altura de 240 mm, produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 08 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

9M25L

Descrição

Mesa lateral 600x600x350 mm (LxPxH), linha 9000.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo em formato quadrado, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré- composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré- composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 09 – LOTE 04

Código

9M25C

Descrição

Mesa de centro 1000x600x350 mm (LxPxH), linha 9000.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis



Imagem ilustrativa

Materiais constituintes

Tampo em formato retangular, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré- composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré- composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 10 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

AR3F

Descrição

Armário alto fechado 800x490x1610mm (LxPxH), linha AR3.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Composto por lateral, fundo, base e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 11 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

AR3F

Descrição

Armário baixo fechado 800x490x740mm (LxPxH), linha AR3.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Composto por lateral, base, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Prateleira regulável produzida em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As prateleiras são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 12 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

AR3F

Descrição

Armário extra alto fechado
800x490x2140mm (LxPxH), linha AR3.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Composto por lateral, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e quatro prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x2140mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 13 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

AR3P

Descrição

Armário alto 1/2 porta 800x490x1610mm (LxPxH), linha AR3.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Composto por lateral, fundo, base, tampo inferior e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo inferior) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 14 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

G3F04

Descrição

Gaveteiro fixo com 02 gavetas, 400x490x360mm (LxPxH), linha G3.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Corpo composto por lateral, fundo, travessa de fixação e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Dimensão total do gaveteiro 400x490x360mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 15 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

G3M04

Descrição

Gaveteiro mesa com 04 gavetas, 400x600x740mm (LxPxH), linha G3.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Gaveteiro mesa com 4 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo, base e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 niveladores de altura em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x600x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 16 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

G3V04

Descrição

Gaveteiro volante com 03 gavetas, 400x490x583mm (LxPxH), linha G3.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Gaveteiro volante com 3 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro de Ø 35 mm, fabricados em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x490x583mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 17 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

BHRA

Descrição

Balcão alto reto, 1454x720x1130 mm (LxPxH), linha HIT.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Painel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1454x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 18 – LOTE 04



Imagem ilustrativa

Código

BHRA

Descrição

Balcão alto reto, 1054x720x1130 mm (LxPxH), linha HIT.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Painel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1054x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



ITEM 19 – LOTE 04



Imagem ilustrativa.

Código

BHCA

Descrição

Balcão alto circular, 2015x720x1130 mm (LxPxH), linha HIT.

MARCA E FABRICANTE

Alberflex Indústria de Móveis

Materiais constituintes

Tampo superior e inferior em formato curvo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Painel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 2015x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.



DEPARTAMENTO CENTRAL DE MATERIAL, PATRIMÔNIO E SERVIÇOS GERAIS

Av. Juca Sampaio, 1049 - Barro Duro -

Maceió - AL, 57046-365 Telefone (82) 4009-3671

Atestado de Capacidade Técnica

Atesto para os devidos fins, que a empresa Layout Móveis de Escritório EIRELI, com sede na Rua Engenheiro Roberto Gonçalves Menezes, 53 – Sala 115 – Centro, Maceió-AL, presta serviços de montagem, manutenção e assistência técnica, no mobiliário de escritório, fornecido pela empresa Alberflex Indústria de Móveis LTDA, para os itens: Mesas Retas, Mesas Orgânicas (em“L”), Mesas de Reunião, Gaveteiros, Armários e Balcões.

Cumprindo todas as obrigações, não tendo até a presente data, nada que a desabone,

Maceió, 27 de fevereiro de 2020

Expedito Quintela da Silva

Analista Judiciário – Mat 50114



ESTADO DE ALAGOAS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO E DO ESPORTE
COORDENADORIA ESPECIAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA
NÚCLEO DE ALMOXARIFADO CENTRAL

Atestado de capacidade técnica

Atesto para devidos fins, que a empresa Layout Moveis de Escritório LTDA, com sede na Av. Tomas Espíndola, 471 – Farol, Maceió – AL, presta serviços de montagem, manutenção e assistência técnica, no mobiliário de escritório, fornecidos pela empresa Alberflex Indústria de Moveis LTDA, para os itens: Cadeira fixa, Poltrona Presidente, Cadeira Giratória, Poltrona fixa, Poltrona Giratória, Longarinas, Sofá, Mesa Reta, Mesa Orgânica, Mesa de Reunião, Gaveteiro, Armário, Biombo, Divisor, Balcões e suportes para CPU, Suporte para Teclado e pasta suspensa.

Cumprindo a todas as obrigações, não tendo, até a presente data, nada que desabone.

Maceió 21 de JULHO de 2014.


Maria Jôhanna de Souza Freitas
Chefe do Núcleo de Almoxarifado Central - VPM
Mat. 34786-8



ESTADO DE ALAGOAS
PROCURADORIA GERAL DO ESTADO

Atestado de capacidade técnica

Atesto para devidos fins, que a empresa Layout Moveis de Escritório LTDA, com sede na Av. Tomas Espíndola, 471 – Farol, Maceió – AL, presta serviços de montagem, manutenção e assistência técnica, no mobiliário de escritório, fornecidos pela empresa Alberflex Indústria de Moveis LTDA, para os itens: Cadeira fixa, Poltrona Presidente, Cadeira Giratória, Poltrona fixa, Poltrona Giratória, Longarinas, Sofá, Mesa Reta, Mesa Orgânica, Mesa de Reunião, Gaveteiro, Armário, Biombo, Divisor, Balcões e suportes para CPU, Suporte para Teclado e pasta suspensa.
Cumprindo a todas as obrigações, não tendo, até a presente data, nada que desabone.

Maceió, 31 de julho de 2014.

Atenciosamente,

Adriano Henrique Costa Bandeira
Diretor de Administração e Finanças



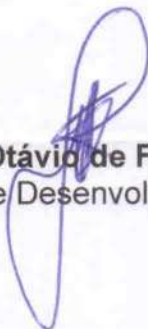
GOVERNO DO ESTADO DE ALAGOAS
SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA
COORDENADORIA DE DESENVOLVIMENTO INSTITUCIONAL

Maceió, 17 de julho de 2014

Atestado de capacidade técnica

Atestamos para devidos fins, que a empresa Layout Moveis de Escritório LTDA, com sede na Av. Tomas Espíndola, 471 – Farol, Maceió – AL, presta serviços de montagem, manutenção e assistência técnica, no mobiliário de escritório, fornecidos pela empresa Alberflex Indústria de Moveis LTDA, para os itens: Cadeira fixa, Poltrona Presidente, Cadeira Giratória, Poltrona fixa, Poltrona Giratória, Longarinas, Sofá, Mesa Reta, Mesa Orgânica, Mesa de Reunião, Gaveteiro, Armário, Biombo, Divisor, Balcões e suportes para CPU, Suporte para Teclado e pasta suspensa.

Cumprindo a todas as obrigações, não tendo, até a presente data, nada que desabone.


José Otávio de Farias Costa
Coordenador de Desenvolvimento Institucional

"LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO LTDA - EPP"

"8ª ALTERAÇÃO DO CONTRATO SOCIAL POR TRANSFORMAÇÃO PARA EIRELI"

DANIEL FON DE SOUZA CUNHA, brasileiro, casado com separação total de bens, empresário, portador da cédula de identidade com o RG nº 1.126.910 SSP/AL, inscrito no CPF (MF) sob nº: 894.753.564-87, residente e domiciliada na Rua Joaquim Nabuco, 117 – Farol – Maceió - AL –, CEP: 57.051-410; único sócio da sociedade, **LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO LTDA - EPP**, situada na Av. Tomás Espindola, 471 – Farol – Maceió – AL CEP: 57.021-000, inscrita no CNPJ (MF) sob nº 01.374.948/0001-70, inscrita na Junta Comercial do Estado de Alagoas, em sessão de 21/08/1996, com o NIRE 272.0024946,3, resolve transformar a sociedade Limitada em empresa Individual de Responsabilidade Limitada - EIRELI, a qual se regerá, pelo presente **ATO CONSTITUTIVO**.

Cláusula 1ª – Fica transformada esta Sociedade Limitada em Empresa Individual de Responsabilidade Limitada – EIRELI, passando o nome empresarial a ser **LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO – EIRELI**, com sub-rogação de todos os direitos e obrigações pertinentes.

Cláusula 2ª – A empresa transfere sua sede da Av. Tomas Espindola, 471 – Farol – Maceió – AL, CEP: 57021-000, para o novo endereço Rua Engenheiro Roberto Gonçalves Menezes, 53 – Centro – Sala 115 – Maceió – AL, CEP: 57020-680.

Cláusula 3ª – O objeto social é: **Representantes comerciais e agentes do comércio de eletrodomésticos, móveis e artigos de uso doméstico, Comércio varejista de móveis, Reparação de artigo do mobiliário e Serviços de montagem de móveis de qualquer material.**

Cláusula 3ª – O acervo da Sociedade Limitada, no valor de R\$: 95.400,00 (noventa e cinco mil e quatrocentos reais), passa a constituir o capital da Empresa Individual de Responsabilidade Limitada – EIRELI.

Para tanto, firmo em ato contínuo de empresa Individual de Responsabilidade Limitada.



CERTIFICO O REGISTRO EM 07/12/2018 13:10 SOB Nº 27600453408.
PROTOCOLO: 180208357 DE 29/11/2018. CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO:
11805160081. NIRE: 27600453408.
LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO EIRELI

Edvaldo Maiorano de Lima
SECRETÁRIO-GERAL
MACEIÓ, 07/12/2018
www.facilita.al.gov.br

**ATO CONSTITUTIVO DE EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDADE
LIMITADA POR TRANSFORMAÇÃO DE SOCIEDADE LIMITADA.**

DANIEL FON DE SOUZA CUNHA, brasileiro, casado com separação total de bens, empresário, portador da cédula de identidade com o RG nº 1.126.910 SSP/AL, inscrito no CPF (MF) sob nº: 894.753.564-87, residente e domiciliada na Rua Joaquim Nabuco, 117 – Farol – Maceió - AL –, CEP: 57.051-410; constitui uma Empresa Individual de Responsabilidade Limitada, sob as seguintes cláusulas:

CLÁUSULA 1ª - A empresa girará sob o nome empresarial **LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO EIRELI**, situada na Rua Engenheiro Roberto Gonçalves Menezes, 53 – Centro – Sala 115 – Maceió – AL, CEP: 57020-680, podendo estabelecer filiais, agências ou sucursais em qualquer ponto do território nacional ou fora dele mediante alteração do ato constitutivo.

CLÁUSULA 2ª – O capital social será de R\$: 95.400,00 (noventa e cinco mil e quatrocentos reais), totalmente integralizado neste ato em moeda corrente do País. Detido, em sua totalidade, pelo titular **DANIEL FON DE SOUZA CUNHA**.

CLÁUSULA 3ª - O objeto social é: **Representantes comerciais e agentes do comércio de eletrodomésticos, móveis e artigos de uso doméstico, Comércio varejista de móveis, Reparação de artigo do mobiliário e Serviços de montagem de móveis de qualquer material.**

§ ÚNICO – O prazo de duração da empresa é por tempo indeterminado.

CLÁUSULA 4ª - A administração da empresa será exercida por seu titular **DANIEL FON DE SOUZA CUNHA**, que ficará incumbido de exercer todos os atos pertinentes e necessários ao exercício das atividades ora assumidas, bem como, de representa-la judicial e extra-judicialmente, ativa e passivamente perante todas as repartições e instituições financeiras, vedado, no entanto, o uso do nome empresarial em atividades estranhas ao interesse social.



CERTIFICO O REGISTRO EM 07/12/2018 13:10 SOB Nº 27600453408.
PROTOCOLO: 180208357 DE 29/11/2018. CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO:
11805160081. NIRE: 27600453408.
LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO EIRELI

Edvaldo Maiorano de Lima
SECRETÁRIO-GERAL
MACEIÓ, 07/12/2018
www.facilita.al.gov.br

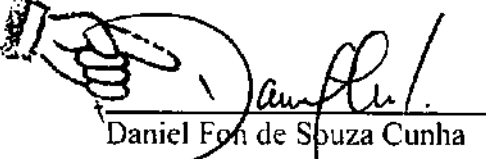
CLÁUSULA 5ª – Ao término de cada exercício social em 31 de dezembro de cada ano o administrador procederá a elaboração do inventário, balanço patrimonial e balanço de resultado econômico, cabendo ao titular os lucros ou perdas apurados.

CLÁUSULA 6ª - O titular **DANIEL FON DE SOUZA CUNHA** declara, sob as penas da Lei, não possuir ou ter sob sua titularidade, nenhuma outra empresa nos moldes do EIRELI, em qualquer parte do território nacional.

CLÁUSULA 7ª – O administrador declara não está impedido, de exercer a administração, por lei especial ou em virtude de condenação criminal ou por se encontrar sob os efeitos dela, a pena que vede, ainda que temporariamente, o acesso a cargos públicos, ou por crime falimentar, de prevaricação, peita ou suborno, concussão, peculato, ou contra a economia popular, contra o sistema financeiro nacional, contra normas de defesa da concorrência, contra as relações de consumo, fé pública ou a propriedade.

O titular assina o presente instrumento, em 1 (uma) via de igual teor e consistência.

Maceió, 13 de Agosto de 2018


Daniel Fon de Souza Cunha



CERTIFICO O REGISTRO EM 07/12/2018 13:10 SOB Nº 27600453408.
PROTOCOLO: 180208357 DE 29/11/2018. CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO:
11805160081. NIRE: 27600453408.
LAY OUT MOVEIS DE ESCRITORIO EIRELI

Edvaldo Maiorano de Lima
SECRETÁRIO-GERAL
MACEIÓ, 07/12/2018
www.facilita.al.gov.br



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.021/20

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Product Conformity Certificate to the company:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda (Alberflex)

CNPJ: 60.656.774/0001-05
Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista
18085-005 - Sorocaba - SP - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis de escritório - Armário Linha AR3 e **Gaveteiro - Linha G3**

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
(Alberflex)
CNPJ: 60.656.774/0001-05
Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista
18085-005 - Sorocaba - SP - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico ABNT:
Meeting the requirements of specific procedure ABNT:

PE-008

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13961:2010

Sistema de Certificação: 5
Models System: 5

Primeira concessão: 05/10/2020
First concession:

Período de validade:
Validity period

05/10/2020 a 05/10/2024

Este certificado trata-se de um processo de transferência referente ao certificado nº UL-BR 4865590.1120891, emitido pela UL do Brasil, OCP 0029. Data da transferência: 05 de outubro de 2020.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 05 de outubro de 2020.
Emission Date


Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.
Certificate valid only together with pages 1-2.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel.: (21) 3974-2300).
This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

1/2



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951510203860300410-1
Data: 15/10/2020 15:35:41
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKO28037-B2RL;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válder Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.021/20

Móveis de escritório - Armário – Linha AR3

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)
Armário Mesa	AR3M	740	600 a 800
Armário Meia Porta	AR3P	1080 a 2140	450 a 630
Armário Fechado	AR3F	740 a 2140	
Armário Aberto	AR3A		
Armário Suspenso	AR3S1	400 a 500	400 a 500

Móveis de escritório - Gaveteiro – Linha G3

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)
Gaveteiro fixo 1 a 3 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou ABS	G3F04	145 a 520	490
Gaveteiro volante 1 a 4 gavetas ou portas pastas - gavetas em aço ou ABS	G3V04	580 a 640	
Gaveteiro volante estofado 1 a 3 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou ABS	G3VE04	590	
Gaveteiro pedestal 2 a 4 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou ABS	G3M04	740	600

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	Instituto Mauá	CRL 0246
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	DEA-RE-0397/19	18/09/2019

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	Equilam	CRL 0340
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	170-0618	01/06/2018

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 05 de outubro de 2020.
Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

2/2

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951510203860300410>



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 115951510203860300410-2
Data: 15/10/2020 15:35:41
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKO28038-WEJA;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válder Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.021/20

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Product Conformity Certificate to the company:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda (Alberflex)

CNPJ: 60.656.774/0001-05
Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista
18085-005 - Sorocaba - SP - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis de escritório - Armário Linha AR3 e **Gaveteiro - Linha G3**

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
(Alberflex)
CNPJ: 60.656.774/0001-05
Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista
18085-005 - Sorocaba - SP - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico ABNT:
Meeting the requirements of specific procedure ABNT:

PE-008

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13961:2010

Sistema de Certificação: 5
Models System: 5

Primeira concessão: 05/10/2020
First concession:

Período de validade:
Validity period

05/10/2020 a 05/10/2024

Este certificado trata-se de um processo de transferência referente ao certificado nº UL-BR 4865590.1120891, emitido pela UL do Brasil, OCP 0029. Data da transferência: 05 de outubro de 2020.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 05 de outubro de 2020.
Emission Date


Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.
Certificate valid only together with pages 1-2.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel.: (21) 3974-2300).
This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

1/2



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951510203860300410-1
Data: 15/10/2020 15:35:41
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKO28037-B2RL;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válder Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.021/20

Móveis de escritório - Armário – Linha AR3

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)
Armário Mesa	AR3M	740	600 a 800
Armário Meia Porta	AR3P	1080 a 2140	450 a 630
Armário Fechado	AR3F	740 a 2140	
Armário Aberto	AR3A		
Armário Suspenso	AR3S1	400 a 500	400 a 500

Móveis de escritório - Gaveteiro – Linha G3

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)
Gaveteiro fixo 1 a 3 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou ABS	G3F04	145 a 520	490
Gaveteiro volante 1 a 4 gavetas ou portas pastas - gavetas em aço ou ABS	G3V04	580 a 640	
Gaveteiro volante estofado 1 a 3 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou ABS	G3VE04	590	
Gaveteiro pedestal 2 a 4 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou ABS	G3M04	740	600

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	Instituto Mauá	CRL 0246
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	DEA-RE-0397/19	18/09/2019

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	Equilam	CRL 0340
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	170-0618	01/06/2018

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 05 de outubro de 2020.
Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

2/2

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951510203860300410>



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 115951510203860300410-2
Data: 15/10/2020 15:35:41
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKO28038-WEJA;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válder Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.020/20

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Product Conformity Certificate to the company:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda

(Alberflex)

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista

18085-005 - Sorocaba - São Paulo - SP - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis para escritório - Mesa de Trabalho – Linhas 400, GET e HIT

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda

(Alberflex)

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista

18085-005 - Sorocaba - São Paulo - SP - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico ABNT:
Meeting the requirements of specific procedure ABNT:

PE-008

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13966:2008

Sistema de Certificação: 5
Models System: 5

Primeira concessão: 02/10/2020
First concession:

Período de validade:
Validity period

02/10/2020 a 02/10/2024

Este certificado trata-se de um processo de transferência referente ao certificado nº UL-BR 4865586.1120889, emitido pela UL do Brasil, OCP 0029. Data da transferência: 02 de outubro de 2020.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 02 de outubro de 2020.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 04 de janeiro de 2022.
Last Revision


Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3.
Certificate valid only together with pages 1-3.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).
This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

1/3



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951701226667541475-1
Data: 17/01/2022 09:25:12
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK57680-PZVM;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válder Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.020/20

Móveis para escritório - Mesa de Trabalho – Linha 400

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura 1 (mm)	Largura 2 (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
Mesa Angular	M420O	1200 a 1600	1200 a 1600	600 a 800	720 a 750
	M425O				
Mesa Reunião	MR420E	1200	-	1200	
	MR420I				
	MR425E				
	MR425I				
	MR420O	1800 a 2400	-	900 a 1100	
	MR425O				
Mesa Península	M420PA	1600 a 2000	1600 a 2000	600 a 800	
	M425PA		1200 a 1600		
	M420PL				
	M425PL				
Mesa Reta	M420R	800 a 1800	-		
	M425R				
	M430R				

Móveis para escritório - Mesa de Trabalho - Linha GET

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura 1 (mm)	Largura 2 (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
Mesa de Trabalho Linear (Simples / Inicial / Central / Final)	ML4GTFD1	1200 a 1600	-	1200 a 1800	720 a 750
	ML4GTLU1			600 a 900	
Mesa Angular Simples	M2GTO1	1200 a 1600	1200 a 1600	600 a 800	
Mesa Península	M2GTP1	1800 a 2200	-	800	
Mesa Reta	M2GTR1	800 a 2000		600 a 800	
	M3GTR1	1200 a 2400		700 a 900	
	M4GTR1	800 a 2200		600 a 800	
Mesa Reunião	MR2GTR1	900 a 2400		800 a 1000	
	MR4GTR1			900 a 1600	
	MR4GTRM	1200 a 1600		1200 a 1600	

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Diâmetro (mm)	Altura (mm)
Mesa de Reunião Circular	MR2GTC1	900 a 1200	720 a 750

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 02 de outubro de 2020.
Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

2/3

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 17 de janeiro de 2022 10:04:31 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/ PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951701226667541475>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951701226667541475-2
Data: 17/01/2022 09:25:13
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK57681-PYMI;



CN.J.: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.020/20

Móveis para escritório – Mesa de Trabalho – Linha HIT

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura 1 (mm)	Largura 2 (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
Mesa de Trabalho Linear (Simples / Inicial / Central / Final)	MHLFD1	900 a 1600	-	1200 a 1800	720 a 750
	MHLLU1			600 a 900	
Mesa Reta	M1HR	800 a 2000	-	600 a 800	
Balcão de Atendimento	BHRA	1000 a 1800	-	684	
	BHCA	2000 a 2200	894	684	
Mesa Reunião	MRHME	1200		1200	
	M1RHM	1200 a 1600		1200 a 1600	
	MRHMI	800 a 2400		1200	
	MRHO			900 a 1000	
	MRHR			900 a 1600	

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Diâmetro (mm)	Altura (mm)
Mesa de Reunião Circular	M1RHC	1000 a 1400	720 a 750

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	Instituto Mauá	CRL 0246
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	DEA-RE-0386/19	16/09/2019

Histórico de Revisões <i>Revision history</i>	
Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
02/10/2020 - Rev. 00	Transferência
07/04/2021 - Rev. 01	Correção: De: Código: BHCA – Onde lia-se: Largura 1 – 2000mm Para: Código: BHCA – Leia-se: Largura 1 – 2000 a 2200mm
04/01/2022 - Rev. 02	Correção: Mesa de Reunião MR2GTC1 – Linha GET Mesa de Reunião M1RHC – Linha HIT

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 02 de outubro de 2020.
Emission Date



ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA
606567740001

05

Assinado digitalmente por ALBERFLEX
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:
60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP,
L=Sorocaba, OU=Secretaria da Receita
Federal do Brasil - RFB, OU=RFB
e-CNPJ A1, OU=videoconferencia,
OU=62226170000146,
CN=ALBERFLEX INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2022-01-17 07:30:04
Foxit Reader Versão: 9.3.0

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

3/3

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951701226667541475>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951701226667541475-3
Data: 17/01/2022 09:25:13
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK57682-C10G;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 17 de janeiro de 2022 10:04:31 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP



CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL

Número da Certidão: CI - 2789216/2022

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins, que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966. CERTIFICAMOS, ainda, constar anotação(ões) de(as) responsabilidade(s) técnica(s) **ativa(s)** pela(s) empresa(s) discriminada(s).

Nome: JOSE ALBERTO CHIURATTO

C.P.F: 890.051.558-68

Endereço: Avenida RUDOLF DAFFERNER, 867
BOA VISTA
18085-005 - SOROCABA - SP

Número de registro no CREA-SP: 0601702592

Expedido em: 21/04/1989

Título(s) e atribuição(ões):

ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO - MECÂNICA

Do artigo 12, da Resolução 218, de 29 de junho de 1973, do CONFEA.

EMPRESA(S):

Razão Social: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Número de registro no CREA-SP: 1123174 **Expedido em:** 19/07/1994

Data de Início da Responsabilidade Técnica: 19/07/1994

Esta certidão não quita nem invalida qualquer débito ou infração em nome do(a) profissional, e perderá sua validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP



Continuação da Certidão: CI - 2789216/2022 Página 2/2

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 322d68d6-c491-4a37-9179-5510db7efe47.

Situação cadastral extraída em 03/05/2022 10:13:47.

Emitida via Serviços Online.

*Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco, ou ainda através da unidade **UGI SOROCABA**, situada à **Avenida: MÁRIO CAMPOLIM, 434, , PARQUE CAMPOLIM, SOROCABA-SP, CEP: 18047-600**, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.*

SÃO PAULO, 03 de maio de 2022



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP



CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PESSOA JURÍDICA

Número da Certidão: CI - 2789219/2022

CERTIFICAMOS, constar em nome da pessoa jurídica abaixo citada, anotações de responsabilidade técnica do(s) profissional(is) a seguir discriminado(s).

CERTIFICAMOS, mais, que a presente certidão perderá a sua validade caso ocorrer qualquer modificação nos dados cadastrais nela contidos, após a data de sua expedição.

Razão Social: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Número de registro no CREA-SP: 1123174

Data do registro: 19/07/1994

Processo (Sipro): F-022043/1994

Processo (SEI): -*-*-*-*

RESPONSABILIDADE(S) TÉCNICA(S) ATIVA(S):

Nome: JOSE ALBERTO CHIURATTO

Título(s):

ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO - MECÂNICA

Origem do Registro: CREA-SP

Número do Registro (CREASP): 0601702592 **(Registro Ativo)**

Data de Início da Responsabilidade Técnica: 19/07/1994

Responsabilidade técnica em vigor até a presente data

RESPONSABILIDADE(S) TÉCNICA(S) INATIVA(S):

Nome: DIONISIO AGOURAKIS

Título(s):

ARQUITETO E URBANISTA

ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

Origem do Registro: CREA-SP

Número do Registro (CREASP): 0600683833 **(Registro Inativo)**

Data de Início da Responsabilidade Técnica: 19/07/1994

Data de Término da Responsabilidade Técnica: 20/01/2003



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP



Continuação da Certidão: CI - 2789219/2022 Página 2/2

Esta certidão não quita nem invalida qualquer débito ou infração em nome da empresa e/ou profissional(is), e perderá sua validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 1367502c-ffd5-4e07-b6b6-4b00f7bb5501.

Situação cadastral extraída em 03/05/2022 10:22:53.

Emitida via Serviços Online.

*Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco, ou ainda através da unidade **UGI SOROCABA**, situada à **Avenida: MÁRIO CAMPOLIM, 434, , PARQUE CAMPOLIM, SOROCABA-SP, CEP: 18047-600**, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.*

SÃO PAULO, 03 de maio de 2022

RELATÓRIO DE ENSAIO MATERIAL METÁLICO

INTERRESADO: **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista
18085-005 – Sorocaba - SP
A/C: Henry Costa
Telefone: (15) 3238-5209
E-mail: qualidade@alberflex.com.br
Ref.: (PJ100-063930)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas como: Chapa de aço pintada com união soldada. Material recebido no laboratório em 05/01/2022 e liberado para ensaio em 06/01/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma NBR 8094:1983.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d ₀ / t ₀	Ri 0
48	d ₀ / t ₀	Ri 0
120	d ₀ / t ₀	Ri 0
144	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
192	d ₀ / t ₀	Ri 0
216	d ₀ / t ₀	Ri 0
288	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
336	d ₀ / t ₀	Ri 0
360	d ₀ / t ₀	Ri 0
384	d ₀ / t ₀	Ri 0
456	d ₀ / t ₀	Ri 0
480	d ₀ / t ₀	Ri 0
504	d ₀ / t ₀	Ri 0
528	d ₀ / t ₀	Ri 0
552	d ₀ / t ₀	Ri 0
624	d ₀ / t ₀	Ri 0
648	d ₀ / t ₀	Ri 0
672	d ₀ / t ₀	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
696	d ₀ / t ₀	Ri 0
720	d ₀ / t ₀	Ri 0
792	d ₀ / t ₀	Ri 0
816	d ₀ / t ₀	Ri 0
840	d ₀ / t ₀	Ri 0
864	d ₀ / t ₀	Ri 0
888	d ₀ / t ₀	Ri 0
960	d ₀ / t ₀	Ri 0
984	d ₀ / t ₀	Ri 0
1008	d ₀ / t ₀	Ri 0
1032	d ₀ / t ₀	Ri 0
1056	d ₀ / t ₀	Ri 0
1128	d ₀ / t ₀	Ri 0
1152	d ₀ / t ₀	Ri 0
1176	d ₀ / t ₀	Ri 0
1200	d ₀ / t ₀	Ri 0
1224	d ₀ / t ₀	Ri 0
1296	d ₀ / t ₀	Ri 0
1320	d ₀ / t ₀	Ri 0
1344	d ₀ / t ₀	Ri 0
1368	d ₀ / t ₀	Ri 0
1392	d ₀ / t ₀	Ri 0
1464	d ₀ / t ₀	Ri 0
1488	d ₀ / t ₀	Ri 0
1500	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305220997125908>



CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 115952305220997125908-3
 Data: 23/05/2022 13:59:56
 Valor Total do Ato: R\$ 5,02
 Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99359-MET0;



Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
 Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/JPB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 12/01/2022 a 16/03/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-418347/1/22, emitido em 25/03/2022.
Alteração na identificação da amostra e desmembramento de relatório.

São Paulo, 26 de abril de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

BMS

ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:
60656774000105

Assinado digitalmente por ALBERFLEX
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP, L=Sorocaba,
OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil -
RFB, OU=RFB e-CNPJ A1, OU=videoconferencia,
OU=62226170000146, CN=ALBERFLEX
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2022-05-23 11:27:25
Foxit Reader Versão: 9.3.0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952305220997125908-4
Data: 23/05/2022 13:59:57
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99360-X8YD;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br


Valber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIOS DIVERSOS

INTERRESADO: **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista
18085-005 – Sorocaba - SP
A/C: Henry Costa
Telefone: (15) 3238-5209
E-mail: qualidade@alberflex.com.br
Ref.: (PJ100-063930)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas como: Chapa de aço pintada com união soldada. Material recebido no laboratório em 05/01/2022 e liberado para ensaio em 06/01/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição atmosfera úmida saturada, conforme norma NBR 8095:2015.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d ₀ / t ₀	Ri 0
48	d ₀ / t ₀	Ri 0
120	d ₀ / t ₀	Ri 0
144	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
192	d ₀ / t ₀	Ri 0
216	d ₀ / t ₀	Ri 0
288	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
336	d ₀ / t ₀	Ri 0
360	d ₀ / t ₀	Ri 0
384	d ₀ / t ₀	Ri 0
456	d ₀ / t ₀	Ri 0
480	d ₀ / t ₀	Ri 0
504	d ₀ / t ₀	Ri 0
528	d ₀ / t ₀	Ri 0
552	d ₀ / t ₀	Ri 0
624	d ₀ / t ₀	Ri 0
648	d ₀ / t ₀	Ri 0
672	d ₀ / t ₀	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1032	d_0 / t_0	Ri 0
1056	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0
1224	d_0 / t_0	Ri 0
1296	d_0 / t_0	Ri 0
1320	d_0 / t_0	Ri 0
1344	d_0 / t_0	Ri 0
1368	d_0 / t_0	Ri 0
1392	d_0 / t_0	Ri 0
1464	d_0 / t_0	Ri 0
1488	d_0 / t_0	Ri 0
1500	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d_0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t_0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305224063459246>



CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 115952305224063459246-3
 Data: 23/05/2022 13:59:55
 Valor Total do Ato: R\$ 5,02
 Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99355-XAI7;



Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
 Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

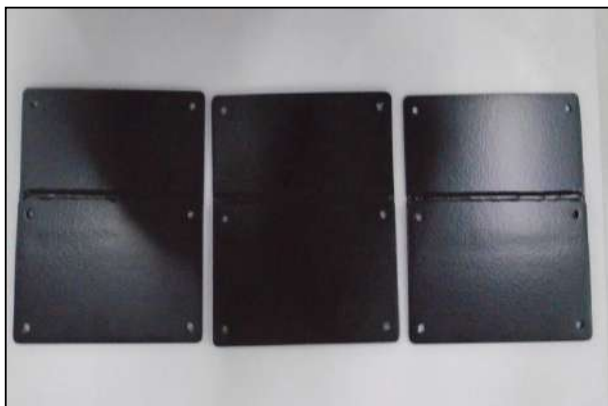


Foto 2 – Amostras antes do ensaio



Foto 3 – Amostras após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 12/01/2022 a 16/03/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-418347/1/22, emitido em 25/03/2022.
Alteração na identificação da amostra e desmembramento de relatório.

São Paulo, 26 de abril de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

BMS

**ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:
60656774000105**

Assinado digitalmente por ALBERFLEX INDUSTRIA
DE MOVEIS LTDA:60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP, L=Sorocaba,
OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB,
OU=RFB e-CNPJ A1, OU=videoconferencia,
OU=62226170000146, CN=ALBERFLEX INDUSTRIA
DE MOVEIS LTDA:60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2022-05-23 11:27:45
Foxit Reader Versão: 9.3.0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305224063459246>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952305224063459246-4
Data: 23/05/2022 13:59:55
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99356-6I0S;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Valber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - art. 22.

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIOS DIVERSOS

INTERRESADO: **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista
18085-005 – Sorocaba - SP
A/C: Henry Costa
Telefone: (15) 3238-5209
E-mail: qualidade@alberflex.com.br
Ref.: (PJ100-063930)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas como: Chapa de aço pintada com união soldada. Material recebido no laboratório em 05/01/2022 e liberado para ensaio em 06/01/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Tempo de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
5	d_0 / t_0	Ri 0
6	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
12	d_0 / t_0	Ri 0
13	d_0 / t_0	Ri 0
14	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
19	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0
21	d_0 / t_0	Ri 0
22	d_0 / t_0	Ri 0
23	d_0 / t_0	Ri 0
26	d_0 / t_0	Ri 0
27	d_0 / t_0	Ri 0
28	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
29	d ₀ / t ₀	Ri 0
30	d ₀ / t ₀	Ri 0
33	d ₀ / t ₀	Ri 0
34	d ₀ / t ₀	Ri 0
35	d ₀ / t ₀	Ri 0
36	d ₀ / t ₀	Ri 0
37	d ₀ / t ₀	Ri 0
40	d ₀ / t ₀	Ri 0
41	d ₀ / t ₀	Ri 0
42	d ₀ / t ₀	Ri 0
43	d ₀ / t ₀	Ri 0
44	d ₀ / t ₀	Ri 0
46	d ₀ / t ₀	Ri 0
47	d ₀ / t ₀	Ri 0
48	d ₀ / t ₀	Ri 0
49	d ₀ / t ₀	Ri 0
50	d ₀ / t ₀	Ri 0
53	d ₀ / t ₀	Ri 0
54	d ₀ / t ₀	Ri 0
55	d ₀ / t ₀	Ri 0
56	d ₀ / t ₀	Ri 0
57	d ₀ / t ₀	Ri 0
60	d ₀ / t ₀	Ri 0
61	d ₀ / t ₀	Ri 0
62	d ₀ / t ₀	Ri 0
63	d ₀ / t ₀	Ri 0

Nota: 1 ciclo = 24 horas

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305222656028131>



CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 115952305222656028131-3
 Data: 23/05/2022 13:59:58
 Valor Total do Ato: R\$ 5,02
 Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99363-NEWW;



Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
 Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

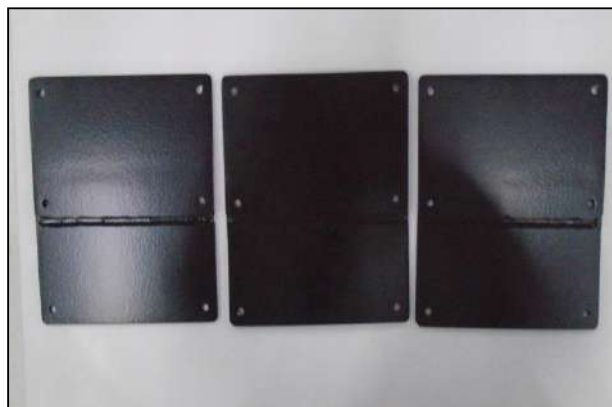


Foto 2 – Amostras antes do ensaio



Foto 3 – Amostras após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 12/01/2022 a 16/03/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-418347/1/22, emitido em 25/03/2022.
Alteração na identificação da amostra e desmembramento de relatório.

São Paulo, 26 de abril de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

BMS

ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:
60656774000105

Assinado digitalmente por ALBERFLEX
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP, L=Sorocaba,
OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil -
RFB, OU=RFB e-CNPJ A1, OU=videoconferencia,
OU=62226170000146, CN=ALBERFLEX
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2022-05-23 11:28:07
Foxit Reader Versão: 9.3.0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305222656028131>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952305222656028131-4
Data: 23/05/2022 13:59:58
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99364-W6LO;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Valber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/JPB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

RELATÓRIO DE ENSAIO MATERIAL METÁLICO

INTERRESADO: **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista
18085-005 – Sorocaba - SP
A/C: Henry Costa
Telefone: (15) 3238-5209
E-mail: qualidade@alberflex.com.br
Ref.: (PJ100-063930)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas como: Chapa de aço pintada com união soldada. Material recebido no laboratório em 05/01/2022 e liberado para ensaio em 06/01/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

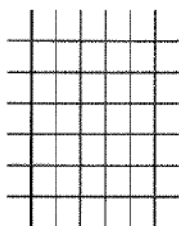
2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

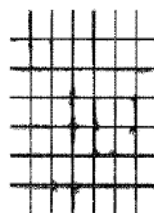
3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 Versão corrigida de 2010

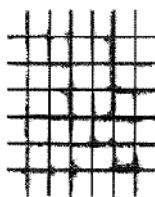
Método utilizado para determinação da aderência do revestimento		
B – Corte em grade		
Aderência		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Tempo de aplicação da fita	s	60
Classificação	--	Gr ₀



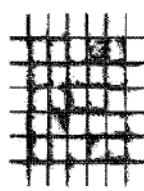
Gr₀ Nenhuma área da película destacada



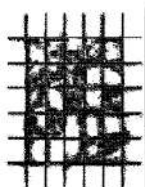
Gr₁ Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada



Gr₂ Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr₃ Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada



Gr₄ Área da película destacada, cerca de 65 % da área quadriculada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 12/01/2022 a 16/03/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-418347/5/22, emitido em 26/04/2022.
Desmembramento de relatório.

São Paulo, 27 de abril de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

BMS

**ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:
60656774000105**

Assinado digitalmente por ALBERFLEX
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA:60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP, L=Sorocaba,
OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil -
RFB, OU=RFB e-CNPJ A1,
OU=videoconferencia, OU=62226170000146,
CN=ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS
LTDA:60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2022-05-23 11:28:38
Foxit Reader Versão: 9.3.0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305229936710981>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952305229936710981-3
Data: 23/05/2022 13:59:50
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99345-MCNM;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelaionato de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

**FIERGS SENAI****CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO**

Av. Pres. Costa e Silva, 571
 CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
 Fone: (54) 3449-3500 - Fax: (54) 3449-3513
laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

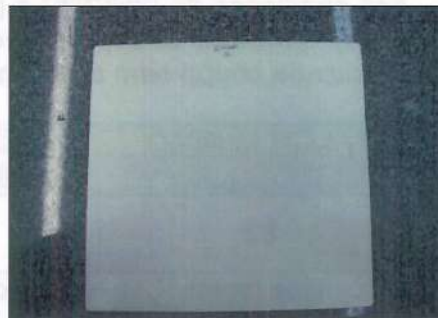
Recebimento Nº: 429/14 de 11/04/2014

Proposta Nº: 109/14

Interessados: Alberflex Indústria de Móveis Ltda
 CNPJ: 60.656.774/0001-05 IE: 669.045.054-112
 Av. Rudolf Dafferner, 867
 18085-005 - Sorocaba - SP
 (15) 3238-5200 / (15) 3238 5249

**ENSAIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA****1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:**

AMOSTRA 01: Amostra metálica em aço ou alumínio, com tratamento desengraxante a quente e antiferruginoso com aplicação de pintura eletrostática epoxi-po com polimerização em estufa. (3 corpos-de-prova ensaiados).

**2 - AMOSTRAGEM:**

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização do ensaio visa verificar o **desempenho** da amostra quando submetida às condições de ensaio descritas no item 4.

4 - PROCEDIMENTO:**4.1 - MÉTODO DE ENSAIO:**

Estabelecido pela norma **NBR 10443/08** – Tintas e Vernizes– Determinação da espessura da Película Seca sobre superfícies rugosas - **Método B – Magneto Indutivo e Correntes Parasitas**. O ajuste do equipamento é realizado utilizando dois filmes de espessura padrão. São realizadas doze medidas e é descartado o valor maior e o menor. (PRI 632/467 – 1ª Ed. Revisão 05).

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 1 de 2



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115950503218746592140-1
 Data: 05/03/2021 15:53:38
 Valor Total do Ato: R\$ 4,66
 Selo Digital Tipo Normal C: ALF92157-DARA;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
 Titular

TJPB



RELATÓRIO DE ENSAIOS Nº 429/14

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL – 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Conforme descrito na NBR 10443/08 para espessuras acima de 40 µm após a medição é utilizado um fator de redução da espessura de 25 µm. O mesmo é utilizado no valor médio da amostra, valor mínimo e valor máximo de espessura.

4.2- EQUIPAMENTOS DE ENSAIO:

- **Medidor de espessura de camada digital (4440025555)**, nº de série 0486610, com certificado de calibração nº 4677/13, data de calibração 25/10/2013.

5 - RESULTADOS:

5.1 – MEDIÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA EM SUBSTRATO DE BASE FERROSA:

Ensaio realizado em 17/04/2014.

- Inspeção prévia da amostra: a amostra está de acordo com o especificado.
- Durante a realização dos ensaios o equipamento de medição e a(s) amostra(s) estiveram nas condições de (25±2)°C e (50±5)% de umidade relativa do ar.
- A temperatura da superfície da amostra medida na realização do ensaio foi de 22,1 °C.
- Utilizada chapa sem acabamento enviada pelo cliente para ajuste do equipamento.

VALOR MÍNIMO MEDIDO (µm)**	VALOR MÁXIMO MEDIDO (µm)**	ESPESSURA MÉDIA (µm)**	INCERTEZA DE MEDIÇÃO (µm)*
62	114	84	±18

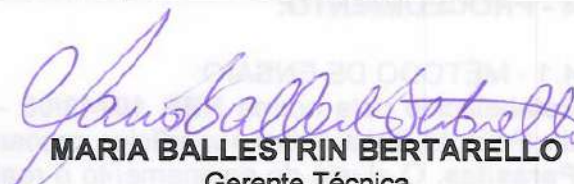
* Incerteza de medição expandida baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k = 2, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

** Conforme descrito na NBR 10443/08 para espessuras acima de 40 µm após a medição é utilizado um fator de redução da espessura de 25 µm.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 17 de abril de 2014.


CARINE CAVALLERI DALLÉ
Técnica de Laboratório
Laboratório de Controle de Qualidade
SENAI/CETEMO


MARIA BALLESTRIN BERTARELLO
Gerente Técnica
Laboratório de Controle de Qualidade
SENAI/CETEMO

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 2 de 2



LCQ 02/20

Bento Gonçalves, 30 de janeiro de 2020.

À
Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

Confirmando que qualquer relatório de ensaio é válido até que sua norma em questão esteja vigente. É o caso da norma NBR 10443/2008 (constante no relatório 429/2014).

Atenciosamente,


Laboratório de Controle de Qualidade - LCQ
Instituto SENAI de Tecnologia em Madeira e Mobiliário

Laboratório de Controle de Qualidade
Av. Presidente Costa e Silva, 571
Bento Gonçalves - RS - 95703-260 | Fone/Fax: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senairs.org.br



Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115951002212964278953>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115951002212964278953-1
Data: 10/02/2021 14:54:23
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALD99825-VMAT;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Valber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em quarta-feira, 10 de fevereiro de 2021 14:53:24 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-024.924/1/18

FITA DE BORDA

FABRICANTE: **ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA**
Avenida Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista
18085-005 – Sorocaba - SP
Ref.: (PJ100-032098)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

15 (quinze) amostras identificadas pelo interessado como: Fita de borda, materiais recebidos no laboratório em 30/04/2018.

FOTO DA AMOSTRA ENSAIADA

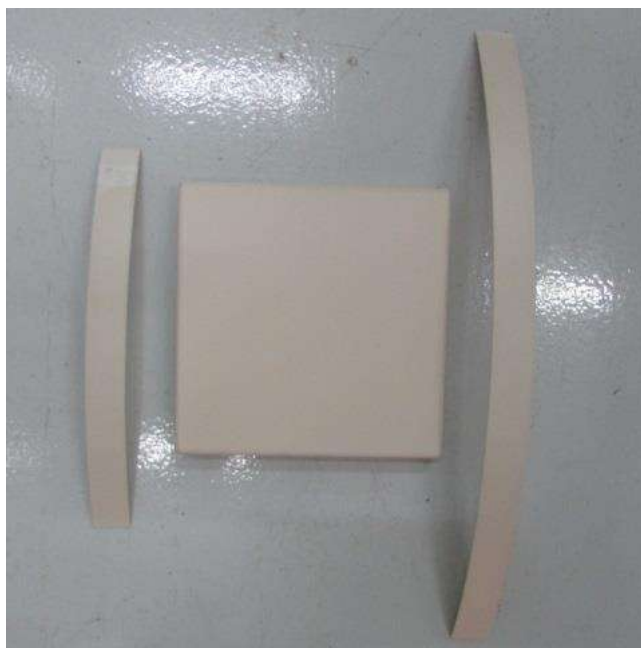


Foto 1

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950907210717780295-1
Data: 09/07/2021 15:55:25
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALT71405-8SG2;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de resistência à luz UV conforme item 6.1.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	18 a 25
Umidade da sala	%	51	48 a 52
Temperatura da câmara	°C	50	47 a 53
Graduação na escala de cinza Munsell do CP 1	--	4/5	3 Mínimo
Graduação na escala de cinza Munsell do CP 2	--	4/5	
Graduação na escala de cinza Munsell do CP 3	--	4/5	

Avaliação	Obtido
Deve-se examinar cuidadosamente cada área ensaiada para detectar danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos, e para comparar a área ensaiada com a superfície não ensaiada, usada como referência	Atende

3.2. Ensaio de determinação da resistência ao corte cruzado conforme item 6.1.2 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	18 a 25
Umidade da sala	%	50	48 a 52
Classificação	--	5B	--

3.3. Ensaio de resistência ao álcool etílico conforme item 6.1.3 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	18 a 25
Umidade da sala	%	50	48 a 52

Avaliação	Obtido
Avaliar a fita e o pano e verificar se houve alteração (cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc).	Atende
Não pode haver alteração em qualquer corpo de prova.	Atende

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950907210717780295>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950907210717780295-2
Data: 09/07/2021 15:55:25
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALT71406-IIWA;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válder Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em sexta-feira, 9 de julho de 2021 16:02:04 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.4. Ensaio de resistência a temperatura conforme item 6.2.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	18 a 25
Umidade da sala	%	50	48 a 52
Temperatura da câmara	°C	60	60
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	70	70
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	80	80
Graduação CP 1	--	2	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	90	90
Graduação CP 1	--	2	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	100	100
Graduação CP 1	--	2	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP3	--	5	--



Foto 2 – Detalhe da graduação do CP 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em sexta-feira, 9 de julho de 2021 16:02:04 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950907210717780295>



CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 115950907210717780295-3
 Data: 09/07/2021 15:55:25
 Valor Total do Ato: R\$ 4,66
 Selo Digital Tipo Normal C: ALT71407-TMOI;



Cartório Azevedo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
 Titular

TJPB



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.5. Ensaio de colagem (resistência à tração) conforme anexo “A” da Norma NBR 16332:2014

Força máxima (N)							
Corpo de prova 1		Corpo de prova 2		Corpo de prova 3		Média	
Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U
150,8	± 0,047	102,6	± 0,047	120,8	± 0,047	124,7	± 63,61

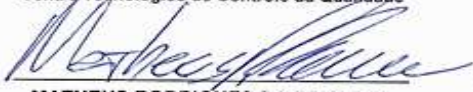
3.6. Ensaio de capilaridade (ascensão capilar), conforme anexo “B” da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	18 a 25
Umidade da sala	%	51	48 a 52
Nível médio absorvido pela fita	mm	0	--

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 04/05/2018 a 25/05/2018.

São Paulo, 25 de maio de 2018.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950907210717780295>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950907210717780295-4
Data: 09/07/2021 15:55:25
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALT71408-DQ9J;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Váber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em sexta-feira, 9 de julho de 2021 16:02:04 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.003/12

A ABNT concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa:

ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
CNPJ: 60.656.774/0001-05

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Mobiliário de Escritório
(Modelos descritos nos anexos de I e III)

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located at:

Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista
18085-005 - Sorocaba - SP

Atendendo aos requisitos do Documento:
Meeting the requirements of the Document:

PE-165 - Rótulo ecológico para mobiliário de escritório

Desenvolvidos em conformidade com as Normas:
Developed according to the Standards:

ABNT NBR ISO 14020:2002
ABNT NBR ISO 14024:2004

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 04/06/2012
First concession:

Período de validade:
Validity period:

30/06/2021 a 30/06/2024

Rio de Janeiro, 02 de julho de 2021

Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br e www.abntonline.com.br/sustentabilidade. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br and www.abntonline.com.br/sustentabilidade. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950607210680436020>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950607210680436020-1
Data: 06/07/2021 10:01:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALT60752-R4HL;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Valber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em terça-feira, 6 de julho de 2021 10:05:14 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.003/12

O presente Anexo I concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

This annex I grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

Mobiliário de Escritório

Produto	Linha	Descrição
Mesas de Trabalho	Linha 400	Mesa Reta
		Mesa de Reunião
		Mesa Península
		Mesa Angular
	Linha HIT	Mesa de Trabalho Linear (Simples/Inicial/Central/Final)
		Mesa Reta
		Balcão de Atendimento
		Mesa de Reunião
	Linha GET	Mesa de Trabalho Linear (Simples / Inicial / Central / Final)
		Mesa Reta
		Mesa Angular Simples
		Mesa Península
		Mesa de Reunião



Primeira concessão: 04/06/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

30/06/2021 a 30/06/2024

Rio de Janeiro, 02 de julho de 2021

Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br e www.abntonline.com.br/sustentabilidade. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br and www.abntonline.com.br/sustentabilidade. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950607210680436020>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950607210680436020-2
Data: 06/07/2021 10:01:06
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALT60753-SZYP;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válder Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em terça-feira, 6 de julho de 2021 10:05:14 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.003/12

O presente Anexo II concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

This annex II grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

Mobiliário de Escritório

Produto	Linha	Descrição
Divisórias Tipo Painei	Linha DIV	Divisória Modulada tipo Painei
Estação de Trabalho	Linha 500	Estação de trabalho composta de mesa angular e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 a 2140 mm de altura.
		Estação de trabalho composta de mesa conexão + mesa reta e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 a 2140 mm de altura.
		Estação de trabalho composta de mesa península em "L" e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 a 2140 mm de altura.
		Estação de trabalho composta de mesa península e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 a 2140 mm de altura.

Primeira concessão: 04/06/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

30/06/2021 a 30/06/2024

Rio de Janeiro, 02 de junho de 2021.


Guy Ladocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br e www.abntonline.com.br/sustentabilidade. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br and www.abntonline.com.br/sustentabilidade. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950607210680436020-3
Data: 06/07/2021 10:01:06
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALT60754-SMBI;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Váber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em terça-feira, 6 de julho de 2021 10:05:14 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelaionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.003/12

O presente Anexo III concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

This annex III grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

Mobiliário de Escritório

Produto	Linha	Descrição
Armários	Linha AR3	Armário Meia Porta
		Armário Mesa
		Armário Fechado
		Armário Aberto
		Armário Suspenso
Gaveteiros	Linha G3	Gaveteiro fixo 1 a 3 gavetas ou porta pastas - em aço ou ABS
		Gaveteiro volante 1 a 4 gavetas ou portas pastas - gavetas em aço ou ABS
		Gaveteiro volante estofado 1 a 3 gavetas ou porta pastas – gavetas em aço ou ABS
		Gaveteiro pedestal 2 a 4 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou ABS

Primeira concessão: 04/06/2012

First concession:

Período de validade:

Validity period:

30/06/2021 a 30/06/2024

Rio de Janeiro, 02 de julho de 2021.




Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br e www.abntonline.com.br/sustentabilidade. CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br and www.abntonline.com.br/sustentabilidade CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950607210680436020>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950607210680436020-4
Data: 06/07/2021 10:01:06
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALT60755-6ZKD;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válder Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em terça-feira, 6 de julho de 2021 10:05:14 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 23.011/08

A ABNT concede o certificado de conformidade de Sistema de Gestão da Qualidade à empresa:
ABNT grants the conformity certificate of the quality management system to the company:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
CNPJ: 60.656.774/0001-05

Implementado para a(s) atividade(s) de:
Implemented for the following activity(ies):

Fabricação de mobiliários corporativos.

Exercida(s) na unidade localizada em:
Exerted in the unit located in:

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista
18085-005 - Sorocaba - SP

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR ISO 9001:2015

Primeira concessão: 13/03/2008
First concession:

Período de validade:
Validity period:

12/04/2022 a 12/04/2025

Rio de Janeiro, de 09 março de 2022.

ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:
60656774000105

Assinado digitalmente por
ALBERFLEX INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP,
L=Sorocaba, OU=Secretaria da
Receita Federal do Brasil - RFB,
OU=RFB e-CNPJ A1,
OU=videoconferencia,
OU=62226170000146,
CN=ALBERFLEX INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste
documento
Localização:
Data: 2022-04-04 09:42:30
Foxit Reader Versão: 9.3.0

Guy Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado é suportado por contrato de atendimento à Norma e procedimentos da ABNT e é válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315).
This certificate is sustained by a contract of compliance with ABNT Standard and procedures and will be valid only its original form and with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

Rev.: 05

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115950404225231448844>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950404225231448844-1
Data: 04/04/2022 10:22:55
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMU90419-59H6;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válder Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 4 de abril de 2022 10:29:43 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 38.002/13

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental à empresa:

ABNT grants the Conformity Certificate of the Environmental Management System to the company:

Alberflex Indústria de Móveis Ltda

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Implementado para a(s) atividade(s) de:

Implemented for the following activity(ies):

Fabricação de mobiliários corporativos

Exercida(s) na unidade localizada em:

Exerted in the unit located in:

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista

18085-005 - Sorocaba - SP

Atendendo aos requisitos da Norma:

Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR ISO 14001:2015

Primeira concessão: 10/01/2013

First concession:

Período de validade:

Validity period:

10/09/2021 a 05/09/2024

Rio de Janeiro, 13 de setembro de 2021.

Guy Ladvoat

Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado é suportado por contrato de atendimento à Norma e procedimentos da ABNT e é válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.

(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315).

This certificate is sustained by a contract of compliance with ABNT Standard and procedures and will be valid only its original form and with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315).

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rev. 05

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002



LCQ 01/20

Bento Gonçalves, 27 de janeiro de 2020.

À

Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

Confirmando que qualquer relatório de ensaio é válido até que sua norma em questão esteja vigente. É o caso da norma NBR 14535/2008 (constante no relatório 1225/2014).

Atenciosamente,


Laboratório de Controle de Qualidade - LCQ
Instituto SENAI de Tecnologia em Madeira e Mobiliário

Laboratório de Controle de Qualidade
Av. Presidente Costa e Silva, 571
Bento Gonçalves - RS - 95703-250 | Fone/Fax: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senai.rs.org.br



Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305224334851574>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952305224334851574-1
Data: 23/05/2022 13:59:59
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99365-SHLA;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Valber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelaionato de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

**FIERGS SENAI****CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO**

Av. Pres. Costa e Silva, 571

CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil

Fone: (54) 3449-3500 - Fax: (54) 3449-3513

laboratorio.cetemo@senairs.org.br**LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE****RECEBIMENTO Nº: 1225/14 de 17/10/2014****Proposta nº: 332/14****Interessados:**

Alberflex Indústria de Móveis Ltda

CNPJ: 60.656.774/0001-05 IE: 669.045.054-112

Av. Rudolf Dafferner, 867

18085-005 - Sorocaba - SP

(15) 3238-5200 / (15) 3238 5249

**ENSAIOS EM SUPERFÍCIES PINTADAS****1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:**

AMOSTRA 01: Amostra de Painele Amadeirado Revestido com Verniz.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

**3 - NATUREZA DO TRABALHO:**

Através da realização destes ensaios pretende-se avaliar o desempenho da amostra, realizado de acordo com a norma descrita no item 4.3.

4 - PROCEDIMENTO:**4.1 - PREPARAÇÃO DA AMOSTRA:**

A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - CONDICIONAMENTO DAS AMOSTRAS:Antes da realização dos ensaios, os corpos-de-prova são condicionados por um período de 24 horas nas condições de $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ de temperatura e $(50 \pm 5)\%$ de umidade relativa do ar.

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 1 de 3



4.3 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi conforme a norma:

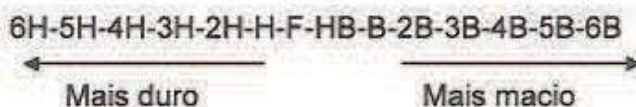
- **ABNT NBR 14535/08** - Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas.

4.3.1 – REQUISITOS DE RESISTÊNCIA DO FILME:

Os requisitos mínimos de proteção são apresentados por categoria de móvel na Tabela 1, anexa a este relatório.

4.3.2 - RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA AO LÁPIS (item 6.7 da norma) – (PRI 632/451 – 3ªEd. Rev. 01):

Consiste em usar um conjunto de grafites agrupados em uma sequência decrescente de dureza como a seguinte:



O resultado do ensaio é expresso em:

- Dureza ao rompimento: o grafite de maior dureza que não corta o filme;
- Dureza ao amassamento: o grafite de maior dureza que não marcar o filme.

4.3.7 – RESISTÊNCIA DO FILME AO IMPACTO (item 6.9 da norma) – (PRI 632/452 – 2ªEd. Rev. 02):

Uma esfera de aço é deixada cair sobre o painel a uma altura de 02 metros. Após o impacto é feita avaliação segundo tabela abaixo:

APARÊNCIA DA ÁREA ENSAIADA	GRADUAÇÃO
Nenhuma trinca ou fissura	5
Uma ou duas trincas ou fissuras circulares em volta da borda da área de impacto	4
Trinca ou fissura moderada ou severa confinada à área de impacto e/ou leve descascamento do filme de acabamento.	3
Trinca ou fissura estendendo-se para fora da área de impacto e/ou leve descascamento do filme de acabamento	2
Mais do 25% do filme de acabamento removido da área de impacto	1

4.3.8 – RESISTÊNCIA DO FILME A ABRASÃO (item 6.10 da norma) – (PRI 632/453 – 2ªEd. Rev. 02):

Consiste em realizar o número de ciclos especificado para cada amostra e após verifica-se a taxa de desgaste, ou seja, perda em peso em miligramas por ciclo (mg/1000 ciclos).

4.3.9 – DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DO FILME (item 6.12 da norma) – (PRI 632/454 – 2ªEd. Rev. 02):

Com o uso de um estilete afiado e um gabarito de metal são feitos dois grupos de cortes perpendiculares, sendo que cada um deles contém seis cortes paralelos, sobre um painel de ensaio. Após os cortes a superfície é limpa com um pincel e avaliada como segue:

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 2 de 3



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1225/14

APARÊNCIA DA ÁREA ENSAIADA	GRADUAÇÃO
Nenhuma área da película destacada.	0
Área da película destacada, cerca de 5% da área quadriculada.	1
Área da película destacada, cerca de 15% da área quadriculada.	2
Área da película destacada, cerca de 35% da área quadriculada.	3
Área da película destacada, cerca de 65% da área quadriculada.	4

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 07/11 a 10/11/2014.

ÍTEM	ENSAIO	RESULTADOS	
		ROMPIMENTO	AMASSAMENTO
5.1	RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA AO LÁPIS	6H	6H
5.2	RESISTÊNCIA DO FILME AO IMPACTO	Grau 5	
5.3	RESISTÊNCIA À ABRASÃO	Nº de Ciclos Realizados	Taxa de Desgaste (mg/1000 ciclos)
		100	90
5.4	DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DO FILME	gabarito de 2mm	gabarito de 5mm
		Grau 0	Grau 0

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 10 de novembro de 2014.


JORDANA PASTORELLO PFEIFER
Assistente de Laboratório
Laboratório de Controle de Qualidade
SENAI/CETEMO


CARINE CAVALLERI DALLÉ
Gerente Técnica para ensaios Físico-Químicos
Laboratório de Controle de Qualidade
SENAI/CETEMO

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 3 de 3



Tabela 1 – Requisitos mínimos de proteção por categoria de móvel						
Categorias de móvel	Ensaio e requisitos					
	Calor Úmido	Calor seco	Intemperismo	Luz UV	Choque térmico	Dureza ao Lápis
	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.7
RESIDENCIAIS						
Cadeira, banco e assento	≥Grau 4 a 55°C	≥Grau 4 a 55°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥F
Guarda-roupa/roupeteiro	NA	NA	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Estante, rack e home office	≥Grau 4 a 55°C	≥Grau 4 a 70°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Mesa para refeição e aparador	≥Grau 4 a 70°C	≥Grau 4 a 85°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Mesa de centro, canto	≥Grau 4 a 55°C	≥Grau 4 a 70°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥F
Camã	NA	NA	NA	ND	≥30 ciclos	≥B
Cômoda e criado mudo	≥Grau 4 a 55°C	≥Grau 4 a 70°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥F
Tampo de trabalho e apoio para cozinha	>Grau 4 a 70°C	>Grau 4 a 85°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Móveis infantis	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Armário de cozinha e áreas de serviço	NA	NA	NA	ND	≥30 ciclos	≥F
Gabinete/balcão de cozinha/áreas de serviço	>Grau 4 a 70°C	>Grau 4 a 85°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Gabinete de banheiro	>Grau 4 a 55°C	>Grau 4 a 70°C	NA	ND	≥30 ciclos	≥F
Móvel para jardins	ND	ND	ND	NA	≥30 ciclos	ND
ESCRITÓRIO						
Mesa de trabalho individual	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Mesa de apoio	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Mesa de reunião	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Divisória	NA	NA	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Armário, estante	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
DE USO PÚBLICO						
Escalator	NA	NA	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Hospital, consultório médico e odontológico	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Bar, lanchonete e restaurante	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Refeitório industrial	ND	ND	NA	ND	≥30 ciclos	≥2H
Móvel de auditório, móvel de igreja	NA	NA	NA	ND	≥30 ciclos	≥F

NOTA: NA – Não aplicável. ND – Característica a ser determinada de acordo com o entendimento entre fornecedor e cliente.

Página 1 de 2



Tabela 1 – Requisitos mínimos de proteção por categoria de móvel - continuação								
Categorias de móvel	Ensaio e requisitos							
	Risco	Impacto	Abrasão	Espessura	Aderência	Raspagem	Resistência química	Metais pesados De acordo com a ABNT NBR NM 300-3
	6.8	6.9	6.10	6.11	6.12	6.13	6.14	Propagação da Chama De acordo com a ABNT NBR 9942
RESIDENCIAIS								
Cadeira, banco e assento	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Guarda-roupa/roupelo	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥1000g	ND	CN
Estante, rack e home office	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Mesa para refeição e aparador	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Mesa de centro, canto	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Cama	ND	≥Grau 3	ND	ND	≤Gr1	≥1000g	ND	CN
Cômoda e criado mudo	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥1000g	ND	CN
Tampo de trabalho e apoio para cozinha	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Móveis infantis	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Armário de cozinha e áreas de serviço	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Gabinete/balcão de cozinha/áreas de serviço	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Gabinete de banheiro	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥1000g	ND	CN
Móvel para jardins	ND	ND	ND	ND	≤Gr1	ND	ND	CN
ESCRITÓRIO								
Mesa de trabalho individual	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Mesa de apoio	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Mesa de reunião	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Divisória	ND	≥Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Armário, estante	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
DE USO PÚBLICO								
Escolar	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Hospital, consultório médico e odontológico	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Bar, lanchonete e restaurante	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Refeitório industrial	ND	Grau 5	ND	ND	≤Gr1	≥3000g	ND	CN
Móvel de auditório, móvel de igreja	ND	Grau 4	ND	ND	≤Gr1	≥1000g	ND	CN

NOTA: NA – Não aplicável. ND – Característica a ser determinada de acordo com o entendimento entre fornecedor e cliente. CN – Deve atender as especificações da Seção 4.1 – Requisitos específicos – Tabela 1 da ABNT NBR NM 300-3.

Página 2 de 2

ALBERFLEX
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA:
60656774000105

Assinado digitalmente por ALBERFLEX INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA 60656774000105
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP, L=Sorocaba, OU=Secretaria
da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e CNPJ, OU=Videoconferencia, OU=62226170000146, CN=ALBERFLEX
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA 60656774000105
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2022-05-23 11:26:47
Foxit Reader Versão: 9.3.0



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Valber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/115952305224334851574>

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115952305224334851574-6
Data: 23/05/2022 14:00:00
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMZ99370-84WM;

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em segunda-feira, 23 de maio de 2022 14:30:44 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelação de Notas. Proveniente nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

ABERGO

Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

SYMONE ANTUNES MIGUEZ

o título de **Ergonomista Certificada**,
pelo período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.


Prof. Márcio Alves Marçal, D.Sc.
Câmara técnica de Certificação



Declaro que **SYMONE ANTUNES MIGUEZ** foi certificada, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificada Nível Sênior**, pelo período de **cinco anos**.

Certificado N°. 82

Renovação de Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 20 de agosto de 2020.



Prof Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc..

Presidente da ABERGO



VALIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO GERAL 16.154.180-X 2 via DATA DE EXPEDIÇÃO 07/05/2015

NOME SYMONE ANTUNES MIGUEZ

FILIAÇÃO ARY LACERDA

IRACEMA ANTUNES DE BARROS

NATURALIDADE BELO HORIZONTE - MG

DATA DE NASCIMENTO 19/02/1967

DOO ORIGEM RIO DE JANEIRO - RJ QUINTA CIRCUNSCRIÇÃO CC-LV B317/

FLSº236/Nº28787

CPF 912027527/72

ASSINATURA DO DIRETOR

LEI Nº 7.116 DE 29/09/83

Cartão Paulo Filho
Delegado de Polícia Divisão Inqco. SSP-SP

NÃO PLASTIFICAR

8210-7

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DE SÃO PAULO

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA

INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO RICARDO GUMBLETON DAJUNT

POLEGAR DIREITO

34306444

ASSINATURA DO TITULAR

CARTEIRA DE IDENTIDADE

IDENTIDADE CIVIL
16.154.180-X 23.03.90
NÚMERO DATA DA EMISSÃO
SSP-SP

ORDÃO EMISSÃO

IDENTIDADE ELEITORAL
183899803-88-RJ 018
NÚMERO CIRCUNSCRIÇÃO ZONA

IDENTIDADE DE CONTRIBUINTE
912.027.527 72
INSCRIÇÃO NO CIO DO MP CONTROLE

OUTRAS QUALIFICAÇÕES PROFISSIONAIS
(nas áreas de Fisioterapia e/ou de Terapia Ocupacional)

Symone Antunes Miguez
ASSINATURA DO PORTADOR

POLEGAR DIREITO




COMISSÃO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL DA 3ª REGIÃO

CARTÃO DE IDENTIFICAÇÃO

14564-F

DRA. SYMONE ANTUNES MIGUEZ
ARY LACERDA E IRACEMA ANTUNES
DE BARROS
BELO HORIZONTE-MG 19.02.67
SAO PAULO-SP 25.03.94

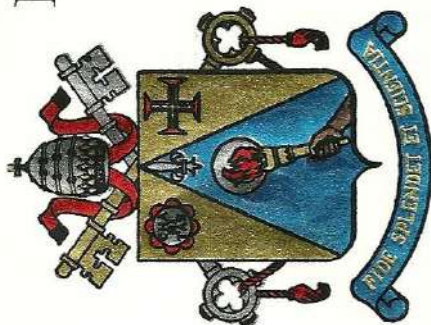
Symone Antunes Miguez
ASSINATURA

FISIOTERAPEUTA

LEI Nº 6.208 - 07.06.78
LEI Nº 8.316 - 12.12.76



PONTIFÍCIA UNIVERSIDADE CATÓLICA DE CAMPINAS



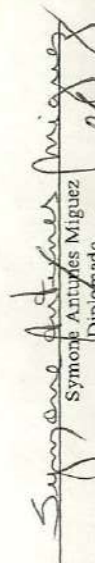
O Reitor da Pontifícia Universidade Católica de Campinas,
no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Curso de
Fisioterapia,
reconhecido pelo Decreto Federal nº 79.237 de 10 de fevereiro de 1977,
e colação de grau realizada em 27 de janeiro de 1993, confere o título de

FISIOTERAPEUTA a

Symone Antunes Miguez

brasileira, natural do Estado de Minas Gerais,
nascida a 19 de fevereiro de 1967, RG 16154180-X-SP
e outorga-lhe o presente Diploma, de nº 00835,
a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Campinas, 06 de agosto de 1993


Symone Antunes Miguez
Diplomado
Prof. Luiz Maria Kimo
Diretor


Prof. Gilberto Luiz Moraes Selber
Reitor
Prof. Marcell Dantas de Campos
Secretário-Geral



PUCCAMP - Registro Interno

Dípl. n.º 1476 Livro 25E Fl. 1016

MEC - Universidade Estadual de Campinas

Diploma registrado sob n.º 220199
Livro FEF-10 Fls. 124 Proc. n.º 9895/93

por delegação de competência do Ministério da
Educação nos termos da Portaria MEC/DAU
n.º 71/77 de 25/10/1977.

SRD. 26/11/93.

MARIA HELENA GUIMARÃES

Diretor Técnico de Serviços

Visto:

IRINEU RIBEIRO DOS SANTOS

Secretário Geral

COFFITO

Conselho Federal de Fisioterapia e
Terapia Ocupacional

Diploma Registrado sob o n.º 14.564-F
no livro n.º 34 a fs 109

Em, 18 de Setembro de 1994

Dr. Ruy Dallart de Menezes

PRESIDENTE

COFFITO - 3

Conselho Regional de Fisioterapia e Terapia
Ocupacional da 3ª Região

Nome: Symone Antunes
Miguez.

Fisoterapeuta

Inscrição n.º 14.564 - F

Livro F-14(SA) Fls. 102-V

Em, 25 de MARÇO de 1994

Zenildo A. C.

DR. ZENILDO GOMES DA COSTA

PRESIDENTE



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 115950109209956374634-6
Data: 01/09/2020 11:55:49
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKK64832-PAOI;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados - João Pessoa - PB
(83) 3244-5004 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti

Titular

TJPB





UNICAMP

Universidade Estadual de Campinas

O Reitor da Universidade Estadual de Campinas, no uso de suas atribuições legais, tendo em vista a conclusão em 25-02-2005, do Curso de Mestrado em Enfermagem, ministrado pela Faculdade de Ciências Médicas, reconhecido pela Portaria MEC nº 2878 de 24-08-2005, confere o título de

Mestre em Enfermagem

na área de Enfermagem e Trabalho a

Symone Antunes Miguez

Brasileira, natural do Estado de Minas Gerais, nascida a 19 de fevereiro de 1967, RG: 16154180- X-SP

de acordo com a defesa de tese homologada pelo Conselho Universitário em 26-08-2005 e, para constar, manda expedir-lhe o presente diploma.

Cidade Universitária "Zeferino Vaz", 26 de setembro de 2005

Anônimo Peggiani
Diretor Acadêmico

Teresa Dib Zambon Atvars
Pró-Reitora de Pós-Graduação

Symone Antunes Miguez
Diplomada

José Tadeu Jorge
Reitor

CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 115950109209956374634-7
Data: 01/09/2020 11:55:49
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKK64833-R9N5;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS
Diretoria de Registro e Arquivo de Diplomas e Documentos

UNICAMP

Diploma registrado sob n.º

390597

14418/05

Proc. n.º nos termos do Art. 48 da Lei 9394/96.

10.2005

Campinas,

[Signature]
Luiz Fernando Gonçalves
Diretor de Serviço

[Signature]
Patricia Maria Morato Lopes Romano
Secretária Geral



PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Mesa Reta.

Linha: GET

Modelo/Código: M2GTR1



DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO

M2GTR1						
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)		Altura (mm)	
	mínima	máxima	mínima	máxima	mínima	máxima
Mesa Reta	800	2000	700	800	720	750

Tabela 1 – Dimensões das Mesas Retas, linha GET –M2GTR1

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.3 Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 01 de fevereiro de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

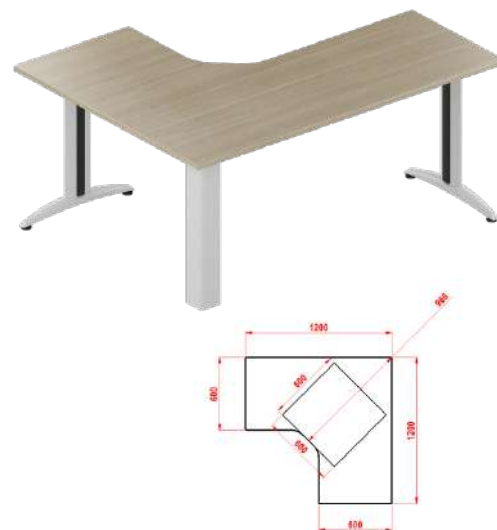
Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Mesa Angular Simples/ Mesa em “L”.

Linha: GET

Modelo/Código: M2GT01



DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO

M2GT01								
Item	Largura "1" (mm)		Largura "2" (mm)		Profundidade (mm)		Altura (mm)	
	mínima	máxima	mínima	máxima	Tampos laterais	Interseção dos tampos	mínima	máxima
Mesa Angular Simples/ Mesa em “L”.	1200	1600	1200	1600	600	966	720	750

Tabela 1 – Dimensões das Mesa Angular Simples/ Mesa em “L”, linha GET – M2GT01

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.3 Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório e home office na interseção dos tampos com profundidade de 966mm, onde deve-se posicionar o monitor desktop do computador ou notebook, o que proporciona condições de boa postura visualização e execução da tarefa.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 02 de Março 2022.


Dra. Simone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta
CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA**Norma Regulamentadora**

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Mesa de Reunião Circular.

Linha: GET

Modelo/Código: MR2GTC1

**DIMENSÕES DOS PRODUTOS ANALISADOS**

MR2GTC1				
Item	Diâmetro (mm)		Altura (mm)	
	mínima	máxima	mínima	máxima
Mesa de reunião circular	900	1200	720	750

Tabela 1 – Dimensões das Mesas de Reunião Circular, linha GET **MR2GTC1**

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.3 Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório nos espaços para reuniões.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 07 de março de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta
CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo

C.N.P.J. 60.656.774/0001-05

FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Mesa de Reunião Modular.

Linha: GET

Modelo/Código: MR4GTRM



DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO

MR4GTRM						
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)		Altura (mm)	
	mínima	máxima	mínima	máxima	mínima	máxima
Mesa de Reunião Modular	1200	1600	1200	1600	720	750

Tabela 1 – Dimensões das Mesas de Reunião, linha GET –MR4GTM

Alberflex Indústria de Móveis LTDA - www.alberflex.com.br

Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista, CEP: 18085-005, Sorocaba/SP – Fone: 15 3238 5166 Fax: 15 3238 5200

CNPJ: 60.656.774/0001-05 - Inscrição Estadual: 669.045.054.112 – E-mail: comercial@alberflex.com.br

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.3 Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica, esta possibilita ao usuário ter:

- ✓ Bom espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório em salas de reuniões.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d; do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 01 de fevereiro de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea "e" não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

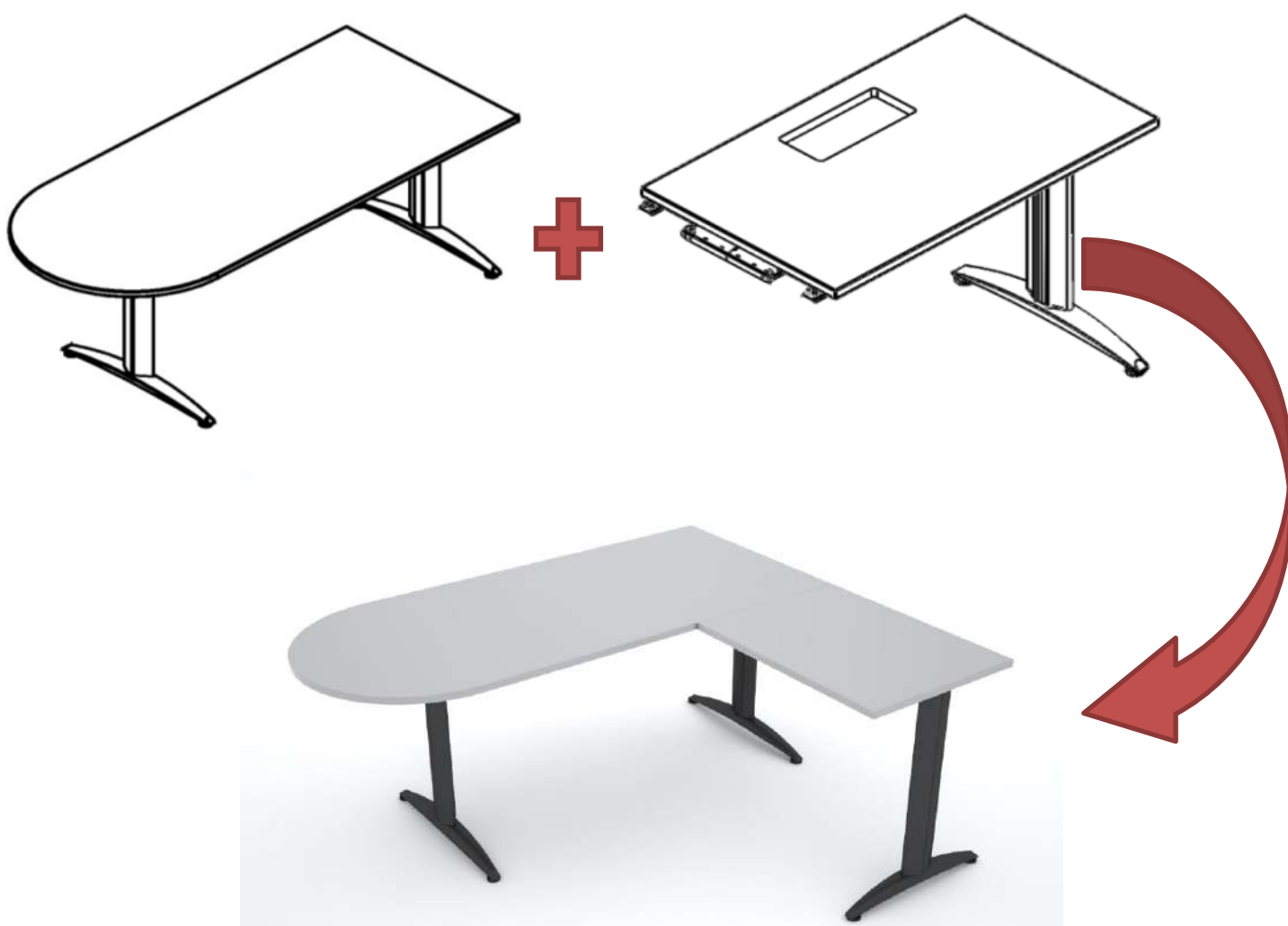
Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Mesa Península com auxiliar.

Linha: GET

Modelo/Código: **M2GTP1+ M2GTX1**



DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO

M2GTP1					
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)	Altura (mm)	
	mínima	máxima		mínima	máxima
Mesa Península	1800	2200	800	720	750

Tabela 1 – Dimensões das Mesas Peninsulares, linha GET –M2GTP1

DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO

M2GTX1					
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)	Altura (mm)	
	mínima	máxima		mínima	máxima
Mesa Auxiliar	800	1400	600	720	750

Tabela 1 – Dimensões das Mesas Auxiliares, linha GET –M2GTX1

NOTA IMPORTANTE**NR-17 ERGONOMIA****17.6** Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.3 Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

RESULTADOS OBTIDOS

Segundo análise ergonômica, estas possibilitam ao usuário ter:

Mesas Peninsulares | Linha GET M2GTP1

- ✓ Bom espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório, sendo esta mesa a que deve ser usada nas atividades com computador.

Mesas Auxiliares | Linha GET M2GTX1

- ✓ Suas dimensões são adequadas para serem usadas como mesa auxiliar no apoio de impressoras e material de escritório.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d; do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 01 de fevereiro de 2022.



Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F

Ergonomista Sênior Certificada*

PhD Delft University of technology

Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.1.1.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Mesa lateral.

Linha: 9000

Modelo/Código: 9M25L

Medindo: 600x600x350mm (LxPxH)



NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.1.1 Esta Norma Regulamentadora - NR visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica da mesa lateral quadrada, linha 9000 – **9M25L**, esta possibilita ao usuário:

- ✓ Uma mesa com excelente design e com boa usabilidade em áreas de convívio e recepção, devido ao seu acabamento e dimensões.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.1.1 do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 20 de maio de 2022.



Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F

Ergonomista Sênior Certificada*

PhD Delft University of technology

Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.1.1.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Mesa de centro.

Linha: 9000

Modelo/Código: 9M25C

Medindo: 1000x600x350mm (LxPxH)



NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.1.1 Esta Norma Regulamentadora - NR visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica da mesa lateral quadrada, linha 9000 – **9M25C**, esta possibilita ao usuário:

- ✓ Uma mesa com excelente design e com boa usabilidade em áreas de convívio e recepção, devido ao seu acabamento e dimensões.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.1.1 do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 20 de maio de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta
CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), item 17.1.1 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA**Norma Regulamentadora**

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Armário Fechado.

Linha: AR3

Modelo/Código: AR3F

**DIMENSÕES DOS PRODUTOS ANALISADOS**

AR3F					
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)		Altura (mm)
	mínima	máxima	mínima	máxima	
Armário Fechado Baixo	700	900	450	630	740
Armário Fechado Médio					1080
Armário Fechado Alto					1610
Armário Fechado Extra Alto					2140

Tabela 1 – Dimensões dos Armários Fechados, Linha AR3 - **AR3F**

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.1.1 Esta Norma Regulamentadora - NR visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário:

- ✓ Organizar seu espaço físico de forma a favorecer as áreas de alcance.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 no item 17.1.1 do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 04 de fevereiro de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta
CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), item 17.1.1 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA**Norma Regulamentadora**

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Armário Meia Porta.

Linha: AR3

Modelo/Código: AR3P

**DIMENSÕES DOS PRODUTOS ANALISADOS**

AR3P					
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)		Altura (mm)
	mínima	máxima	mínima	máxima	
Armário Meia Porta Médio	700	900	450	630	1080
Armário Meia Porta Alto					1610
Armário Meia Porta Extra Alto					2140

Tabela 1 – Dimensões dos armários meia porta, Linha AR3 - **AR3P**

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.1.1 Esta Norma Regulamentadora - NR visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho.

RESULTADO OBTIDO

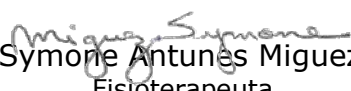
Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário:

- ✓ Organizar seu espaço físico de forma a favorecer as áreas de alcance.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 no item 17.1.1 do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 04 de fevereiro de 2022.


Dra. Simone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta
CREFITO - 3 \ 14564 - F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), item 17.1.1 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Gaveteiro Fixo.

Linha: G3

Modelo/Código: G3F04



DIMENSÕES DOS PRODUTOS ANALISADOS

G3F04				
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)	Altura (mm)
	mínima	máxima		
Com 01 GAVETA	330	400	490	145
Com 02 GAVETAS				360
Com 03 GAVETAS				520
Com 01 GAVETA PARA PASTA SUSPENSA				360
Com 01 GAVETA e 01 GAVETA PARA PASTA SUSPENSA				520

Tabela 1 – Dimensões dos Gaveteiros Fixo, Linha G3 - **G3F04**

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.1.1 Esta Norma Regulamentadora - NR visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário:

- ✓ Organizar seu espaço físico de forma a favorecer as áreas de alcance.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 no item 17.1.1 do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 04 de fevereiro de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD

Fisioterapeuta
CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), item 17.1.1 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Gaveteiro Mesa “Pedestal”.

Linha: G3

Modelo/Código: G3M04



DIMENSÕES DOS PRODUTOS ANALISADOS

G3M04				
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)	Altura (mm)
	mínima	máxima		
Com 04 GAVETAS	330	400	600	740
Com 02 GAVETAS e 01 GAVETA PARA PASTA SUSPENSA				
Com 02 GAVETAS PARA PASTA SUSPENSA				

Tabela 1 – Dimensões dos Gaveteiros Mesa “Pedestal”, Linha G3 - **G3M04**

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.1.1 Esta Norma Regulamentadora - NR visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário:

- ✓ Organizar seu espaço físico de forma a favorecer as áreas de alcance.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 no item 17.1.1 do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 04 de fevereiro de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta
CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), item 17.1.1 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA

Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Gaveteiro Volante.

Linha: G3

Modelo/Código: G3V04



DIMENSÕES DOS PRODUTOS ANALISADOS

G3V04				
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)	Altura (mm)
	mínima	máxima		
Com 03 GAVETAS	330	400	490	583
Com 04 GAVETAS				639
Com 01 GAVETA e 01 GAVETA PARA PASTA SUSPensa				583
Com 02 GAVETAS e 01 GAVETA PARA PASTA SUSPensa				639

Tabela 1 – Dimensões dos Gaveteiros Volantes Linha, G3 -**G3V04**

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.1.1 Esta Norma Regulamentadora - NR visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário:

- ✓ Organizar seu espaço físico de forma a favorecer as áreas de alcance.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 no item 17.1.1 do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 04 de fevereiro de 2022.


Dra. Simone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta
CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA**Norma Regulamentadora**

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Balcão Reto de Atendimento.

Linha: HIT

Modelo/Código: BHRA

**DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO**

BHRA					
Item	Largura (mm)		Profundidade (mm)	Altura (mm)	
	mínima	máxima		mínima	máxima
Balcão Reto de Atendimento	1000	1800	684	720	750

Tabela 1 – Dimensões dos Balcões Retos de Atendimento, linha HIT – BHRA

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.3 Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica, esta possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Layout que preserva as áreas de alcance e os ângulos de visão do usuário em relação ao seu interlocutor.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 18 de maio de 2022.



Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F

Ergonomista Sênior Certificada*

PhD Delft University of technology

Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo

C.N.P.J. 60.656.774/0001-05

FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

NORMA UTILIZADA**Norma Regulamentadora**

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021

PRODUTO ANALISADO – Balcão Curvo de Atendimento.

Linha: HIT

Modelo/Código: BHCA

**DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO**

BHCA						
Item	Largura ¹ (mm)		Largura ² (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)	
	mínima	máxima	894	684	mínima	máxima
Balcão Curvo Atendimento	2000	2200			720	750

Tabela 1 – Dimensões dos Balcões Curvo de Atendimento, linha HIT – BHCA

NOTA IMPORTANTE

NR-17 ERGONOMIA

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.3 Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica, esta possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Layout que preserva as áreas de alcance e os ângulos de visão do usuário em relação ao seu interlocutor.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

PERÍODO DE VALIDADE: O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 02 de Março de 2022.


Dra. Symone Antunes Miguez, PhD
Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F
Ergonomista Sênior Certificada*
PhD Delft University of technology
Faculty of Industrial Design Engineering

*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

AO
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL,
CEP: 18.085-005
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti
FONE: (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br
INSCRICAO ESTADUAL: 669.045.054-112 C.N.P.J.: 60.656.774/0001-05

**PROPOSTA
(Anexo I)**

Prezado Senhores,

Após examinar todas as cláusulas e condições estipuladas no edital em referência, apresentamos nossa proposta nos termos consignados no mencionado ato convocatório e seus anexos, com os quais concordamos plenamente.

Nossa proposta é válida por 60 (sessenta) dias, contados da data prevista para entrega dela, sendo o preço ofertado firme e irrevogável durante sua validade.

Prazo de entrega: até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da assinatura do contrato, conforme subitem 10.1 do Anexo VI do Termo de Referência.

Prazo de garantia e assistência técnica: garantia de 5 (cinco) anos para o lote IV, conforme item 12 do Anexo VI do Termo de Referência.

Assistência técnica prestada por nosso revendedor autorizado:

RAZÃO SOCIAL: LAY OUT MÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA - EPP

CNPJ: 01.374.948/0001-70

ENDEREÇO: R ENGENHEIRO ROBERTO GONCALVES MENEZES, nº 53 – sala nº
115 - CENTRO

ESTADO/UF: MACEIÓ/AL

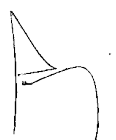
CEP: 57.020-680

FONE: (82) 3221-1332

E-mail: daniel.cunha@layoutmoveis.com.br

REPRESENTANTE LEGAL: DANIEL FON DE SOUSA CUNHA, RG nº 1.126.910
SSP/AL e CPF nº 894.753.564-87

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
Av. Rudolf Dafferner, 867 – 18085 005 Sorocaba SP – Fone: 15 3238 5166 Fax: 15 3238 5200
CNPJ: 60.656.774/0001-05 - Inscrição Estadual: 669.045.054.112



Informamos que estão inclusos nos preços ofertados todos os custos e despesas, tais como: impostos, taxas, fretes e outra (o)s que incidam sobre o objeto licitado, sendo de nossa inteira responsabilidade, ainda, os que porventura venham a ser omitidos na proposta ou incorretamente cotados.

O valor global de nossa proposta é de R\$ 5.012.371,65 (Cinco milhões, doze mil, trezentos e setenta e um reais e sessenta e cinco centavos) nos termos abaixo:

LOTE IV – MESAS, DIVISÓRIAS, BALCÕES, ARMÁRIOS E GAVETEIROS							
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD (UNID)			MARCA/ FABRIC.	VALOR UNIT.	VALORTOTAL
		1º GRAU	2º GRAU	TOTAL			
1	Mesa reta 1000x700x740mm	50	50	100	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.335,00	R\$ 133.500,00
2	Mesa reta 1200x700x740mm	200	100	300	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.395,00	R\$ 418.500,00
3	Mesa reta 1400x700x740mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.475,00	R\$ 295.000,00
4	Mesa em “L” 1400x1400x600x600mm	120	80	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.355,00	R\$ 471.000,00
5	Mesa de reunião circular 1200 x 740mm	50	50	100	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.840,00	R\$ 184.000,00
6	Módulo de mesa de reunião componível quadrada 1200x1200x740mm	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.595,00	R\$ 51.900,00
7	Mesa península 1600x2000x600x800x740m com painel frontal	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.590,00	R\$ 51.800,00
8	Mesa Lateral	30	20	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 705,00	R\$ 35.250,00
9	Mesa de Centro	30	20	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 855,00	R\$ 42.750,00
10	Armário fechado alto 800x490x1610mm	200	50	250	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.950,00	R\$ 737.500,00
11	Armário fechado baixo 800x490x740mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.725,00	R\$ 345.000,00
12	Armário extra fechado alto 800x490x2140mm	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 3.750,00	R\$ 75.000,00



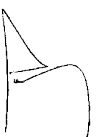
13	Armário alto ½ porta 800x490x1610mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.775,00	R\$ 416.250,00
14	Gaveteiro Fixo com 02 Gavetas – 400x470x360mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 815,00	R\$ 122.250,00
15	Gaveteiro Mesa com 04 Gavetas- 400x600x750mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.375,00	R\$ 206.250,00
16	Gaveteiro Volante com 03 Gavetas – 400x495x580mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.095,00	R\$ 219.000,00
17	Balcão Alto Reto 1400x800x1100mm	20	10	30	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.865,00	R\$ 85.950,00
18	Balcão Alto Reto 1000x800x1100mm	20	10	30	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.640,00	R\$ 79.200,00
19	Balcão circular alto 2200x800x1100mm	40	10	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 4.298,00	R\$ 214.900,00
VALOR TOTAL LOTE IV							R\$ 4.185.000,00
Por extenso: Quatro milhões, cento e oitenta e cinco mil reais.							

Descrição completa dos itens:

- ITEM 01 –**

Mesa reta 1000x700x740 mm (LxPxH)

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tapa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura



com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Pannel frontal 800x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1

- **ITEM 02 –**

Mesa reta 1200x700x740 mm (LxPxH)

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Pannel frontal 1000x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1



- **ITEM 03 –**

Mesa reta 1400x700x740 mm (LxPxH)

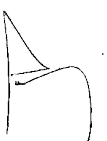
Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1

- **ITEM 04 –**

Mesa em "L" 1400x1400x600x600x740mm (L1xL2xP1xP2xH)

Tampo em formato de "L" produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a



travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTO1

- **ITEM 05 –**

Mesa de reunião circular, Ø 1200 mm

Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. Estrutura autoportante, composta por coluna central, quatro patas superiores e quatro patas inferiores. Coluna central produzida em tubo de aço de Ø101,6 mm. Patas superiores produzidas em chapa de aço dobrada em forma de "U", sendo soldadas na coluna central. Patas inferiores, soldadas na coluna central, fabricadas em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser, formando uma "cruz". Cada pata possui um nivelador de altura produzido com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: MR2GTC1

- **ITEM 06 –**

Módulo de mesa de reunião componível, 1200x1200x740mm (LxPxH)

Tampo em formato quadrado produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas

pelo processo hot melt. A sustentação do tampo é feita por tubos quadrados de 50x50mm com 1,5mm de espessura, ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço de 20x50mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. Os pés da mesa recebem niveladores de altura, com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

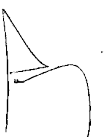
****É necessário no mínimo 2 módulos para compor uma mesa.**

Código: MR4GTRM

- **ITEM 07 –**

Mesa península 1600x2000x600x800x740mm (L1xL1xP1xP2xH)

Tampo mesa principal com formato retangular com arco em uma das extremidades (formato peninsular) e tampo da mesa auxiliar em formato retangular (2000x800 mm + 800x600 mm), produzidos em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Mesa reta com estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Mesa auxiliar com estrutura para ser apoiada na mesa principal composta por 1 cavelete lateral, uma travessa estrutural e um conjunto de engate. Cavelete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em polipropileno rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em polipropileno rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavelete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Conjunto de engate da mesa auxiliar, composto por chapa de engate e perfil de fixação interno, soldados entre si em formato de "T". Painel frontal com altura de 240 mm, produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e



antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTP1 + M2GTX1

- **ITEM 08 –**

Mesa lateral 600x600x350 mm (LxPxH)

Tampo em formato quadrado, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré-composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: 9M25L

- **ITEM 09 –**

Mesa de centro 1000x600x350 mm (LxPxH)

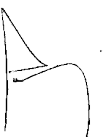
Tampo em formato retangular, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré-composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: 9M25C

- **ITEM 10 –**

Armário alto fechado 800x490x1610mm (LxPxH)

Composto por lateral, fundo, base e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação



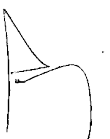
a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 11 –**

Armário baixo fechado 800x490x740mm (LxPxH)

Composto por lateral, base, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Prateleira regulável produzida em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As prateleiras são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura



eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 12 –**

Armário extra alto fechado 800x490x2140mm (LxPxH)

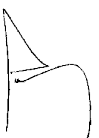
Composto por lateral, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e quatro prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x2140mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 13 –**

Armário alto 1/2 porta 800x490x1610mm (LxPxH)

Composto por lateral, fundo, base, tampo inferior e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta



produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo inferior) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3P

- **ITEM 14 –**

Gaveteiro fixo com 02 gavetas, 400x490x360mm (LxPxH)

Corpo composto por lateral, fundo, travessa de fixação e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Dimensão total do gaveteiro 400x490x360mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: G3F04

- **ITEM 15 –**

Gaveteiro mesa com 04 gavetas, 400x600x740mm (LxPxH)

Gaveteiro mesa com 4 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo, base e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A



união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 niveladores de altura em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x600x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

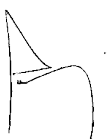
Código: G3M04

- **ITEM 16 –**

Gaveteiro volante com 03 gavetas, 400x490x583mm (LxPxH)

Gaveteiro volante com 3 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro de Ø 35 mm, fabricados em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x490x583mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: G3V04



- **ITEM 17 –**

Balcão alto reto, 1454x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1454x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHRA

- **ITEM 18 –**

Balcão alto reto, 1054x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1054x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHRA

- **ITEM 19 –**

Balcão alto circular, 2015x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em formato curvo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 2015x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHCA

Sorocaba/SP, 20 de julho de 2022.

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Carlos Antonio Perotti
Gerente Administrativo
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP
CPF nº 122.595.838-57
AL/CP

**CARLOS
ANTONIO
PEROTTI:
12259583857**

Assinado digitalmente por CARLOS
ANTONIO PEROTTI:12259583857
DN: C=BR, O=ICP-Brasil,
OU=000001010173263, OU=Secretaria da
Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB
e-CPF A3, OU=AC SERASA RFB v5,
OU=62173620000180, OU=CERTIFICADO
DIGITAL, CN=CARLOS ANTONIO
PEROTTI:12259583857
Razão: Eu concordo com os termos
definidos por minha assinatura neste
documento
Localização:
Data: 2022-07-20 08:32:04
Foxit Reader Versão: 9.3.0

AO
PODER JUDICIÁRIO DE ALAGOAS
DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2022

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: AV. RUDOLF DAFFERNER, 867 – BOA VISTA, SOROCABA – SP/ BRASIL,
CEP: 18.085-005
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti
FONE: (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br
INSCRICAO ESTADUAL: 669.045.054-112 C.N.P.J.: 60.656.774/0001-05

**PROPOSTA
(Anexo I)**

Prezado Senhores,

Após examinar todas as cláusulas e condições estipuladas no edital em referência, apresentamos nossa proposta nos termos consignados no mencionado ato convocatório e seus anexos, com os quais concordamos plenamente.

Nossa proposta é válida por 60 (sessenta) dias, contados da data prevista para entrega dela, sendo o preço ofertado firme e irrevogável durante sua validade.

Prazo de entrega: até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da assinatura do contrato, conforme subitem 10.1 do Anexo VI do Termo de Referência.

Prazo de garantia e assistência técnica: garantia de 5 (cinco) anos para o lote IV, conforme item 12 do Anexo VI do Termo de Referência.

Assistência técnica prestada por nosso revendedor autorizado:

RAZÃO SOCIAL: LAY OUT MÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA - EPP

CNPJ: 01.374.948/0001-70

ENDEREÇO: R ENGENHEIRO ROBERTO GONCALVES MENEZES, nº 53 – sala nº
115 - CENTRO

ESTADO/UF: MACEIÓ/AL

CEP: 57.020-680

FONE: (82) 3221-1332

E-mail: daniel.cunha@layoutmoveis.com.br

REPRESENTANTE LEGAL: DANIEL FON DE SOUSA CUNHA, RG nº 1.126.910
SSP/AL e CPF nº 894.753.564-87

Alberflex Indústria de Móveis Ltda
Av. Rudolf Dafferner, 867 – 18085 005 Sorocaba SP – Fone: 15 3238 5166 Fax: 15 3238 5200
CNPJ: 60.656.774/0001-05 - Inscrição Estadual: 669.045.054.112



Informamos que estão inclusos nos preços ofertados todos os custos e despesas, tais como: impostos, taxas, fretes e outra (o)s que incidam sobre o objeto licitado, sendo de nossa inteira responsabilidade, ainda, os que porventura venham a ser omitidos na proposta ou incorretamente cotados.

O valor global de nossa proposta é de R\$ 5.012.371,65 (Cinco milhões, doze mil, trezentos e setenta e um reais e sessenta e cinco centavos) nos termos abaixo:

LOTE IV – MESAS, DIVISÓRIAS, BALCÕES, ARMÁRIOS E GAVETEIROS							
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD (UNID)			MARCA/ FABRIC.	VALORUNIT.	VALORTOTAL
		1º GRAU	2º GRAU	TOTAL			
1	Mesa reta 1000x700x740mm	50	50	100	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.335,00	R\$ 133.500,00
2	Mesa reta 1200x700x740mm	200	100	300	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.395,00	R\$ 418.500,00
3	Mesa reta 1400x700x740mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.475,00	R\$ 295.000,00
4	Mesa em “L” 1400x1400x600x600mm	120	80	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.355,00	R\$ 471.000,00
5	Mesa de reunião circular 1200 x 740mm	50	50	100	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.629,20	R\$ 162.920,00
6	Módulo de mesa de reunião componível quadrada 1200x1200x740mm	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.894,65	R\$ 37.893,00
7	Mesa península 1600x2000x600x800x740m com painel frontal	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.590,00	R\$ 51.800,00
8	Mesa Lateral	30	20	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 705,00	R\$ 35.250,00
9	Mesa de Centro	30	20	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 855,00	R\$ 42.750,00
10	Armário fechado alto 800x490x1610mm	200	50	250	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.821,90	R\$ 705.475,00
11	Armário fechado baixo 800x490x740mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.473,50	R\$ 294.700,00
12	Armário extra fechado alto 800x490x2140mm	10	10	20	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.584,25	R\$ 51.685,00



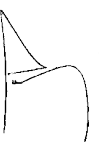
13	Armário alto ½ porta 800x490x1610mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.775,00	R\$ 416.250,00
14	Gaveteiro Fixo com 02 Gavetas – 400x470x360mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 647,25	R\$ 97.087,50
15	Gaveteiro Mesa com 04 Gavetas- 400x600x750mm	100	50	150	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.375,00	R\$ 206.250,00
16	Gaveteiro Volante com 03 Gavetas – 400x495x580mm	150	50	200	Alberflex/ Alberflex	R\$ 1.095,00	R\$ 219.000,00
17	Balcão Alto Reto 1400x800x1100mm	20	10	30	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.865,00	R\$ 85.950,00
18	Balcão Alto Reto 1000x800x1100mm	20	10	30	Alberflex/ Alberflex	R\$ 2.640,00	R\$ 79.200,00
19	Balcão circular alto 2200x800x1100mm	40	10	50	Alberflex/ Alberflex	R\$ 4.298,00	R\$ 214.900,00
VALOR TOTAL LOTE IV							R\$ 4.019.110,50
Por extenso: Quatro milhões, dezenove mil, cento e dez reais e cinquenta centavos.							

Descrição completa dos itens:

- ITEM 01 –**

Mesa reta 1000x700x740 mm (LxPxH)

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura



com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 800x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1

- **ITEM 02 –**

Mesa reta 1200x700x740 mm (LxPxH)

Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1000x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1

- **ITEM 03 –**

Mesa reta 1400x700x740 mm (LxPxH)

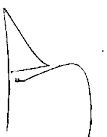
Tampo em formato retangular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTR1

- **ITEM 04 –**

Mesa em "L" 1400x1400x600x600x740mm (L1xL2xP1xP2xH)

Tampo em formato de "L" produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Estrutura autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavalete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em o PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento. Tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a



travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Painel frontal 1200x240 mm (LxH), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTO1

- **ITEM 05 –**

Mesa de reunião circular, Ø 1200 mm

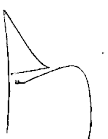
Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. Estrutura autoportante, composta por coluna central, quatro patas superiores e quatro patas inferiores. Coluna central produzida em tubo de aço de Ø101,6 mm. Patas superiores produzidas em chapa de aço dobrada em forma de "U", sendo soldadas na coluna central. Patas inferiores, soldadas na coluna central, fabricadas em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser, formando uma "cruz". Cada pata possui um nivelador de altura produzido com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: MR2GTC1

- **ITEM 06 –**

Módulo de mesa de reunião componível, 1200x1200x740mm (LxPxH)

Tampo em formato quadrado produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas



pelo processo hot melt. A sustentação do tampo é feita por tubos quadrados de 50x50mm com 1,5mm de espessura, ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço de 20x50mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. Os pés da mesa recebem niveladores de altura, com base em polipropileno. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

****É necessário no mínimo 2 módulos para compor uma mesa.**

Código: MR4GTRM

- **ITEM 07 –**

Mesa península 1600x2000x600x800x740mm (L1xL1xP1xP2xH)

Tampo mesa principal com formato retangular com arco em uma das extremidades (formato peninsular) e tampo da mesa auxiliar em formato retangular (2000x800 mm + 800x600 mm), produzidos em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de cabos com acabamento em poliestireno. Mesa reta com estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e uma travessa horizontal. Mesa auxiliar com estrutura para ser apoiada na mesa principal composta por 1 cavelete lateral, uma travessa estrutural e um conjunto de engate. Cavelete lateral formado por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em polipropileno rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em polipropileno rígido encaixada no perfil. Na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço, no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável composto por dois perfis de encaixe produzidos em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Na extremidade superior é soldado um perfil de fixação fabricado em chapa de aço dobrada em forma de "L", através da qual o cavelete lateral será fixado ao tampo. Na extremidade inferior possui uma pata (base) fabricada em chapa de aço de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, cada pata inferior possui dois niveladores de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal estrutural em tubo de aço retangular (1,5 mm de espessura). Conjunto de engate da mesa auxiliar, composto por chapa de engate e perfil de fixação interno, soldados entre si em formato de "T". Painel frontal com altura de 240 mm, produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC, coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas de aço dobradas produzidas e parafusos. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e



antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: M2GTP1 + M2GTX1

- **ITEM 08 –**

Mesa lateral 600x600x350 mm (LxPxH)

Tampo em formato quadrado, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré-composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: 9M25L

- **ITEM 09 –**

Mesa de centro 1000x600x350 mm (LxPxH)

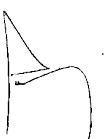
Tampo em formato retangular, produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em lâmina de madeira natural pré-composta. As faces laterais dos tampos recebem acabamento em lâmina de madeira natural pré-composta, cor a definir. Estrutura 04 apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço com no Ø 37,6 mm e altura 310mm, parafusados em uma chapa superior, através da qual o conjunto deve ser fixado ao tampo, e parafusado a uma chapa inferior de acabamento. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: 9M25C

- **ITEM 10 –**

Armário alto fechado 800x490x1610mm (LxPxH)

Composto por lateral, fundo, base e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação



a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 11 –**

Armário baixo fechado 800x490x740mm (LxPxH)

Composto por lateral, base, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Prateleira regulável produzida em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As prateleiras são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura



eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 12 –**

Armário extra alto fechado 800x490x2140mm (LxPxH)

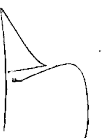
Composto por lateral, fundo e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e quatro prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x2140mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3F

- **ITEM 13 –**

Armário alto 1/2 porta 800x490x1610mm (LxPxH)

Composto por lateral, fundo, base, tampo inferior e portas produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura em polipropileno. As laterais possuem furação a cada 32 mm para fixação de prateleiras. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta



produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. As portas possuem dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, fechadura embutida tipo varão com travamento superior (tampo inferior) e inferior (base) e chave (principal e reserva) com capa plástica dobrável. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Uma prateleira estrutural fixa e duas prateleiras reguláveis, produzidas em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A prateleira estrutural é fixada através do sistema minifix e as reguláveis são fixadas nas laterais do armário através de pinos em zamac. Dimensão total do armário 800x490x1610mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: AR3P

- **ITEM 14 –**

Gaveteiro fixo com 02 gavetas, 400x490x360mm (LxPxH)

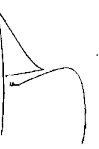
Corpo composto por lateral, fundo, travessa de fixação e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Dimensão total do gaveteiro 400x490x360mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: G3F04

- **ITEM 15 –**

Gaveteiro mesa com 04 gavetas, 400x600x740mm (LxPxH)

Gaveteiro mesa com 4 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo, base e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A



união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 niveladores de altura em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x600x740mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: G3M04

- **ITEM 16 –**

Gaveteiro volante com 03 gavetas, 400x490x583mm (LxPxH)

Gaveteiro volante com 3 gavetas. Corpo composto por lateral, fundo e frente das gavetas, produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A união dos componentes do corpo é feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro de Ø 35 mm, fabricados em polipropileno copolímero na cor preta. Gavetas com corpo em ABS, na cor preta, com sistema de deslizamento através de roldanas, com trava de segurança. Puxadores com formato de alça, confeccionados em zamac. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Tampo e base em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Dimensão total do gaveteiro 400x490x583mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: G3V04

- **ITEM 17 –**

Balcão alto reto, 1454x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1454x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHRA

- **ITEM 18 –**

Balcão alto reto, 1054x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 1054x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHRA

- **ITEM 19 –**

Balcão alto circular, 2015x720x1130 mm (LxPxH)

Tampo superior e inferior em formato curvo em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. . O tampo inferior tem 550 mm e o tampo superior tem 300 mm de profundidade. Pannel produzido em chapa de aço com furações quadradas. Estrutura, composta por pés verticais e conjunto de travessas horizontais; Pés verticais fabricados de tubo de aço oblongo de 77x40 mm, com nivelador de altura com base em polipropileno. Conjunto de travessas formado por uma travessa principal no sentido longitudinal, fabricada em tubo de aço, nas extremidades são soldadas duas travessas terminais fabricadas em tubo de aço medindo 40x60 mm, formando um conjunto de estrutura em forma de "C". 2015x720x1130 mm (LxPxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Código: BHCA

Sorocaba/SP, 20 de julho de 2022.


ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
Carlos Antonio Perotti
Gerente Administrativo
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP
CPF nº 122.595.838-57
AL/CP

**CARLOS
ANTONIO
PEROTTI:
12259583857**

Assinado digitalmente por CARLOS
ANTONIO PEROTTI:12259583857
DN: C=BR, O=ICP-Brasil,
OU=000001010173263, OU=Secretaria da
Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB
e-CPF A3, OU=AC SERASA RFB v5,
OU=62173620000180, OU=CERTIFICADO
DIGITAL, CN=CARLOS ANTONIO
PEROTTI:12259583857
Razão: Eu concordo com os termos
definidos por minha assinatura neste
documento
Localização:
Data: 2022-07-20 12:55:15
Foxit Reader Versão: 9.3.0