

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Aos 30 dias do mês de janeiro de 2008, nas dependências do Tribunal de Justiça do Estado de Alagoas, com sede na Praça Marechal Deodoro da Fonseca, nº 319, Centro, Maceió/AL, inscrito no CNPJ sob o nº 12.473.062/0001-08, neste ato representado pelo Exmo. Des. Presidente JOSÉ FERNANDES DE HOLLANDA FERREIRA, são registrados os preços para eventual aquisição para uso do Poder Judiciário, conforme anexo II deste edital, celebrado entre o Tribunal e a empresa, NORDESTYLUS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ nº 03.810.869/0001-90, localizada à Rua Gutemberg Chagas, nº 280, Inácio Barbosa, Aracaju/SE, CEP: 49.040-780, Fone: (79) 2107-0949, representada por sua Procuradora a Sra. Elizabete Cechinel da Rosa, portado do RG nº 3.369.002-2 SSP/SE e CPF nº 458.739.170-00, de acordo com o resultado do Pregão Eletrônico nº 049/2007.

1. O objeto deste certame deverá ser entregue no prazo máximo de até **30 (trinta) dias**, a partir da data do recebimento da Nota de Empenho pelo fornecedor, no Departamento Central de Material e Patrimônio, localizado à Avenida Presidente Roosevelt, s/nº, Barro Duro, Fórum da capital, Maceió/AL, ou nos endereços das instituições que aderirem ao presente SRP, a teor das disposições contidas no Instrumento Convocatório.

2. O presente registro de preços terá a vigência de 12(doze) meses a contar de sua assinatura.

3. A empresa obriga-se a fornecer na forma do Edital nº 049/2007 e Anexo II.

LOTE II-MESAS

Item	ESPECIFICAÇÕES	Quant.	Valor Unitário	Valor Total
01	MESA RETA 800X600X740MM-Mesa em formato retangular - em aglomerado de 25mm com acabamento nas suas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> - laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) ABS com espessura de 2,5mm, sendo as bordas frontais e posteriores proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico, altura do tampo e estão de acordo com as normas ABNT de	800	617,50	494.000,00

	ergonomia. <u>Estrutura</u> - a sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por dois pórticos verticais oblongos fabricado com chapa de aço de 1,5mm de espessura com repuxo e com tampas em chapa de aço com 0,75mm de espessura encaixadas através de ganchos metálicos nos pórticos, facilitando a remoção das mesmas. Calha horizontal estrutural (liga uma estrutura a outra) para fiação, produzida em chapa de aço, dobrada em forma de "C". Uma chapa de aço é soldada nas extremidades da mesma, para fixação, através de parafusos M10x16 mm. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas de metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm Zincado. <u>Pés</u> - recebem niveladores de nível deslizadores ajustáveis, com base em Poliamida. <u>Painel Frontal</u> - constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. <u>Fixação do painel</u> - (frontal) é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. <u>Acabamento</u> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada mesa deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MTR 8060			
02	MESA RETA 800X600X740MM-<u>Mesa em formato retangular</u> - em aglomerado de 25mm com acabamento nas suas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> - laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) ABS com espessura de 2,5mm, sendo as bordas frontais e posteriores proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico, altura do tampo e estão de acordo com as normas ABNT de ergonomia. <u>Estrutura</u> - a sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por dois pórticos verticais	800	708,50	566.800,00

	oblongos fabricado com chapa de aço de 1,5mm de espessura com repuxo e com tampas em chapa de aço com 0,75mm de espessura encaixadas através de ganchos metálicos nos pórticos, facilitando a remoção das mesmas. Calha horizontal estrutural (liga uma estrutura a outra) para fiação, produzida em chapa de aço, dobrada em forma de "C". Uma chapa de aço é soldada nas extremidades da mesma, para fixação, através de parafusos M10x16 mm. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas de metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm Zincado. <u>Pés</u> - recebem niveladores de nível deslizadores ajustáveis, com base em Poliamida. <u>Painel Frontal</u> - constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. <u>Fixação do painel</u> - (frontal) é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. <u>Acabamento</u> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada mesa deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MTR 1060			
03	MESA RETA 1200X600X740MM-<u>Mesa em formato retangular</u> - em aglomerado de 25mm com acabamento nas suas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> - laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) ABS com espessura de 2,5mm, sendo as bordas frontais e posteriores proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico, altura do tampo e estão de acordo com as normas ABNT de ergonomia. <u>Estrutura</u> - a sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por dois pórticos verticais oblongos fabricado com chapa de aço de 1,5mm de espessura com repuxo e com tampas em chapa de aço com	800	742,80	594.240,00

	0,75mm de espessura encaixadas através de ganchos metálicos nos pórticos, facilitando a remoção das mesmas. Calha horizontal estrutural (liga uma estrutura a outra) para fixação, produzida em chapa de aço, dobrada em forma de "C". Uma chapa de aço é soldada nas extremidades da mesma, para fixação, através de parafusos M10x16 mm. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas de metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm Zincado. <u>Pés</u> - recebem niveladores de nível deslizadores ajustáveis, com base em Poliamida. <u>Painel Frontal</u> - constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. <u>Fixação do painel</u> - (frontal) é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. <u>Acabamento</u> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada mesa deve vir acompanhada de instruções (recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MTR 1260			
04	MESA RETA 1400X600X740MM-<u>Mesa em formato retangular</u> - em aglomerado de 25mm com acabamento nas suas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> - laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) ABS com espessura de 2,5mm, sendo as bordas frontais e posteriores proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico, altura do tampo e estão de acordo com as normas ABNT de ergonomia. <u>Estrutura</u> - a sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por dois pórticos verticais oblongos fabricado com chapa de aço de 1,5mm de espessura com repuxo e com tampas em chapa de aço com 0,75mm de espessura encaixadas através de ganchos metálicos	800	868,10	694.480,00

	nos pórticos, facilitando a remoção das mesmas. Calha horizontal estrutural (liga uma estrutura a outra) para fiação, produzida em chapa de aço, dobrada em forma de "C". Uma chapa de aço é soldada nas extremidades da mesma, para fixação, através de parafusos M10x16 mm. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas de metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm Zincado. <u>Pés</u> - recebem niveladores de nível deslizadores ajustáveis, com base em Poliamida. <u>Painel Frontal</u> - constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. <u>Fixação do painel</u> - (frontal) é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. <u>Acabamento</u> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada mesa deve vir acompanhada de instruções (recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MTR 1460			
05	MESA RETA 2000X1000X740MM-Mesa em formato retangular - em aglomerado de 25mm com acabamento nas suas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> - laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) ABS com espessura de 2,5mm, sendo as bordas frontais e posteriores proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico, altura do tampo e estão de acordo com as normas ABNT de ergonomia. <u>Estrutura</u> - a sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por dois pórticos verticais oblongos fabricado com chapa de aço de 1,5mm de espessura com repuxo e com tampas em chapa de aço com 0,75mm de espessura encaixadas através de ganchos metálicos nos pórticos, facilitando a remoção das mesmas. Calha	240	1.993,40	478.416,00

	horizontal estrutural (liga uma estrutura a outra) para fixação, produzida em chapa de aço, dobrada em forma de "C". Uma chapa de aço é soldada nas extremidades da mesma, para fixação, através de parafusos M10x16 mm. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas de metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm Zincado. <u>Pés</u> - recebem niveladores de nível deslizadores ajustáveis, com base em Poliamida. <u>Painel Frontal</u> - constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. <u>Fixação do painel</u> - (frontal) é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. <u>Acabamento</u> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada mesa deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MRT 200			
06	MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" 1600X1600X600x600x740MM- <u>Tampo</u> - Composto por aglomerado de 25mm e revestido nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) PVC com espessura de 2,5mm, e as bordas frontais e posteriores recebem proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico, altura do tampo e estão de acordo com as normas ABNT de ergonomia NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 ESTRUTURA: A sustentação do tampo é feita através de duas estruturas laterais, uma estrutura central, ligadas através de	160	2.023,00	323.680,00

calhas horizontais estruturais.

Estrutura lateral em aço constituída por dois perfis paralelos c/ formato verticais oblongos (40x50) fabricado em chapa de aço 16, distantes entre si 120mm com fechamento constituído de tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço 22, dotada de uma pata superior e outra inferior. Pata superior estampada em chapa de aço 14 dobrada pneumáticamente e cortada a laser, fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Pata inferior estampada em chapa de aço 14 com 1,9 mm dobrada pneumáticamente e cortada a laser com fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço 14 com 1,9 mm de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas através de buchas de aço embutidas e soldada na mesma. Não é aceito o uso de ponteiras plásticas para acabamento das patas. Estrutura central fabricada em chapa de aço 18, dobrada em forma de “L” com fechamento constituído de tampa interna sacável formando uma estrutura de formato triangular que permite a passagem de fiação vertical. Na base da estrutura é soldada uma chapa de aço (6,35mm de espessura) que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8 e base em polipropileno. Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de 1,5mm de espessura (chapa 10); dobrada pneumáticamente em forma de “C” e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16” soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suportes para instalação de no mínimo 4 tomadas cada uma constituído de chapa de aço de 1,2mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada. Painel frontal: produzido em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm fixadas no mesmo e encaixadas a estrutura através de parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. Fixação – O tampo é fixado através de chapas de união soladas na estrutura e parafusadas nas buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm. A Calha é parafusada abaixo da estrutura “U” por 2 parafusos M6x16mm. Painel frontal fixado nos pés laterais por 2 cavilhas de cada lado. Acabamento - Todas peças

	metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. Todas as mesas orgânicas e em “L” especificados devem possuir marca de conformidade ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) OBSERVAÇÃO: Cada mesa deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MC 11616			
07	MESA REDONDA COM DIÂMETRO 1200X740MM- <u>Mesa redonda</u> - auto-portante, constituída por tampo em aglomerado de 25mm, com tratamento contra fungos e insetos, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> - recebem proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Todas as bordas recebem perfeito acabamento na mesma cor do laminado melamínico, estando essas e mais altura do tampo de acordo com as normas ABNT de ergonomia. <u>Estrutura</u> - sustentação do tampo feita por uma estrutura em aço tubular ABNT 1010/1020. Travessas horizontais fabricadas em tubo de aço estruturando os pés. <u>Fixação</u> - dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincado. <u>Pés</u> - recebem niveladores e deslizadores ajustáveis, medida M8x40, com base em Poliamida. <u>Acabamento</u> - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. OBSERVAÇÃO: Cada mesa deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de	160	608,00	97.280,00

	conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MRD 120			
08	MESA REDONDA COM DIÂMETRO 1600X740MM- <u>Mesa redonda</u> - auto-portante, constituída por tampo em aglomerado de 25mm, com tratamento contra fungos e insetos, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> - recebem proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Todas as bordas recebem perfeito acabamento na mesma cor do laminado melamínico, estando essas e mais altura do tampo de acordo com as normas ABNT de ergonomia. <u>Estrutura</u> - sustentação do tampo feita por uma estrutura em aço tubular ABNT 1010/1020. Travessas horizontais fabricadas em tubo de aço estruturando os pés. <u>Fixação</u> - dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincado. <u>Pés</u> - recebem niveladores e deslizadores ajustáveis, medida M8x40, com base em Poliamida. <u>Acabamento</u> - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada mesa deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MRD 160	160	1.220,90	195.344,00
09	MESA DE REUNIÃO OVAL 3200X1000X740 MM- <u>Mesa Oval</u> - em aglomerado de 25mm com acabamento nas suas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). <u>Bordas</u> -As bordas dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) ABS com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. <u>Estrutura</u> - utilizar dois tubos unidos por calha horizontal em chapa de aço ABNT 1010/1020 , duas travessas superiores para apoio do tampo em chapa de 1,5 a 1,9mm de espessura com	80	2.322,00	185.760,00

repuxo profundo, cortado a laser e estampado através de prensa hidráulica. <u>Pés</u> - formado também com 02 travessas com tampa, formado por chapa de 1,5 a 1,9mm cortado a laser e estampado através de prensa hidráulica quando oval; recebem niveladores e deslizadores ajustáveis, medida M8x40, com base em Poliamida . Todos os componentes são unidos através de solda robotizada ou solda mig. <u>Acabamento</u> - é feito através de banhos por imersão passando por lavagem das peças, desengraxe e fosfatização e pintura eletrostática pó epóxi com secagem em estufa à 210°C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada mesa deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: MOV 320			
---	--	--	--

TOTAL DO LOTE.....R\$ 3.630.000,00
(Três milhões, seiscentos e trinta mil reais)

LOTE III-DIVISÓRIAS

Item	ESPECIFICAÇÕES	Quant.	Valor Unitário	Valor Total
01	DIVISÓRIA DE PAINEL COM VIDRO 600x1400MM -Painel Divisor confeccionado em madeira aglomerada*, com espessura de 25mm, bordas protegidas por perfil em poliestireno, na mesma cor do painel. Tal painel será independente das mesas de trabalho, apoiado diretamente no piso. Parte superior com vidro, 6mm de espessura, 400mm de altura incluindo vão 10mm para ferragem, sendo vidros retos , com ferragem para fixação do vidro na madeira aglomerada* em material sintético de alta resistência, indeformável, na cor preta, fixada a parte superior do painel divisório. Para os painéis de 0,80 x 1,40 de altura, é necessário vir com tubo de conector para fazer as conexões. Tubo medindo:25 x 25 mm x 0,98 de altura na cor preta. <u>OBSERVAÇÃO:</u> 1. Cada divisória deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. 2. Todas as mesas especificadas devem possuir marca de conformidade de produtos ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas). MARCA: ARTLINE	400	538,00	215.200,00

	MODELO: DV 160V61			
02	DIVISÓRIA DE PAINEL COM VIDRO 800x1400MM -Painel Divisor confeccionado em madeira aglomerada*, com espessura de 25mm, bordas protegidas por perfil em poliestireno, na mesma cor do painel. Tal painel será independente das mesas de trabalho, apoiado diretamente no piso. Parte superior com vidro, 6mm de espessura, 400mm de altura incluindo vão 10mm para ferragem, sendo vidros retos , com ferragem para fixação do vidro na madeira aglomerada* em material sintético de alta resistência, indeformável, na cor preta, fixada a parte superior do painel divisório. Para os painéis de 0,80 x 1,40 de altura, é necessário vir com tubo de conector para fazer as conexões. Tubo medindo:25 x 25 mm x 0,98 de altura na cor preta. OBSERVAÇÃO: 1. Cada divisória deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. 2. Todas as mesas especificadas devem possuir marca de conformidade de produtos ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas). MARCA: ARTLINE MODELO: DV180V61	250	664,00	166.000,00
03	DIVISÓRIA DE PAINEL COM VIDRO 1000x1400MM -Painel Divisor confeccionado em madeira aglomerada*, com espessura de 25mm, bordas protegidas por perfil em poliestireno, na mesma cor do painel. Tal painel será independente das mesas de trabalho, apoiado diretamente no piso. Parte superior com vidro, 6mm de espessura, 400mm de altura incluindo vão 10mm para ferragem, sendo vidros retos , com ferragem para fixação do vidro na madeira aglomerada* em material sintético de alta resistência, indeformável, na cor preta, fixada a parte superior do painel divisório. Para os painéis de 0,80 x 1,40 de altura, é necessário vir com tubo de conector para fazer as conexões. Tubo medindo:25 x 25 mm x 0,98 de altura na cor preta. OBSERVAÇÃO: 1. Cada divisória deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. 2. Todas as mesas especificadas devem possuir marca de conformidade de produtos ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas). MARCA: ARTLINE MODELO: DV110V61	200	751,00	150.200,00
04	DIVISÓRIA DE PAINEL COM VIDRO 1200x1400MM	100	876,00	87.600,00

-Painel Divisor confeccionado em madeira aglomerada*, com espessura de 25mm, bordas protegidas por perfil em poliestireno, na mesma cor do painel. Tal painel será independente das mesas de trabalho, apoiado diretamente no piso. Parte superior com vidro, 6mm de espessura, 400mm de altura incluindo vão 10mm para ferragem, sendo vidros retos , com ferragem para fixação do vidro na madeira aglomerada* em material sintético de alta resistência, indeformável, na cor preta, fixada a parte superior do painel divisório. Para os painéis de 0,80 x 1,40 de altura, é necessário vir com tubo de conector para fazer as conexões. Tubo medindo:25 x 25 mm x 0,98 de altura na cor preta. OBSERVAÇÃO: 1. Cada divisória deve vir acompanhada de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. 2. Todas as mesas especificadas devem possuir marca de conformidade de produtos ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas). MARCA: ARTLINE MODELO: DV112V61			
--	--	--	--

TOTAL DO LOTE.....R\$ 619.000,00

(Seiscentos e dezenove mil reais)

LOTE V-ARMÁRIOS

Item	ESPECIFICAÇÕES	Quant.	Valor Unitário	Valor Total
01	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS (1600x500x800)MM -Armário fechado com duas portas, três prateleiras internas. <u>Tampo</u> - em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de 18mm de baixa pressão na cor cinza. <u>Bordas</u> - laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm, sendo as bordas frontais e posterior proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. <u>Corpo</u> -formado por laterais, fundo, tampo superior e inferior, prateleiras e portas. Fabricados em aglomerado de 18mm e fundo com 10mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão. As bordas das portas dos armários recebem perfil (Bordo) de PVC	150	1.665,00	249.750,00

	de 2,5mm de espessura e o demais componentes do corpo de armário perfil (Bordo) de PVC de 2,5mm de espessura, coladas pelo sistema Hot Melt. <u>Portas</u> - dos armários são dotadas de dobradiças. <u>Puxadores</u> - tipo alça em alumínio polido e fechaduras Papaiz com sistema de varões e ganchos para um perfeito travamento. A base em aço ABNT 1010/1020 tubular de seção retangular de no mínimo 18mm na menor face. Recebe niveladores de níveis com regulagem na parte interna do armário, facilitando o manuseio dos niveladores. A união dos componentes dos armários é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. <u>Acabamento</u> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada armário deve vir acompanhado de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: AA 50			
02	ARMÁRIO ALTO COM PRATELEIRAS EXTERNAS SUPERIOR E 02 PORTAS (1600x500x800)MM -Armário fechado com duas portas, três prateleiras internas. <u>Tampo</u> - em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de 18mm de baixa pressão na cor cinza. <u>Bordas</u> - laterais dos tampos recebem proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm, sendo as bordas frontais e posterior proteção de perfil (bordo) de PVC com espessura de 2,5mm coladas pelo processo Hot Melt. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. <u>Corpo</u> -formado por laterais, fundo, tampo superior e inferior, prateleiras e portas. Fabricados em aglomerado de 18mm e fundo com 10mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão. As bordas das portas dos armários recebem perfil (Bordo) de PVC de 2,5mm de espessura e o demais componentes do corpo de armário perfil (Bordo) de PVC de 2,5mm de espessura, coladas pelo sistema Hot Melt. <u>Portas</u> - dos armários são dotadas de dobradiças. <u>Puxadores</u> - tipo alça em alumínio polido e fechaduras Papaiz com sistema de varões e ganchos para um perfeito travamento. A base em aço ABNT 1010/1020 tubular de seção retangular de no	150	1.601,00	240.150,00

mínimo 18mm na menor face. Recebe niveladores de níveis com regulagem na parte interna do armário, facilitando o manuseio dos niveladores. A união dos componentes dos armários é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. <u>Acabamento</u> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. <u>OBSERVAÇÃO:</u> Cada armário deve vir acompanhado de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. MARCA: ARTLINE MODELO: AE 50			
---	--	--	--

TOTAL DO LOTE.....R\$ 489.900,00
(Quatrocentos e oitenta e nove mil e novecentos reais).

LOTE VIII-SOFÁ

Item	ESPECIFICAÇÕES	Quant	Valor Unitário	Valor Total
01	SOFÁ DE 01 LUGAR (720x720x710)MM - Assento em aglomerado de 25mm de espessura formando um “L”, parafusadas, e revestidas por espuma de poliuretano injetado e expandido em água, com 25mm de espessura e densidade entre 20 e 30 kg/m³, sendo estes encaixados e parafusados à estrutura do encosto. Revestido em tecido de vinil ou 100% poliéster, gramatura aproximada de 300g/m resistente ao rasgamento conforme Norma ASTM D5735/95 fixado por grampos. Encosto com prolongamento do braço (estrutura única). Composta por 3 arcos ou em formato de “U” de aglomerado de madeira de espessura 25mm, sendo 1 inferior, outro intermediário (rente ao assento) e 1 superior que forma encosto/braço. Tais arcos ou “U” são interligados através da base frontal (assento), 2 apoios laterais verticais em aglomerado de 25mm parafusados uns aos outros. A base inferior é unida ao arco ou “U” superior inclinado por travessa posterior horizontal e 2 travessas frontais horizontais dos braços, ambas em aglomerado de madeira de espessura 25mm parafusadas entre si, formando assim a estrutura do encosto. Toda a estrutura do encosto é fechada por	80	1.642,00	131.360,00

	MDF de 3mm e revestida por espuma de poliuretano injetado e expandido em água com 25mm de espessura com densidade entre 20 e 30 kg/m³. Revestido em tecido fixado por grampos. Assento e encosto são estruturais. A base recebe 4 apoios cilíndricos em aço Ø 40mm de espessura 2,5mm e altura 120mm, parafusados na chapa soldada à base superior do apoio por 4 parafusos auto-atarraxantes. OBSERVAÇÃO: 1. Cada sofá deve vir acompanhado de instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. 2. Confeccionado em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, com materiais de primeira qualidade. MARCA: FLEXFORM MODELO: 066.14			
02	SOFÁ DE 02 LUGARES (1460x720x710)MM -Assento em aglomerado de 25mm de espessura formando um “L”, parafusadas, e revestidas por espuma de poliuretano injetado e expandido em água, com 25mm de espessura e densidade entre 20 e 30 kg/m³, sendo estes encaixados e parafusados à estrutura do encosto. Revestido em tecido de vinil ou 100% poliéster, gramatura aproximada de 300g/m resistente ao rasgamento conforme Norma ASTM D5735/95 fixado por grampos. Encosto com prolongamento do braço (estrutura única). Composta por 3 arcos ou em formato de “U” de aglomerado de madeira de espessura 25mm, sendo 1 inferior, outro intermediário (rente ao assento) e 1 superior que forma encosto/braço. Tais arcos ou “U” são interligados através da base frontal (assento), 2 apoios laterais verticais em aglomerado de 25mm parafusados uns aos outros. A base inferior é unida ao arco ou “U” superior inclinado por travessa posterior horizontal e 2 travessas frontais horizontais dos braços, ambas em aglomerado de madeira de espessura 25mm parafusadas entre si, formando assim a estrutura do encosto. Toda a estrutura do encosto é fechada por MDF de 3mm e revestida por espuma de poliuretano injetado e expandido em água com 25mm de espessura com densidade entre 20 e 30 kg/m³. Revestido em tecido fixado por grampos. Assento e encosto são estruturais. A base recebe 4 apoios cilíndricos em aço Ø 40mm de espessura 2,5mm e altura 120mm, parafusados na chapa soldada à base superior do apoio por 4 parafusos auto-atarraxantes. OBSERVAÇÃO: 1. Cada sofá deve vir acompanhado de	80	2.108,00	168.640,00

instruções(recomendações) sobre a forma correta de conservação da mobília. 2. Confeccionado em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, com materiais de primeira qualidade. MARCA: FLEXFORM MODELO: 066.15			
---	--	--	--

TOTAL DO LOTE.....R\$ 300.000,00
(Trezentos mil reais).

Maceió, 31 de março de 2008.

DEVIDAMENTE ASSINADA

Des. José Fernandes de Hollanda Ferreira
Presidente do Tribunal de Justiça do Estado de Alagoas

DEVIDAMENTE ASSINADA

Dr. Jamil Amil Albuquerque de Hollanda Ferreira
Juiz Presidente da Comissão Gestora do FUNJURIS

DEVIDAMENTE ASSINADA

Elizabete Cechinel da Rosa
Procuradora da empresa NORDESTYLU'S INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
LTDA