



Departamento Central de Aquisições

Processo nº 02272-0.2007.001

Pregão Eletrônico nº 049/2007

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Aos 30 dias do mês de janeiro de 2008, nas dependências do Tribunal de Justiça do Estado de Alagoas, com sede na Praça Marechal Deodoro da Fonseca, nº 319, Centro, Maceió/AL, inscrito no CNPJ sob o nº 12.473.062/0001-08, neste ato representado pelo Exmo. Des. Presidente JOSÉ FERNANDES DE HOLLANDA FERREIRA, são registrados os preços para eventual aquisição para uso do Poder Judiciário, conforme anexo II deste edital, celebrado entre o Tribunal e a empresa, GIROFLEX S/A, CNPJ nº 56.992.902/0001-06, localizada à Rodovia Regis Bittencourt, nº 875, Jardim Maria Rosa, Taboão da Serra/SP, CEP: 06.768-200, Fone: (11) 4788-8000, representada por procurador o Sr. Pedro Leonardo Nunes, portador da RG nº 1.697.477 SSP/PE, CPF nº 233.339.954-68, de acordo com o resultado do Pregão Eletrônico nº 049/2007.

1. O objeto deste certame deverá ser entregue no prazo máximo de até **30 (trinta) dias**, a partir da data do recebimento da Nota de Empenho pelo fornecedor, no Departamento Central de Material e Patrimônio, localizado à Avenida Presidente Roosevelt, s/nº, Barro Duro, Fórum da capital, Maceió/AL, ou nos endereços das instituições que aderirem ao presente SRP, a teor das disposições contidas no Instrumento Convocatório.

2. O presente registro de preços terá a vigência de 12(doze) meses a contar de sua assinatura.

3. A empresa obriga-se a fornecer na forma do Edital nº 049/2007 e Anexo II.

LOTE I-CADEIRAS

Item	ESPECIFICAÇÕES	Q uant.	Valor Unitário	Valor Total
01	CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS - <u>Estrutura</u> -do assento e encosto em madeira compensada de 12mm moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia. A fixação do assento na base da poltrona é feita através de “rebites tipo tubo, de ferro zincado”, medida 6x14,5mm, cravados na madeira com parafusos com cabeça sextavada, M6x20. A fixação do encosto é feita através dos mesmos rebites com	800	296,19	236.952,00

	medida 6x14,5mm, cravados na madeira, e fixados com duas dobradiça de aço acoplada ao tubo oval que faz a ligação do encosto ao assento. <u>Estofamento</u> - do assento e encosto são produzidos em espuma 40mm de poliuretano injetado, expandido por água (método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência e permite a reciclagem de 100% do material) e densidade entre 50 e 60 kg/m³. Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno e perfil de PVC nas bordas do assento, para total proteção. <u>Revestimento</u> - em tecido 100% poliéster, gramatura aproximada de 300g/m resistente ao rasgamento conforme Norma ASTM D5735/95 . <u>Estrutura Base</u> - fixa quatro pés em tubo de aço Industrial, ABNT 1010 com diâmetro ø 1" # 16. Possuindo 04 (quatro) ponteiros arredondadas para melhor nivelamento da cadeira. <u>Acabamento</u> -todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão, na temperatura de 90º C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada cadeira deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília. MARCA: GIROFLEX MODELO: 52L0000000			
02	<u>CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS</u>-Estrutura - do assento e encosto em madeira compensada de 12mm, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia. A fixação do assento na base da poltrona é feita através de "rebites tipo tubo" de ferro zincado, medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada e parafusos com cabeça sextavada de medidas M6x20. A fixação do encosto é feita através dos mesmos rebites com medida 6x14,5mm, cravados na madeira, e fixados por duas dobradiça de aço acoplada ao tubo oval que faz a união do encosto. <u>Estofamento do Encosto</u> - são produzidos em espuma de poliuretano injetado de 40mm de espessura, expandido por água (método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência e permite a reciclagem de 100% do material) e densidade entre 50 e 60 kg/m³.Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno e perfil de PVC nas bordas do assento, para total proteção.	800	551,12	440.896,00

	<u>Revestimento</u> - em tecido 100% poliéster, gramatura aproximada de 300g/m resistente ao rasgamento conforme Norma ASTM D5735/95. <u>Mecanismos</u> - Regulagem de altura assento por pistões a gás. Base giratória. Os mecanismos são fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, resistência e segurança exigidas nas normas e padrões internacionais. <u>Corpo</u> - é confeccionado em chapa de aço com espessura de 3,42mm e cortada com laser. Os pistões a gás atendem às Normas internacionais de qualidade e segurança. É constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno. <u>Pé</u> - patas fabricadas em aço ou nylon 6.6 e possui cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero, proporcionando maior resistência à abrasão. <u>Acabamento</u> - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada cadeira deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília. MARCA: GIROFLEX MODELO: 52L66S2001			
03	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS-<u>Estrutura</u> - do assento e encosto em madeira compensada de 12mm , moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia. A fixação do assento na base da poltrona é feita através de "rebites tipo tubo" de ferro zincado, medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada e, parafusos com cabeça sextavada de medidas M6x20.A fixação do encosto é feita através dos mesmos rebites com medida 6x14,5mm, cravados na madeira, e fixados por duas dobradiça de aço acoplada ao tubo oval que faz a união do encosto ao	1.600	721,44	1.154.304,00

assento. Estofamento – assento e encosto são produzidos em espuma de poliuretano injetado, expandido por água (método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência e permite a reciclagem de 100% do material) e possuem espessura de 40 mm e densidade entre 50 e 60 kg/m³. Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno e perfil de PVC nas bordas do assento, para total proteção. Braços – em aço com apóia-braços em poliuretano espumado, regulável em 03 posições de altura. Revestimento - em tecido 100% poliéster. Mecanismos - Regulagem de altura assento por pistões a gás. Os mecanismos são fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, resistência e segurança exigidas nas normas e padrões internacionais. Corpo - é confeccionado em chapa de aço com espessura de 3,42mm e cortada com laser. Tubo central - composto de mola amortecedora para aliviar o impacto brusco da coluna, bucha de baixo coeficiente de atrito, permitindo fácil giro da cadeira e a regulagem de sua altura. É constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno. Pé - com cinco pás de nylon (reforçado com 25% de fibra de vidro) ou aço pintado em epóxi-pó, com cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero, proporcionando maior resistência à abrasão. Acabamento: Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. Apóio dos braços - são injetados em poliuretano de pele integral Skin, (o mesmo utilizado em painéis de automóveis) e possuem excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 ¼" x 1/8". OBSERVAÇÃO: Cada cadeira deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os

	mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília. MARCA: GIROFLEX MODELO: 52L66S2201			
04	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS-<u>Estrutura</u> - do assento e encosto separados em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro, em material de alta resistência e indeformável, moldados anatomicamente , dentro das normas de ergonomia. <u>Estofados</u> - com espuma de poliuretano de 50mm e densidade controlada de 54 e 50kg/m³. Resistência a rasgamento conforme Norma ASTM D5735/95, resistência ao esgarçamento Norma NBR9925/87, com resistência atração conforme Norma ASTM D5034/95, solidez à luz conforme Norma NBR 12997/93 e flamabilidade conforme Norma DIN 4102 . A fixação do assento na base da poltrona é feita através de “rebites tipo tubo, de ferro zincado” medida 6x14,5mm, cravados na estrutura e parafusos com cabeça sextavada, M6x20. A união entre o assento e o encosto da cadeira é feita através de um braço de união entre assento e encosto em aço ABNT 1010/1020, com espessura de 2mm e com reforços internos (alma) de aço e por um mecanismo de regulagem de inclinação do encosto, que proporciona maior conforto ao usuário, possuindo paradas em qualquer posição entre 90º e 115º, e também podendo ser utilizado como “ Free Flouting” , isto é, movimento livre sobre constante pressão. <u>Estofamento</u> - produzido em espuma de poliuretano injetado, expandido por água (método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência e permite a reciclagem de 100% do material). Também recebem capa protetora de polipropileno injetado tanto na parte de trás do encosto como do assento. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento. <u>Base</u> - mecanismos com funções; regulagem de altura do assento; de altura do encosto; de inclinação do encosto; Os mecanismos são fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, resistência e segurança exigidas nas	400	1.900,91	760.364,00

	normas da ABNT. <u>Corpo</u> - é confeccionado em chapa de aço com espessura de 3,42mm e cortada com laser. Os pistões a gás atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, o que proporciona melhor performance não travando e sendo de fácil manuseio. É constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm de espessura. <u>Braços Reguláveis</u> - altura regulagem em 3 posições, através de pressão manual de fácil manuseio. - largura: regulagem através de manípulos do assento, com variação de 70mm (630/700mm – externa / 460/530mm - interna). Sendo a peça móvel confeccionada de tubo de aços industrial oblongo 25x25 com 1,5mm de espessura com suporte de apoio em chapa de 3,42mm, a peça fixa em tubo de aço industrial oblongo 18x43 com 1,6mm de espessura dobrado pneumaticamente. <u>Apoios braços</u> - são injetados em poliuretano de pele integral Skin, (o mesmo utilizado em painéis de automóveis) e possuem excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 ¼" x 1/8". Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe a quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada poltrona deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília. MARCA: GIROFLEX MODELO: 38S66S6L01			
05	POLTRONA FIXA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS-<u>Estrutura</u> - do assento e encosto em concha única, em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro, em material de alta resistência e indeformável, moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia. <u>Estofados</u> -com espuma de poliuretano de 50mm e densidade controlada de 54 e 50kg/m³.	400	787,03	314.812,00

	<u>Fixação</u> - do assento na base da poltrona é feita através de “rebites tipo tubo, de ferro zincado”, medida 6x14,5mm, cravados na estrutura e parafusos com cabeça sextavada, M6x20. <u>Estofamento</u> - de assento e encosto são produzidos em espuma de poliuretano injetado, expandido por água (método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência e permite a reciclagem de 100% do material). <u>Borda</u> -protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento. <u>Revestimento</u> - em tecido 100% poliéster. <u>Estrutura</u> - Base com 04(quatro) pés em tubo de aço Industria. Possui 04 (quatro) sapatas em nylon fixadas à estrutura. Apóia braços fixos: São injetado em poliuretana de pele integral Skin, (o mesmo utilizado em painéis de automóveis) e possuem excepcional durabilidade e resistência, confeccionados em tubo de aços industrial oval 18x43 com 1,6mm de espessura dobrado pneumáticamente. Apoio em alma de aço em chapa #10 fixados com parafusos sextavados. <u>Acabamento</u> - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada poltrona deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília. MARCA: GIROFLEX MODELO: 35S0000400			
06	CADEIRA TRAPEZOIDAL COM BRAÇOS PARA INTERLOCUTOR-<u>Estrutura</u> – do assento e encosto em madeira compensada 12mm de espessura mínima e estofada em espuma de poliuretano injetada com espessura de 40mm e densidade entre 50 e 60kg/m³, indeformável, revestida em tecido 100% poliéster, gramatura 300 g/m, resistente a rasgamento, conforme	400	340,62	136.248,00

	Norma ASTM D5735/95 e resistente a esgarçamento Norma NBR 9925/87, resistência a tração Norma ASTM D5034/95. <u>Base</u> - 2 tubos de aço dobrados em formato trapezoidal, que formam base e encosto, são unidos (solda) por uma estrutura produzida com 2 tubos de aço 7/8" dobrados e soldados. Quatro sapatas protetoras, de formato retangular, produzida em polietileno, são fixadas na base. A fixação do encosto no assento é feita na estrutura da cadeira através de uma chapa de aço soldada na mesma por parafusos M6X20mm. <u>Assento</u> - fixado na base por parafusos M6X35mm. <u>Alturas</u> - aproximada (em relação ao piso) de 47cm. H encosto (em relação ao piso) = 82cm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada cadeira deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília. MARCA: GIROFLEX MODELO: 55L1200400			
07	CADEIRA LONGARINA DE 02 LUGARES COM MESA DE APOIO LATERAL-<u>Assento e encosto</u> - em madeira compensada 12mm de espessura mínima e estofada em espuma de poliuretano injetada com espessura de 40mm e densidade entre 50 e 60kg/m³, indeformável e auto-extinguível. <u>Estrutura</u> - travessa central horizontal produzida em tubo de aço e duas colunas verticais em tubo de aço redondo Ø 2" soldados na mesma. <u>Base</u> - duas bases produzidas em aço ou alumínio, encaixadas nas colunas verticais. As bases possuem 2 sapatas produzidas em nylon. <u>Mesa lateral</u> - tampo 480x480mm, produzido em aglomerado de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e fita de borda em PVC com 3mm de espessura. <u>A fixação</u> - do	160	1.214,40	194.307,00

	encosto é feita através dos mesmos rebites com medida 6x14,5mm, cravados na madeira e fixados com duas dobradiça de aço acoplada ao tubo oval que faz a ligação do encosto ao assento. O assento é fixado na travessa central horizontal da longarina em uma canaleta produzida em chapa de aço, presa a uma braçadeira produzida em chapa de aço, por parafusos M6X20. <u>A fixação do tampo</u> -da mesa na longarina, é feita por parafusos auto atarrachantes, em uma canaleta produzida em chapa de aço, presa a uma braçadeira em chapa de aço por parafusos M6X16mm.Em todas as peças metálicas são aplicadas pintura eletrostática epóxi-pó. <u>Mesa</u> - tampo medindo 480x480mm, produzido em aglomerado de 25mm com acabamento nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e faces laterais recebem fita de borda em PVC com 3mm de espessura. <u>OBSERVAÇÃO:</u> 1. Cada cadeira deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília. 2. Todas as cadeiras serão com estrutura na cor preto e estofamento em polyester de fibra trama mais aberta na cor cinza chumbo. MARCA: GIROFLEX MODELO: 52LE021000			
08	CADEIRA LONGARINA DE 04 LUGARES COM MESA DE APOIO LATERAL-Assento <u>e encosto</u> - em madeira compensada 12mm de espessura mínima e estofada em espuma de poliuretano injetada com espessura de 40mm e densidade entre 50 e 60kg/m³, indeformável e auto-extinguível. <u>Estrutura</u> - travessa central horizontal produzida em tubo de aço e duas colunas verticais em tubo de aço redondo Ø 2" soldados na mesma. <u>Base</u> - duas bases produzidas em aço ou alumínio, encaixadas nas colunas verticais. As bases possuem 2 sapatas produzidas em nylon. <u>Mesa lateral</u> - tampo 480x480mm, produzido em aglomerado de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e fita de borda em PVC com 3mm de espessura. <u>A fixação</u> - do encosto é feita através dos mesmos rebites com medida	180	2.113,55	380.439,00

6x14,5mm, cravados na madeira e fixados com duas dobradiça de aço acoplada ao tubo oval que faz a ligação do encosto ao assento. O assento é fixado na travessa central horizontal da longarina em uma canaleta produzida em chapa de aço, presa a uma braçadeira produzida em chapa de aço, por parafusos M6X20. A fixação do tampo -da mesa na longarina, é feita por parafusos auto atarrachantes, em uma canaleta produzida em chapa de aço, presa a uma braçadeira em chapa de aço por parafusos M6X16mm.Em todas as peças metálicas são aplicadas pintura eletrostática epóxi-pó. Mesa - tampo medindo 480x480mm, produzido em aglomerado de 25mm com acabamento nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e faces laterais recebem fita de borda em PVC com 3mm de espessura.

OBSERVAÇÃO: 1. Cada cadeira deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre como operar os mecanismos de regulagem e a forma correta de conservação da mobília.

2. Todas as cadeiras serão com estrutura na cor preto e estofamento em polyester de fibra trama mais aberta na cor cinza chumbo

MARCA: GIROFLEX

MODELO: 52LE041000

VALOR TOTAL DO LOTE.....R\$ 3.618.319,00

(Três milhões, seiscentos e dezoito mil, trezentos e dezenove reais).

Maceió, 31 de março de 2008.

DEVIDAMENTE ASSINADA

Des. José Fernandes de Hollanda Ferreira
Presidente do Tribunal de Justiça do Estado de Alagoas

DEVIDAMENTE ASSINADA

Dr. Jamil Amil Albuquerque de Hollanda Ferreira
Juiz Presidente da Comissão Gestora do FUNJURIS

DEVIDAMENTE ASSINADA

Pedro Leonardo Nunes
Representante da empresa GIROFLEX S.A